



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МАШИННЫЕ РАЗВЕРТКИ

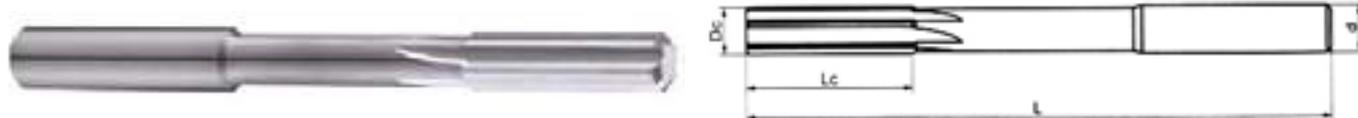
Серия YR301

Машинные развертки с прямыми канавками

- Неравномерный шаг зуба
- Для высокопроизводительной обработки
- Допуск H7
- Доступно изготовление разверток с шагом 0.01мм

Твердый сплав MG Carbide

Покрытие TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина рабочей части, мм (Le)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR301 D1.0-6H-D1.0-50L-4T	1,00	6	18,00	50	1,0	4,0	+	+
YR301 D1.5-8H-D1.5-50L-4T	1,50	8	18,00	50	1,5	4,0	+	+
YR301 D2.0-11H-D2.0-50L-4T	2,00	11	19,00	50	2,0	4,0	+	+
YR301 D2.5-14H-D2.5-57L-4T	2,50	14	29,00	57	2,5	4,0	+	+
YR301 D3.0-15H-D3.0-61L-4T	3,00	15	33,00	61	3,0	4,0	+	+
YR301 D3.5-18H-D3.5-70L-4T	3,50	18	43,00	70	3,5	4,0	+	+
YR301 D4.0-19H-D4.0-75L-4T	4,00	19	43,00	75	4,0	4,0	+	+
YR301 D4.5-21H-D4.5-80L-4T	4,50	21	49,00	80	4,5	4,0	+	+
YR301 D5.0-23H-D5.0-86L-6T	5,00	23	52,00	86	5,0	6,0	+	+
YR301 D5.5-26H-D5.5-93L-6T	5,50	26	53,00	93	5,5	6,0	+	+
YR301 D6.0-26H-D6.0-93L-6T	6,00	26	53,00	93	6,0	6,0	+	+
YR301 D6.5-28H-D6.5-101L-6T	6,50	28	61,00	101	6,5	6,0	+	+
YR301 D7.0-31H-D7.0-109L-6T	7,00	31	68,00	109	7,0	6,0	+	+
YR301 D7.5-31H-D7.5-109L-6T	7,50	31	68,00	109	7,5	6,0	+	+
YR301 D8.0-33H-D8.0-117L-6T	8,00	33	77,00	117	8,0	6,0	+	+
YR301 D8.5-33H-D8.5-117L-6T	8,50	33	77,00	117	8,5	6,0	+	+
YR301 D9.0-36H-D9.0-125L-6T	9,00	36	80,00	125	9,0	6,0	+	+
YR301 D9.5-36H-D9.5-125L-6T	9,50	36	80,00	125	9,5	6,0	+	+
YR301 D10.0-38H-D10.0-133L-6T	10,00	38	88,00	133	10,0	6,0	+	+
YR301 D10.5-38H-D10.5-133L-6T	10,50	38	88,00	133	10,0	6,0	+	+
YR301 D11.0-41H-D11.0-142L-6T	11,00	41	97,00	142	10,0	6,0	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR301

Машинные развертки с прямыми канавками

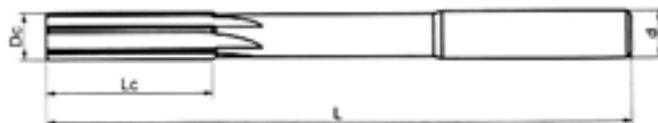
- Неравномерный шаг зуба
- Для высокопроизводительной обработки
- Допуск H7
- Доступно изготовление разверток с шагом 0.01мм

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрытие

TiALN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiALN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (Lc)	Длина рабочей части, мм (Le)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiALN
YR301 D11.5-41H-D11.5-142L-6T	11,50	41	97,00	142	10,0	6,0	+	+
YR301 D12.0-44H-D12.0-151L-6T	12,00	44	100,00	151	12,0	6,0	+	+
YR301 D12.5-44H-D12.5-151L-6T	12,50	44	100,00	151	12,5	6,0	+	+
YR301 D13.0-44H-D13.0-151L-6T	13,00	44	100,00	151	13,0	6,0	+	+
YR301 D13.5-47H-D13.5-160L-6T	13,50	47	110,00	160	13,5	6,0	+	+
YR301 D14.0-47H-D14.0-160L-6T	14,00	47	110,00	160	14,0	6,0	+	+
YR301 D14.5-50H-D14.5-162L-6T	14,50	50	114,00	162	14,5	6,0	+	+
YR301 D15.0-50H-D15.0-162L-6T	15,00	50	114,00	162	15,0	6,0	+	+
YR301 D15.5-52H-D15.5-170L-6T	15,50	52	124,00	170	15,5	6,0	+	+
YR301 D16.0-52H-D16.0-170L-6T	16,00	52	124,00	170	16,0	6,0	+	+
YR301 D17.0-54H-D17.0-175L-6T	17,00	54	128,00	175	17,0	6,0	+	+
YR301 D18.0-56H-D18.0-182L-6T	18,00	56	132,00	182	18,0	6,0	+	+
YR301 D19.0-58H-D19.0-189L-6T	19,00	58	139,00	189	19,0	6,0	+	+
YR301 D20.0-60H-D20.0-195L-6T	20,00	60	139,00	195	20,0	6,0	+	+

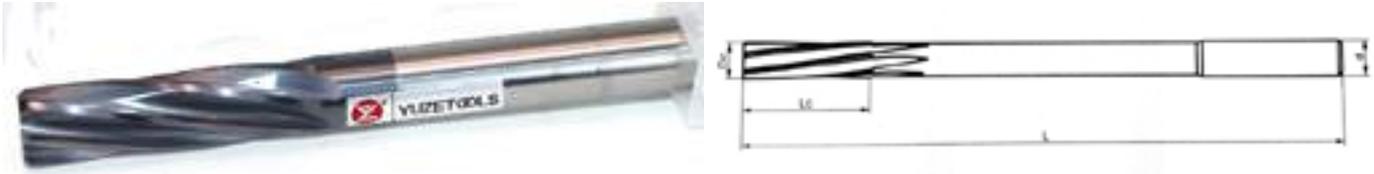
Серия YR401

Машинные развертки со спиральными канавками

- Неравномерный шаг зуба
- Для высокопроизводительной обработки
- Допуск H7
- Доступно изготовление разверток с шагом 0.01мм

Твердый сплав MG Carbide

Покрытие TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (LE)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D1.00-6H-D4-50L-3T	1,00	6	18	50	4	3	+	+
YR401 D2.0-12H-D2.0-50L-4T	2,00	12	19,00	50	2,0	4,0	+	+
YR401 D2.5-16H-D2.5-57L-4T	2,50	16	29,00	57	2,5	4,0	+	+
YR401 D3.0-17H-D3.0-61L-4T	3,00	17	33,00	61	3,0	4,0	+	+
YR401 D3.5-18H-D3.5-70L-4T	3,50	18	43,00	70	3,5	4,0	+	+
YR401 D4.0-19H-D4.0-75L-4T	4,00	19	43,00	75	4,0	4,0	+	+
YR401 D4.5-21H-D4.5-80L-4T	4,50	21	49,00	80	4,5	4,0	+	+
YR401 D5.0-23H-D5.0-86L-6T	5,00	23	52,00	86	5,0	6,0	+	+
YR401 D5.5-26H-D5.5-93L-6T	5,50	26	53,00	93	5,5	6,0	+	+
YR401 D6.0-26H-D6.0-93L-6T	6,00	26	53,00	93	6,0	6,0	+	+
YR401 D6.5-28H-D6.5-101L-6T	6,50	28	61,00	101	6,5	6,0	+	+
YR401 D7.0-31H-D7.0-109L-6T	7,00	31	68,00	109	7,0	6,0	+	+
YR401 D7.5-31H-D7.5-109L-6T	7,50	31	68,00	109	7,5	6,0	+	+
YR401 D8.0-33H-D8.0-117L-6T	8,00	33	77,00	117	8,0	6,0	+	+
YR401 D8.5-33H-D8.5-117L-6T	8,50	33	77,00	117	8,5	6,0	+	+
YR401 D9.0-36H-D9.0-125L-6T	9,00	36	80,00	125	9,0	6,0	+	+
YR401 D9.5-36H-D9.5-125L-6T	9,50	36	80,00	125	9,5	6,0	+	+
YR401 D10.0-38H-D10.0-133L-6T	10,00	38	88,00	133	10,0	6,0	+	+
YR401 D10.5-38H-D10.5-133L-6T	10,50	38	88,00	133	10,0	6,0	+	+
YR401 D11.0-41H-D11.0-142L-6T	11,00	41	97,00	142	10,0	6,0	+	+
YR401 D11.5-41H-D11.5-142L-6T	11,50	41	97,00	142	10,0	6,0	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR401

Машинные развертки со спиральными канавками

- Неравномерный шаг зуба
- Для высокопроизводительной обработки
- Допуск H7
- Доступно изготовление разверток с шагом 0.01мм

Твердый сплав MG Carbide

Покрытие TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (LE)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR401 D12.0-44H-D12.0-151L-6T	12,00	44	100,00	151	12,0	6,0	+	+
YR401 D12.5-44H-D12.5-151L-6T	12,50	44	100,00	151	12,5	6,0	+	+
YR401 D13.0-44H-D13.0-151L-6T	13,00	44	100,00	151	13,0	6,0	+	+
YR401 D14.0-44H-D13.0-151L-6T	14,00	47	105,00	160	14,0	8,0	+	+
YR401 D15.0-44H-D13.0-151L-6T	15,00	50	110,00	162	15,0	8,0	+	+
YR401 D16.0-44H-D13.0-151L-6T	16,00	52	115,00	170	16,0	8,0	+	+
YR401 D17.0-44H-D13.0-151L-6T	17,00	54	120,00	175	17,0	8,0	+	+
YR401 D18.0-44H-D13.0-151L-6T	18,00	56	128,00	185	18,0	8,0	+	+
YR401 D19.0-44H-D13.0-151L-6T	19,00	58	130,00	190	19,0	8,0	+	+
YR401 D20.0-44H-D13.0-151L-6T	20,00	60	135,00	195	20,0	8,0	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
---------------	---------------

Покрытие	TiAlN
----------	-------



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D0.98-6H-D4-50L-3T	0,98	6	18	50	4	3	+	+
YR501 D0.99-6H-D4-50L-3T	0,99	6	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.00-6H-D4-50L-3T	1,00	6	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.01-6H-D4-50L-3T	1,01	6	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.02-6H-D4-50L-3T	1,02	6	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.03-9H-D4-50L-3T	1,03	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.04-9H-D4-50L-3T	1,04	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.05-9H-D4-50L-3T	1,05	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.06-9H-D4-50L-3T	1,06	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.07-9H-D4-50L-3T	1,07	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.08-9H-D4-50L-3T	1,08	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.09-9H-D4-50L-3T	1,09	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.10-9H-D4-50L-3T	1,10	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.11-9H-D4-50L-3T	1,11	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.12-9H-D4-50L-3T	1,12	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.13-9H-D4-50L-3T	1,13	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.14-9H-D4-50L-3T	1,14	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.15-9H-D4-50L-3T	1,15	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.16-9H-D4-50L-3T	1,16	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.17-9H-D4-50L-3T	1,17	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.18-9H-D4-50L-3T	1,18	9	18	50	4	3	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D1.19-9H-D4-50L-3T	1,19	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.20-9H-D4-50L-3T	1,20	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.21-9H-D4-50L-3T	1,21	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.22-9H-D4-50L-3T	1,22	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.23-9H-D4-50L-3T	1,23	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.24-9H-D4-50L-3T	1,24	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.25-9H-D4-50L-3T	1,25	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.26-9H-D4-50L-3T	1,26	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.27-9H-D4-50L-3T	1,27	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.28-9H-D4-50L-3T	1,28	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.29-9H-D4-50L-3T	1,29	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.30-9H-D4-50L-3T	1,30	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.31-9H-D4-50L-3T	1,31	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.32-9H-D4-50L-3T	1,32	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.33-9H-D4-50L-3T	1,33	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.34-9H-D4-50L-3T	1,34	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.35-9H-D4-50L-3T	1,35	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.36-9H-D4-50L-3T	1,36	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.37-9H-D4-50L-3T	1,37	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.38-9H-D4-50L-3T	1,38	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.39-9H-D4-50L-3T	1,39	9	18	50	4	3	+	+

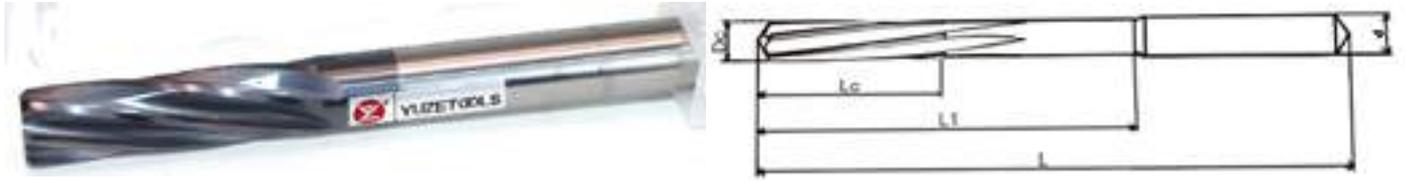
Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
---------------	---------------

Покрытие	TiAlN
----------	-------



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D1.40-9H-D4-50L-3T	1,40	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.41-9H-D4-50L-3T	1,41	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.42-9H-D4-50L-3T	1,42	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.43-9H-D4-50L-3T	1,43	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.44-9H-D4-50L-3T	1,44	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.45-9H-D4-50L-3T	1,45	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.46-9H-D4-50L-3T	1,46	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.47-9H-D4-50L-3T	1,47	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.48-9H-D4-50L-3T	1,48	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.49-9H-D4-50L-3T	1,49	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.50-9H-D4-50L-3T	1,50	9	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.51-10H-D4-50L-3T	1,51	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.52-10H-D4-50L-3T	1,52	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.53-10H-D4-50L-3T	1,53	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.54-10H-D4-50L-3T	1,54	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.55-10H-D4-50L-3T	1,55	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.56-10H-D4-50L-3T	1,56	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.57-10H-D4-50L-3T	1,57	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.58-10H-D4-50L-3T	1,58	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.59-10H-D4-50L-3T	1,59	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.60-10H-D4-50L-3T	1,60	10	18	50	4	3	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

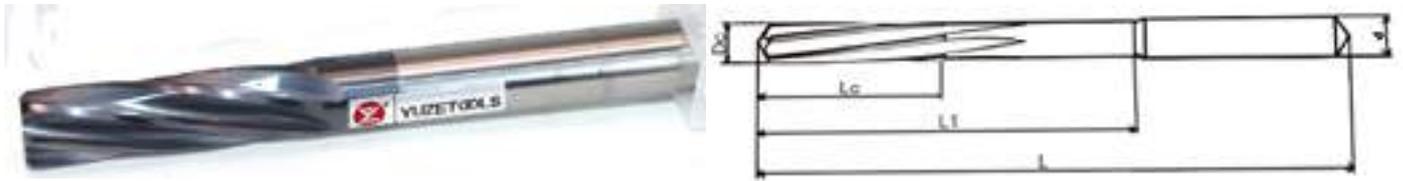
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D1.61-10H-D4-50L-3T	1,61	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.62-10H-D4-50L-3T	1,62	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.63-10H-D4-50L-3T	1,63	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.64-10H-D4-50L-3T	1,64	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.65-10H-D4-50L-3T	1,65	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.66-10H-D4-50L-3T	1,66	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.67-10H-D4-50L-3T	1,67	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.68-10H-D4-50L-3T	1,68	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.69-10H-D4-50L-3T	1,69	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.70-10H-D4-50L-3T	1,70	10	18	50	4	3	+	+
YR501 D1.71-10H-D4-50L-4T	1,71	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.72-10H-D4-50L-4T	1,72	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.73-10H-D4-50L-4T	1,73	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.74-10H-D4-50L-4T	1,74	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.75-10H-D4-50L-4T	1,75	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.76-10H-D4-50L-4T	1,76	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.77-10H-D4-50L-4T	1,77	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.78-10H-D4-50L-4T	1,78	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.79-10H-D4-50L-4T	1,79	10	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.80-11H-D4-50L-4T	1,80	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.81-11H-D4-50L-4T	1,81	11	19	50	4	4	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D1.82-11H-D4-50L-4T	1,82	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.83-11H-D4-50L-4T	1,83	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.84-11H-D4-50L-4T	1,84	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.85-11H-D4-50L-4T	1,85	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.86-11H-D4-50L-4T	1,86	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.87-11H-D4-50L-4T	1,87	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.88-11H-D4-50L-4T	1,88	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.89-11H-D4-50L-4T	1,89	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.90-11H-D4-50L-4T	1,90	11	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.91-12H-D4-50L-4T	1,91	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.92-12H-D4-50L-4T	1,92	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.93-12H-D4-50L-4T	1,93	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.94-12H-D4-50L-4T	1,94	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.95-12H-D4-50L-4T	1,95	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.96-12H-D4-50L-4T	1,96	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.97-12H-D4-50L-4T	1,97	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.98-12H-D4-50L-4T	1,98	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D1.99-12H-D4-50L-4T	1,99	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.00-12H-D4-50L-4T	2,00	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.01-12H-D4-50L-4T	2,01	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.02-12H-D4-50L-4T	2,02	12	19	50	4	4	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

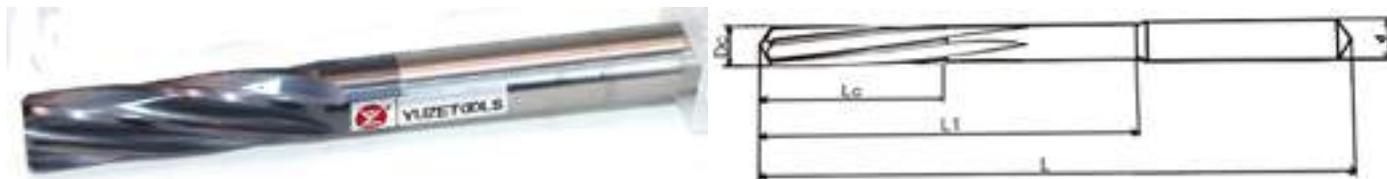
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D2.03-12H-D4-50L-4T	2,03	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.04-12H-D4-50L-4T	2,04	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.05-12H-D4-50L-4T	2,05	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.06-12H-D4-50L-4T	2,06	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.07-12H-D4-50L-4T	2,07	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.08-12H-D4-50L-4T	2,08	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.09-12H-D4-50L-4T	2,09	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.10-12H-D4-50L-4T	2,10	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.11-12H-D4-50L-4T	2,11	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.12-12H-D4-50L-4T	2,12	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.13-12H-D4-50L-4T	2,13	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.14-12H-D4-50L-4T	2,14	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.15-12H-D4-50L-4T	2,15	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.16-12H-D4-50L-4T	2,16	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.17-12H-D4-50L-4T	2,17	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.18-12H-D4-50L-4T	2,18	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.19-12H-D4-50L-4T	2,19	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.20-12H-D4-50L-4T	2,20	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.21-12H-D4-50L-4T	2,21	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.22-12H-D4-50L-4T	2,22	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.23-12H-D4-50L-4T	2,23	12	19	50	4	4	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D2.24-12H-D4-50L-4T	2,24	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.25-12H-D4-50L-4T	2,25	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.26-12H-D4-50L-4T	2,26	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.27-12H-D4-50L-4T	2,27	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.28-12H-D4-50L-4T	2,28	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.29-12H-D4-50L-4T	2,29	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.30-12H-D4-50L-4T	2,30	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.31-12H-D4-50L-4T	2,31	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.32-12H-D4-50L-4T	2,32	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.33-12H-D4-50L-4T	2,33	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.34-12H-D4-50L-4T	2,34	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.35-12H-D4-50L-4T	2,35	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.36-12H-D4-50L-4T	2,36	12	19	50	4	4	+	+
YR501 D2.37-16H-D4-60L-4T	2,37	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.38-16H-D4-60L-4T	2,38	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.39-16H-D4-60L-4T	2,39	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.40-16H-D4-60L-4T	2,40	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.41-16H-D4-60L-4T	2,41	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.42-16H-D4-60L-4T	2,42	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.43-16H-D4-60L-4T	2,43	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.44-16H-D4-60L-4T	2,44	16	29	60	4	4	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D2.45-16H-D4-60L-4T	2,45	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.46-16H-D4-60L-4T	2,46	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.47-16H-D4-60L-4T	2,47	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.48-16H-D4-60L-4T	2,48	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.49-16H-D4-60L-4T	2,49	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.50-16H-D4-60L-4T	2,50	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.51-16H-D4-60L-4T	2,51	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.52-16H-D4-60L-4T	2,52	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.53-16H-D4-60L-4T	2,53	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.54-16H-D4-60L-4T	2,54	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.55-16H-D4-60L-4T	2,55	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.56-16H-D4-60L-4T	2,56	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.57-16H-D4-60L-4T	2,57	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.58-16H-D4-60L-4T	2,58	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.59-16H-D4-60L-4T	2,59	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.60-16H-D4-60L-4T	2,60	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.61-16H-D4-60L-4T	2,61	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.62-16H-D4-60L-4T	2,62	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.63-16H-D4-60L-4T	2,63	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.64-16H-D4-60L-4T	2,64	16	29	60	4	4	+	+
YR501 D2.65-16H-D4-60L-4T	2,65	16	29	60	4	4	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав MG Carbide

Покрытие TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D2.66-17H-D4-65L-6T	2,66	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.67-17H-D4-65L-6T	2,67	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.68-17H-D4-65L-6T	2,68	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.69-17H-D4-65L-6T	2,69	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.70-17H-D4-65L-6T	2,70	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.71-17H-D4-65L-6T	2,71	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.72-17H-D4-65L-6T	2,72	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.73-17H-D4-65L-6T	2,73	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.74-17H-D4-65L-6T	2,74	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.75-17H-D4-65L-6T	2,75	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.76-17H-D4-65L-6T	2,76	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.77-17H-D4-65L-6T	2,77	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.78-17H-D4-65L-6T	2,78	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.79-17H-D4-65L-6T	2,79	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.80-17H-D4-65L-6T	2,80	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.81-17H-D4-65L-6T	2,81	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.82-17H-D4-65L-6T	2,82	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.83-17H-D4-65L-6T	2,83	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.84-17H-D4-65L-6T	2,84	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.85-17H-D4-65L-6T	2,85	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.86-17H-D4-65L-6T	2,86	17	33	65	4	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D2.87-17H-D4-65L-6T	2,87	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.88-17H-D4-65L-6T	2,88	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.89-17H-D4-65L-6T	2,89	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.90-17H-D4-65L-6T	2,90	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.91-17H-D4-65L-6T	2,91	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.92-17H-D4-65L-6T	2,92	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.93-17H-D4-65L-6T	2,93	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.94-17H-D4-65L-6T	2,94	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.95-17H-D4-65L-6T	2,95	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.96-17H-D4-65L-6T	2,96	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.97-17H-D4-65L-6T	2,97	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.98-17H-D4-65L-6T	2,98	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D2.99-17H-D4-65L-6T	2,99	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.00-17H-D4-65L-6T	3,00	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.01-17H-D4-65L-6T	3,01	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.02-17H-D4-65L-6T	3,02	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.03-17H-D4-65L-6T	3,03	17	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.04-18H-D4-65L-6T	3,04	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.05-18H-D4-65L-6T	3,05	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.06-18H-D4-65L-6T	3,06	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.07-18H-D4-65L-6T	3,07	18	33	65	4	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав MG Carbide

Покрытие TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D3.08-18H-D4-65L-6T	3,08	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.09-18H-D4-65L-6T	3,09	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.10-18H-D4-65L-6T	3,10	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.11-18H-D4-65L-6T	3,11	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.12-18H-D4-65L-6T	3,12	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.13-18H-D4-65L-6T	3,13	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.14-18H-D4-65L-6T	3,14	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.15-18H-D4-65L-6T	3,15	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.16-18H-D4-65L-6T	3,16	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.17-18H-D4-65L-6T	3,17	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.18-18H-D4-65L-6T	3,18	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.19-18H-D4-65L-6T	3,19	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.20-18H-D4-65L-6T	3,20	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.21-18H-D4-65L-6T	3,21	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.22-18H-D4-65L-6T	3,22	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.23-18H-D4-65L-6T	3,23	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.24-18H-D4-65L-6T	3,24	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.25-18H-D4-65L-6T	3,25	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.26-18H-D4-65L-6T	3,26	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.27-18H-D4-65L-6T	3,27	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.28-18H-D4-65L-6T	3,28	18	33	65	4	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D3.29-18H-D4-65L-6T	3,29	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.30-18H-D4-65L-6T	3,30	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.31-18H-D4-65L-6T	3,31	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.32-18H-D4-65L-6T	3,32	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.33-18H-D4-65L-6T	3,33	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.34-18H-D4-65L-6T	3,34	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.35-18H-D4-65L-6T	3,35	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.36-18H-D4-65L-6T	3,36	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.37-18H-D4-65L-6T	3,37	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.38-18H-D4-65L-6T	3,38	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.39-18H-D4-65L-6T	3,39	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.40-18H-D4-65L-6T	3,40	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.41-18H-D4-65L-6T	3,41	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.42-18H-D4-65L-6T	3,42	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.43-18H-D4-65L-6T	3,43	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.44-18H-D4-65L-6T	3,44	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.45-18H-D4-65L-6T	3,45	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.46-18H-D4-65L-6T	3,46	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.47-18H-D4-65L-6T	3,47	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.48-18H-D4-65L-6T	3,48	18	33	65	4	6	+	+
YR501 D3.49-18H-D4-65L-6T	3,49	18	33	65	4	6	+	+

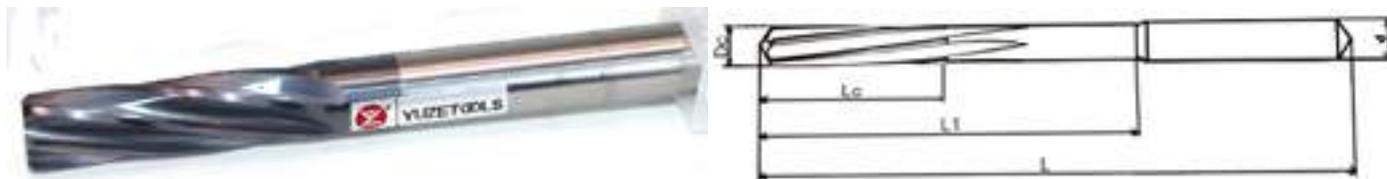
Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав MG Carbide

Покрытие TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

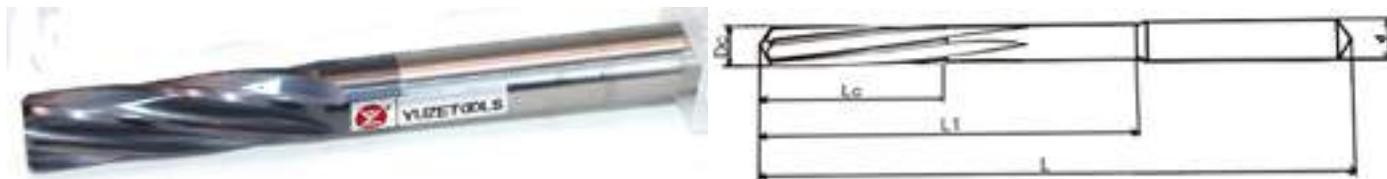
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D3.50-18H-D4-75L-6T	3,50	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.51-18H-D4-75L-6T	3,51	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.52-18H-D4-75L-6T	3,52	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.53-18H-D4-75L-6T	3,53	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.54-18H-D4-75L-6T	3,54	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.55-18H-D4-75L-6T	3,55	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.56-18H-D4-75L-6T	3,56	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.57-18H-D4-75L-6T	3,57	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.58-18H-D4-75L-6T	3,58	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.59-18H-D4-75L-6T	3,59	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.60-18H-D4-75L-6T	3,60	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.61-18H-D4-75L-6T	3,61	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.62-18H-D4-75L-6T	3,62	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.63-18H-D4-75L-6T	3,63	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.64-18H-D4-75L-6T	3,64	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.65-18H-D4-75L-6T	3,65	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.66-18H-D4-75L-6T	3,66	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.67-18H-D4-75L-6T	3,67	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.68-18H-D4-75L-6T	3,68	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.69-18H-D4-75L-6T	3,69	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.70-18H-D4-75L-6T	3,70	18	43	75	4	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D3.71-18H-D4-75L-6T	3,71	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.72-18H-D4-75L-6T	3,72	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.73-18H-D4-75L-6T	3,73	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.74-18H-D4-75L-6T	3,74	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.75-18H-D4-75L-6T	3,75	18	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.76-19H-D4-75L-6T	3,76	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.77-19H-D4-75L-6T	3,77	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.78-19H-D4-75L-6T	3,78	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.79-19H-D4-75L-6T	3,79	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.80-19H-D4-75L-6T	3,80	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.81-19H-D4-75L-6T	3,81	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.82-19H-D4-75L-6T	3,82	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.83-19H-D4-75L-6T	3,83	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.84-19H-D4-75L-6T	3,84	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.85-19H-D4-75L-6T	3,85	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.86-19H-D4-75L-6T	3,86	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.87-19H-D4-75L-6T	3,87	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.88-19H-D4-75L-6T	3,88	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.89-19H-D4-75L-6T	3,89	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.90-19H-D4-75L-6T	3,90	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.91-19H-D4-75L-6T	3,91	19	43	75	4	6	+	+

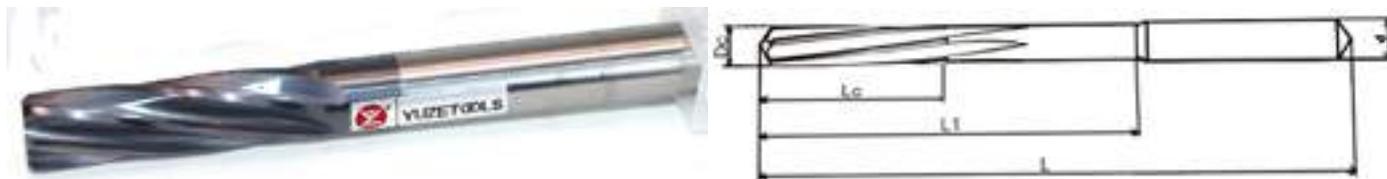
Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав MG Carbide

Покрытие TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

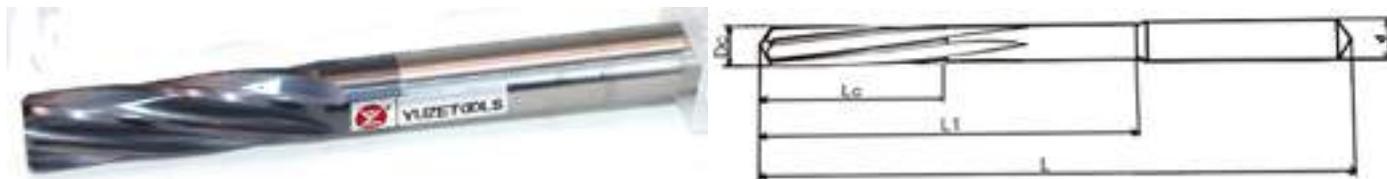
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D3.92-19H-D4-75L-6T	3,92	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.93-19H-D4-75L-6T	3,93	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.94-19H-D4-75L-6T	3,94	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.95-19H-D4-75L-6T	3,95	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.96-19H-D4-75L-6T	3,96	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.97-19H-D4-75L-6T	3,97	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.98-19H-D4-75L-6T	3,98	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D3.99-19H-D4-75L-6T	3,99	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.00-19H-D4-75L-6T	4,00	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.01-19H-D4-75L-6T	4,01	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.02-19H-D4-75L-6T	4,02	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.03-19H-D4-75L-6T	4,03	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.04-19H-D4-75L-6T	4,04	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.05-19H-D4-75L-6T	4,05	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.06-19H-D4-75L-6T	4,06	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.07-19H-D4-75L-6T	4,07	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.08-19H-D4-75L-6T	4,08	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.09-19H-D4-75L-6T	4,09	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.10-19H-D4-75L-6T	4,10	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.11-19H-D4-75L-6T	4,11	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.12-19H-D4-75L-6T	4,12	19	43	75	4	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

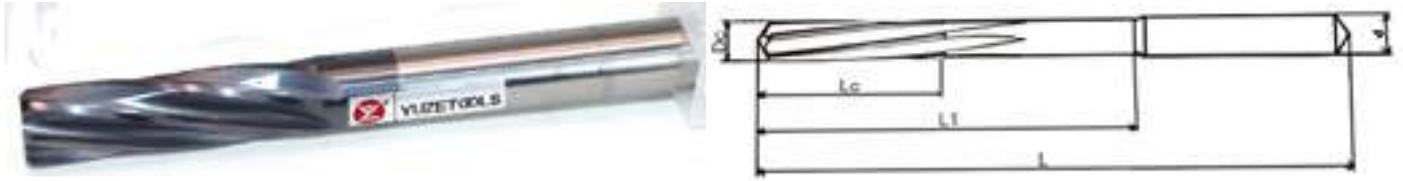
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D4.13-19H-D4-75L-6T	4,13	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.14-19H-D4-75L-6T	4,14	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.15-19H-D4-75L-6T	4,15	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.16-19H-D4-75L-6T	4,16	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.17-19H-D4-75L-6T	4,17	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.18-19H-D4-75L-6T	4,18	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.19-19H-D4-75L-6T	4,19	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.20-19H-D4-75L-6T	4,20	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.21-19H-D4-75L-6T	4,21	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.22-19H-D4-75L-6T	4,22	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.23-19H-D4-75L-6T	4,23	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.24-19H-D4-75L-6T	4,24	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.25-19H-D4-75L-6T	4,25	19	43	75	4	6	+	+
YR501 D4.26-21H-D6-80L-6T	4,26	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.27-21H-D6-80L-6T	4,27	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.28-21H-D6-80L-6T	4,28	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.29-21H-D6-80L-6T	4,29	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.30-21H-D6-80L-6T	4,30	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.31-21H-D6-80L-6T	4,31	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.32-21H-D6-80L-6T	4,32	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.33-21H-D6-80L-6T	4,33	21	49	80	6	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D4.34-21H-D6-80L-6T	4,34	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.35-21H-D6-80L-6T	4,35	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.36-21H-D6-80L-6T	4,36	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.37-21H-D6-80L-6T	4,37	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.38-21H-D6-80L-6T	4,38	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.39-21H-D6-80L-6T	4,39	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.40-21H-D6-80L-6T	4,40	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.41-21H-D6-80L-6T	4,41	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.42-21H-D6-80L-6T	4,42	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.43-21H-D6-80L-6T	4,43	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.44-21H-D6-80L-6T	4,44	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.45-21H-D6-80L-6T	4,45	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.46-21H-D6-80L-6T	4,46	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.47-21H-D6-80L-6T	4,47	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.48-21H-D6-80L-6T	4,48	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.49-21H-D6-80L-6T	4,49	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.50-21H-D6-80L-6T	4,50	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.51-21H-D6-80L-6T	4,51	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.52-21H-D6-80L-6T	4,52	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.53-21H-D6-80L-6T	4,53	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.54-21H-D6-80L-6T	4,54	21	49	80	6	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

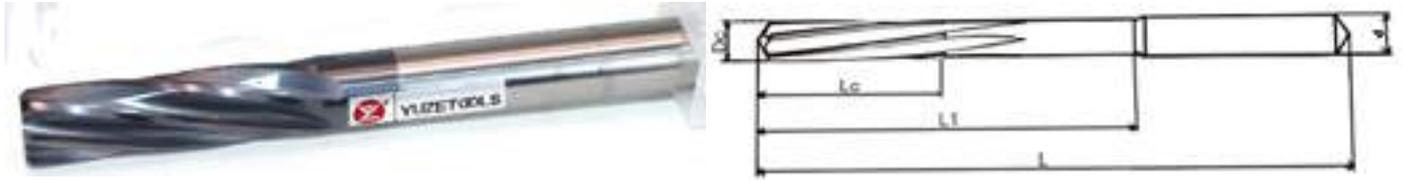
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D4.55-21H-D6-80L-6T	4,55	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.56-21H-D6-80L-6T	4,56	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.57-21H-D6-80L-6T	4,57	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.58-21H-D6-80L-6T	4,58	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.59-21H-D6-80L-6T	4,59	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.60-21H-D6-80L-6T	4,60	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.61-21H-D6-80L-6T	4,61	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.62-21H-D6-80L-6T	4,62	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.63-21H-D6-80L-6T	4,63	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.64-21H-D6-80L-6T	4,64	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.65-21H-D6-80L-6T	4,65	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.66-21H-D6-80L-6T	4,66	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.67-21H-D6-80L-6T	4,67	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.68-21H-D6-80L-6T	4,68	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.69-21H-D6-80L-6T	4,69	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.70-21H-D6-80L-6T	4,70	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.71-21H-D6-80L-6T	4,71	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.72-21H-D6-80L-6T	4,72	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.73-21H-D6-80L-6T	4,73	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.74-21H-D6-80L-6T	4,74	21	49	80	6	6	+	+
YR501 D4.75-21H-D6-80L-6T	4,75	21	49	80	6	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D4.76-23H-D6-93L-6T	4,76	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.77-23H-D6-93L-6T	4,77	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.78-23H-D6-93L-6T	4,78	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.79-23H-D6-93L-6T	4,79	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.80-23H-D6-93L-6T	4,80	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.81-23H-D6-93L-6T	4,81	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.82-23H-D6-93L-6T	4,82	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.83-23H-D6-93L-6T	4,83	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.84-23H-D6-93L-6T	4,84	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.85-23H-D6-93L-6T	4,85	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.86-23H-D6-93L-6T	4,86	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.87-23H-D6-93L-6T	4,87	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.88-23H-D6-93L-6T	4,88	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.89-23H-D6-93L-6T	4,89	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.90-23H-D6-93L-6T	4,90	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.91-23H-D6-93L-6T	4,91	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.92-23H-D6-93L-6T	4,92	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.93-23H-D6-93L-6T	4,93	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.94-23H-D6-93L-6T	4,94	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.95-23H-D6-93L-6T	4,95	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.96-23H-D6-93L-6T	4,96	23	52	93	6	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

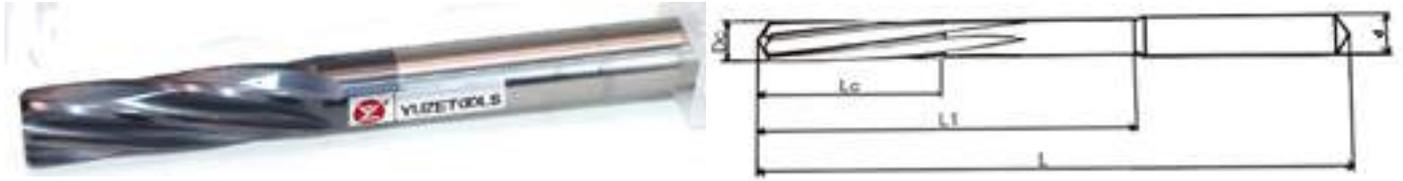
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D4.97-23H-D6-93L-6T	4,97	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.98-23H-D6-93L-6T	4,98	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D4.99-23H-D6-93L-6T	4,99	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.00-23H-D6-93L-6T	5,00	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.01-23H-D6-93L-6T	5,01	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.02-23H-D6-93L-6T	5,02	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.03-23H-D6-93L-6T	5,03	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.04-23H-D6-93L-6T	5,04	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.05-23H-D6-93L-6T	5,05	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.06-23H-D6-93L-6T	5,06	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.07-23H-D6-93L-6T	5,07	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.08-23H-D6-93L-6T	5,08	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.09-23H-D6-93L-6T	5,09	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.10-23H-D6-93L-6T	5,10	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.11-23H-D6-93L-6T	5,11	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.12-23H-D6-93L-6T	5,12	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.13-23H-D6-93L-6T	5,13	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.14-23H-D6-93L-6T	5,14	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.15-23H-D6-93L-6T	5,15	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.16-23H-D6-93L-6T	5,16	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.17-23H-D6-93L-6T	5,17	23	52	93	6	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D5.18-23H-D6-93L-6T	5,18	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.19-23H-D6-93L-6T	5,19	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.20-23H-D6-93L-6T	5,20	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.21-23H-D6-93L-6T	5,21	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.22-23H-D6-93L-6T	5,22	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.23-23H-D6-93L-6T	5,23	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.24-23H-D6-93L-6T	5,24	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.25-23H-D6-93L-6T	5,25	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.26-23H-D6-93L-6T	5,26	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.27-23H-D6-93L-6T	5,27	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.28-23H-D6-93L-6T	5,28	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.29-23H-D6-93L-6T	5,29	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.30-23H-D6-93L-6T	5,30	23	52	93	6	6	+	+
YR501 D5.31-26H-D6-93L-6T	5,31	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.32-26H-D6-93L-6T	5,32	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.33-26H-D6-93L-6T	5,33	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.34-26H-D6-93L-6T	5,34	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.35-26H-D6-93L-6T	5,35	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.36-26H-D6-93L-6T	5,36	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.37-26H-D6-93L-6T	5,37	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.38-26H-D6-93L-6T	5,38	26	53	93	6	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D5.39-26H-D6-93L-6T	5,39	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.40-26H-D6-93L-6T	5,40	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.41-26H-D6-93L-6T	5,41	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.42-26H-D6-93L-6T	5,42	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.43-26H-D6-93L-6T	5,43	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.44-26H-D6-93L-6T	5,44	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.45-26H-D6-93L-6T	5,45	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.46-26H-D6-93L-6T	5,46	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.47-26H-D6-93L-6T	5,47	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.48-26H-D6-93L-6T	5,48	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.49-26H-D6-93L-6T	5,49	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.50-26H-D6-93L-6T	5,50	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.51-26H-D6-93L-6T	5,51	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.52-26H-D6-93L-6T	5,52	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.53-26H-D6-93L-6T	5,53	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.54-26H-D6-93L-6T	5,54	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.55-26H-D6-93L-6T	5,55	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.56-26H-D6-93L-6T	5,56	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.57-26H-D6-93L-6T	5,57	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.58-26H-D6-93L-6T	5,58	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.59-26H-D6-93L-6T	5,59	26	53	93	6	6	+	+

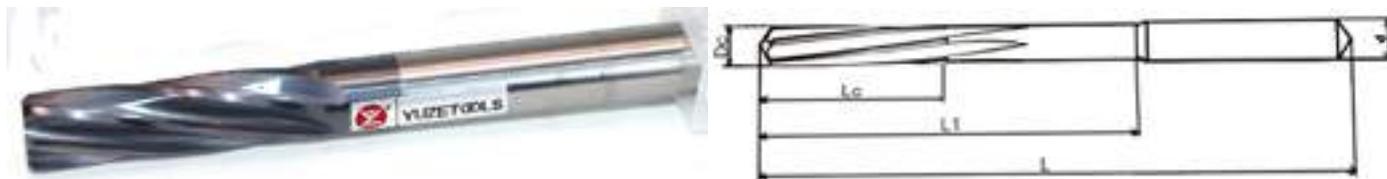
Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав MG Carbide

Покрытие TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D5.60-26H-D6-93L-6T	5,60	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.61-26H-D6-93L-6T	5,61	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.62-26H-D6-93L-6T	5,62	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.63-26H-D6-93L-6T	5,63	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.64-26H-D6-93L-6T	5,64	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.65-26H-D6-93L-6T	5,65	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.66-26H-D6-93L-6T	5,66	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.67-26H-D6-93L-6T	5,67	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.68-26H-D6-93L-6T	5,68	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.69-26H-D6-93L-6T	5,69	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.70-26H-D6-93L-6T	5,70	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.71-26H-D6-93L-6T	5,71	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.72-26H-D6-93L-6T	5,72	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.73-26H-D6-93L-6T	5,73	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.74-26H-D6-93L-6T	5,74	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.75-26H-D6-93L-6T	5,75	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.76-26H-D6-93L-6T	5,76	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.77-26H-D6-93L-6T	5,77	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.78-26H-D6-93L-6T	5,78	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.79-26H-D6-93L-6T	5,79	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.80-26H-D6-93L-6T	5,80	26	53	93	6	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

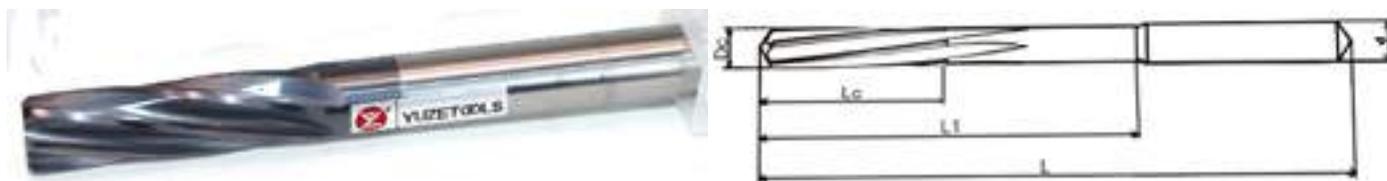
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D5.81-26H-D6-93L-6T	5,81	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.82-26H-D6-93L-6T	5,82	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.83-26H-D6-93L-6T	5,83	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.84-26H-D6-93L-6T	5,84	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.85-26H-D6-93L-6T	5,85	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.86-26H-D6-93L-6T	5,86	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.87-26H-D6-93L-6T	5,87	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.88-26H-D6-93L-6T	5,88	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.89-26H-D6-93L-6T	5,89	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.90-26H-D6-93L-6T	5,90	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.91-26H-D6-93L-6T	5,91	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.92-26H-D6-93L-6T	5,92	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.93-26H-D6-93L-6T	5,93	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.94-26H-D6-93L-6T	5,94	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.95-26H-D6-93L-6T	5,95	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.96-26H-D6-93L-6T	5,96	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.97-26H-D6-93L-6T	5,97	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.98-26H-D6-93L-6T	5,98	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D5.99-26H-D6-93L-6T	5,99	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D6.00-26H-D6-93L-6T	6,00	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D6.01-26H-D6-93L-6T	6,01	26	53	93	6	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D6.02-26H-D6-93L-6T	6,02	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D6.03-26H-D6-93L-6T	6,03	26	53	93	6	6	+	+
YR501 D6.04-28H-D8-101L-6T	6,04	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.05-28H-D8-101L-6T	6,05	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.06-28H-D8-101L-6T	6,06	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.07-28H-D8-101L-6T	6,07	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.08-28H-D8-101L-6T	6,08	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.09-28H-D8-101L-6T	6,09	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.10-28H-D8-101L-6T	6,10	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.11-28H-D8-101L-6T	6,11	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.12-28H-D8-101L-6T	6,12	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.13-28H-D8-101L-6T	6,13	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.14-28H-D8-101L-6T	6,14	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.15-28H-D8-101L-6T	6,15	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.16-28H-D8-101L-6T	6,16	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.17-28H-D8-101L-6T	6,17	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.18-28H-D8-101L-6T	6,18	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.19-28H-D8-101L-6T	6,19	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.20-28H-D8-101L-6T	6,20	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.21-28H-D8-101L-6T	6,21	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.22-28H-D8-101L-6T	6,22	28	61	101	8	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

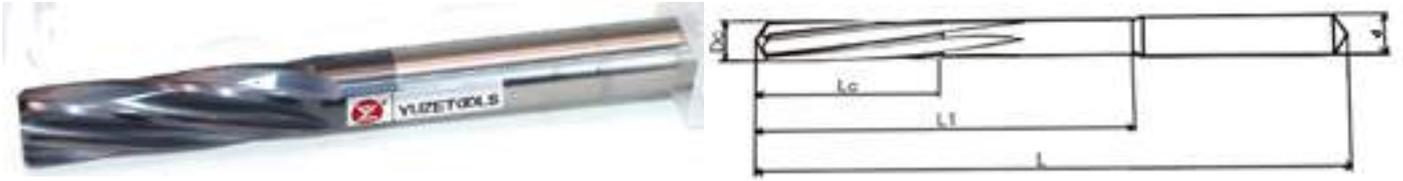
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D6.23-28H-D8-101L-6T	6,23	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.24-28H-D8-101L-6T	6,24	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.25-28H-D8-101L-6T	6,25	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.26-28H-D8-101L-6T	6,26	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.27-28H-D8-101L-6T	6,27	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.28-28H-D8-101L-6T	6,28	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.29-28H-D8-101L-6T	6,29	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.30-28H-D8-101L-6T	6,30	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.31-28H-D8-101L-6T	6,31	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.32-28H-D8-101L-6T	6,32	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.33-28H-D8-101L-6T	6,33	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.34-28H-D8-101L-6T	6,34	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.35-28H-D8-101L-6T	6,35	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.36-28H-D8-101L-6T	6,36	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.37-28H-D8-101L-6T	6,37	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.38-28H-D8-101L-6T	6,38	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.39-28H-D8-101L-6T	6,39	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.40-28H-D8-101L-6T	6,40	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.41-28H-D8-101L-6T	6,41	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.42-28H-D8-101L-6T	6,42	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.43-28H-D8-101L-6T	6,43	28	61	101	8	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D6.44-28H-D8-101L-6T	6,44	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.45-28H-D8-101L-6T	6,45	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.46-28H-D8-101L-6T	6,46	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.47-28H-D8-101L-6T	6,47	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.48-28H-D8-101L-6T	6,48	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.49-28H-D8-101L-6T	6,49	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.50-28H-D8-101L-6T	6,50	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.51-28H-D8-101L-6T	6,51	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.52-28H-D8-101L-6T	6,52	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.53-28H-D8-101L-6T	6,53	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.54-28H-D8-101L-6T	6,54	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.55-28H-D8-101L-6T	6,55	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.56-28H-D8-101L-6T	6,56	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.57-28H-D8-101L-6T	6,57	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.58-28H-D8-101L-6T	6,58	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.59-28H-D8-101L-6T	6,59	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.60-28H-D8-101L-6T	6,60	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.61-28H-D8-101L-6T	6,61	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.62-28H-D8-101L-6T	6,62	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.63-28H-D8-101L-6T	6,63	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.64-28H-D8-101L-6T	6,64	28	61	101	8	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

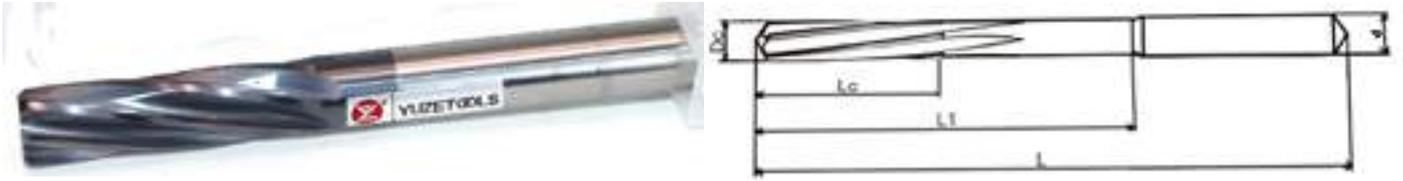
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D6.65-28H-D8-101L-6T	6,65	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.66-28H-D8-101L-6T	6,66	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.67-28H-D8-101L-6T	6,67	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.68-28H-D8-101L-6T	6,68	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.69-28H-D8-101L-6T	6,69	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.70-28H-D8-101L-6T	6,70	28	61	101	8	6	+	+
YR501 D6.71-31H-D5-109L-6T	6,71	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.72-31H-D5-109L-6T	6,72	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.73-31H-D5-109L-6T	6,73	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.74-31H-D5-109L-6T	6,74	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.75-31H-D5-109L-6T	6,75	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.76-31H-D5-109L-6T	6,76	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.77-31H-D5-109L-6T	6,77	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.78-31H-D5-109L-6T	6,78	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.79-31H-D5-109L-6T	6,79	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.80-31H-D5-109L-6T	6,80	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.81-31H-D5-109L-6T	6,81	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.82-31H-D5-109L-6T	6,82	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.83-31H-D5-109L-6T	6,83	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.84-31H-D5-109L-6T	6,84	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.85-31H-D5-109L-6T	6,85	31	68	109	5	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D6.86-31H-D5-109L-6T	6,86	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.87-31H-D5-109L-6T	6,87	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.88-31H-D5-109L-6T	6,88	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.89-31H-D5-109L-6T	6,89	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.90-31H-D5-109L-6T	6,90	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.91-31H-D5-109L-6T	6,91	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.92-31H-D5-109L-6T	6,92	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.93-31H-D5-109L-6T	6,93	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.94-31H-D5-109L-6T	6,94	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.95-31H-D5-109L-6T	6,95	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.96-31H-D5-109L-6T	6,96	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.97-31H-D5-109L-6T	6,97	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.98-31H-D5-109L-6T	6,98	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D6.99-31H-D5-109L-6T	6,99	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.00-31H-D5-109L-6T	7,00	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.01-31H-D5-109L-6T	7,01	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.02-31H-D5-109L-6T	7,02	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.03-31H-D5-109L-6T	7,03	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.04-31H-D5-109L-6T	7,04	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.05-31H-D5-109L-6T	7,05	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.06-31H-D5-109L-6T	7,06	31	68	109	5	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

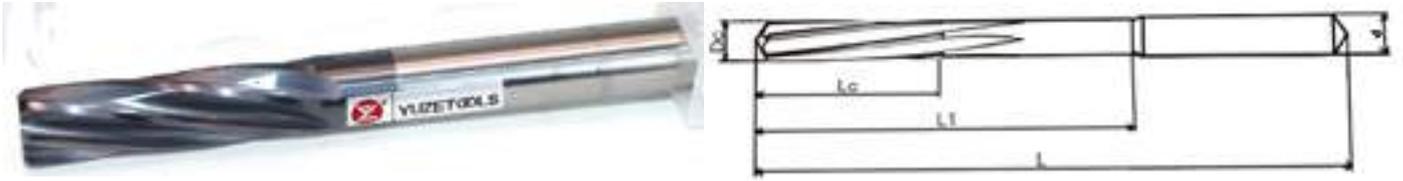
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D7.07-31H-D5-109L-6T	7,07	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.08-31H-D5-109L-6T	7,08	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.09-31H-D5-109L-6T	7,09	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.10-31H-D5-109L-6T	7,10	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.11-31H-D5-109L-6T	7,11	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.12-31H-D5-109L-6T	7,12	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.13-31H-D5-109L-6T	7,13	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.14-31H-D5-109L-6T	7,14	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.15-31H-D5-109L-6T	7,15	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.16-31H-D5-109L-6T	7,16	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.17-31H-D5-109L-6T	7,17	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.18-31H-D5-109L-6T	7,18	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.19-31H-D5-109L-6T	7,19	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.20-31H-D5-109L-6T	7,20	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.21-31H-D5-109L-6T	7,21	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.22-31H-D5-109L-6T	7,22	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.23-31H-D5-109L-6T	7,23	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.24-31H-D5-109L-6T	7,24	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.25-31H-D5-109L-6T	7,25	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.26-31H-D5-109L-6T	7,26	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.27-31H-D5-109L-6T	7,27	31	68	109	5	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D7.28-31H-D5-109L-6T	7,28	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.29-31H-D5-109L-6T	7,29	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.30-31H-D5-109L-6T	7,30	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.31-31H-D5-109L-6T	7,31	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.32-31H-D5-109L-6T	7,32	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.33-31H-D5-109L-6T	7,33	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.34-31H-D5-109L-6T	7,34	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.35-31H-D5-109L-6T	7,35	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.36-31H-D5-109L-6T	7,36	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.37-31H-D5-109L-6T	7,37	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.38-31H-D5-109L-6T	7,38	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.39-31H-D5-109L-6T	7,39	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.40-31H-D5-109L-6T	7,40	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.41-31H-D5-109L-6T	7,41	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.42-31H-D5-109L-6T	7,42	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.43-31H-D5-109L-6T	7,43	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.44-31H-D5-109L-6T	7,44	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.45-31H-D5-109L-6T	7,45	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.46-31H-D5-109L-6T	7,46	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.47-31H-D5-109L-6T	7,47	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.48-31H-D5-109L-6T	7,48	31	68	109	5	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

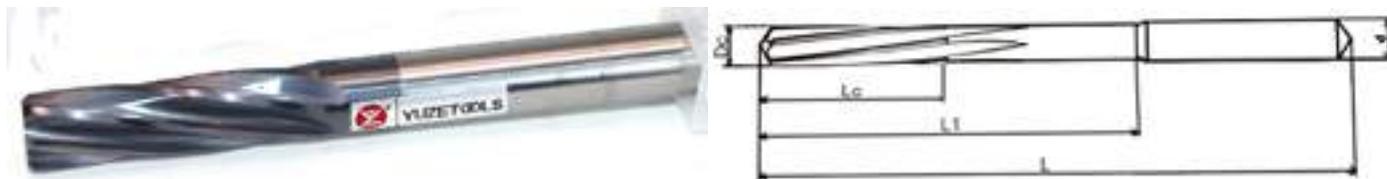
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D7.49-31H-D5-109L-6T	7,49	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.50-31H-D5-109L-6T	7,50	31	68	109	5	6	+	+
YR501 D7.51-33H-D8-117L-6T	7,51	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.52-33H-D8-117L-6T	7,52	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.53-33H-D8-117L-6T	7,53	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.54-33H-D8-117L-6T	7,54	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.55-33H-D8-117L-6T	7,55	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.56-33H-D8-117L-6T	7,56	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.57-33H-D8-117L-6T	7,57	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.58-33H-D8-117L-6T	7,58	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.59-33H-D8-117L-6T	7,59	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.60-33H-D8-117L-6T	7,60	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.61-33H-D8-117L-6T	7,61	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.62-33H-D8-117L-6T	7,62	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.63-33H-D8-117L-6T	7,63	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.64-33H-D8-117L-6T	7,64	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.65-33H-D8-117L-6T	7,65	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.66-33H-D8-117L-6T	7,66	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.67-33H-D8-117L-6T	7,67	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.68-33H-D8-117L-6T	7,68	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.69-33H-D8-117L-6T	7,69	33	77	117	8	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

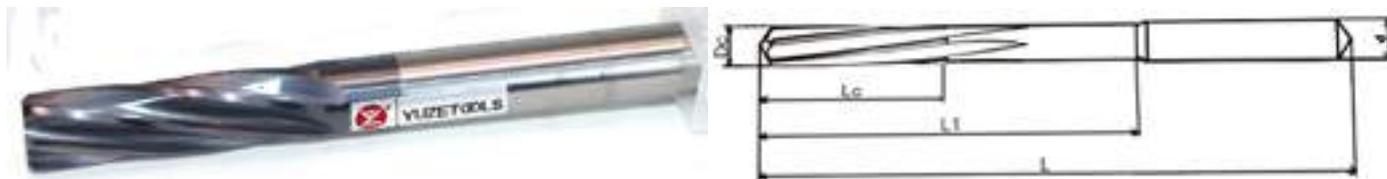
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D7.70-33H-D8-117L-6T	7,70	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.71-33H-D8-117L-6T	7,71	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.72-33H-D8-117L-6T	7,72	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.73-33H-D8-117L-6T	7,73	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.74-33H-D8-117L-6T	7,74	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.75-33H-D8-117L-6T	7,75	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.76-33H-D8-117L-6T	7,76	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.77-33H-D8-117L-6T	7,77	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.78-33H-D8-117L-6T	7,78	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.79-33H-D8-117L-6T	7,79	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.80-33H-D8-117L-6T	7,80	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.81-33H-D8-117L-6T	7,81	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.82-33H-D8-117L-6T	7,82	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.83-33H-D8-117L-6T	7,83	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.84-33H-D8-117L-6T	7,84	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.85-33H-D8-117L-6T	7,85	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.86-33H-D8-117L-6T	7,86	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.87-33H-D8-117L-6T	7,87	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.88-33H-D8-117L-6T	7,88	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.89-33H-D8-117L-6T	7,89	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.90-33H-D8-117L-6T	7,90	33	77	117	8	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D7.91-33H-D8-117L-6T	7,91	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.92-33H-D8-117L-6T	7,92	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.93-33H-D8-117L-6T	7,93	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.94-33H-D8-117L-6T	7,94	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.95-33H-D8-117L-6T	7,95	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.96-33H-D8-117L-6T	7,96	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.97-33H-D8-117L-6T	7,97	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.98-33H-D8-117L-6T	7,98	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D7.99-33H-D8-117L-6T	7,99	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.00-33H-D8-117L-6T	8,00	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.01-33H-D8-117L-6T	8,01	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.02-33H-D8-117L-6T	8,02	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.03-33H-D8-117L-6T	8,03	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.04-33H-D8-117L-6T	8,04	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.05-33H-D8-117L-6T	8,05	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.06-33H-D8-117L-6T	8,06	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.07-33H-D8-117L-6T	8,07	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.08-33H-D8-117L-6T	8,08	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.09-33H-D8-117L-6T	8,09	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.10-33H-D8-117L-6T	8,10	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.11-33H-D8-117L-6T	8,11	33	77	117	8	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

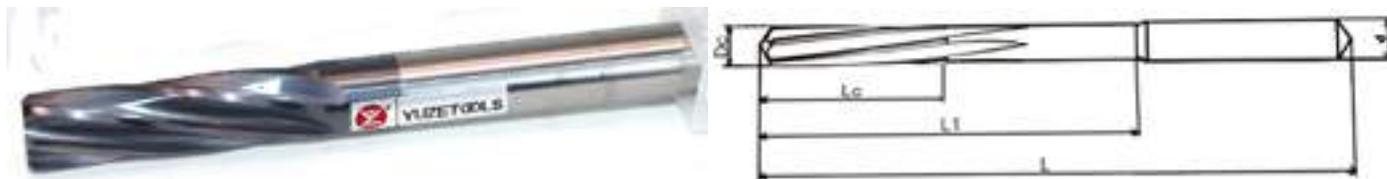
Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрытие

TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

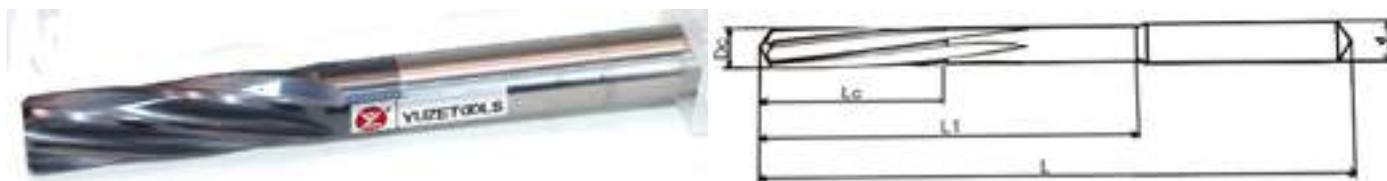
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D8.12-33H-D8-117L-6T	8,12	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.13-33H-D8-117L-6T	8,13	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.14-33H-D8-117L-6T	8,14	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.15-33H-D8-117L-6T	8,15	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.16-33H-D8-117L-6T	8,16	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.17-33H-D8-117L-6T	8,17	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.18-33H-D8-117L-6T	8,18	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.19-33H-D8-117L-6T	8,19	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.20-33H-D8-117L-6T	8,20	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.21-33H-D8-117L-6T	8,21	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.22-33H-D8-117L-6T	8,22	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.23-33H-D8-117L-6T	8,23	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.24-33H-D8-117L-6T	8,24	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.25-33H-D8-117L-6T	8,25	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.26-33H-D8-117L-6T	8,26	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.27-33H-D8-117L-6T	8,27	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.28-33H-D8-117L-6T	8,28	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.29-33H-D8-117L-6T	8,29	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.30-33H-D8-117L-6T	8,30	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.31-33H-D8-117L-6T	8,31	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.32-33H-D8-117L-6T	8,32	33	77	117	8	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

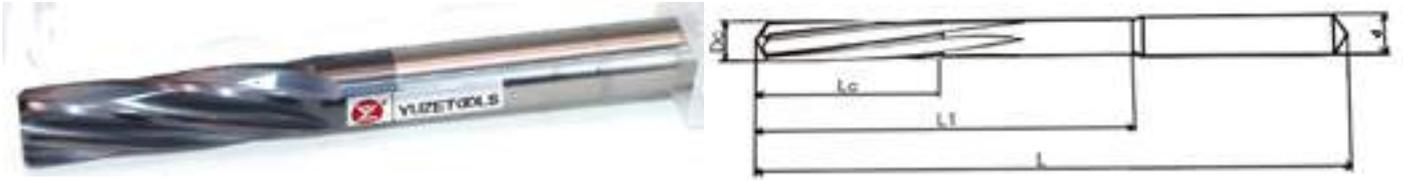
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D8.33-33H-D8-117L-6T	8,33	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.34-33H-D8-117L-6T	8,34	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.35-33H-D8-117L-6T	8,35	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.36-33H-D8-117L-6T	8,36	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.37-33H-D8-117L-6T	8,37	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.38-33H-D8-117L-6T	8,38	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.39-33H-D8-117L-6T	8,39	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.40-33H-D8-117L-6T	8,40	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.41-33H-D8-117L-6T	8,41	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.42-33H-D8-117L-6T	8,42	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.43-33H-D8-117L-6T	8,43	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.44-33H-D8-117L-6T	8,44	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.45-33H-D8-117L-6T	8,45	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.46-33H-D8-117L-6T	8,46	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.47-33H-D8-117L-6T	8,47	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.48-33H-D8-117L-6T	8,48	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.49-33H-D8-117L-6T	8,49	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.50-33H-D8-117L-6T	8,50	33	77	117	8	6	+	+
YR501 D8.51-36H-D10-125L-6T	8,51	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.52-36H-D10-125L-6T	8,52	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.53-36H-D10-125L-6T	8,53	36	80	125	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D8.54-36H-D10-125L-6T	8,54	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.55-36H-D10-125L-6T	8,55	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.56-36H-D10-125L-6T	8,56	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.57-36H-D10-125L-6T	8,57	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.58-36H-D10-125L-6T	8,58	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.59-36H-D10-125L-6T	8,59	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.60-36H-D10-125L-6T	8,60	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.61-36H-D10-125L-6T	8,61	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.62-36H-D10-125L-6T	8,62	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.63-36H-D10-125L-6T	8,63	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.64-36H-D10-125L-6T	8,64	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.65-36H-D10-125L-6T	8,65	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.66-36H-D10-125L-6T	8,66	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.67-36H-D10-125L-6T	8,67	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.68-36H-D10-125L-6T	8,68	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.69-36H-D10-125L-6T	8,69	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.70-36H-D10-125L-6T	8,70	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.71-36H-D10-125L-6T	8,71	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.72-36H-D10-125L-6T	8,72	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.73-36H-D10-125L-6T	8,73	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.74-36H-D10-125L-6T	8,74	36	80	125	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D8.75-36H-D10-125L-6T	8,75	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.76-36H-D10-125L-6T	8,76	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.77-36H-D10-125L-6T	8,77	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.78-36H-D10-125L-6T	8,78	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.79-36H-D10-125L-6T	8,79	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.80-36H-D10-125L-6T	8,80	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.81-36H-D10-125L-6T	8,81	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.82-36H-D10-125L-6T	8,82	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.83-36H-D10-125L-6T	8,83	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.84-36H-D10-125L-6T	8,84	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.85-36H-D10-125L-6T	8,85	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.86-36H-D10-125L-6T	8,86	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.87-36H-D10-125L-6T	8,87	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.88-36H-D10-125L-6T	8,88	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.89-36H-D10-125L-6T	8,89	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.90-36H-D10-125L-6T	8,90	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.91-36H-D10-125L-6T	8,91	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.92-36H-D10-125L-6T	8,92	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.93-36H-D10-125L-6T	8,93	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.94-36H-D10-125L-6T	8,94	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.95-36H-D10-125L-6T	8,95	36	80	125	10	6	+	+

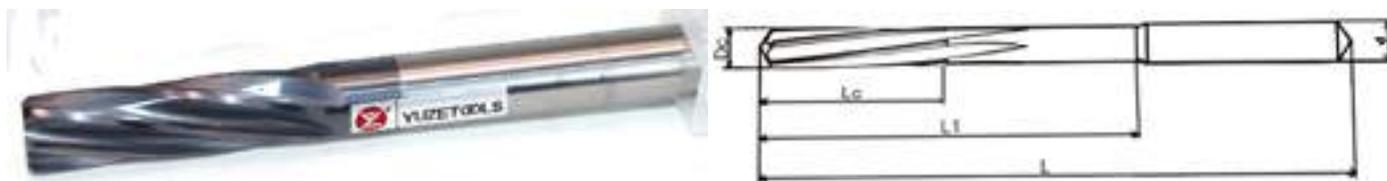
Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
---------------	------------

Покрытие	TiAlN
----------	-------



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D8.96-36H-D10-125L-6T	8,96	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.97-36H-D10-125L-6T	8,97	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.98-36H-D10-125L-6T	8,98	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D8.99-36H-D10-125L-6T	8,99	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.00-36H-D10-125L-6T	9,00	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.01-36H-D10-125L-6T	9,01	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.02-36H-D10-125L-6T	9,02	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.03-36H-D10-125L-6T	9,03	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.04-36H-D10-125L-6T	9,04	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.05-36H-D10-125L-6T	9,05	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.06-36H-D10-125L-6T	9,06	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.07-36H-D10-125L-6T	9,07	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.08-36H-D10-125L-6T	9,08	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.09-36H-D10-125L-6T	9,09	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.10-36H-D10-125L-6T	9,10	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.11-36H-D10-125L-6T	9,11	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.12-36H-D10-125L-6T	9,12	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.13-36H-D10-125L-6T	9,13	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.14-36H-D10-125L-6T	9,14	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.15-36H-D10-125L-6T	9,15	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.16-36H-D10-125L-6T	9,16	36	80	125	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

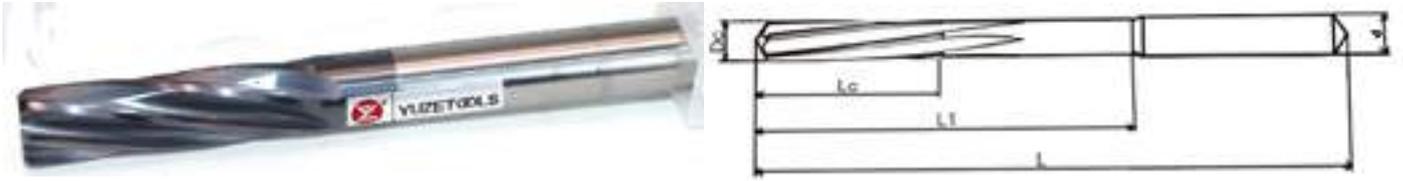
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D9.17-36H-D10-125L-6T	9,17	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.18-36H-D10-125L-6T	9,18	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.19-36H-D10-125L-6T	9,19	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.20-36H-D10-125L-6T	9,20	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.21-36H-D10-125L-6T	9,21	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.22-36H-D10-125L-6T	9,22	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.23-36H-D10-125L-6T	9,23	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.24-36H-D10-125L-6T	9,24	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.25-36H-D10-125L-6T	9,25	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.26-36H-D10-125L-6T	9,26	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.27-36H-D10-125L-6T	9,27	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.28-36H-D10-125L-6T	9,28	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.29-36H-D10-125L-6T	9,29	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.30-36H-D10-125L-6T	9,30	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.31-36H-D10-125L-6T	9,31	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.32-36H-D10-125L-6T	9,32	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.33-36H-D10-125L-6T	9,33	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.34-36H-D10-125L-6T	9,34	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.35-36H-D10-125L-6T	9,35	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.36-36H-D10-125L-6T	9,36	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.37-36H-D10-125L-6T	9,37	36	80	125	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

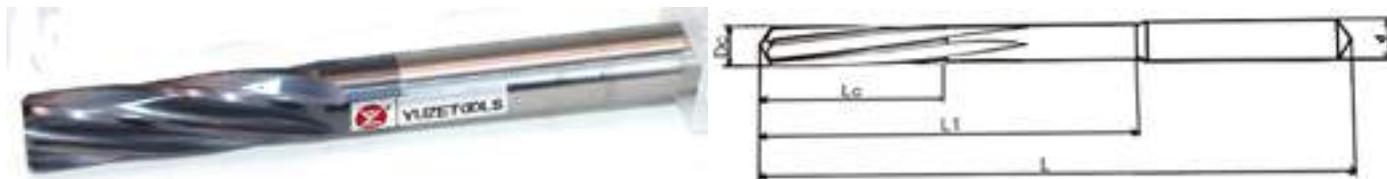
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D9.38-36H-D10-125L-6T	9,38	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.39-36H-D10-125L-6T	9,39	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.4-36H-D10-125L-6T	9,40	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.41-36H-D10-125L-6T	9,41	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.42-36H-D10-125L-6T	9,42	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.43-36H-D10-125L-6T	9,43	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.44-36H-D10-125L-6T	9,44	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.45-36H-D10-125L-6T	9,45	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.46-36H-D10-125L-6T	9,46	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.47-36H-D10-125L-6T	9,47	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.48-36H-D10-125L-6T	9,48	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.49-36H-D10-125L-6T	9,49	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.50-36H-D10-125L-6T	9,50	36	80	125	10	6	+	+
YR501 D9.51-36H-D10-133L-6T	9,51	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.52-36H-D10-133L-6T	9,52	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.53-36H-D10-133L-6T	9,53	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.54-36H-D10-133L-6T	9,54	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.55-36H-D10-133L-6T	9,55	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.56-36H-D10-133L-6T	9,56	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.57-36H-D10-133L-6T	9,57	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.58-36H-D10-133L-6T	9,58	36	88	133	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiALN



Твердый сплав без покрытия

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiALN

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

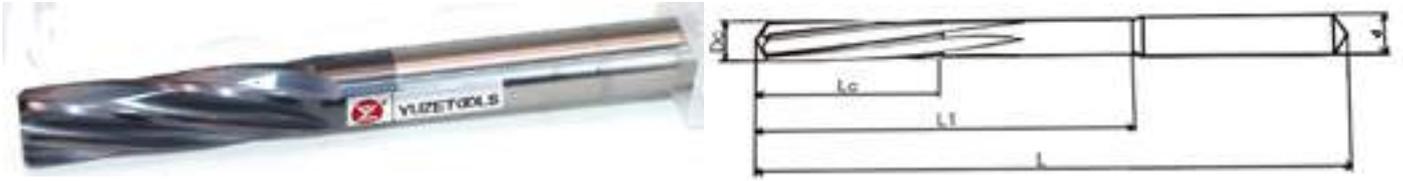
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiALN
YR501 D9.59-36H-D10-133L-6T	9,59	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.60-36H-D10-133L-6T	9,60	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.61-36H-D10-133L-6T	9,61	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.62-36H-D10-133L-6T	9,62	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.63-36H-D10-133L-6T	9,63	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.64-36H-D10-133L-6T	9,64	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.65-36H-D10-133L-6T	9,65	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.66-36H-D10-133L-6T	9,66	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.67-36H-D10-133L-6T	9,67	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.68-36H-D10-133L-6T	9,68	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.69-36H-D10-133L-6T	9,69	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.70-36H-D10-133L-6T	9,70	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.71-36H-D10-133L-6T	9,71	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.72-36H-D10-133L-6T	9,72	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.73-36H-D10-133L-6T	9,73	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.74-36H-D10-133L-6T	9,74	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.75-36H-D10-133L-6T	9,75	36	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.76-38H-D10-133L-6T	9,76	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.77-38H-D10-133L-6T	9,77	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.78-38H-D10-133L-6T	9,78	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.79-38H-D10-133L-6T	9,79	38	88	133	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D9.80-38H-D10-133L-6T	9,80	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.81-38H-D10-133L-6T	9,81	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.82-38H-D10-133L-6T	9,82	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.83-38H-D10-133L-6T	9,83	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.84-38H-D10-133L-6T	9,84	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.85-38H-D10-133L-6T	9,85	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.86-38H-D10-133L-6T	9,86	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.87-38H-D10-133L-6T	9,87	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.88-38H-D10-133L-6T	9,88	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.89-38H-D10-133L-6T	9,89	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.90-38H-D10-133L-6T	9,90	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.91-38H-D10-133L-6T	9,91	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.92-38H-D10-133L-6T	9,92	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.93-38H-D10-133L-6T	9,93	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.94-38H-D10-133L-6T	9,94	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.95-38H-D10-133L-6T	9,95	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.96-38H-D10-133L-6T	9,96	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.97-38H-D10-133L-6T	9,97	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.98-38H-D10-133L-6T	9,98	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D9.99-38H-D10-133L-6T	9,99	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.00-38H-D10-133L-6T	10,00	38	88	133	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiALN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiALN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

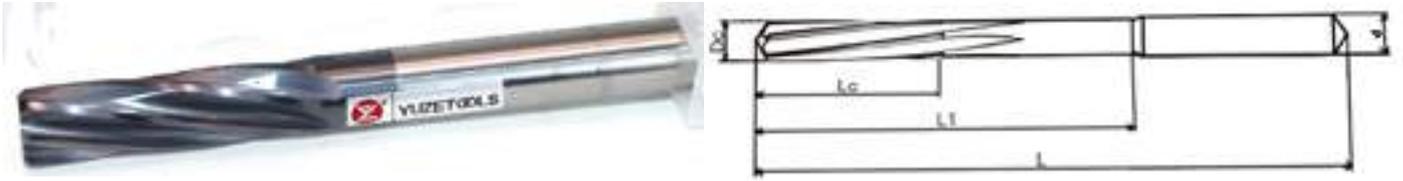
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiALN
YR501 D10.01-38H-D10-133L-6T	10,01	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.02-38H-D10-133L-6T	10,02	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.03-38H-D10-133L-6T	10,03	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.04-38H-D10-133L-6T	10,04	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.05-38H-D10-133L-6T	10,05	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.06-38H-D10-133L-6T	10,06	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.07-38H-D10-133L-6T	10,07	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.08-38H-D10-133L-6T	10,08	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.09-38H-D10-133L-6T	10,09	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.10-38H-D10-133L-6T	10,10	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.11-38H-D10-133L-6T	10,11	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.12-38H-D10-133L-6T	10,12	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.13-38H-D10-133L-6T	10,13	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.14-38H-D10-133L-6T	10,14	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.15-38H-D10-133L-6T	10,15	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.16-38H-D10-133L-6T	10,16	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.17-38H-D10-133L-6T	10,17	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.18-38H-D10-133L-6T	10,18	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.19-38H-D10-133L-6T	10,19	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.20-38H-D10-133L-6T	10,20	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.21-38H-D10-133L-6T	10,21	38	88	133	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

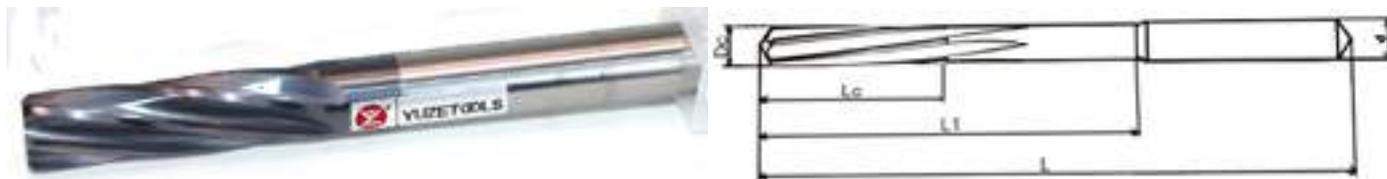
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D10.22-38H-D10-133L-6T	10,22	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.23-38H-D10-133L-6T	10,23	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.24-38H-D10-133L-6T	10,24	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.25-38H-D10-133L-6T	10,25	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.26-38H-D10-133L-6T	10,26	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.27-38H-D10-133L-6T	10,27	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.28-38H-D10-133L-6T	10,28	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.29-38H-D10-133L-6T	10,29	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.30-38H-D10-133L-6T	10,30	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.31-38H-D10-133L-6T	10,31	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.32-38H-D10-133L-6T	10,32	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.33-38H-D10-133L-6T	10,33	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.34-38H-D10-133L-6T	10,34	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.35-38H-D10-133L-6T	10,35	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.36-38H-D10-133L-6T	10,36	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.37-38H-D10-133L-6T	10,37	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.38-38H-D10-133L-6T	10,38	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.39-38H-D10-133L-6T	10,39	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.40-38H-D10-133L-6T	10,40	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.41-38H-D10-133L-6T	10,41	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.42-38H-D10-133L-6T	10,42	38	88	133	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

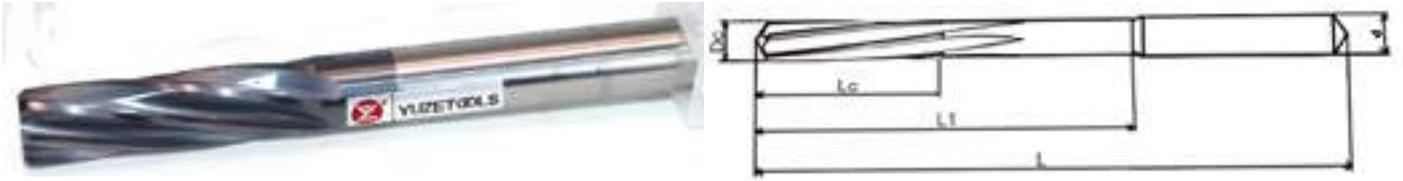
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D10.43-38H-D10-133L-6T	10,43	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.44-38H-D10-133L-6T	10,44	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.45-38H-D10-133L-6T	10,45	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.46-38H-D10-133L-6T	10,46	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.47-38H-D10-133L-6T	10,47	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.48-38H-D10-133L-6T	10,48	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.49-38H-D10-133L-6T	10,49	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.50-38H-D10-133L-6T	10,50	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.51-38H-D10-133L-6T	10,51	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.52-38H-D10-133L-6T	10,52	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.53-38H-D10-133L-6T	10,53	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.54-38H-D10-133L-6T	10,54	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.55-38H-D10-133L-6T	10,55	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.56-38H-D10-133L-6T	10,56	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.57-38H-D10-133L-6T	10,57	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.58-38H-D10-133L-6T	10,58	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.59-38H-D10-133L-6T	10,59	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.60-38H-D10-133L-6T	10,60	38	88	133	10	6	+	+
YR501 D10.61-41H-D10-142L-6T	10,61	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.62-41H-D10-142L-6T	10,62	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.63-41H-D10-142L-6T	10,63	41	97	142	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D10.64-41H-D10-142L-6T	10,64	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.65-41H-D10-142L-6T	10,65	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.66-41H-D10-142L-6T	10,66	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.67-41H-D10-142L-6T	10,67	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.68-41H-D10-142L-6T	10,68	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.69-41H-D10-142L-6T	10,69	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.70-41H-D10-142L-6T	10,70	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.71-41H-D10-142L-6T	10,71	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.72-41H-D10-142L-6T	10,72	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.73-41H-D10-142L-6T	10,73	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.74-41H-D10-142L-6T	10,74	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.75-41H-D10-142L-6T	10,75	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.76-41H-D10-142L-6T	10,76	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.77-41H-D10-142L-6T	10,77	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.78-41H-D10-142L-6T	10,78	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.79-41H-D10-142L-6T	10,79	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.80-41H-D10-142L-6T	10,80	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.81-41H-D10-142L-6T	10,81	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.82-41H-D10-142L-6T	10,82	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.83-41H-D10-142L-6T	10,83	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.84-41H-D10-142L-6T	10,84	41	97	142	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D10.85-41H-D10-142L-6T	10,85	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.86-41H-D10-142L-6T	10,86	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.87-41H-D10-142L-6T	10,87	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.88-41H-D10-142L-6T	10,88	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.89-41H-D10-142L-6T	10,89	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.90-41H-D10-142L-6T	10,90	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.91-41H-D10-142L-6T	10,91	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.92-41H-D10-142L-6T	10,92	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.93-41H-D10-142L-6T	10,93	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.94-41H-D10-142L-6T	10,94	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.95-41H-D10-142L-6T	10,95	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.96-41H-D10-142L-6T	10,96	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.97-41H-D10-142L-6T	10,97	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.98-41H-D10-142L-6T	10,98	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D10.99-41H-D10-142L-6T	10,99	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.00-41H-D10-142L-6T	11,00	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.01-41H-D10-142L-6T	11,01	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.02-41H-D10-142L-6T	11,02	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.03-41H-D10-142L-6T	11,03	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.04-41H-D10-142L-6T	11,04	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.05-41H-D10-142L-6T	11,05	41	97	142	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D11.06-41H-D10-142L-6T	11,06	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.07-41H-D10-142L-6T	11,07	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.08-41H-D10-142L-6T	11,08	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.09-41H-D10-142L-6T	11,09	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.10-41H-D10-142L-6T	11,10	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.11-41H-D10-142L-6T	11,11	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.12-41H-D10-142L-6T	11,12	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.13-41H-D10-142L-6T	11,13	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.14-41H-D10-142L-6T	11,14	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.15-41H-D10-142L-6T	11,15	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.16-41H-D10-142L-6T	11,16	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.17-41H-D10-142L-6T	11,17	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.18-41H-D10-142L-6T	11,18	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.19-41H-D10-142L-6T	11,19	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.20-41H-D10-142L-6T	11,20	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.21-41H-D10-142L-6T	11,21	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.22-41H-D10-142L-6T	11,22	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.23-41H-D10-142L-6T	11,23	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.24-41H-D10-142L-6T	11,24	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.25-41H-D10-142L-6T	11,25	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.26-41H-D10-142L-6T	11,26	41	97	142	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D11.27-41H-D10-142L-6T	11,27	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.28-41H-D10-142L-6T	11,28	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.29-41H-D10-142L-6T	11,29	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.30-41H-D10-142L-6T	11,30	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.31-41H-D10-142L-6T	11,31	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.32-41H-D10-142L-6T	11,32	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.33-41H-D10-142L-6T	11,33	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.34-41H-D10-142L-6T	11,34	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.35-41H-D10-142L-6T	11,35	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.36-41H-D10-142L-6T	11,36	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.37-41H-D10-142L-6T	11,37	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.38-41H-D10-142L-6T	11,38	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.39-41H-D10-142L-6T	11,39	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.40-41H-D10-142L-6T	11,40	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.41-41H-D10-142L-6T	11,41	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.42-41H-D10-142L-6T	11,42	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.43-41H-D10-142L-6T	11,43	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.44-41H-D10-142L-6T	11,44	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.45-41H-D10-142L-6T	11,45	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.46-41H-D10-142L-6T	11,46	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.47-41H-D10-142L-6T	11,47	41	97	142	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D11.48-41H-D10-142L-6T	11,48	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.49-41H-D10-142L-6T	11,49	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.50-41H-D10-142L-6T	11,50	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.51-41H-D10-142L-6T	11,51	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.52-41H-D10-142L-6T	11,52	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.53-41H-D10-142L-6T	11,53	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.54-41H-D10-142L-6T	11,54	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.55-41H-D10-142L-6T	11,55	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.56-41H-D10-142L-6T	11,56	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.57-41H-D10-142L-6T	11,57	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.58-41H-D10-142L-6T	11,58	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.59-41H-D10-142L-6T	11,59	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.60-41H-D10-142L-6T	11,60	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.61-41H-D10-142L-6T	11,61	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.62-41H-D10-142L-6T	11,62	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.63-41H-D10-142L-6T	11,63	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.64-41H-D10-142L-6T	11,64	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.65-41H-D10-142L-6T	11,65	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.66-41H-D10-142L-6T	11,66	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.67-41H-D10-142L-6T	11,67	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.68-41H-D10-142L-6T	11,68	41	97	142	10	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

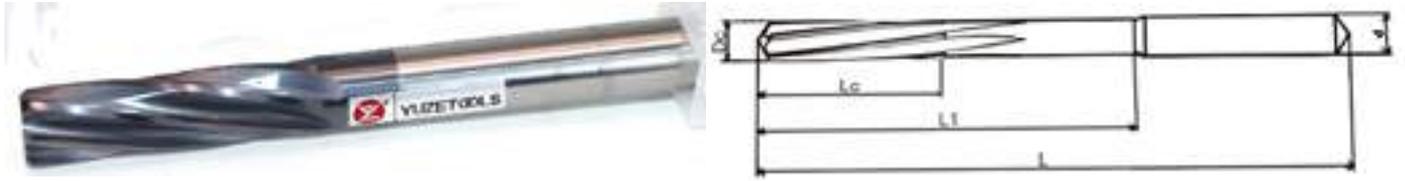
Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D11.69-41H-D10-142L-6T	11,69	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.70-41H-D10-142L-6T	11,70	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.71-41H-D10-142L-6T	11,71	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.72-41H-D10-142L-6T	11,72	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.73-41H-D10-142L-6T	11,73	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.74-41H-D10-142L-6T	11,74	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.75-41H-D10-142L-6T	11,75	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.76-41H-D10-142L-6T	11,76	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.77-41H-D10-142L-6T	11,77	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.78-41H-D10-142L-6T	11,78	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.79-41H-D10-142L-6T	11,79	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.80-41H-D10-142L-6T	11,80	41	97	142	10	6	+	+
YR501 D11.81-44H-D12-151L-6T	11,81	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.82-44H-D12-151L-6T	11,82	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.83-44H-D12-151L-6T	11,83	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.84-44H-D12-151L-6T	11,84	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.85-44H-D12-151L-6T	11,85	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.86-44H-D12-151L-6T	11,86	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.87-44H-D12-151L-6T	11,87	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.88-44H-D12-151L-6T	11,88	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.89-44H-D12-151L-6T	11,89	44	100	151	12	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки

Серия YR501

Машинные развертки со спиральными канавками прецизионные
 -Неравномерный шаг зуба
 -Для высокопроизводительной обработки
 -Допуск 0, +0,004

Твердый сплав	MG Carbide
Покрытие	TiAlN



Твердый сплав без покрытия

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Твердый сплав с покрытием TiAlN

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)										
Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	○		○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части (H7), мм (Dc)	Длина режущей части, мм (LC)	Длина рабочей части, мм (L1)	Общая длина, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (d)	Количество зубьев, шт (Z)	Без покрытия	Покрытие TiAlN
YR501 D11.90-44H-D12-151L-6T	11,90	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.91-44H-D12-151L-6T	11,91	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.92-44H-D12-151L-6T	11,92	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.93-44H-D12-151L-6T	11,93	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.94-44H-D12-151L-6T	11,94	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.95-44H-D12-151L-6T	11,95	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.96-44H-D12-151L-6T	11,96	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.97-44H-D12-151L-6T	11,97	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.98-44H-D12-151L-6T	11,98	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D11.99-44H-D12-151L-6T	11,99	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D12.00-44H-D12-151L-6T	12,00	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D12.01-44H-D12-151L-6T	12,01	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D12.02-44H-D12-151L-6T	12,02	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D12.03-44H-D12-151L-6T	12,03	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D12.04-44H-D12-151L-6T	12,04	44	100	151	12	6	+	+
YR501 D12.05-44H-D12-151L-6T	12,05	44	100	151	12	6	+	+

Твердосплавные машинные развертки