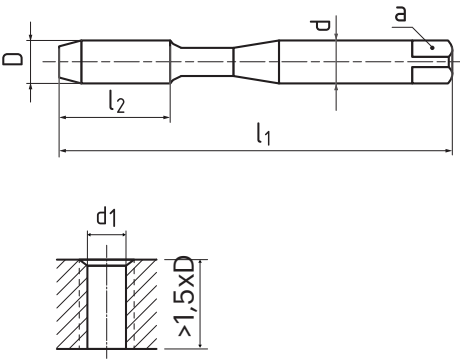


Machine taps

with straight flute



- CZ Strojní závitníky | s přímou drážkou
- DE Maschinengewindebohrer | mit geraden Flöte
- RU Машинный метчик | с прямой канавкой



LMT12305



D 6 H	P	d	l1	l2	d1	a	Z	LMT12305
M5	0,5	3,5	70	13	4,5	2,7	3	.050050
M6	0,75	4,5	80	15	5,2	3,4	3	.060075
M8	1	6	90	18	7	4,9	3	.080100
M10	1	7	90	20	9	5,5	3	.100100
M12	1,5	9	100	21	10,5	7	3	.120150
M14	1,5	11	100	21	12,5	9	3	.140150
M16	1,5	12	100	21	14,5	9	3	.160150
M18	1,5	14	110	24	16,5	11	3	.180150
M20	1,5	16	125	24	18,5	12	3	.200150

LMT12305	P.1	P.2	K.1	N.1	N.2	N.4
	5-8	10-14	4-7	14-20	12-15	12-20

Machine taps

with spiral flute 40°

DIN
374

$\lambda=40^\circ$

C
2-3

60°

P

DIN 13

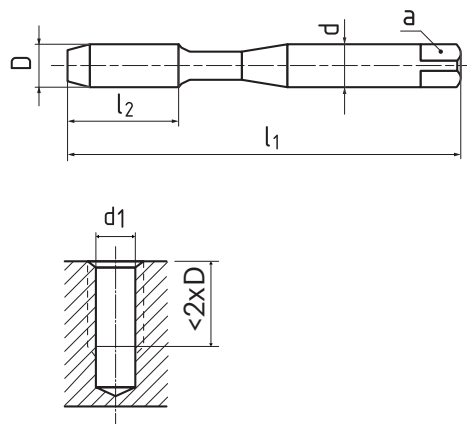
MF

HSS
Co5

CZ Strojní závitníky | se šroubovitou drážkou 40°

DE Maschinengewindebohrer | mit Spiralnut 40°

RU Машинный метчик | со спиральной канавкой 40°



LMT22505



D 6 H	P	d	l1	l2	d1	a	Z	LMT22505		
M5	0,5	3,5	70	8	4,5	2,7	3	.050050		
M6	0,75	4,5	80	10	5,2	3,4	3	.060075		
M8	1	6	90	13	7	4,9	3	.080100		
M10	1	7	90	12	9	5,5	3	.100100		
M12	1,5	9	100	14	10,5	7	3	.120150		
M14	1,5	11	100	16	12,5	9	3	.140150		
M16	1,5	12	100	16	14,5	9	3	.160150		
M18	1,5	14	110	20	16,5	11	4	.180150		
M20	1,5	16	125	20	18,5	12	4	.200150		

LMT22505	P.2	K.1	N.1	N.4
	10-14	4-7	14-20	6-10