

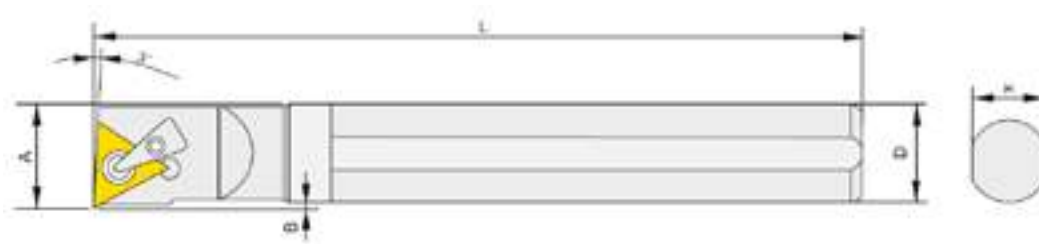
АНТИВИБРАЦИОННЫЕ ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ



Державки для внутреннего точения MCLNR

Для пластин CN**

Черновая обработка



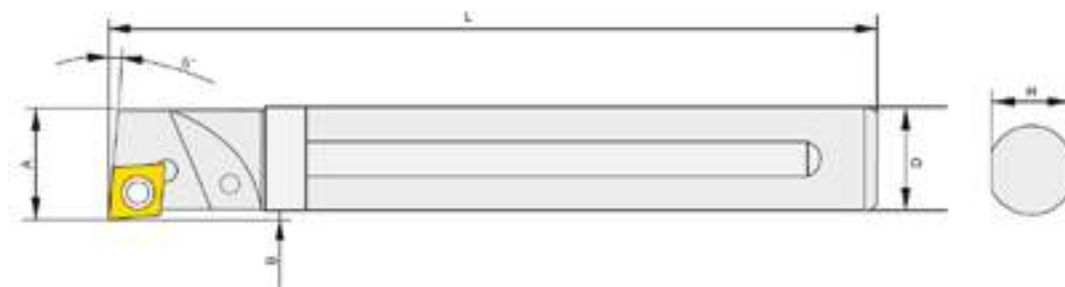
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C25S-MCLNR/L12	25	250	29	4	32	M4.0-T15	CN**1204**
C25T-MCLNR/L12	25	300	29	4	32		
C32U-MCLNR/L12	32	350	36	4	39		
C40V-MCLNR/L12	40	400	45	5	50		
C50V-MCLNR/L12	50	400	55	5	60		
C60V-MCLNR/L12	60	400	65	5	70		

Державки для внутреннего точения SCLPR

Для пластин CP**

Черновая обработка

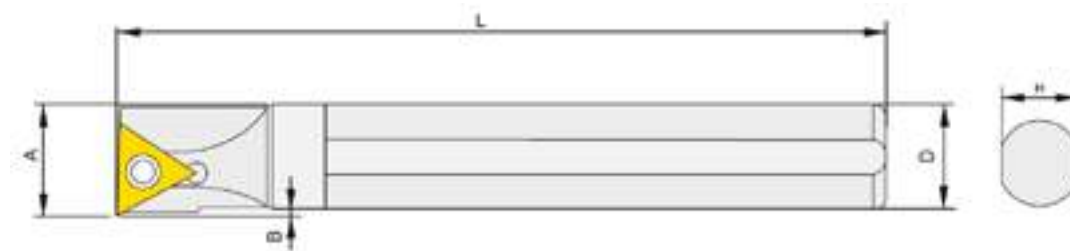


К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C10M-SCLPR/L08	10	150	11	1	12	M3.0-T8	CP**0802**
C12Q-SCLPR/L09	12	180	14	2	16	M3.5-T15	CP**0903**
C14Q-SCLPR/L09	14	180	16	2	18		
C16R-SCLPR/L09	16	200	18	2	20		
C20S-SCLPR/L09	20	250	22	2	24	M4.0-T15	
C25T-SCLPR/L09	25	300	28	3	30		
C32U-SCLPR/L09	32	350	35	3	38		
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением							
E10M-SCLPR/L08	10	150	11	1	12	M3.0-T8	CP**0802**
E12Q-SCLPR/L09	12	180	14	2	16	M3.5-T15	CP**0903**
E14Q-SCLPR/L09	14	180	16	2	18		
E16R-SCLPR/L09	16	200	18	2	20		
E20S-SCLPR/L09	20	250	22	2	24	M4.0-T15	
E25T-SCLPR/L09	25	300	28	3	30		
E32U-SCLPR/L09	32	350	35	3	38		
Державки из быстрорежущей стали							
H10K-SCLPR/L08	10	150	11	1	12	M3.0-T8	CP**0802**
H12L-SCLPR/L09	12	180	14	2	16	M3.5-T15	CP**0903**
H14M-SCLPR/L09	14	180	16	2	18		
H16Q-SCLPR/L09	16	200	18	2	20		
H20R-SCLPR/L09	20	250	22	2	24	M4.0-T15	
H25S-SCLPR/L09	25	300	28	3	30		
H32T-SCLPR/L09	32	350	35	3	38		

Державки для внутреннего точения SCLCR

Для пластин СС**

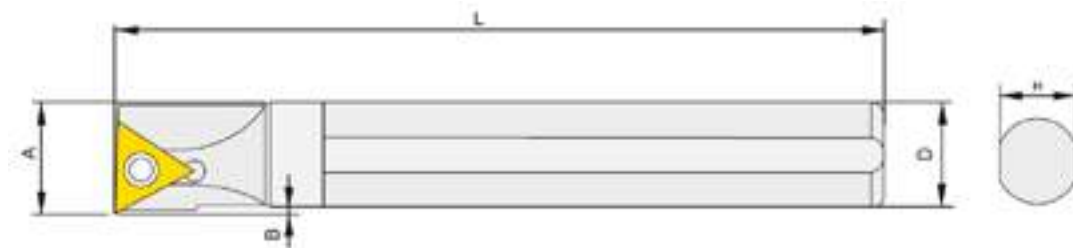


К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C04G-SCLCR/L03	4	90	4,5	0,5	4,8	M1.6-T6	CC**0301**
C05H-SCLCR/L03	5	100	5,5	0,5	5,8		
C06J-SCLCR/L03	6	110	6,5	0,5	6,8		
C05H-SCLCR/L04	5	100	5,5	0,5	5,8	M2.0-T6	CC**0401**
C06J-SCLCR/L04	6	110	6,5	0,5	6,8		
C07K-SCLCR/L04	7	125	7,5	0,5	7,8		
C08K-SCLCR/L04	8	125	8,5	0,5	8,8		
C06J-SCLCR/L06	6	110	7,5	1,5	8,5	M2.5-T8	CC**0602**
C07K-SCLCR/L06	7	125	8	1	9		
C08K-SCLCR/L06	8	125	9	1	10		
C08M-SCLCR/L06	8	150	9	1	10		
C10K-SCLCR/L06	10	125	11	1	12		
C10M-SCLCR/L06	10	150	11	1	12		
C12M-SCLCR/L06	12	150	13	1	14		
C12Q-SCLCR/L06	12	180	13	1	14	M3.5-T15	CC**09T3**
C12Q-SCLCR/L09	12	180	13,5	1,5	15		
C14Q-SCLCR/L06	14	180	15	1	16	M2.5-T8	CC**0602**
C16R-SCLCR/L06	16	200	17	1	18		
C16Q-SCLCR/L09	16	18	17	1	18	M3.5-T15	CC**09T3**
C14Q-SCLCR/L09	14	180	15	1	16		
C16R-SCLCR/L09	16	200	17	1	18		
C18R-SCLCR/L09	18	200	19	1	20		
C18S-SCLCR/L09	18	250	19	1	20		
C20R-SCLCR/L09	20	200	21	1	22	M4.0-T15	
C20S-SCLCR/L09	20	250	21	1/1,5	22/25		
C25S-SCLCR/L09	25	250	28	3	29		
C25T-SCLCR/L09	25	300	28	3	29	M5.0-T20	CC**1204**
C32U-SCLCR/L09	32	350	35	3	38		
C32U-SCLCR/L12	32	350	35	3	38		
C40X-SCLCR/L12	40	370	44	4	48		

Державки для внутреннего точения SCLCR

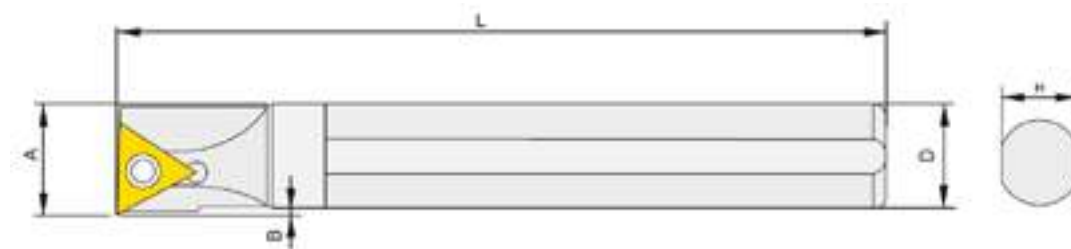
Для пластин СС**



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина	
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением								
E04G-SCLCR/L03	4	90	4,5	0,5	4,8	M1.6-T6	CC**0301**	
E05H-SCLCR/L03	5	100	5,5	0,5	5,8			
E06J-SCLCR/L03	6	110	6,5	0,5	6,8			
E05J-SCLCR/L04	5	100	5,5	0,5	5,8	M2.0-T6	CC**0401**	
E07K-SCLCR/L04	6	110	6,5	0,5	6,8			
E08K-SCLCR/L04	7	125	7,5	0,5	78			
E08K-SCLCR/L06	8	125	8,5	0,5	8,8	M2.5-T8	CC**0602**	
E10K-SCLCR/L06	6	110	7,5	1,5	8,5			
E10M-SCLCR/L06	7	125	8	1	9			
E12Q-SCLCR/L06	8	125	9	1	10			
E14Q-SCLCR/L06	8	150	9	1	10			
E16Q-SCLCR/L09	10	125	11	1	12	M3.5-T15	CC**09T3**	
E18S-SCLCR/L09	10	150	11	1	12			
E20R-SCLCR/L09	12	150	13	1	14	M4.0-T15		
E20S-SCLCR/L09	12	180	13	1	14			
E25T-SCLCR/L09	14	180	15	1	16			
E32U-SCLCR/L12	16	200	17	1	18	M5-T20		CC**1204**

Державки для внутреннего точения SCLCR Для пластин CC**

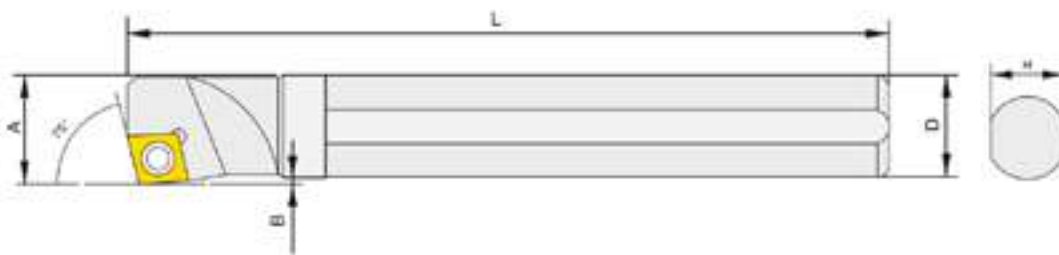


К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из быстрорежущей стали							
H04F-SCLCR/L03	4	80	4,5	0,5	4,8	M1.6-T6	CC**0301**
H05G-SCLCR/L03	5	90	5,5	0,5	5,8		
H06H-SCLCR/L03	6	100	6,5	0,5	6,8		
H05G-SCLCR/L04	5	90	5,5	0,5	5,8	M2.0-T6	CC**0401**
H06H-SCLCR/L04	6	100	0,5	0,5	6,8		
H07H-SCLCR/L04	7	100	7,5	0,5	7,8		
H08J-SCLCR/L04	8	110	8,5	0,5	8,8		
H07H-SCLCR/L06	7	100	7,7	0,7	8,5	M2.5-T8	CC**0602**
H06H-SCLCR/L06	6	100	7,5	1,5	8,5		
H08J-SCLCR/L06	8	110	8,7	0,7	9,5		
H10K-SCLCR/L06	10	125	11	1	12		
H12L-SCLCR/L06	12	140	13	1	14		
H12L-SCLCR/L09	12	140	13,5	1,5	15	M3.5-T15	CC**09T3**
H14M-SCLCR/L06	14	150	15	1	16	M2.5-T8	CC**0602**
H16Q-SCLCR/L06	16	180	17	1	18		
H14M-SCLCR/L09	14	150	15	1	16	M3.5-T15	CC**09T3**
H16Q-SCLCR/L09	16	180	17	1	18		
H18R-SCLCR/L09	18	200	19	1	20	M4.0-T15	
H20R-SCLCR/L09	20	200	21	1	22		
H25S-SCLCR/L09	25	250	27	2	29		
H32T-SCLCR/L09	32	300	34	2	36		
H40U-SCLCR/L12	40	350	44	4	48	M5.0-T20	CC**1204**

Державки для внутреннего точения SCKCR Для пластин CC**

Антивибрационные
токарные державки

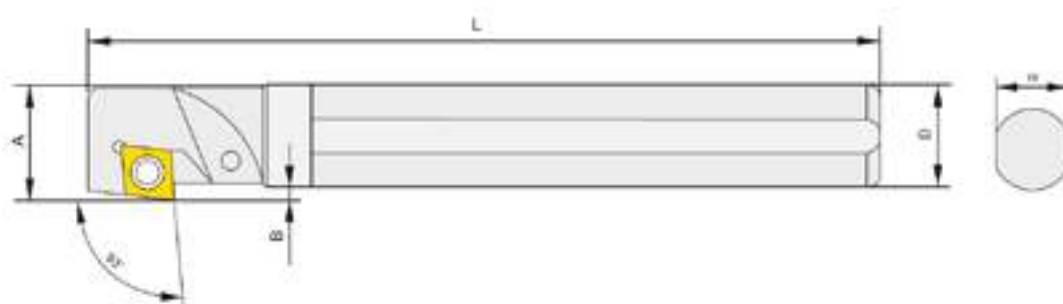


К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SCKCR/L07	8	125	9	1	10	M2.5-T8	CC**0602**
C10M-SCKCR/L07	10	150	11,5	1,5	13		
C12Q-SCKCR/L07	12	180	13,5	1,5	15		
C14Q-SCKCR/L07	14	180	15,5	1,5	17	M3.5-T15	CC**09T3**
C16R-SCKCR/L07	16	200	17,5	1,5	19		
C20S-SCKCR/L11	20	250	22	2	24	M4.0-T15	
C25T-SCKCR/L11	25	300	27	2	29		
C32U-SCKCR/L11	32	350	35	3	38	M5.0-T20	
C40V-SCKCR/L11	40	400	44	4	48		
C50U-SCKCR/L11	50	400	54	4	58		
C60V-SCKCR/L11	60	400	64	4	68		
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением							
E08K-SCKCR/L07	8	125	9	1	10	M2.5-T8	CC**0602**
E10M-SCKCR/L07	10	150	11,5	1,5	13		
E12Q-SCKCR/L07	12	180	13,5	1,5	15		
E14Q-SCKCR/L07	14	180	15,5	1,5	17	M3.5-T15	CC**09T3**
E16R-SCKCR/L07	16	200	17,5	1,5	19		
E20S-SCKCR/L11	20	250	22	2	24	M4.0-T15	
E25T-SCKCR/L11	25	300	27	2	29		
E32U-SCKCR/L11	32	350	35	3	38	M5.0-T20	
E40V-SCKCR/L11	40	400	44	4	48		

Державки для внутреннего точения SCZCR

Для пластин CC**



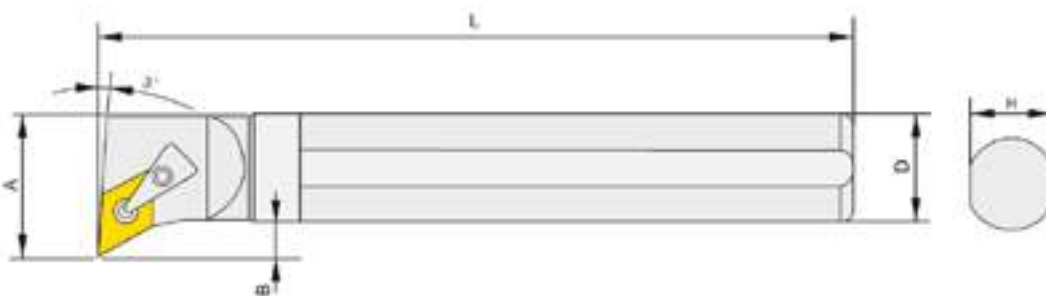
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SCZCR/L06	8	125	11	3	12	M2.5-T8	CC**0602**
C10M-SCZCR/L07	10	150	13	3	14		
C12Q-SCZCR/L07	12	180	15	3	16		
C14Q-SCZCR/L07	14	180	17	3	18	M3.5-T15	CC**09T3**
C16R-SCZCR/L07	16	200	20	4	21		
C20S-SCZCR/L11	20	250	24	4	25	M4.0-T15	
C25T-SCZCR/L11	25	300	30	5	32		
C32U-SCZCR/L11	32	350	38	6	40	M5.0-T20	CC**1204**
C40V-SCZCR/L11	40	400	48	8	50		
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением							
E08K-SCZCR/L07	8	125	11	3	12	M2.5-T8	CC**0602**
E10M-SCZCR/L07	10	150	13	3	14		
E12Q-SCZCR/L07	12	180	15	3	16		
E14Q-SCZCR/L07	14	180	17	3	18	M3.5-T15	CC**09T3**
E16R-SCZCR/L07	16	200	20	4	21		
E20S-SCZCR/L 11	20	250	24	4	25	M4.0-T15	
E25T-SCZCR/L11	25	300	30	5	32		
E32U-SCZCR/L11	32	350	38	6	40	M5.0-T20	CC**1204**
E40V-SCZCR/L 11	40	400	48	8	50		

Державки для внутреннего точения MDUNR

Для пластин DN**

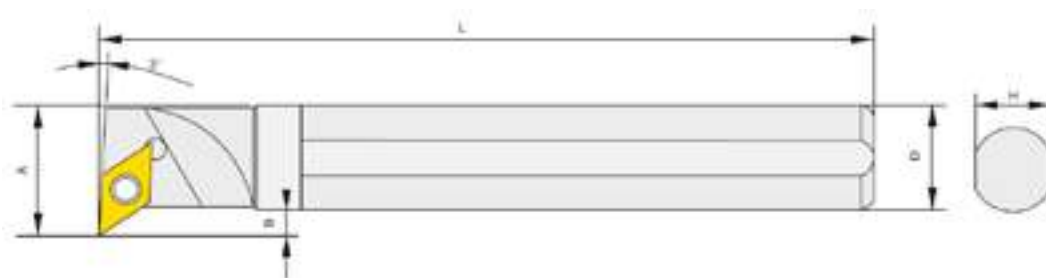
Черновая обработка



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C25T-MDUNR/L15	25	300	30	5	32	M5.0-T15	DN**1504**
C32U-MDUNR/L15	32	350	38	6	42		
C40V-MDUNR/L15	40	400	47	7	52		
C50V-MDUNR/L15	50	400	57	7	63		
C60V-MDUNR/L15	60	400	67	7	73		

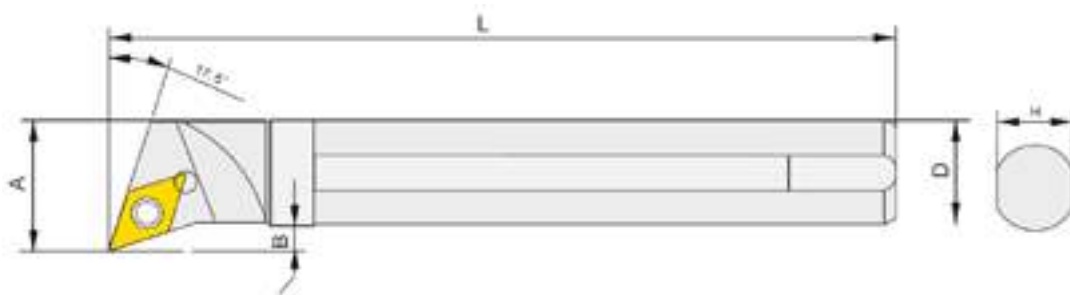
Державки для внутреннего точения SDUCR Для пластин DC**



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SDUCR/L07	8	125	11	3	12	M2.5-T8	DC**0702**
C10M-SDUCR/L07	10	150	13	3	14		
C12Q-SDUCR/L07	12	180	15	3	16		
C14Q-SDUCR/L07	14	180	17	3	18		
C16R-SDUCR/L07	16	200	19	3	20		
C16R-SDUCR/L11	16	200	20	4	21	M3.5-T15	DC**11T3**
C20S-SDUCR/L11	20	250	24	4	25	M4.0-T15	
C25T-SDUCR/L11	25	300	30	5	32		
C32U-SDUCR/L11	32	350	37	5	37		
C40V-SDUCR/L11	40	400	45	5	47		
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением							
E08K-SDUCR/L07	8	125	11	3	12	M2.5-T8	DC**0702**
E10M-SDUCR/L07	10	150	13	3	14		
E12Q-SDUCR/L07	12	180	15	3	16		
E14Q-SDUCR/L07	14	180	17	3	18		
E16R-SDUCR/L07	16	200	19	3	20		
E16R-SDUCR/L11	16	200	20	4	21	M3.5-T15	DC**11T3**
E20S-SDUCR/L11	20	250	24	4	25	M4.0-T15	
E25T-SDUCR/L11	25	300	30	5	32		
E32U-SDUCR/L11	32	350	37	5	37		
E40V-SDUCR/L11	40	400	45	5	47		

Державки для внутреннего точения SDQCR Для пластин DC**



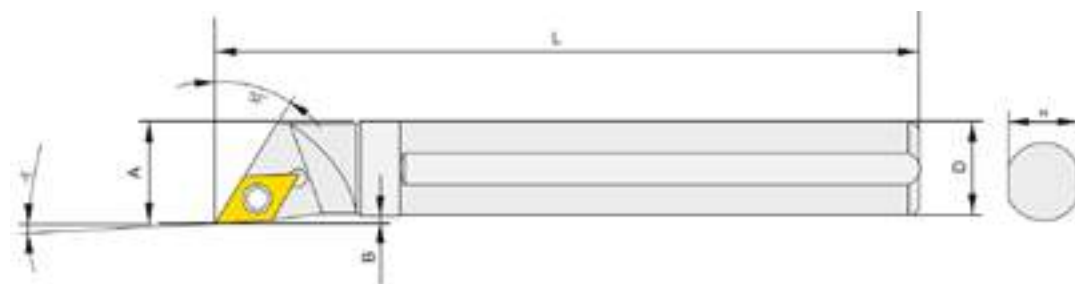
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SDQCR/L07	8	125	11	3	12	M2.5-T8	DC**0702**
C10M-SDQCR/L07	10	150	13	3	14		
C12Q-SDQCR/L07	12	180	15	3	16		
C14Q-SDQCR/L07	14	180	17	3	18		
C16R-SDQCR/L07	16	200	19	3	20		
C16R-SDQCR/L11	16	200	20	4	21	M3.5-T15	DC**11T3**
C20S-SDQCR/L11	20	250	24	4	25	M4.0-T15	
C25T-SDQCR/L11	25	300	30	5	32		
C32U-SDQCR/L11	32	350	37	5	39		
C40V-SDQCR/L11	40	400	45	5	47		
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением							
E08K-SDQCR/L07	8	125	11	3	12	M2.5-T8	DC**0702**
E10M-SDQCR/L07	10	150	13	3	14		
E12Q-SDQCR/L07	12	180	15	3	16		
E14Q-SDQCR/L07	14	180	17	3	18		
E16R-SDQCR/L07	16	200	19	3	20		
E16R-SDQCR/L11	16	200	20	4	21	M3.5-T15	DC**11T3**
E20S-SDQCR/L11	20	250	24	4	25	M4.0-T15	
E25T-SDQCR/L11	25	300	30	5	32		
E32U-SDQCR/L11	32	350	37	5	39		
E40V-SDQCR/L11	40	400	45	5	47		

Державки для внутреннего точения SDJCR

Для пластин DC**

Эффективное решение при обработке торцевой поверхности в глухом отверстии



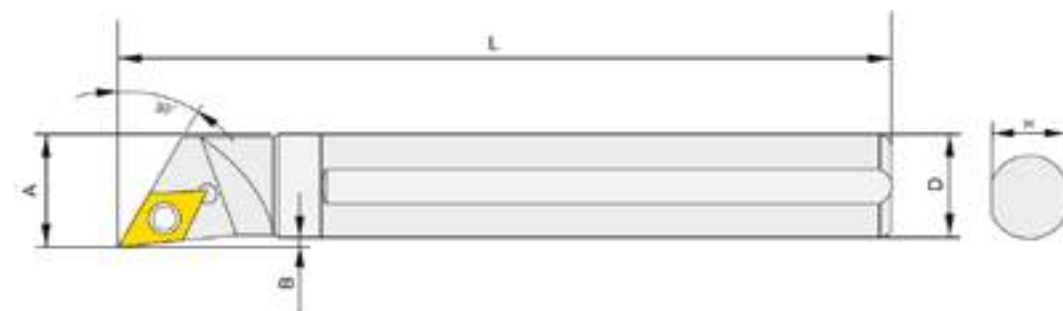
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SDJCR/L07	8	125	9	1	10	M2.5-T8	DC**0702**
C10M-SDJCR/L07	10	150	11	1	12		
C12Q-SDJCR/L07	12	180	13	1	14		
C14Q-SDJCR/L07	14	180	15	1	16		
C16R-SDJCR/L07	16	200	17	1	18		
C16R-SDJCR/L11	16	200	17	1	18	M3.5-T15	DC**11T3**
C20S-SDJCR/L11	20	250	21	1	22	M4.0-T15	
C25T-SDJCR/L11	25	300	27	2	29		
C32U-SDJCR/L11	32	350	34	2	36		
C40V-SDJCR/L11	40	400	42	2	44		
Державки из быстрорежущей стали							
H08J-SDJCR/L07	8	110	9	1	10	M2.5-T8	DC**0702**
H10K-SDJCR/L07	10	125	11	1	12		
H12L -SDJCR/L07	12	140	13	1	14		
H14M-SDJCR/L07	14	150	15	1	16		
H16Q-SDJCR/L07	16	180	17	1	18		
H16Q-SDJCR/L11	16	180	17	1	18	M3.5-T15	DC**11T3**
H20R-SDJCR/L11	20	200	21	1	22	M4.0-T15	
H25S-SDJCR/L11	25	250	27	2	29		
H32T-SDJCR/L11	32	300	34	2	36		
H40U-SDJCR/L11	40	350	42	2	44		

Державки для внутреннего точения SDXCR

Для пластин DC**

Эффективное решение при обработке торцевой поверхности в глухом отверстии



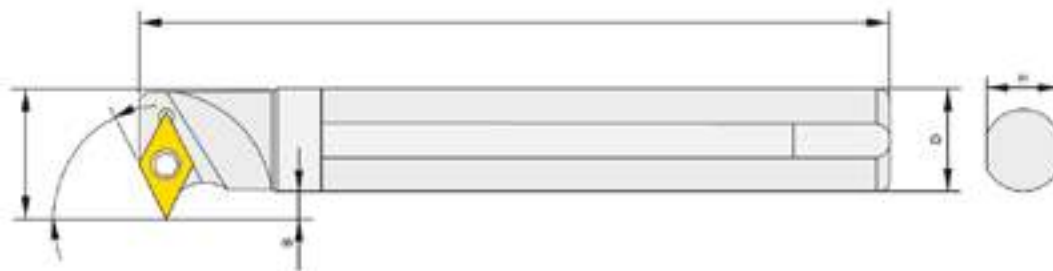
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SDXCR/L07	8	125	9	1	10	M2.5-T8	DC**0702**
C10M-SDXCR/L07	10	150	11	1	12		
C12Q-SDXCR/L07	12	180	13	1	14		
C14Q-SDXCR/L07	14	180	15	1	16		
C16R-SDXCR/L07	16	200	17	1	18		
C20S-SDXCR/L11	20	250	21	1	22	M4.0-T15	DC**11T3**
C25T-SDXCR/L11	25	300	27	2	29		
C32U-SDXCR/L11	32	350	35	3	38		
C40V-SDXCR/L11	40	400	43	3	46		
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением							
E08K-SDXCR/L07	8	125	9	1	10	M2.5-T8	DC**0702**
E10M-SDXCR/L07	10	150	11	1	12		
E12Q-SDXCR/L07	12	180	13	1	14		
E14Q-SDXCR/L07	14	180	15	1	16		
E16R-SDXCR/L07	16	200	17	1	18		
E20S-SDXCR/L11	20	250	21	1	22	M4.0-T15	DC**11T3**
E25T-SDXCR/L11	25	300	27	2	29		
E32U-SDXCR/L11	32	350	35	3	38		
E40V-SDXCR/L11	40	400	43	3	46		
Державки из быстрорежущей стали							
H08J-SDXCR07	8	110	9	1	10	M2.5-T8	DC**0702**
H10K-SDXCR07	10	125	11	1	12		
H12L-SDXCR07	12	140	13	1	14		
H14M-SDXCR07	14	150	15	1	16		
H16Q-SDXCR07	16	180	17	1	18		
H20R-SDXCR11	20	200	21	1	22	M4.0-T15	DC**11T3**
H25S-SDXCR11	25	250	26	1	28		

Державки для внутреннего точения SDWCR

Для пластин DC**

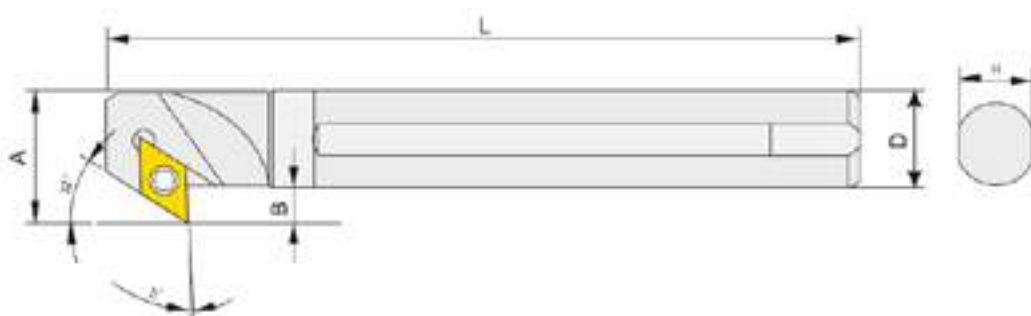
Нейтральное исполнение



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SDWCR/L07	8	125	11	3	12	M2.5-T8	DC**0702**
C10M-SDWCR/L07	10	150	13	3	14		
C12Q-SDWCR/L07	12	180	16	3	16		
C14Q-SDWCR/L07	14	180	18	3	18		
C16R-SDWCR/L07	16	200	20	3	20		
C20S-SDWCR/L 11	20	250	25	5	27	M4.0-T15	DC**11T3**
C25T-SDWCR/L11	25	300	31	6	33		
C32U-SDWCR/L 11	32	350	38	6	40		
C40V-SDWCR/L11	40	400	46	6	48		
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением							
E08K-SDWCR/L07	8	125	11	3	12	M2.5-T8	DC**0702**
E10M-SDWCR/L07	10	150	13	3	14		
E12Q-SDWCR/L07	12	180	16	3	16		
E14Q-SDWCR/L07	14	180	18	3	18		
E16R-SDWCR/L07	16	200	20	3	20		
E20S-SDWCR/L 11	20	250	25	5	27	M4.0-T15	DC**11T3**
E25T-SDWCR/L 11	25	300	31	6	33		
E32U-SDWCR/L 11	32	350	38	6	40		
E40V-SDWCR/L11	40	400	46	6	48		
Державки из быстрорежущей стали							
H12L-SDWCR/L07	12	140	17,5	1,5	15	M2.5-T8	DC**0702**
H14M-SDWCR/L07	14	150	15,5	1,5	17		
H16Q-SDWCR/L07	16	180	17,5	1,5	19		
H18R-SDWCR/L07	18	200	19,5	1,5	21		
H20R-SDWCR/L07	20	200	21,5	1,5	23		

Державки для внутреннего точения SDZCR Для пластин DC**



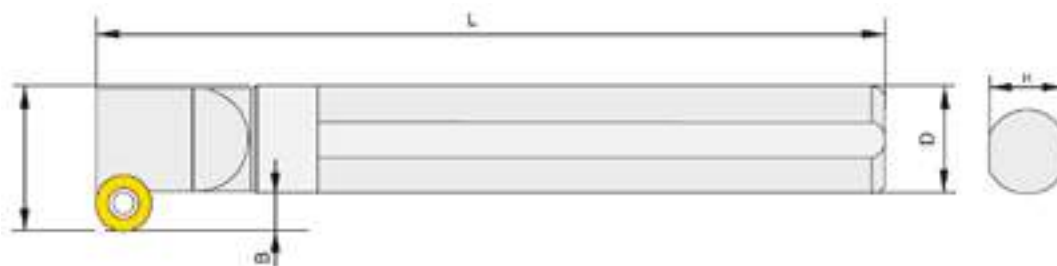
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SDZCR/L07	8	125	12	4	13	M2.5-T8	DC**0702**
C10M-SDZCR/L07	10	150	14	4	15		
C12Q-SDZCR/L07	12	180	16	4	17		
C14Q-SDZCR/L07	14	180	18	4	19		
C16R-SDZCR/L07	16	200	20	4	21		
C20S-SDZCR/L11	20	250	25	5	26	M4.0-T15	DC**11T3**
C25T-SDZCR/L11	25	300	30	5	32		
C32U-SDZCR/L11	32	350	38	6	40		
C40V-SDZCR/L11	40	400	47	7	49		
Державки из быстрорежущей стали							
H08J-SDZCR/L07	8	110	12	4	13	M2.5-T8	DC**0702**
H10K-SDZCR/L07	10	125	14	4	15		
H12L -SDZCR/L07	12	140	16	4	17		
H14M-SDZCR/L07	14	150	18	4	19		
H16Q-SDZCR/L07	16	180	20	4	21		
H20R-SDZCR/L11	20	200	25	5	26	M4.0-T15	DC**11T3**
H25S-SDZCR/L11	25	250	30	5	32		
H32T-SDZCR/L11	32	300	38	6	40		
H40U-SDZCR/L11	40	350	47	7	49		

Державки для внутреннего точения SROPR

Для пластин RP**

Черновая обработка



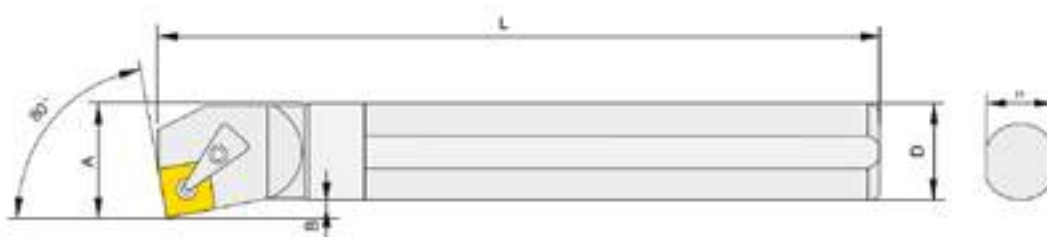
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C20S-SROPR/L08	20	250	24	4	25	M3.0-T8	RP**0802**
C25T-SROPR/L08	25	300	29	4	32		
C25T-SROPR/L10	25	300	32	5	32	M3.5-T15	RP**1003**
C32U-SROPR/L10	32	350	40	5	40		
C40V-SROPR/L10	40	400	49	5	49		
C50V-SROPR/L12	50	400	60	6	60	M4.0-T15	RP**1204**
C60V-SROPR/L12	60	400	70	6	70		

Державки для внутреннего точения MSCNR

Для пластин SN**

Черновая обработка

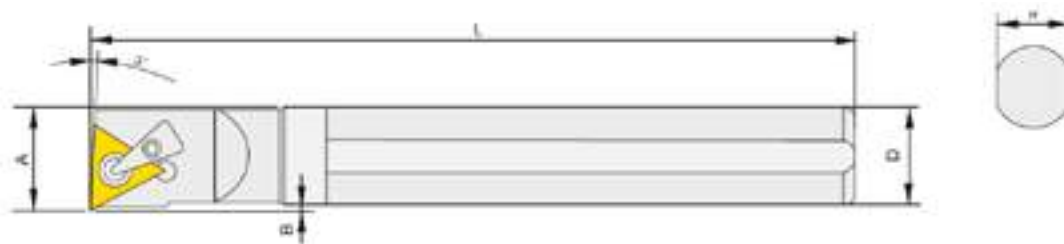


К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C25T-MSCNR/L12	25	300	29	4	32	M4.0-T15	SN**1204**
C32U-MSCNR/L12	32	350	36	4	40		
C40V-MSCNR/L12	40	400	45	5	50		
C50V-MSCNR/L12	50	400	55	5	60		
C60V-MSCNR/L12	60	400	65	5	70		

Державки для внутреннего точения MTUNR

Для пластин TN**



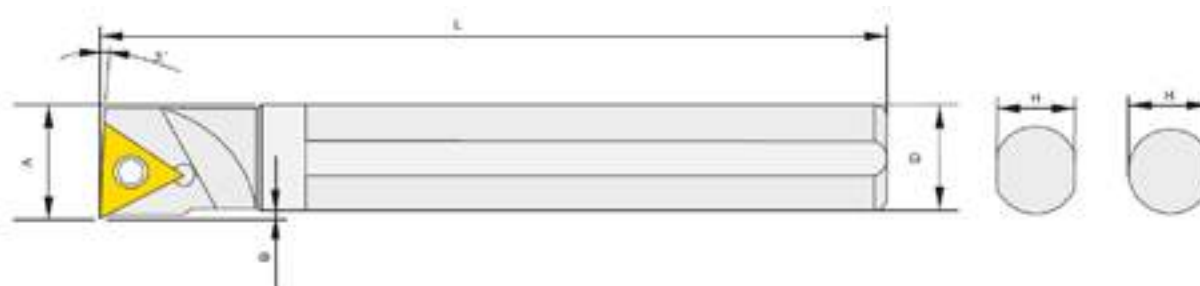
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C20R-MTUNR/L16	20	200	3	23	25	M4.0-T15	TN**1604**
C25T-MTUNR/L16	25	300	4	29	32		
C32U-MTUNR/L16	32	350	4	36	39		
C40V-MTUNR/L16	40	400	5	45	50		
C50V-MTUNR/L16	50	400	5	55	60		
C60V-MTUNR/L16	60	400	5	65	70		

Державки для внутреннего точения STUBR, STUPR, STUCR

Для пластин ТВ**, ТР**, ТС**

Оптимально для финишной обработки мягких металлов



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C06J-STUBR/L06	6	110	6,5	0,5	6,8	M2.0-T6	ТВ**0601** ТС**0601**
C07K-STUBR/L06	7	125	7,5	0,5	7,8		
C08K-STUBR/L06	8	125	8,5	0,5	8,8		
C10M-STUBR/L06	10	150	10,5	0,5	11		
C07K-STUPR/L08	7	125	8	1	9	M2.2-T7	ТР**0802**
C08K-STUPR/L08	8	125	9	1	10		
C08K-STUPR/L09	8	125	9	1	10	M2.5-T8	ТР**0902**
C10K-STUPR/L09	10	125	11	1	12		
C10M-STUPR/L09	10	150	11	1	12		
C12Q-STUPR/L09	12	180	13	1	14		
C10K-STUPR/L11	10	125	11	1	12	M3-T8	ТР**1103**
C10M-STUPR/L11	10	150	11	1	12		
C12K-STUPR/L11	12	125	13	1	14		
C12M-STUPR/L11	12	150	13	1	14		
C14Q-STUPR/L11	14	180	15	1	16		
C16R-STUPR/L 11	16	200	17	1	18		
C18S-STUPR/L11	18	250	19	1	20		
C20R-STUPR/L11	20	200	21	1	22		
C22S-STUPR/L11	22	250	23	1	24		
C25S-STUPR/L11	25	250	27	2	29		
C25T-STUPR/L11	25	300	27	2	29	M2.2-T7	ТС**0902**
C08K-STUCR/L09	8	125	9	1	10		
C10K-STUCR/L09	10	125	11	1	12	M2.5-T8	ТС**1102**
C10K-STUCR/L11	10	125	11	1	12		
C10M-STUCR/L09	10	150	11	1	12	M2.2-T7	ТС**0902**
C10M-STUCR/L11	10	150	11	1	12		
C12M-STUCR/L11	12	150	13	1	14	M2.5-T8	ТС**1102**
C12Q-STUCR/L11	12	180	13	1	14		
C14Q-STUCR/L11	14	180	15	1	16		
C16R-STUCR/L11	16	200	17	1	18		
C18S-STUCR/L11	18	250	19	1	20		
C20R-STUCR/L11	20	200	21	1	22		
C20S-STUCR/L11	20	250	21	1	22		
C20S-STUCR/L 16	20	250	21	1	22	M4-T15	ТС**16T3**
C25T-STUCR/L16	25	300	27	2	29		
C32U-STUCR/L16	32	300	35	3	38		

Державки для внутреннего точения STUBR, STUPR, STUCR

Для пластин ТВ**, ТР**, ТС**

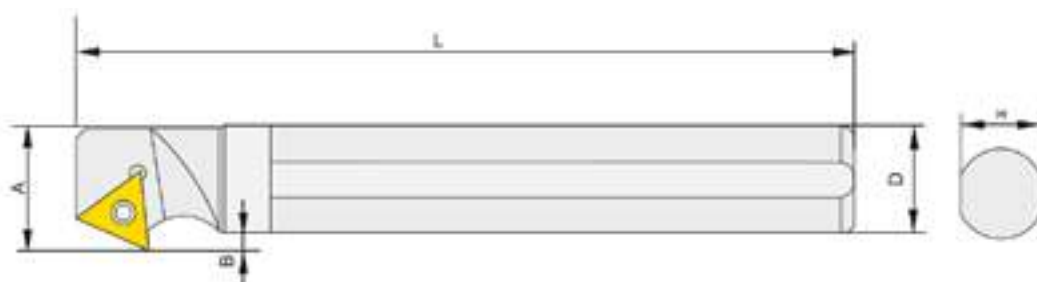
Оптимальный выбор для финишной обработки мягких металлов



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением</i>							
E06J-STUBR/L06	6	110	6,5	0,5	7	M2.0-T6	ТВ**0601** ТС**0601**
E08K-STUBR/L06	8	125	8,5	0,5	9		
E08K-STUPR/L09	8	125	9	1	10	M2.5-T8	
E10M-STUPR/L09	10	150	11	1	12	M3.0-T8	ТР**1103**
E12Q-STUPR/L11	12	180	13	1	14		
E14Q-STUPR/L11	14	180	15	1	16		
E16R-STUPR/L11	16	200	17	1	18		
E18S-STUPR/L11	18	250	19	1	20		
E20S-STUPR/L11	20	250	21	1	22		
E25T-STUPR/L11	25	300	27	3	29	M2.2-T7	ТС**0902**
E08K-STUCR/L09	8	125	9	1	10		
E10M-STUCR/L09	10	150	11	1	12	M2.5-T8	ТС**1102**
E12Q-STUCR/L11	12	180	13	2	14		
E14Q-STUCR/L11	14	180	15	1	16		
E16R-STUCR/L11	16	200	17	1	18		
E18S-STUCR/L11	18	250	19	1	20		
E20S-STUCR/L11	20	250	21	1	22		
E20S-STUCR/L16	20	250	21	1	22	M4.0-T15	ТС**16T3**
E25T-STUCR/L16	25	300	27	1	29		
E32U-STUCR/L16	32	350	35	2	40		

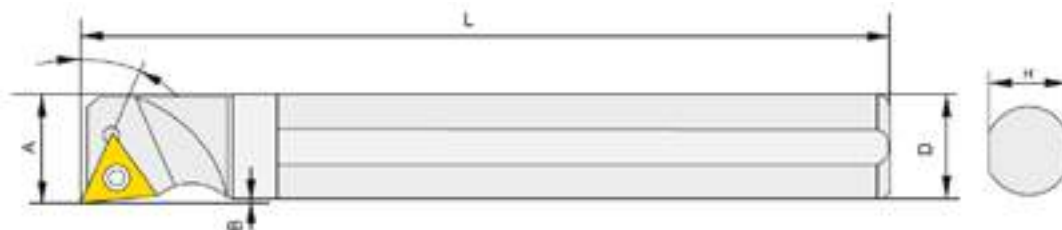
Державки для внутреннего точения STZPR, STZBR Для пластин ТВ**, ТР**



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C06J-STZBR/L06	6	110	7,2	1,2	7,8	M2.0-T6	ТВ**0601**
C07K-STZBR/L06	7	125	8,5	1,5	9		
C08K-STZPR/L09	8	125	9,5	1,5	10	M2.5-T8	ТР**0902**
C10M-STZPR/L09	10	150	6	1,5	12		
C12Q-STZPR/L11	12	180	14	2	15	M3.0-T8	ТР**1103**
C14Q-STZPR/L11	14	180	16	2	17		
C16R-STZPR/L11	16	200	18	2	19		

Державки для внутреннего точения STXBR Для пластин ТВ**, ТР**



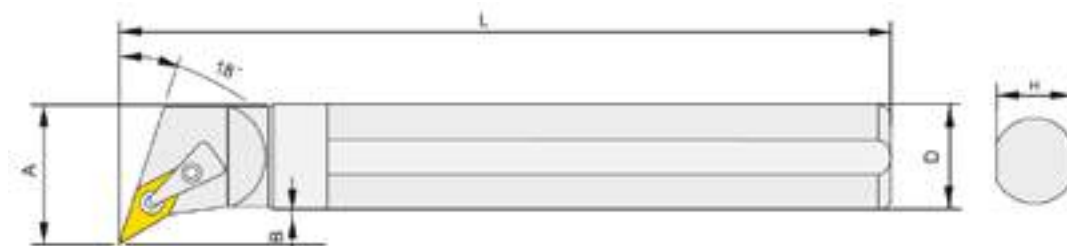
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C06J-STXBR/L06	6	110	6,5	0,5	7	M2.0-T6	ТВ**0601**
C07K-STXBR/L06	7	125	7,5	0,5	8		
C08K-STXBR/L09	8	125	9	1	10	M2.5-T8	ТР**0902**
C10M-STXBR/L09	10	150	11	1	12		

Державки для внутреннего точения MVQNR

Для пластин VN**

Черновая обработка



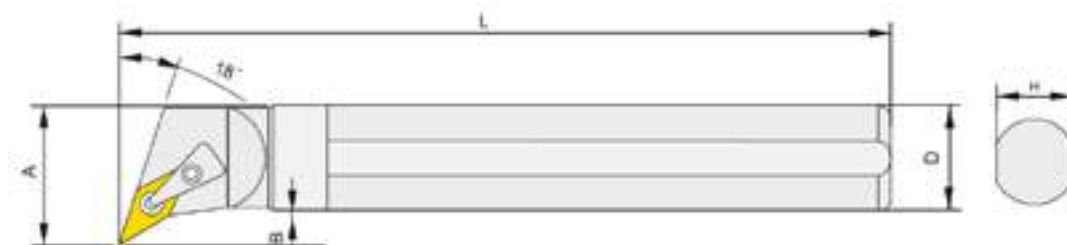
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C25T-MVQNR/L16	25	300	32	7	35	M4.0-T15	VN**1604**
C32U-MVQNR/L16	32	350	39	7	42		
C40V-MVQNR/L16	40	400	48	8	50		
C50V-MVQNR/L16	50	400	60	10	63		
C60V-MVQNR/L16	60	400	72	12	75		

Державки для внутреннего точения MVUNR

Для пластин VN**

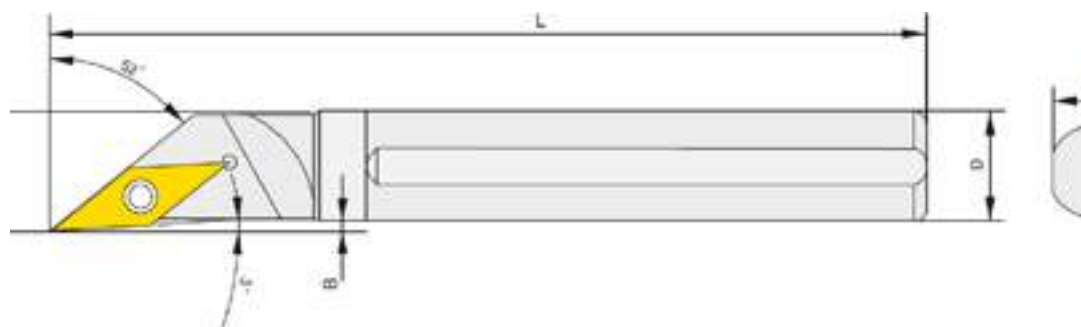
Черновая обработка



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C25T-MVUNR/L16	25	300	32	7	35	M4.0-T15	VN**1604**
C32U-MVUNR/L16	32	350	39	7	42		
C40V-MVUNR/L16	40	400	48	8	50		
C50V-MVUNR/L16	50	400	60	10	63		
C60V-MVUNR/L16	60	400	72	12	75		

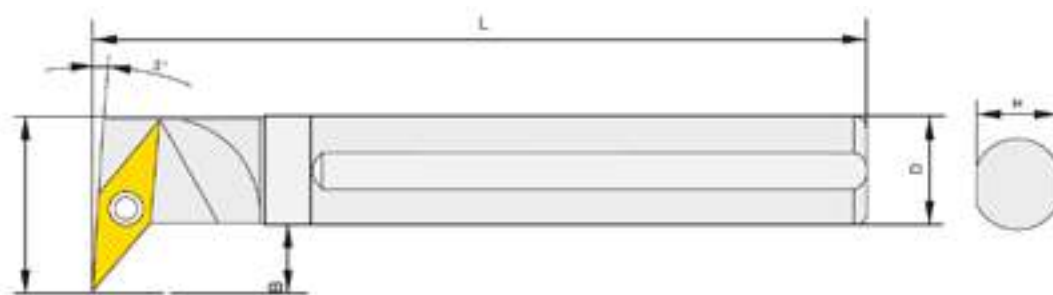
Державки для внутреннего точения SVJCR, SVJBR Для пластин VC**, VB**



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C08K-SVJCR/L08	8	125	9	1	10	M2.2-T7	VC**0802**
C10M-SVJCR/L11	10	150	11	1	12	M2.5-T8	VC**1103**
C12Q-SVJCR/L11	12	180	13	1	14		
C14Q-SVJCR/L11	14	180	15	1	16		
C16R-SVJCR/L11	16	200	17	1	18		
C20S-SVJCR/L16	20	250	21	1	22	M4.0-T15	VC**1604**
C25T-SVJCR/L16	25	300	27	2	29		
C32U-SVJCR/L16	32	350	34	2	36		
C40V-SVJCR/L16	40	400	42	2	44		
C08K-SVJBR/L08	8	125	9	1	10	M2.2-T7	VB**0802**
C10M-SVJBR/L11	10	150	11	1	12	M2.5-T8	VB**1103**
C12Q-SVJBR/L11	12	180	13	1	14		
C14Q-SVJBR/L11	14	180	15	1	16		
C16R-SVJBR/L11	16	200	17	1	18		
C20S-SVJBR/L16	20	250	21	1	22	M4.0-T15	VB**1604**
C25T-SVJBR/L16	25	300	27	2	29		
C32U-SVJBR/L16	32	350	34	2	36		
C40V-SVJBR/L16	40	400	42	2	44		
Державки из быстрорежущей стали							
H08J-SVJCR08	6	100	7	1	7,5	M2.0-T6	VC**0802**
H10K-SVJCR11	8	110	9,5	1,5	10	M2.2-T7	VC**1103**
H12L-SVJCR11	10	125	11,5	1,5	12	M2.5-T8	
H14M-SVJCR11	12	140	13,5	1,5	14		
H16Q-SVJCR11	14	150	15,5	1,5	16		
H20R-SVJCR11	16	180	17,5	1,5	18		

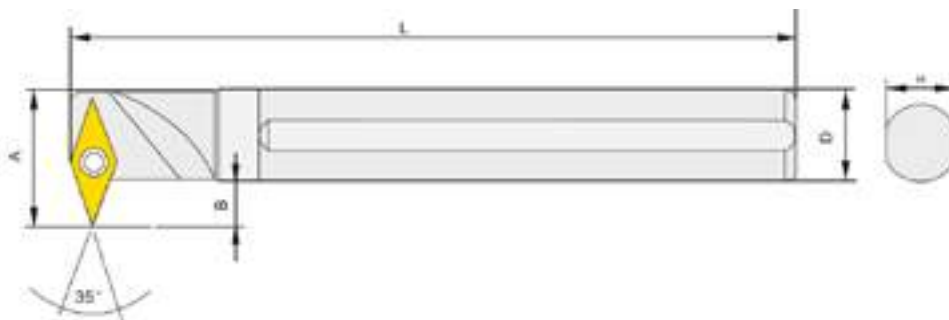
Державки для внутреннего точения SVUCR, SVUBR Для пластин VC**, VB**



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C10M-SVUCR/L08	10	150	13	3	14	M2.2-T7	VC**0802**
C12Q-SVUCR/L08	12	180	15	3	16		
C14Q-SVUCR/L08	14	180	17	3	18	M2.5-T8	VC**1103**
C16R-SVUCR/L11	16	200	19	3	20		
C20S-SVUCR/L11	20	250	24	4	25		
C25T-SVUCR/L11	25	300	30	5	32		
C25T-SVUCR/L16	25	300	32	7	34	M4.0-T15	VC**1604**
C32U-SVUCR/L16	32	350	40	8	42		
C40V-SVUCR/L16	40	400	50	10	55		
C10M-SVUBR/L08	10	150	13	3	14	M2.2-T7	VB**0802**
C12Q-SVUBR/L08	12	180	15	3	16		
C14Q-SVUBR/L11	14	180	17	3	18	M2.5-T8	VB**1103**
C16R-SVUBR/L11	16	200	19	3	20		
C20S-SVUBR/L11	20	250	24	4	25		
C25T-SVUBR/L11	25	300	30	5	32		
C25T-SVUBR/L16	25	300	32	7	34	M4.0-T15	VB**1604**
C32U-SVUBR/L16	32	350	40	8	42		
C40V-SVUBR/L16	40	400	50	10	55		

Державки для внутреннего точения SVWCR, SVWBR Для пластин VC**, VB**



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C10M-SVWCR/L08	10	150	15	5	16	M2.2-T7	VC**0802**
C12Q-SVWCR/L08	12	180	17	5	18		
C14Q-SVWCR/L11	14	180	20	6	21	M2.5-T8	VC**1103**
C16R-SVWCR/L11	16	200	22	6	24		
C20S-SVWCR/L11	20	250	27	7	29	M4.0-T15	VC**1604**
C25T-SVWCR/L16	25	300	35	10	38		
C32U-SVWCR/L16	32	350	42	10	45		
C40V-SVWCR/L16	40	400	52	12	55		
C50V-SVWCR/L16	50	400	62	12	65	M2.2-T7	VB**0802**
C10M-SVWBR/L08	10	150	15	5	16		
C12Q-SVWBR/L08	12	180	17	5	18	M2.5-T8	VB**1103**
C14Q-SVWBR/L11	14	180	20	6	21		
C16R-SVWBR/L11	16	200	22	6	24	M4.0-T15	VB**1604**
C20S-SVWBR/L11	20	250	27	7	29		
C25T-SVWBR/L16	25	300	35	10	38		
C32U-SVWBR/L16	32	350	42	10	45		
C40V-SVWBR/L16	40	400	52	12	55	M2.2-T7	VB**0802**
C50V-SVWBR/L16	50	400	62	12	65		

Державки для внутреннего точения SVZCR

Для пластин VC**



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C08K-SVZCR/L08	8	125	15	7	16	M2.2-T7	VC**0802**
C10M-SVZCR/L08	10	150	17	7	18		
C12Q-SVZCR/L08	12	180	19	7	20		
C14Q-SVZCR/L11	14	180	22	8	23	M2.5-T8	VC**1103**
C16R-SVZCR/L11	16	200	24	8	25		
C20S-SVZCR/L11	20	250	28	8	30		
C25T-SVZCR/L16	25	300	38	13	40	M4.0-T15	VC**1604**

Державки для внутреннего точения SWUBR Для пластин WB**



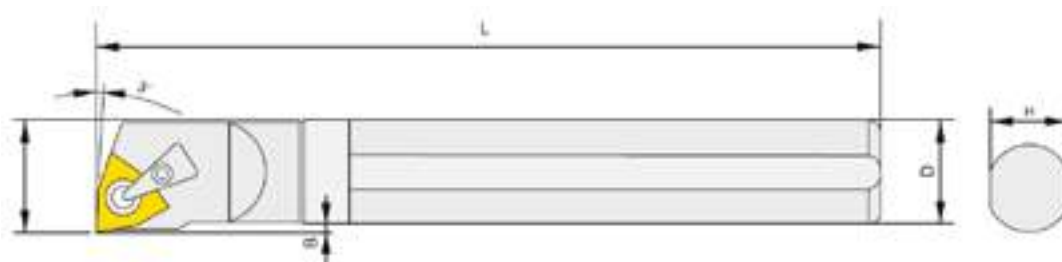
К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
C05H-SWUBR/L06	5	100	5,5	0,5	5,8	M 2.0 0-T6	WB**0601**
C06J-SWUBR/L06	6	110	6,5	0,5	6,8		
C07K-SWUBR/L06	7	125	7,5	0,5	7,8		
C08K-SWUBR/L06	8	125	8,5	0,5	9		
Державки из быстрорежущей стали							
H05G-SWUBR/L06	5	90	5,5	0,5	5,8	M 2.0 0-T6	WB**0601**
H06H-SWUBR/L06	6	100	6,5	0,5	6,8		
H07H-SWUBR/L06	7	100	7,5	0,5	7,8		
H08J-SWUBR/L06	8	110	8,5	0,5	9		
Державки из твердого сплава с внутренним охлаждением							
E05H-SWUBR/L06	5	100	5,5	0,5	5,8	M 2.0 0-T6	WB**0601**
E06J-SWUBR/L06	6	110	6,5	0,5	6,8		
E07K-SWUBR/L06	7	125	7,5	0,5	7,8		
E08K-SWUBR/L06	8	125	8,5	0,5	9		

Державки для внутреннего точения MWUNR

Для пластин WN**

Черновая обработка

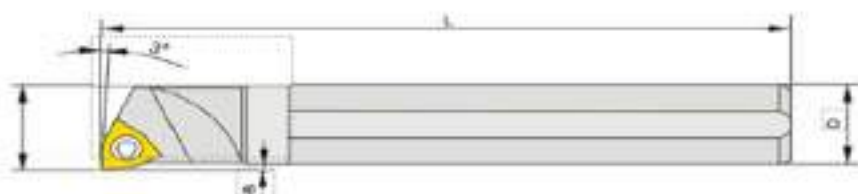


К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C20R-MWUNR/L06	20	200	23	3	25	M4.0-T15	WN**0603**
C25T-MWUNR/L08	25	300	29	4	32		WN**0804**
C32U-MWUNR/L08	32	350	36	4	39		
C40V-MWUNR/L08	40	400	45	5	50		
C50V-MWUNR/L08	50	400	55	5	60		
C60V-MWUNR/L08	60	400	65	5	70		

Державки для внутреннего точения SWUCR

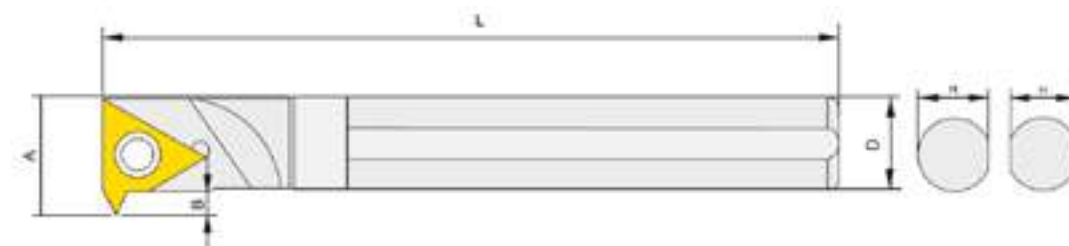
Для пластин WC**



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Ширина резца, мм (A)	Вылет режущей части, мм (B)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
<i>Державки из твердого сплава</i>							
C08K-SWUCR/L02	8	125	9	1	10	M2.2-T7	WC**0201**
C10M-SWUCR/L02	10	150	11	1	12		
C12Q-SWUCR/L04	12	180	13	1	14		
C14Q-SWUCR/L04	14	180	15	1	16	M2.5-T8	WC**0402**
C16R-SWUCR/L04	16	200	17	1	18		
C20S-SWUCR/L06	20	250	22	1	24	M4.0-T15	WC**0604**
C25T-SWUCR/L06	25	300	27	2	29		

Державки для внутреннего нарезания резьбы CNR, HNR Для пластин **IR



К заказу доступно правое и левое исполнение

Обозначение	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Вылет режущей части, мм (B)	Ширина резца, мм (A)	Минимальный диаметр обработки, мм (Dmin)	Винт	Пластина
Державки из твердого сплава							
CNR/L0005H-06	5	100	1,3	6,3	7	M2.0-T6	06IR
CNR/L0006J-06	6	110	1,3	7,3	8		06IR
CNR/L0006J-08	6	110	1,8	7,8	8,5	M2.2-T7	08IR
CNR/L0007K-08	7	125	1,8	8,8	9,5		08IR
CNR/L0008K-08	8	125	1,8	9,8	10,5		08IR
CNR/L0008K-11	8	125	2	10	11	M2.5-T8	11IR
CNR/L0010K-11	10	125	2	12	13		11IR
CNR/L0010M-11	10	150	2	12	13		11IR
CNR/L0012M-11	12	150	2	14	15	M3.5-T15	16IR
CNR/L0012M-16	12	150	3	15	16	M2.5-T8	11IR
CNR/L0014Q-11	14	180	1,6	15,6	17	M3.5-T15	16IR
CNR/L0014Q-16	14	180	3	17	18		16IR
CNR/L0016Q-16	16	180	3	19	20		16IR
CNR/L0020R-16	20	200	3	23	24		16IR
CNR/L0025S-16	25	250	4	29	31		16IR
Державки из быстрорежущей стали							
HNR/L0005G-06	5	90	1,3	6,3	7	M2.0-T6	06IR
HNR/L0006H-06	6	100	1,3	7,3	8		06IR
HNR/L0006H-08	6	100	1,5	7,5	8	M2.2-T7	08IR
HNR/L0007H-08	7	100	1,5	8,5	9		08IR
HNR/L0008J-08	8	110	1,5	9,5	10		08IR
HNR/L0008J-11	8	110	1,6	9,6	10,5	M2.5-T8	11IR
HNR/L0012L-16	12	140	3	15	16	M3.5-T15	16IR
HNR/L0014M-11	14	150	1,6	15,8	17	M2.5-T8	11IR
HNR/L0014M-16	14	150	3	17	18	M3.5-T15	16IR
HNR/L0016Q-16	16	180	3	19	20		16IR
HNR/L0020R-16	20	200	3	23	24		16IR
HNR/L0025S-16	25	250	3	28	30		16IR