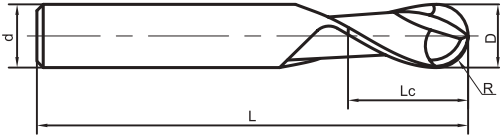
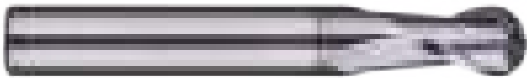


Твердосплавный осевой инструмент



P20-B2

СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



P	K	M	S	N	H
●	●	○			○

Код заказа	Диаметр D(h8), мм	Радиус при вершине R, мм	Длина режущей кромки Lc, мм	Диаметр хвостовика d(h6), мм	Общая длина L, мм	Наличие на складе
P20-B2-1-2-4-50	1	0,5	2	4	50	●
P20-B2-1.5-3-4-50	1,5	0,75	3	4	50	●
P20-B2-2-4-4-50	2	1	4	4	50	●
P20-B2-2.5-5-4-50	2,5	1,25	5	4	50	●
P20-B2-3-6-4-50	3	1,5	6	4	50	●
P20-B2-4-8-4-50	4	2	8	4	50	●
P20-B2-4-8-4-75	4	2	8	4	75	●
P20-B2-5-10-6-50	5	2,5	10	6	50	●
P20-B2-6-12-6-50	6	3	12	6	50	●
P20-B2-6-12-6-75	6	3	12	6	75	●
P20-B2-6-12-6-100	6	3	12	6	100	●
P20-B2-7-14-8-60	7	3,5	14	8	60	●
P20-B2-8-16-8-60	8	4	16	8	60	●
P20-B2-8-16-8-75	8	4	16	8	75	●
P20-B2-8-16-8-100	8	4	16	8	100	●
P20-B2-9-16-10-75	9	4,5	16	10	75	●
P20-B2-10-20-10-75	10	5	20	10	75	●
P20-B2-10-18-10-100	10	5	18	10	100	●
P20-B2-10-20-10-100	10	5	20	10	100	●
P20-B2-12-24-12-75	12	6	24	12	75	●
P20-B2-12-24-12-100	12	6	24	12	100	●

● в наличии на складе производителя
○ поставляется под заказ

Рекомендуемые режимы резания см. стр. 87

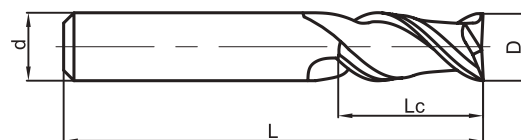


P30

серия концевых фрез
для высокоэффективной
обработки

P30-S2

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЙ ОБРАБОТКИ



P	K	M	S	N	H
●	●	●	○		

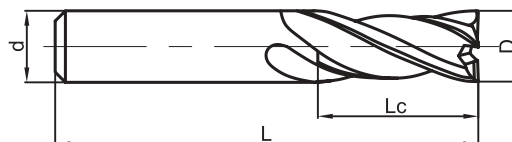
Код заказа	Диаметр D(h8), мм	Длина режущей кромки Lc, мм	Диаметр хвостовика d(h6), мм	Общая длина L, мм	Наличие на складе
P30-S2-0.5-1-4-50	0,5	1	4	50	●
P30-S2-0.6-1.2-4-50	0,6	1,2	4	50	●
P30-S2-0.8-2-4-50	0,8	2	4	50	●
P30-S2-1-3-4-50	1	3	4	50	●
P30-S2-1.5-4-4-50	1,5	4	4	50	●
P30-S2-2-6-4-50	2	6	4	50	●
P30-S2-2.5-7-4-50	2,5	7	4	50	●
P30-S2-3-9-4-50	3	9	4	50	●
P30-S2-4-11-4-50	4	11	4	50	●
P30-S2-4-15-4-75	4	15	4	75	●
P30-S2-2-6-6-50	2	6	6	50	●
P30-S2-3-9-6-50	3	9	6	50	●
P30-S2-4-11-6-50	4	11	6	50	●
P30-S2-5-15-6-50	5	15	6	50	●
P30-S2-6-16-6-50	6	16	6	50	●
P30-S2-6-24-6-75	6	24	6	75	●
P30-S2-7-20-8-60	7	20	8	60	●
P30-S2-8-20-8-60	8	20	8	60	●
P30-S2-8-25-8-75	8	25	8	75	●
P30-S2-9-25-10-75	9	25	10	75	●
P30-S2-10-25-10-75	10	25	10	75	●
P30-S2-10-35-10-100	10	35	10	100	●
P30-S2-12-30-12-75	12	30	12	75	●
P30-S2-12-35-12-100	12	35	12	100	●
P30-S2-14-45-14-100	14	45	14	100	●
P30-S2-16-45-16-100	16	45	16	100	●
P30-S2-20-45-20-100	20	45	20	100	●

- в наличии на складе производителя
 ○ поставляется под заказ

Рекомендуемые режимы резания см. стр. 88

P30-S4

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЙ ОБРАБОТКИ

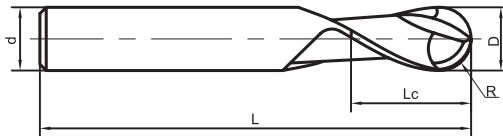


P	K	M	S	N	H
●	●	●	○		

Код заказа	Диаметр D(h8), мм	Длина режущей кромки Lc, мм	Диаметр хвостовика d(h6), мм	Общая длина L, мм	Наличие на складе
P30-S4-3-9-3-50	3	9	3	50	●
P30-S4-1-3-4-50	1	3	4	50	●
P30-S4-1.2-3-4-50	1,2	3	4	50	●
P30-S4-1.5-4.5-4-50	1,5	4,5	4	50	●
P30-S4-2-6-4-50	2	6	4	50	●
P30-S4-2.5-7-4-50	2,5	7	4	50	●
P30-S4-3-9-4-50	3	9	4	50	●
P30-S4-3-9-4-75	3	9	4	75	●
P30-S4-3.5-10-4-50	3,5	10	4	50	●
P30-S4-4-11-4-50	4	11	4	50	●
P30-S4-4-15-4-75	4	15	4	75	●
P30-S4-2-6-6-50	2	6	6	50	●
P30-S4-3-9-6-50	3	9	6	50	●
P30-S4-4-11-6-50	4	11	6	50	●
P30-S4-5-15-6-50	5	15	6	50	●
P30-S4-5-13-6-75	5	13	6	75	●
P30-S4-6-16-6-50	6	16	6	50	●
P30-S4-6-24-6-75	6	24	6	75	●
P30-S4-6-30-6-100	6	30	6	100	●
P30-S4-8-20-8-60	8	20	8	60	●
P30-S4-8-30-8-75	8	30	8	75	●
P30-S4-8-40-8-100	8	40	8	100	●
P30-S4-10-25-10-75	10	25	10	75	●
P30-S4-10-35-10-100	10	35	10	100	●
P30-S4-10-50-10-150	10	50	10	150	●
P30-S4-12-30-12-75	12	30	12	75	●

P30-B2

СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЙ ОБРАБОТКИ



P	K	M	S	N	H
●	●	●	○		

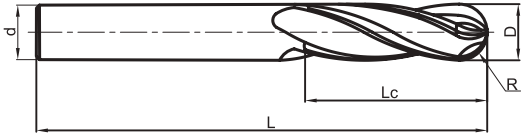
Код заказа	Диаметр D(h8), мм	Радиус при вершине R, мм	Длина режущей кромки Lc, мм	Диаметр хвостовика d(h6), мм	Общая длина L, мм	Наличие на складе
P30-B2-3-6-3-50	3	1,5	6	3	50	●
P30-B2-0.5-0.5-4-50	0,5	0,25	0,5	4	50	●
P30-B2-0.6-0.6-4-50	0,6	0,3	0,6	4	50	●
P30-B2-0.8-0.8-4-50	0,8	0,4	0,8	4	50	●
P30-B2-1-2-4-50	1	0,5	2	4	50	●
P30-B2-1.5-3-4-50	1,5	0,75	3	4	50	●
P30-B2-2-4-4-50	2	1	4	4	50	●
P30-B2-2.5-5-4-50	2,5	1,25	5	4	50	●
P30-B2-3-6-4-50	3	1,5	6	4	50	●
P30-B2-4-8-4-50	4	2	8	4	50	●
P30-B2-4-8-4-75	4	2	8	4	75	●
P30-B2-3-6-6-50	3	1,5	6	6	50	●
P30-B2-4-8-6-50	4	2	8	6	50	●
P30-B2-5-10-6-50	5	2,5	10	6	50	●
P30-B2-6-12-6-50	6	3	12	6	50	●
P30-B2-6-12-6-75	6	3	12	6	75	●
P30-B2-6-12-6-100	6	3	12	6	100	●
P30-B2-8-14-8-60	8	4	14	8	60	●
P30-B2-8-16-8-60	8	4	16	8	60	●
P30-B2-8-16-8-75	8	4	16	8	75	●
P30-B2-8-16-8-100	8	4	16	8	100	●
P30-B2-10-15-10-75	10	5	15	10	75	●
P30-B2-10-20-10-100	10	5	20	10	100	●
P30-B2-10-20-10-150	10	5	20	10	150	●
P30-B2-12-22-12-75	12	6	22	12	75	●
P30-B2-12-24-12-75	12	6	24	12	75	●
P30-B2-12-24-12-100	12	6	24	12	100	●
P30-B2-12-24-12-150	12	6	24	12	150	●

● в наличии на складе производителя
 ○ поставляется под заказ

Рекомендуемые режимы резания см. стр. 89

P30-B4

СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЙ ОБРАБОТКИ



P	K	M	S	N	H
●	●	●	○		

Код заказа	Диаметр D(h8), мм	Радиус при вершине R, мм	Длина режущей кромки Lc, мм	Диаметр хвостовика d(h6), мм	Общая длина L, мм	Наличие на складе
P30-B4-4-8-4-50	4	2	8	4	50	●
P30-B4-6-12-6-50	6	3	12	6	50	●
P30-B4-8-16-8-60	8	4	16	8	60	●
P30-B4-10-18-10-75	10	5	18	10	75	●
P30-B4-12-22-12-75	12	6	22	12	75	●

- в наличии на складе производителя
- поставляется под заказ

Рекомендуемые режимы резания см. стр. 90

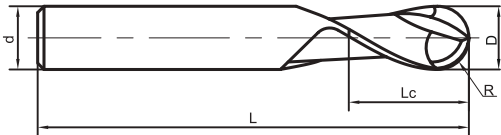


H20

серия концевых фрез
для общей обработки
закаленных сталей

H20-B2

СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ
ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ



P	K	M	S	N	H
●	●	○			●

Код заказа	Диаметр D(h8), мм	Радиус при вершине R, мм	Длина режущей кромки Lc, мм	Диаметр хвостовика d(h6), мм	Общая длина L, мм	Наличие на складе
H20-B2-1-2-4-50	1	0.5	2	4	50	●
H20-B2-1.5-3-4-50	1.5	0.75	3	4	50	●
H20-B2-2-4-4-50	2	1	4	4	50	●
H20-B2-2.5-5-4-50	2.5	1.25	5	4	50	●
H20-B2-3-6-4-50	3	1.5	6	4	50	●
H20-B2-4-8-4-50	4	2	8	4	50	●
H20-B2-4-8-4-75	4	2	8	4	75	●
H20-B2-5-10-6-50	5	2.5	10	6	50	●
H20-B2-6-9-6-50	6	3	9	6	50	●
H20-B2-6-9-6-75	6	3	9	6	75	●
H20-B2-7-14-8-60	7	3.5	14	8	60	●
H20-B2-8-12-8-60	8	4	12	8	60	●
H20-B2-8-12-8-75	8	4	12	8	75	●
H20-B2-9-16-10-75	9	4.5	16	10	75	●
H20-B2-10-20-10-75	10	5	20	10	75	●
H20-B2-10-20-10-100	10	5	20	10	100	●
H20-B2-12-24-12-75	12	6	24	12	75	●
H20-B2-12-24-12-100	12	6	24	12	100	●

● в наличии на складе производителя
 ○ поставляется под заказ

Рекомендуемые режимы резания см. стр. 93

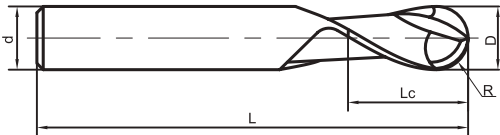
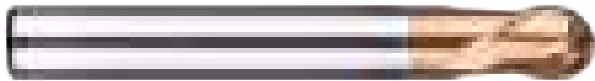


H30

серия концевых фрез
для обработки
закаленной стали

Н30-В2

СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ



P	K	M	S	N	H
					●

Код заказа	Диаметр D(h8), мм	Радиус при вершине R, мм	Длина режущей кромки Lc, мм	Диаметр хвостовика d(h6), мм	Общая длина L, мм	Наличие на складе
Н30-В2-1-1.5-4-50	1	0,5	1,5	4	50	●
Н30-В2-1.5-2.5-4-50	1,5	0,75	2,5	4	50	●
Н30-В2-2-3-4-50	2	1	3	4	50	●
Н30-В2-2.5-4-4-50	2,5	1,25	4	4	50	●
Н30-В2-3-5-4-50	3	1,5	5	4	50	●
Н30-В2-4-6-4-50	4	2	6	4	50	●
Н30-В2-3-5-6-50	3	1,5	5	6	50	●
Н30-В2-3-4.5-6-75	3	1,5	4,5	6	75	●
Н30-В2-4-6-6-50	4	2	6	6	50	●
Н30-В2-4-6-6-75	4	2	6	6	75	●
Н30-В2-5-7.5-6-50	5	2,5	7,5	6	50	●
Н30-В2-5-7.5-6-75	5	2,5	7,5	6	75	●
Н30-В2-6-9-6-50	6	3	9	6	50	●
Н30-В2-6-9-6-75	6	3	9	6	75	●
Н30-В2-8-12-8-60	8	4	12	8	60	●
Н30-В2-8-12-8-75	8	4	12	8	75	●
Н30-В2-8-12-8-100	8	4	12	8	100	●
Н30-В2-10-15-10-75	10	5	15	10	75	●
Н30-В2-10-15-10-100	10	5	15	10	100	●
Н30-В2-12-18-12-75	12	6	18	12	75	●
Н30-В2-12-18-12-100	12	6	18	12	100	●
Н30-В2-16-24-16-100	16	8	24	16	100	●

● в наличии на складе производителя
○ поставляется под заказ

Рекомендуемые режимы резания см. стр. 95

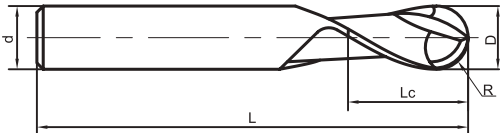


A40

серия концевых фрез
для обработки алюминия

A40-B2

СФЕРИЧЕСКИЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ



P	K	M	S	N	H
				●	

Код заказа	Диаметр D(h8), мм	Радиус при вершине r, мм	Длина режущей кромки Lc, мм	Диаметр хвостовика d(h6), мм	Общая длина L, мм	Наличие на складе
A40-BD-B2-2-4-4-50	2	1	4	4	50	●
A40-BD-B2-3-6-4-50	3	1,5	6	4	50	●
A40-BD-B2-4-8-4-50	4	2	8	4	50	●
A40-BD-B2-6-12-6-50	6	3	12	6	50	●
A40-BD-B2-8-16-8-60	8	4	16	8	60	●
A40-BD-B2-10-20-10-75	10	5	20	10	75	●
A40-BD-B2-12-24-12-75	12	6	24	12	75	●

- в наличии на складе производителя
- поставляется под заказ

Рекомендуемые режимы резания см. стр. 97