



# РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

КАЧЕСТВО ОТ МИРОВОГО ЛИДЕРА ПО ДОСТУПНОЙ ЦЕНЕ



YG-1 CO., LTD.

Тел.: +7 (499) 110-71-06, www.nc-tools.ru, e-mail: info@nc-tools.ru

# **АLPHA-GX** КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



Ел. изм: мм

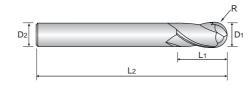
#### 2 ЗУБА, ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ, УКОРОЧЕННЫЕ

- ▶ Применяется для обработки углеродистых, инструментальных, легированных и нержавеющих сталей.
- ▶ Подходит для высокоскоростной обработки с СОЖ и без.
- ▶ Для профильного фрезерования

Размер	Допуск на диаметр,мм	Допуск на хвостовик
до Ø12	0~-0.020	h5
более Ø12	0~-0.030	115







Тел: +7 (499) 110-71-06, www.nc-tools.ru, E-mail: info@nc-tools.ru



















**G9167** 

СЕРИЯ

Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж. части	Длина шейки	Общая длина
	R (±0.01)	D1	D <sub>2</sub>	L1	L3	L <sub>2</sub>
G9I67002N	R0.1	0.2	4	0.4	-	50
G9I67003N	R0.15	0.3	4	0.6	-	50
G9I67004N	R0.2	0.4	4	0.8	-	50
G9I67005N	R0.25	0.5	4	1	-	50
G9I67006N	R0.3	0.6	4	1.2	-	50
G9I67008N	R0.4	0.8	4	1.6	-	50
G9I67010N	R0.5	1	4	2	-	50
G9l67015N	R0.75	1.5	4	4	-	50
G9I67020N	R1.0	2	4	5	-	50
G9I67025N	R1.25	2.5	4	6	-	50
G9I67030N	R1.5	3	4	6	-	50
G9l67901N	R1.5	3	6	6	-	50
G9I67040N	R2.0	4	4	8	-	50
G9l67902N	R2.0	4	6	8	-	50
G9I67050N	R2.5	5	6	10	-	50
G9I67060N	R3.0	6	6	12	-	50
G9I67070N	R3.5	7	8	14	-	60
G9I67080N	R4.0	8	8	14	-	60
G9I67090N	R4.5	9	10	18	-	75
G9I67100N	R5.0	10	10	20	-	75
G9I67120N	R6.0	12	12	24	-	75
G9l67160N	R8.0	16	16	32	-	100
G9I67200N	R10.0	20	20	40	-	100

# **АLPHA-GX** КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



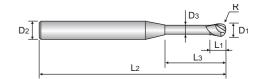
#### 2 ЗУБА, СФЕРИЧЕСКИЕ, ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ

- легированных сталей.
- ▶ Возможность работы на большой глубине, благодаря обниженной шейке.
- ▶ Подходит для высокоскоростной обработки с СОЖ и без.

Размер	Допуск на диаметр,мм	Допуск на хвостовик
до Ø6	0~-0.015	h5
более Ø6	0 ~ - 0.020	113





















**G9168** СЕРИЯ

Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж. части	Длина шейки	Общая длина	Диметр шейки
	R (±0.01)	D1	D <sub>2</sub>	L1	L3	L2	D3
G9I68004005N	R0.2	0.4	4	0.4	0.5	45	0.37
G9I68004010N	R0.2	0.4	4	0.4	1	45	0.37
G9l68004015N	R0.2	0.4	4	0.4	1.5	45	0.37
G9I68004020N	R0.2	0.4	4	0.4	2	45	0.37
G9I68004030N	R0.2	0.4	4	0.4	3	45	0.37
G9I68004040N	R0.2	0.4	4	0.4	4	45	0.37
G9I68004050N	R0.2	0.4	4	0.4	5	45	0.37
G9l68005010N	R0.25	0.5	4	0.5	1	45	0.45
G9I68005020N	R0.25	0.5	4	0.5	2	45	0.45
G9I68005030N	R0.25	0.5	4	0.5	3	45	0.45
G9I68005040N	R0.25	0.5	4	0.5	4	45	0.45
G9I68005050N	R0.25	0.5	4	0.5	5	45	0.45
G9168005060N	R0.25	0.5	4	0.5	6	45	0.45
G9168005080N	R0.25	0.5	4	0.5	8	45	0.45
G9I68006010N	R0.3	0.6	4	0.6	1	45	0.55
G9168006020N	R0.3	0.6	4	0.6	2	45	0.55
G9I68006030N	R0.3	0.6	4	0.6	3	45	0.55
G9168006040N	R0.3	0.6	4	0.6	4	45	0.55
G9I68006050N	R0.3	0.6	4	0.6	5	45	0.55
G9I68006060N	R0.3	0.6	4	0.6	6	45	0.55
G9I68006080N	R0.3	0.6	4	0.6	8	45	0.55
G9l68006100N	R0.3	0.6	4	0.6	10	45	0.55
G9168008020N	R0.4	0.8	4	0.8	2	45	0.75
G9I68008040N	R0.4	0.8	4	0.8	4	45	0.75

▶ ДАЛЕЕ

NEW CENTURY HSS GENERAL METYNKN

СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ

#### **АLPHA-GX** КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



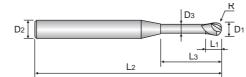
# 2 ЗУБА, СФЕРИЧЕСКИЕ, ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ

- легированных сталей.
- ▶ Возможность работы на большой глубине, благодаря обниженной шейке.
- ▶ Подходит для высокоскоростной обработки с СОЖ и без.

Размер	Допуск на диаметр,мм	Допуск на хвостовик
до Ø6	0~-0.015	h5
более Ø6	0~-0.020	115























**G9168** CEPUЯ

Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж. части	Длина шейки	Общая длина	Диметр шейки
	R (±0.01)	D1	D <sub>2</sub>	L1	L3	L2	<b>D</b> 3
G9168008060N	R0.4	0.8	4	0.8	6	45	0.75
G9I68008080N	R0.4	0.8	4	0.8	8	45	0.75
G9I68008100N	R0.4	0.8	4	0.8	10	45	0.75
G9l68010030N	R0.5	1	4	1	3	45	0.95
G9l68010040N	R0.5	1	4	1	4	45	0.95
G9l68010050N	R0.5	1	4	1	5	45	0.95
G9l68010060N	R0.5	1	4	1	6	45	0.95
G9l68010070N	R0.5	1	4	1	7	45	0.95
G9l68010080N	R0.5	1	4	1	8	45	0.95
G9l68010100N	R0.5	1	4	1	10	45	0.95
G9l68010120N	R0.5	1	4	1	12	45	0.95
G9l68010140N	R0.5	1	4	1	14	50	0.95
G9l68010160N	R0.5	1	4	1	16	50	0.95
G9l68010200N	R0.5	1	4	1	20	55	0.95
G9l68012040N	R0.6	1.2	4	1.2	4	45	1.15
G9l68012060N	R0.6	1.2	4	1.2	6	45	1.15
G9l68012080N	R0.6	1.2	4	1.2	8	45	1.15
G9l68012100N	R0.6	1.2	4	1.2	10	45	1.15
G9l68012120N	R0.6	1.2	4	1.2	12	45	1.15
G9l68014080N	R0.7	1.4	4	1.4	8	45	1.35
G9l68014120N	R0.7	1.4	4	1.4	12	45	1.35
G9l68014160N	R0.7	1.4	4	1.4	16	50	1.35
G9l68015040N	R0.75	1.5	4	1.5	4	45	1.45
G9l68015060N	R0.75	1.5	4	1.5	6	45	1.45

▶ ДАЛЕЕ

Ел. изм: мм

### **АLPHA-GX** КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



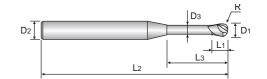
#### 2 ЗУБА, СФЕРИЧЕСКИЕ, ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ

- легированных сталей.
- ▶ Возможность работы на большой глубине, благодаря обниженной шейке.
- ▶ Подходит для высокоскоростной обработки с СОЖ и без.

Размер	Допуск на диаметр,мм	Допуск на хвостовик
до Ø6	0~-0.015	h5
более Ø6	0 ~ - 0.020	113











**G9**168



СЕРИЯ









Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж. части	Длина шейки	Общая длина	Диметр шейки
	R (±0.01)	D1	D2	L1	L3	L2	D3
G9I68015080N	R0.75	1.5	4	1.5	8	45	1.45
G9l68015100N	R0.75	1.5	4	1.5	10	45	1.45
G9l68015120N	R0.75	1.5	4	1.5	12	45	1.45
G9l68015140N	R0.75	1.5	4	1.5	14	50	1.45
G9l68015160N	R0.75	1.5	4	1.5	16	50	1.45
G9l68015200N	R0.75	1.5	4	1.5	20	55	1.45
G9l68016080N	R0.8	1.6	4	1.6	8	45	1.55
G9l68016120N	R0.8	1.6	4	1.6	12	45	1.55
G9l68016160N	R0.8	1.6	4	1.6	16	50	1.55
G9l68016200N	R0.8	1.6	4	1.6	20	55	1.55
G9l68018080N	R0.9	1.8	4	1.8	8	45	1.75
G9l68018120N	R0.9	1.8	4	1.8	12	45	1.75
G9l68018160N	R0.9	1.8	4	1.8	16	50	1.75
G9l68018200N	R0.9	1.8	4	1.8	20	55	1.75
G9l68020040N	R1.0	2	4	2	4	45	1.95
G9l68020060N	R1.0	2	4	2	6	45	1.95
G9I68020080N	R1.0	2	4	2	8	45	1.95
G9l68020100N	R1.0	2	4	2	10	45	1.95
G9l68020120N	R1.0	2	4	2	12	50	1.95
G9l68020140N	R1.0	2	4	2	14	50	1.95
G9l68020160N	R1.0	2	4	2	16	50	1.95
G9l68020180N	R1.0	2	4	2	18	55	1.95
G9I68020200N	R1.0	2	4	2	20	55	1.95
G9I68020220N	R1.0	2	4	2	22	60	1.95

▶ ДАЛЕЕ

NEW CENTURY HSS GENERAL METYNKI

СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ

NEW CENTURY DRILLS

NEW CENTURY HSS GENERAL METYNKN

СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ

#### **АLPHA-GX** КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



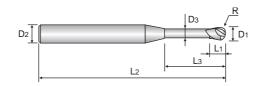
#### 2 ЗУБА, СФЕРИЧЕСКИЕ, ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ

- легированных сталей.
- ▶ Возможность работы на большой глубине, благодаря обниженной шейке.
- ▶ Подходит для высокоскоростной обработки с СОЖ и без.

Размер	Допуск на диаметр,мм	Допуск на хвостовик
до Ø6	0~-0.015	h5
более Ø6	0~-0.020	113





















**G9168** 

СЕРИЯ

Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж. части	Длина шейки	Общая длина	Диметр шейки
	R (±0.01)	D1	D2	L1	L3	L2	Dз
G9l68020260N	R1.0	2	4	2	26	70	1.95
G9I68020300N	R1.0	2	4	2	30	70	1.95
G9I68025080N	R1.25	2.5	6	2.5	8	50	2.40
G9l68025100N	R1.25	2.5	6	2.5	10	50	2.40
G9l68025160N	R1.25	2.5	6	2.5	16	55	2.40
G9I68025200N	R1.25	2.5	6	2.5	20	60	2.40
G9168030080N	R1.5	3	6	3	8	50	2.85
G9l68030100N	R1.5	3	6	3	10	50	2.85
G9I68030120N	R1.5	3	6	3	12	50	2.85
G9I68030140N	R1.5	3	6	3	14	55	2.85
G9l68030160N	R1.5	3	6	3	16	55	2.85
G9l68030180N	R1.5	3	6	3	18	60	2.85
G9I68030200N	R1.5	3	6	3	20	60	2.85
G9I68030260N	R1.5	3	6	3	26	70	2.85
G9I68030300N	R1.5	3	6	3	30	70	2.85
G9I68030360N	R1.5	3	6	3	36	80	2.85
G9I68040100N	R2.0	4	6	4	10	60	3.85
G9I68040120N	R2.0	4	6	4	12	60	3.85
G9I68040160N	R2.0	4	6	4	16	60	3.85
G9I68040200N	R2.0	4	6	4	20	65	3.85
G9I68040260N	R2.0	4	6	4	26	70	3.85
G9I68040300N	R2.0	4	6	4	30	70	3.85
G9I68040360N	R2.0	4	6	4	36	80	3.85
G9I68040400N	R2.0	4	6	4	40	90	3.85

▶ ДАЛЕЕ

Ед. изм: мм

### **АLPHA-GX** КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



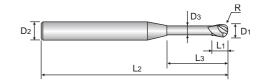
#### 2 ЗУБА, СФЕРИЧЕСКИЕ, ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ

- легированных сталей.
- Возможность работы на большой глубине, благодаря обниженной шейке.
- ▶ Подходит для высокоскоростной обработки с СОЖ и без.

Размер	Допуск на диаметр,мм	Допуск на хвостовик
до Ø6	0~-0.015	h5
более Ø6	0 ~ - 0.020	113













Тел: +7 (499) 110-71-06, www.nc-tools.ru, E-mail: info@nc-tools.ru







**G9168** 

Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж. части	Длина шейки	Общая длина	Диметр шейки
	R (±0.01)	D1	D <sub>2</sub>	L1	L3	L2	D3
G9168040460N	R2.0	4	6	4	46	90	3.85
G9I68040500N	R2.0	4	6	4	50	100	3.85
G9l68050160N	R2.5	5	6	5	16	60	4.85
G9I68050200N	R2.5	5	6	5	20	60	4.85
G9168050260N	R2.5	5	6	5	26	70	4.85
G9168050300N	R2.5	5	6	5	30	80	4.85
G9168050360N	R2.5	5	6	5	36	80	4.85
G9168060200N	R3.0	6	6	6	20	80	5.85
G9168060300N	R3.0	6	6	6	30	90	5.85
G9I68060400N	R3.0	6	6	6	40	100	5.85
G9168060500N	R3.0	6	6	6	50	110	5.85