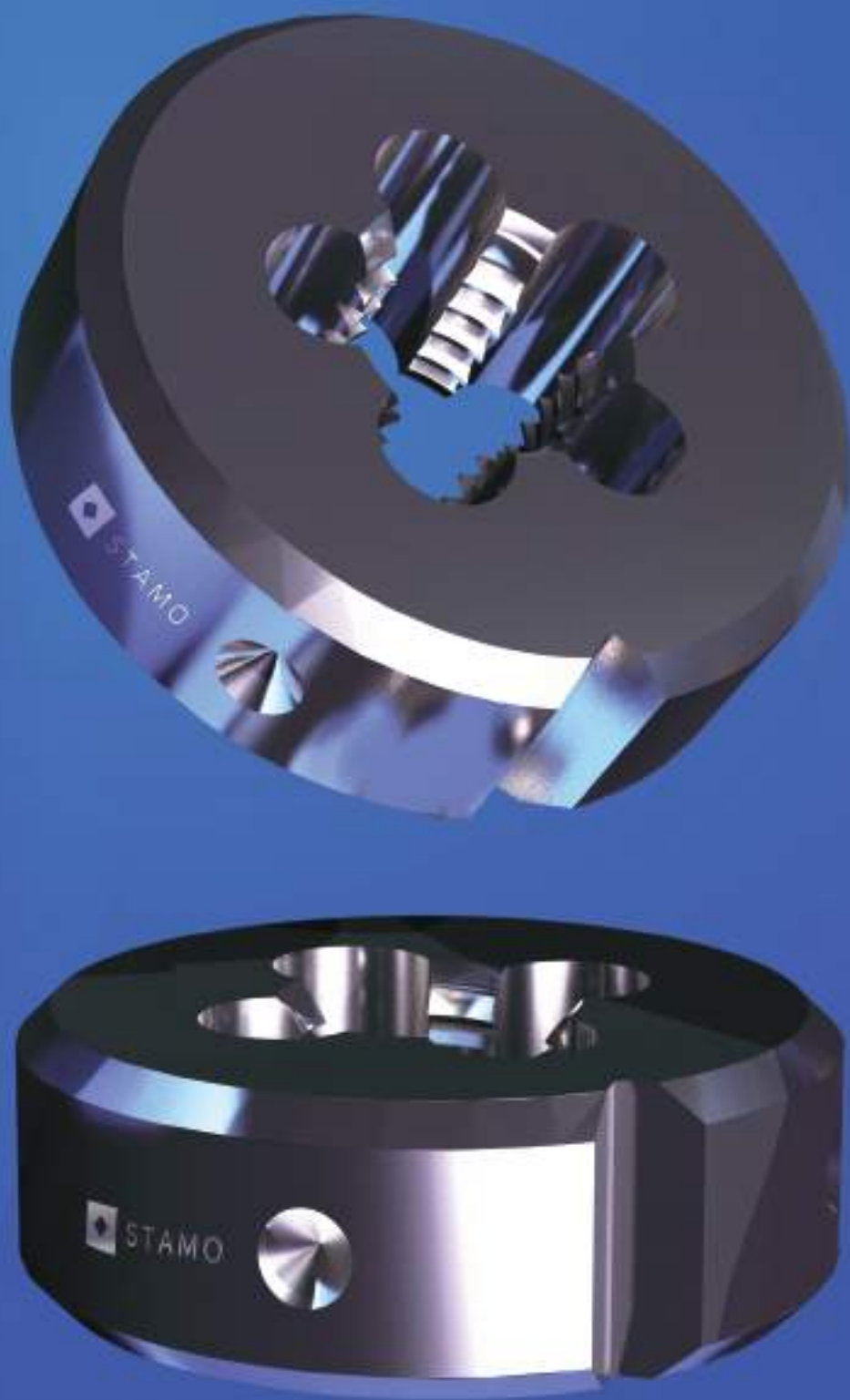


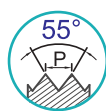
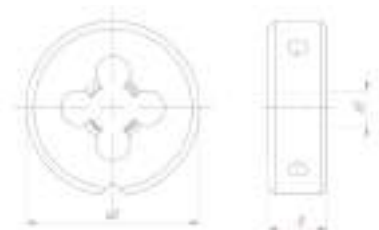
ПЛАШКИ





ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ (ВИТВОРТА)

G



Материал					HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-EP
Серия						шлиф.	MS	MS шлиф. -0,1	VA,Ti шлиф.
Заходная часть					1,75xP	1,75xP	1,25xP	1,25xP	2xP
Направление резьбы					правая	правая	левая	правая	правая
Класс точности					A	A	A	A -0,1	A
Покрытие					-	-	-	-	Nit.
					1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	5.3	5.3	2.1 2.2 2.3
					4.1 4.2	4.1 4.2			7.1 7.2
					5.1 5.2	5.1 5.2			
d1,G	Р ниток на дюйм	d2 x b мм	Z	Ø стержня под резьбу	Артикулы				
				A	ST	ST	ST	ST	ST
G 1/8	28	30x11	5	9,62	31000	31018	34000	34019	37000
G 1/4	19	38x10	5	13,03	31001	31019	34001	34020	37001
G3/8	19	45x14	5	16,54	31002	31020	34002	34021	37002
G 1/2	14	45x14	6	20,81	31003	31021	34003	34022	37003
G5/8	14	55x16	5	22,77	31067	31022	34004	34023	-
G5/8	14	55x16	6	22,77	-	-	-	-	37004
G3/4	14	55x16	6	26,3	31004	31023	34005	34024	37005
G7/8	14	65x18	6	30,06	31005	31024	34006	34025	37006
G 1	11	65x18	7	33,07	31006	31025	34007	34026	-
G 1	11	65x18	8	33,07	-	-	-	-	37007
G 1.1/8	11	75x20	7	37,72	31007	31026	34008	-	37008
G 1.1/4	11	75x20	8	41,73	31008	31027	34009	-	-
G 1.1/4	11	75x20	9	41,73	-	-	-	-	37009
G 1.1/2	11	90x22	8	47,62	31009	31028	34010	-	-
G 1.1/2	11	90x22	9	47,62	-	-	-	-	37010
G 1.3/4	11	90x22	9	53,57	31010	31029	34011	-	-
G2	11	105x22	9	59,43	31011	31030	34012	-	-
G2	11	105x22	11	59,43	-	-	-	-	37011
G 2.1/4	11	105x22	10	65,49	31012	31031	34013	-	-
G 2.1/2	11	120x22	10	74,97	31013	31032	34014	-	-
G 2.3/4	11	120x22	12	81,32	31014	31033	34015	-	-
G3	11	130x25	8	87,67	31015	31034	34016	-	-
G 3.1/2	11	150x25	8	100,11	31016	31035	34017	-	-
G4	11	160x25	9	112,81	31017	31036	34018	-	-



STAMO

МАСЛО И ПАСТА ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Смазочно-охлаждающие жидкости позволяют получить более высокую чистоту поверхности и способствуют мягкому резанию металла.

Продукты для нарезания резьбы и сверления отверстий STAMO служат для повышения качества и точности резьб, стойкости инструмента, а так же для создания комфортных условий работы оператора.

Артикулы для заказа:
Масло TP100: 1 литр – TP100.001;
5 литров TP100.005
Паста STAMO: 0,5 кг – TP250.0050



Быстрая доставка - продукция в наличии на складе в г. Санкт-Петербурге



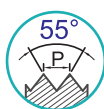
STAMO рекомендует использование специализированных **плашкодержателей**

Плашкодержатели STAMO

стр. 317

для трубной резьбы (ВИТВОРТА)

Г. ДЛЯ АВТОМАТНЫХ СТАНКОВ. ФОРМА «КОЛОКОЛЬЧИК»



Серия					шлиф.	MS шлиф.	MS шлиф. -0,1
Материал					HSS	HSS	HSS
Заходная часть					1,75xP	1,25xP	1,25xP
Направление резьбы					правая	правая	левая
Класс точности					A	A	A -0,1
Покрытие					-	-	-
Группы обрабатываемых материалов Основное применение					1.1 1.2 1.3 1.4	5.3	5.3
					4.1 4.2		
					5.1 5.2		
d1, G	Р ниток на дюйм	d2 x b мм	Z	Ø стержня под резьбу	Артикулы		
				A	ST	ST	ST
1/8	28	25x14	5	9,62	31037	34027	37012
1/4	19	30x18	6	13,03	31038	34028	37013
3/8	19	38x20	6	16,54	31039	34029	37014
1/2	14	45x24	6	20,81	31040	34030	37015
3/4	14	55x28	6	26,3	31041	34031	37016
1"	11	65x30	7	33,07	31042	34032	-



МАСЛО И ПАСТА ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Смазочно-охлаждающие жидкости позволяют получить более высокую чистоту поверхности и способствуют мягкому резанию металла.

Продукты для нарезания резьбы и сверления отверстий STAMO служат для повышения качества и точности резьб, стойкости инструмента, а так же для создания комфортных условий работы оператора.



STAMO рекомендует использование специализированных **плашкодержателей**

Артикулы для заказа:
Масло TP100: 1 литр – TP100.001;
5 литров TP100.005
Паста STAMO: 0,5 кг – TP250.0050



Быстрая доставка - продукция в наличии
на складе в г. Санкт-Петербурге

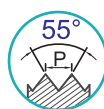
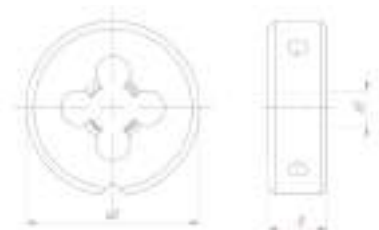
Плашкодержатели STAMO

стр. 317



ДЛЯ РЕЗЬБЫ BSW (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА)

BSW



Материал					HSS	HSS	HSS	HSS-EP
Серия						шлиф.		VA, Ti шлиф.
Заходная часть					1,75xP	1,75xP	1,75xP	2xP
Направление резьбы					правая	правая	левая	правая
Класс точности								
Покрытие					-	-		Nit
Группы обрабатываемых материалов Основное применение					1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	2.1 2.2 2.3
					4.1 4.2	4.1 4.2	4.1 4.2	7.1 7.2
					5.1 5.2	5.1 5.2	5.1 5.2	
					Артикулы			
d1, BSW	P ниток на дюйм	d2 x b мм	Z	Ø стержня под резьбу	ST	ST	ST	ST
1/16	60	16 x 5	3	1,51	91000	91027	-	-
3/32	48	16 x 5	4	2,30	91001	91028	91054	-
1/8	40	20 x 5	4	3,09	91002	91029	91055	97000
5/32	32	20 x 7	4	3,88	91003	91030	91056	97001
3/16	24	20 x 7	4	4,66	91004	91031	91057	97002
7/32	24	20 x 7	4	5,46	91005	91032	91058	-
1/4	20	20 x 7	4	6,24	91006	91033	91059	-
1/4	20	20 x 7	5	6,24	-	-	-	97003
5/16	18	25 x 9	4	7,82	91007	91034	91060	-
5/16	18	25 x 9	5	7,82	-	-	-	97004
3/8	16	30 x 11	4	9,40	91008	91035	91061	-
3/8	16	30 x 11	5	9,40	-	-	-	97005
7/16	14	30 x 11	4	10,98	91009	91036	91062	-
1/2	12	38 x 14	4	12,56	91010	91037	91063	-
1/2	12	38 x 14	5	12,56	-	-	-	97006
9/16	12	38 x 14	4	14,14	91011	91038	91064	-
9/16	12	38 x 14	5	14,14	-	-	-	97007
5/8	11	45 x 18	4	15,72	91012	91039	91065	-
5/8	11	45 x 18	5	15,72	-	-	-	97008
3/4	10	45 x 18	5	18,89	91013	91040	91066	97009
7/8	9	55 x 22	5	22,10	91014	91041	91067	-
7/8	9	55 x 22	6	22,10	-	-	-	97010
1"	8	55 x 22	5	25,27	91015	91042	91068	-
1"	8	55 x 22	6	25,27	-	-	-	97011
1" 1/8	7	65 x 25	5	28,44	91016	91043	91069	-
1" 1/4	7	65 x 25	6	31,61	91017	91044	91070	-
1" 3/8	6	65 x 25	6	34,77	91018	91045	91071	-
1" 1/2	6	75 x 30	6	37,95	91019	91046	91072	-
1" 5/8	5	75 x 30	7	41,11	91020	91047	-	-
1" 3/4	5	90 x 36	6	44,28	91021	91048	-	-
2"	4,5	90 x 36	7	50,63	91022	91049	-	-
2" 1/4	4	105 x 36	7	56,96	91023	91050	-	-
2" 1/2	4	105 x 36	8	63,31	91024	91051	-	-
2" 3/4	3,5	120 x 36	8	69,65	91025	91052	-	-
3"	3,5	120 x 36	9	76,00	91026	91053	-	-

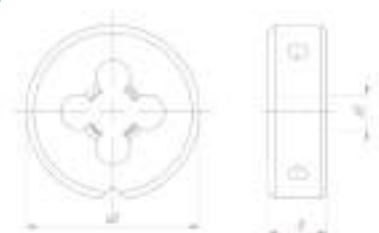


STAMO рекомендует использование
специализированных **плашкодержателей**

Плашкодержатели STAMO стр. 317

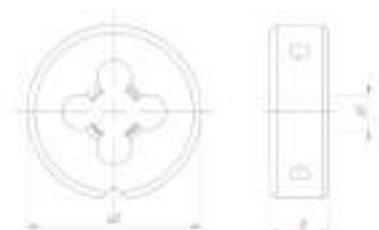
ДЛЯ АМЕРИКАНСКОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ NPT, NPTF 1:16

NPT



Материал				HSS		HSS		HSS-EP	
Серия				коническая		коническая, шлиф.		VA,Ti коническая шлиф.	
Заходная часть				1,75xP		1,75xP		2xP	
Направление резьбы				правая		правая		правая	
Класс точности				-		-		-	
Покрытие				-		-		Nit	
Группы обрабатываемых материалов Основное применение.				1.1 1.2 1.3 1.4		1.1 1.2 1.3 1.4		2.1 2.2 2.3	
				4.1 4.2		4.1 4.2		7.1 7.2	
				5.1 5.2		5.1 5.2			
d1, NPT	Р ниток на дюйм	d2 x b мм	Z	Ø стержня под резьбу		Артикул			
				рекомендованный L	диаметр стержня	ST	ST	ST	
1/16	27	25x9	4	8,40	7,58	71000	71012	-	
1/8	27	30x11	5	8,50	9,93	71001	71013	77000	
1/4	18	38x14	5	12,70	13,18	71002	71014	77001	
3/8	18	45x14	5	12,90	16,60	71003	71015	77002	
1/2	14	45x18	6	16,80	20,63	71004	71016	77003	
3/4	14	55x22	6	17,10	25,95	71005	71017	77004	
1"	11 1/2	65x25	7	21,30	32,51	71006	71018	77005	
1" 1/4	11 1/2	75x26	8	21,90	41,23	71007	71019	-	
1" 1/2	11 1/2	90x27	8	22,30	47,30	71008	71020	-	
2"	11 1/2	105x28	9	23,10	59,31	71009	71021	-	
2" 1/2	8	120x36	10	34,10	71,52	71010	71022	-	
3"	8	140x37	11	35,70	87,30	71011	71023	-	

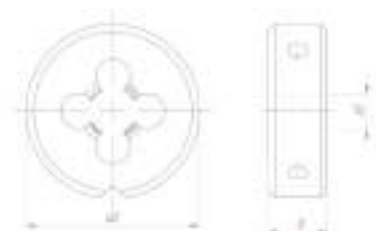
NPTF



Материал				HSS		HSS	HSS-EP	
Серия				коническая		коническая, шлиф.	VA, Ti коническая, шлиф.	
Заходная часть				1,75xP		1,75xP	2xP	
Направление резьбы				правая		правая	правая	
Класс точности				-		-	-	
Покрытие				-		-	Nit	
Группы обрабатываемых материалов Основное применение				1.1 1.2 1.3 1.4		1.1 1.2 1.3 1.4	2.1 2.2 2.3	
				4.1 4.2		4.1 4.2	7.1 7.2	
				5.1 5.2		5.1 5.2		
d1, NPTF	Р ниток на дюйм	d2 x b мм	Z	Ø стержня под резьбу		Артикулы		
				рекомендованный L	диаметр стержня	ST	ST	ST
1/16	27	25 x 9	4	8,4	7,57	71024	71034	
1/8	27	30 x 11	5	8,5	9,92	71025	71035	77006
1/4	18	38 x 14	5	12,7	13,17	71026	71036	77007
3/8	18	45 x 14	5	12,9	16,59	71027	71037	77008
1/2	14	45 x 18	6	16,8	20,66	71028	71038	77009
3/4	14	55 x 22	6	17,1	25,98	71029	71039	77010
1"	11 1/2	65 x 25	7	21,3	32,52	71030	71040	77011
1" 1/4	11 1/2	75 x 26	8	21,9	41,24	71031	71041	-
1" 1/2	11 1/2	90 x 27	8	22,3	47,31	71032	71042	-
2"	11 1/2	105 x 28	9	23,1	59,33	71033	71043	-

ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ TR

TR



Материал					HSS	HSS	HSS	HSS
Серия							MS шлиф.	MS шлиф.-0,1
Заходная часть					1,75xP	1,75xP	1,25xP	1,25xP
Направление резьбы					правая	левая	правая	правая
Класс точности					7e	7e	7e	7e -0,1
Покрытие					-	-		
Группы обрабатываемых материалов Основное применение					1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	5.3	5.3
					4.1 4.2	4.1 4.2		
					5.1 5.2	5.1 5.2		
d1, Tr	P мм	d2 x b мм	Z	7e	Артикул			
Tr 8	x 1,5	25 x 9	4	7,93	01000	-	04000	-
Tr 9	x 1,5	30 x 11	4	8,93	01001	01028	04001	04028
Tr 9	x 2	30 x 11	4	8,91	01002	-	04002	-
Tr 10	x 1,5	30 x 11	4	9,93	01003	-	04003	-
Tr 10	x 2	38 x 14	4	9,91	01004	01029	04004	04029
Tr 10	x 3	38 x 14	4	9,88	01005	01030	04005	04030
Tr 11	x 2	38 x 14	4	10,91	01006	01031	04006	04031
Tr 11	x 3	38 x 14	4	10,88	01007	-	04007	-
Tr 12	x 2	38 x 14	4	11,91	01008	01032	04008	04032
Tr 12	x 3	38 x 14	4	11,88	01009	01033	04009	04033
Tr 14	x 2	38 x 14	4	13,91	01010	01034	04010	04034
Tr 14	x 3	45 x 18	4	13,88	01011	01035	04011	04035
Tr 14	x 4	45 x 18	4	13,85	01012	01036	04012	04036
Tr 16	x 2	45 x 18	4	15,91	01013	01037	04013	04037
Tr 16	x 4	45 x 18	4	15,85	01014	01038	04014	04038
Tr 18	x 2	45 x 18	5	17,91	01015	01039	04015	04039
Tr 18	x 4	45 x 18	5	17,85	01016	01040	04016	04040
Tr 20	x 2	45 x 18	6	19,91	01017	01041	04017	04041
Tr 20	x 4	55 x 22	5	19,85	01018	01042	04018	04042
Tr 22	x 5	55 x 22	5	21,84	01019	01043	04019	04043
Tr 24	x 3	55 x 22	5	23,88	01020	-	04020	-
Tr 24	x 5	65 x 25	5	23,84	01021	01044	04021	04044
Tr 26	x 5	65 x 25	5	25,84	01022	01045	04022	04045
Tr 28	x 5	65 x 25	5	27,84	01023	01046	04023	04046
Tr 30	x 3	65 x 25	6	29,88	01024	-	04024	-
Tr 30	x 6	65 x 25	5	29,82	01025	01047	04025	04047
Tr 32	x 6	65 x 25	6	31,82	01026	01048	04026	04048
Tr 36	x 6	65 x 25	6	35,82	01027	01049	04027	04049



МАСЛО И ПАСТА ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Смазочно-охлаждающие жидкости позволяют получить более высокую чистоту поверхности и способствуют мягкому резанию металла.

Продукты для нарезания резьбы и сверления отверстий STAMO служат для повышения качества и точности резьб, стойкости инструмента, а так же для создания комфортных условий работы оператора.

Артикулы для заказа:
Масло TR100: 1 литр – TR100.001;
5 литров TR100.005
Паста STAMO: 0,5 кг – TR250.0050



Быстрая доставка - продукция в наличии
на складе в г. Санкт-Петербурге



STAMO рекомендует использование
специализированных **плашкодержателей**

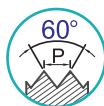
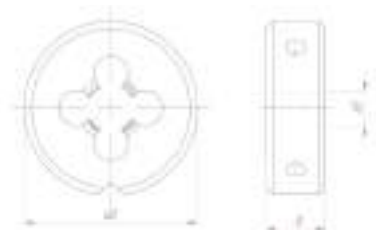
Плашкодержатели STAMO

стр. 317



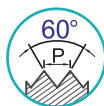
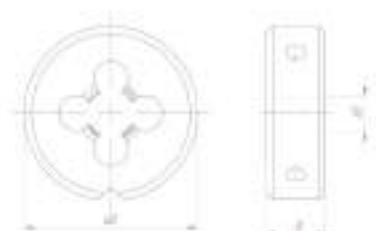
ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ R И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ PG

R

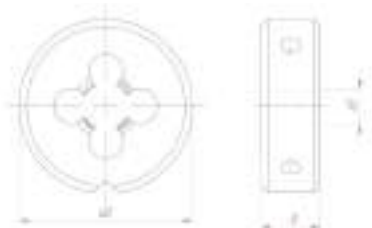


Материал						HSS	HSS	HSS-EP
Серия						коническая	MS коническая, шлиф.	VA,Ti коническая, шлиф.
Заходная часть						1,75xP	1,25xP	2xP
Направление резьбы						правая	правая	правая
Класс точности								
Покрытие						-	-	Nit
Группы обрабатываемых материалов Основное применение						1.1 1.2 1.3 1.4	5.3	2.1 2.2 2.3
						4.1 4.2		7.1 7.2
						5.1 5.2		
d1, R	Р ниток на дюйм	d2 x b мм	Z	Ø стержня под резьбу		Артикулы		
				рекомендован- ный L	диаметр стержня	ST	ST	ST
R 1/8"	28	30 x 11	5	8,20	9,48	61000	64000	67000
R 1/4"	19	38 x 14	5	12,10	12,78	61001	64001	67001
R 3/8"	19	45x14	5	12,50	16,26	61002	64002	67002
R 1/2"	14	45x18	6	16,40	20,44	61003	64003	67003
R 3/4"	14	55x22	6	17,70	25,85	61004	64004	-
R 1"	11	65x25	7	20,90	32,60	61005	64005	67004
R 1 1/4"	11	75x26	8	23,20	41,12	61006	64006	67005
R 1 1/2"	11	90x27	8	23,20	47,01	61007	64007	-
R 2"	11	105x28	9	27,50	58,62	61008	64008	67006
R 2" 1/2	11	120x36	10	30,70	74,19	61009	64009	-

PG



Материал					HSS	HSS	HSS
Серия						шлиф.	MS шлиф.
Заходная часть					1,75xP	1,25xP	1,25xP
Направление резьбы					правая	правая	правая
Класс точности							
Покрытие					-	-	-
Группы обрабатываемых материалов Основное применение					1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4	5.3
					4.1 4.2	4.1 4.2	
					5.1 5.2	5.1 5.2	
d1, Pg	Р ниток на дюйм	d2 x b мм	Z	Ø стержня под резьбу	Артикулы		
					ST	ST	ST
Pg 7	20	38 x 10	5	12,40	81000	81010	84000
Pg 9	18	38 x 10	5	15,10	81001	81011	84001
Pg 11	18	45 x 14	5	18,50	81002	81012	84002
Pg 13,5	18	45 x 14	6	20,30	81003	81013	84003
Pg 16	18	55 x 16	5	22,40	81004	81014	84004
Pg 21	16	65 x 18	6	28,15	81005	81015	84005
Pg 29	16	65 x 18	8	36,85	81006	81016	84006
Pg 36	16	90 x 22	8	46,85	81007	81017	84007
Pg 42	16	90 x 22	10	53,85	81008	81018	84008
Pg 48	16	105 x 22	9	59,15	81009	81019	84009



Материал					HSS	HSS
Серия						с подточкой
Заходная часть					1,75хР	1,75хР
Направление резьбы					правая	правая
Класс точности					7h	7h
Покрытие					-	-
Группы обрабатываемых материалов Основное применение					1.1 1.2 1.3 1.4	1.1 1.2 1.3 1.4
					4.1 4.2	4.1 4.2
					5.1 5.2	5.1 5.2
d1,Rd	Р ниток на дюйм	d2 x b мм	Z	Ø стержня под резьбу	Артикул	
Rd 8	1/10	30x11	4	7,83	01050	01069
Rd 10	1/10	38x14	4	9,83	01051	01070
Rd 11	1/10	38x14	4	10,83	01052	01071
Rd 12	1/10	38x14	4	11,83	01053	01072
Rd 14	1/10	45x18	4	13,82	01054	01073
Rd 16	1/8	45x18	4	15,82	01055	01074
Rd 18	1/8	45x18	5	17,82	01056	01075
Rd 20	1/8	55x22	5	19,82	01057	01076
Rd 22	1/8	55x22	5	21,77	01058	01077
Rd 24	1/8	55x22	5	23,77	01059	01078
Rd 26	1/8	65x25	5	25,77	01060	01079
Rd 28	1/8	65x25	6	27,77	01061	01080
Rd 30	1/8	65x25	6	29,77	01062	01081
Rd 32	1/8	65x25	6	31,77	01063	01082
Rd 36	1/8	65x25	7	35,77	01064	01083
Rd 38	1/8	75x30	7	37,77	01065	01084
Rd 40	1/6	75x30	7	39,70	01066	01085
Rd 42	1/6	75x30	8	41,70	01067	01086
Rd 44	1/6	90x36	7	43,70	01068	01087



МАСЛО И ПАСТА
для НАРЕЗАНИЯ
РЕЗЬБЫ

Смазочно-охлаждающие жидкости позволяют получить более высокую чистоту поверхности и способствуют мягкому резанию металла.

Продукты для нарезания резьбы и сверления отверстий STAMO служат для повышения качества и точности резьб, стойкости инструмента, а так же для создания комфортных условий работы оператора.



STAMO рекомендует использование специализированных **плашкодержателей**

Артикулы для заказа:
Масло TP100: 1 литр – TP100.001;
5 литров TP100.005
Паста STAMO: 0,5 кг – TP250.0050



Быстрая доставка - продукция в наличии на складе в г. Санкт-Петербурге