

Machine taps

with straight flute

DIN
371

DIN
376

B
3,5-6

60°

P

DIN 13

M

HSS
Co5

PAS

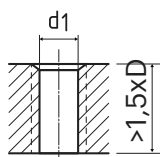
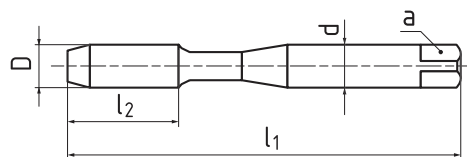
≤ M10

> M10

CZ Strojní závitníky | s přímou drážkou

DE Maschinengewindebohrer | mit geraden Flöte

RU Машинный метчик | с прямой канавкой



LMT11305



D 6 H	P	d	l1	l2	Z	a	d1	LMT11305		
M2	0,4	2,8	45	8	3	2,1	1,6	.020		
M2,5	0,45	2,8	50	9	3	2,1	2,05	.025		
M3	0,5	3,5	56	11	3	2,7	2,5	.030		
M4	0,7	4,5	63	13	3	3,4	3,3	.040		
M5	0,8	6	70	16	3	4,9	4,2	.050		
M6	1	6	80	19	3	4,9	5	.060		
M8	1,25	8	90	22	3	6,2	6,8	.080		
M10	1,5	10	100	24	3	8	8,5	.100		
M12	1,75	9	110	28	3	7	10,2	.120		
M14	2	11	110	25	3	9	12	.140		
M16	2	12	110	25	3	9	14	.160		
M18	2,5	14	125	30	3	11	15,5	.180		
M20	2,5	16	140	30	3	12	17,5	.200		

Also in the set / Také v sadě / Auch im Set / Также в комплекте (302)

LMT11305	P.1	P.2	N.1	N.2	N.3
	10-15	10-15	12-15	12-15	12-15

Machine taps

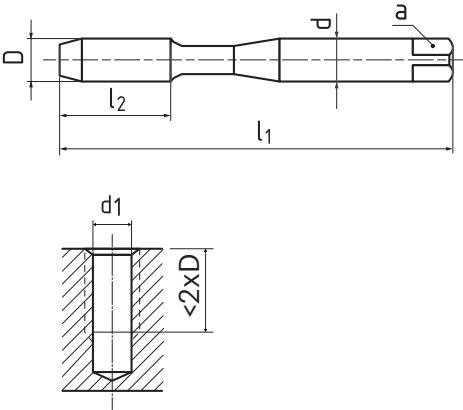
with spiral flute 40°

DIN 371
DIN 376

λ=40°
C 2-3
60°
P
DIN 13
M
HSS Co5
PAS

≤ M10
> M10

- CZ
- Strojní závitníky
- | se šroubovitou drážkou 40°
- DE
- Maschinengewindebohrer
- | mit Spiralnut 40°
- RU
- Машинный метчик
- | со спиральной канавкой 40°



LMT21505



D 6 H	P	d	l1	l2	Z	a	d1	LMT21505		
M2	0,4	2,8	45	6	3	2,1	1,6	.020		
M2,5	0,45	2,8	50	7,5	3	2,1	2,05	.025		
M3	0,5	3,5	56	5	3	2,7	2,5	.030		
M4	0,7	4,5	63	7	3	3,4	3,3	.040		
M5	0,8	6	70	8	3	4,9	4,2	.050		
M6	1	6	80	10	3	4,9	5	.060		
M8	1,25	8	90	13	3	6,2	6,8	.080		
M10	1,5	10	100	15	3	8	8,5	.100		
M12	1,75	9	110	18	3	7	10,2	.120		
M14	2	11	110	20	3	9	12	.140		
M16	2	12	110	20	3	9	14	.160		
M18	2,5	14	125	25	4	11	15,5	.180		
M20	2,5	16	140	25	4	12	17,5	.200		

Also in the set / Také v sadě / Auch im Set / Также в комплекте (302)

LMT21505	P.1	P.2	N.1	N.2	N.3
	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15

Machine taps

universal



≤ M10



> M10



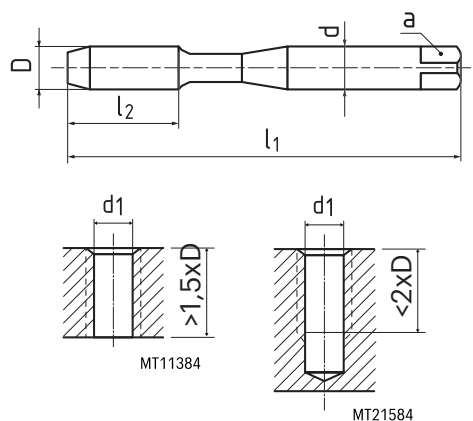
MT11384



MT21584



CZ Strojní závitníky | univerzální
DE Maschinengewindebohrer | universell
RU Машинный метчик | универсальный



LMT11384



LMT21584



D 6 H	P	d	l1	l2	Z	a	d1	LMT11384	LMT21584
M3	0,5	3,5	56	9	3	2,7	2,5	.030 TiCN	.030 TiCN
M4	0,7	4,5	63	7	3	3,4	3,3	.040 TiCN	.040 TiCN
M5	0,8	6	70	13	3	4,9	4,2	.050 TiCN	.050 TiCN
M6	1	6	80	15	3	4,9	5	.060 TiCN	.060 TiCN
M8	1,25	8	90	18	3	6,2	6,8	.080 TiCN	.080 TiCN
M10	1,5	10	100	20	3	8	8,5	.100 TiCN	.100 TiCN
M12	1,75	9	110	23	3	7	10,2	.120 TiCN	.120 TiCN
M14	2	11	110	25	3	9	12	.140 TiCN	.140 TiCN
M16	2	12	110	25	3	9	14	.160 TiCN	.160 TiCN
M18	2,5	14	125	30	3	11	15,5	.180 TiCN	.180 TiCN
M20	2,5	16	140	30	3	12	17,5	.200 TiCN	.200 TiCN

Also in the set / Také v sadě / Auch im Set / Также в комплекте (303)

LMT11384	P.1 22-26	P.2 18-22	P.3 15-18	P.4 18-22	P.5 15-18	P.6 8-14	M.1 12-15	M.2 12-15	M.3 12-15	K.1 15-22	K.2 15-22	N.1 32-40	N.2 15-22	N.3 15-22	N.4 10-12
LMT21584	P.1 18-22	P.2 10-12	P.3 10-12	P.4 10-12	P.5 10-12	P.6 10-12	M.1 10-12	M.2 10-12	M.3 10-12	K.1 12-18	K.2 12-18	N.1 26-32	N.2 12-18	N.3 12-18	N.4 10-12

Machine taps

for stainless steel with straight flute

DIN
371

DIN
376

VA

B
3,5-6

60°

P

DIN 13

M

HSS
Co5

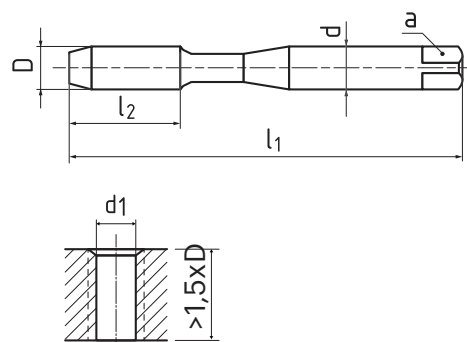
TiCN

PAS

CZ Strojní závitník | na nerez s přímou drážkou

DE Maschinengewindebohrer | für Edelstahl mit geraden Flöte

RU Машинный метчик | для нержавеющей стали с прямой канавкой



LMT11375



D 6 H	P	d	l1	l2	Z	a	d1	LMT11375	LMT11375
M3	0,5	3,5	56	9	3	2,7	2,5	.030	.030 TiCN
M4	0,7	4,5	63	12	3	3,4	3,3	.040	.040 TiCN
M5	0,8	6	70	13	3	4,9	4,2	.050	.050 TiCN
M6	1	6	80	15	3	4,9	5	.060	.060 TiCN
M8	1,25	8	90	18	3	6,2	6,8	.080	.080 TiCN
M10	1,5	10	100	20	3	8	8,5	.100	.100 TiCN
M12	1,75	9	110	23	3	7	10,2	.120	.120 TiCN
M14	2	11	110	25	3	9	12	.140	.140 TiCN
M16	2	12	110	25	3	9	14	.160	.160 TiCN
M18	2,5	14	125	30	3	11	15,5	.180	.180 TiCN
M20	2,5	16	140	30	3	12	17,5	.200	.200 TiCN

LMT11375	M.1	M.2	M.3	N.4*
	4-7 (8-12)*	3-5 (5-8)*	3-5 (5-8)*	8-12

*) TiCN coating / povlak TiCN

Machine taps

for stainless steel with spiral flute 35°

DIN
371

DIN
376

VA

$\lambda=40^\circ$

C
2-3

60°

P

DIN 13

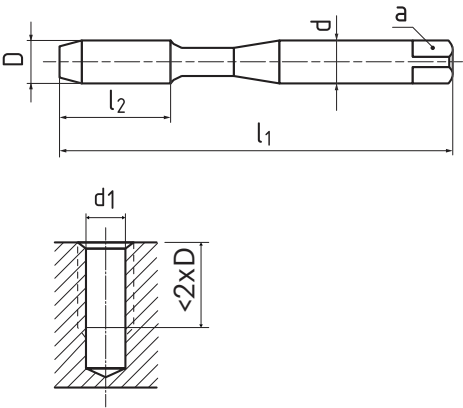
M

HSS
Co5

TiCN

PAS

- CZ Strojní závitníky | na nerez se šroubovitou drážkou 35°
DE Maschinengewindebohrer | für Edelstahl mit Spiralnut 35°
RU Машинный метчик | для нержавеющей стали со спиральной канавкой 35°



LMT21575



D 6 H	P	d	l1	l2	Z	a	d1	LMT21575	LMT21575
M3	0,5	3,5	56	5	3	2,7	2,5	.030	.030 TiCN
M4	0,7	4,5	63	7	3	3,4	3,3	.040	.040 TiCN
M5	0,8	6	70	8	3	4,9	4,2	.050	.050 TiCN
M6	1	6	80	10	3	4,9	5	.060	.060 TiCN
M8	1,25	8	90	13	3	6,2	6,8	.080	.080 TiCN
M10	1,5	10	100	15	3	8	8,5	.100	.100 TiCN
M12	1,75	9	110	18	3	7	10,2	.120	.120 TiCN
M14	2	11	110	20	3	9	12	.140	.140 TiCN
M16	2	12	110	20	4	9	14	.160	.160 TiCN
M18	2,5	14	125	25	4	11	15,5	.180	.180 TiCN
M20	2,5	16	140	25	4	12	17,5	.200	.200 TiCN

LMT11375	M.1	M.2	M.3	N.4*
	4-7 (8-14)*	3-5 (6-10)*	3-5 (6-10)*	8-12

*) TiCN coating / povlak TiCN