

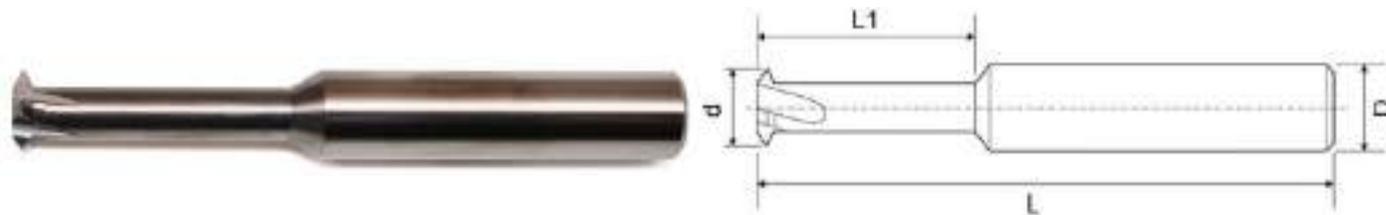
# МОНОЛИТНЫЕ РЕЗЬБОФРЕЗЫ



## Серия YZA-2101 Однорядные резьбофрезы

Обработка материалов группы

N	Твердый сплав	MG Carbide
---	---------------	---------------



Монолитные  
резьбофрезы

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZA-2101 M0.8-0.2-D4-50L	0.2-0.225	4	0,55	50	2,0	3
YZA-2101 M0.9-0.225-D4-50L	0.225-0.3	4	0,60	50	2,3	3
YZA-2101 M1-0.25-D4-50L	0.25-0.35	4	0,73	50	3,0	3
YZA-2101 M1.2-0.25-D4-50L	0.25-0.35	4	0,92	50	3,2	3
YZA-2101 M1.4-0.3-D4-50L	0.3-0.4	4	1,05	50	3,5	3
YZA-2101 M1.6-0.35-D4-50L	0.35-0.4	4	1,20	50	6,0	3
YZA-2101 M2-0.4-D4-50L	0.4-0.5	4	1,54	50	7,5	3
YZA-210 1M2.5-0.45-D4-50L	0.45-0.5	4	1,96	50	9,0	3
YZA-2101 M3-0.5-D4-50L	0.5-0.6	4	2,40	50	12,0	3
YZA-2101 M4-0.7-D4-50L	0.5-0.8	4	3,15	50	12,0	3
YZA-2101 M5-0.8-D4-50L	0.5-1.0	4	3,95	50	12,0	4
YZA-2101 M5-0.8-D6-50L	0.5-1.0	6	4,00	50	15,0	3
YZA-2101 M6-1.0-D6-50L	0.5-1.0	6	4,75	50	20,0	3
YZA-2101 M8-1.25-D6-60L	0.5-1.25	6	5,90	60	25,0	3
YZA-2101 M10-1.5-D8-60L	0.8-1.5	8	7,90	60	30,0	6
YZA-2101 M12-1.75-D10-75L	1.5-2.0	10	9,90	75	35,0	6
YZA-2101 M16-2.0-D12-80L	2.0-5.0	12	11,90	80	40,0	5
YZA-2101 M18-2.5-D14-100L	1.0-5.0	14	14,00	100	45,0	5
YZA-2101 M22-3.0-D16-100L	2.0-5.0	16	16,00	100	50,0	5
YZA-2101 M30-6.0-D20-110L	2.0-6.0	20	19,90	110	19,9	6

## Серия YZA-2103 Трехрядные резбифрезы

Обработка материалов группы

N

Твердый сплав

MG  
Carbide



Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZA-2103 M1-0.25-D4-50L	0,25	4	0,73	50	2,3	3
YZA-2103 M1.2-0.25-D4-50L	0,25	4	0,92	50	3,3	3
YZA-2103 M1.4-0.3-D4-50L	0,3	4	1,05	50	3,2	3
YZA-2103 M1.6-0.35-D4-50L	0,35	4	1,21	50	3,5	3
YZA-2103 M1.8-0.35-D4-50L	0,35	4	1,4	50	4	3
YZA-2103 M2-0.4-D4-50L	0,4	4	1,54	50	4,5	3
YZA-2103 M2.2-0.45-D4-50L	0,45	4	1,65	50	5	3
YZA-2103 M2.5-0.45-D4-50L	0,45	4	1,96	50	5,5	3
YZA-2103 M3-0.5-D4-50L	0,5	4	2,42	50	7	3
YZA-2103 M3.5-0.6-D4-50L	0,6	4	2,75	50	9	3
YZA-2103 M4-0.5-D4-50L	0,5	4	3,4	50	8	3
YZA-2103 M4-0.7-D4-50L	0,7	4	3,15	50	8,8	3
YZA-2103 M4.5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,5	50	11	3
YZA-2103 M5-0.5-D4-50L	0,5	4	3,9	50	8	3
YZA-2103 M5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,9	50	8	3
YZA-2103 M5-0.8-D6-50L	0,8	6	4	50	12	3
YZA-2103 M5-0.8-D4-50L	0,8	4	3,95	50	12	3
YZA-2103 M6-0.5-D6-50L	0,5	6	4,8	50	13	3
YZA-2103 M6-0.75-D6-50L	0,75	6	5	50	13	3
YZA-2103 M6-1.0-D4-50L	1	4	3,95	50	14	3
YZA-2103 M6-1.0-D6-50L	1	6	4,75	50	12	3
YZA-2103 M8-0.75-D6-60L	0,75	6	5,95	60	20	3
YZA-2103 M8-1.0-D6-50L	1	6	5,9	50	20	3
YZA-2103 M8-0.5-D6-60L	0,5	6	6	60	16	4
YZA-2103 M8-1.25-D6-60L	1,25	6	5,95	60	17,5	3
YZA-2103 M10-1.0-D8-60L	1	8	7,9	60	21	4
YZA-2103 M10-1.25-D8-60L	1,25	8	8	60	21	4
YZA-2103 M10-1.5-D8-75L	1,5	8	7,9	75	22	4

Монолитные  
резбифрезы

## Серия YZA-2103 Трехрядные резьбофрезы

Обработка материалов группы

N

Твердый сплав

MG  
Carbide

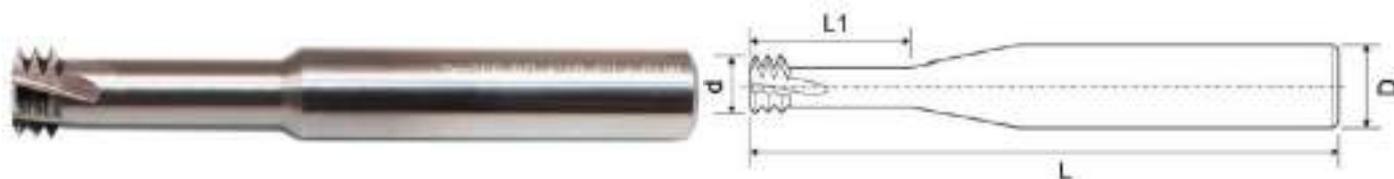


Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZA-2103 M10-1.5-D10-75L	1,5	10	8,2	75	25	4
YZA-2103 M12-1.0-D10-75L	1	10	9,9	75	30	4
YZA-2103 M12-1.5-D10-75L	1,5	10	9,9	75	30	4
YZA-2103 M12-1.25-D10-75L	1,25	10	9,9	75	30	4
YZA-2103 M12-1.75-D10-75L	1,75	10	9,9	75	28	4
YZA-2103 M14-2.0-D10-75L	2	10	9,9	75	28	4
YZA-2103 M16-1.5-D12-75L	1,5	12	11,9	75	30	4
YZA-2103 M16-2.0-D12-100L	2	12	11,9	100	35	4
YZA-2103 M22-2.5-D16-100L	2,5	16	15,9	100	50	6
YZA-2103 M24-3.0-D16-100L	3	16	15,9	100	50	6
YZA-2103 M24-3.5-D16-100L	3,5	16	15,9	100	50	6

## Серия YZA-2100 Многорядные резьбофрезы

Обработка материалов группы

N

Твердый сплав

MG  
Carbide



Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZA-2100 M1.6-0.35-D4-50L	0,35	4	1,20	50	3,4	3
YZA-2100 M2-0.4-D4-50L	0,40	4	1,54	50	6,0	3
YZA-2100 M2.5-0.45-D4-50L	0,45	4	1,96	50	6,0	3
YZA-2100 M3-0.5-D4-50L	0,50	4	2,40	50	6,5	3
YZA-2100 M3.5-0.6-D4-50L	0,60	4	2,75	50	8,5	3
YZA-2100 M4-0.5-D4-50L	0,50	4	3,00	50	8,0	3
YZA-2100 M4-0.7-D4-50L	0,70	4	3,15	50	10,0	3
YZA-2100 M4.5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,40	50	9,0	3
YZA-2100 M5-0.5-D4-50L	0,50	4	3,90	50	12,0	3
YZA-2100 M5-0.8-D4-50L	0,80	4	3,95	50	12,0	3
YZA-2100 M5-0.8-D6-50L	0,80	6	3,90	50	13,0	3
YZA-2100 M6-0.5-D6-50L	0,50	6	4,80	50	13,0	3
YZA-2100 M6-0.75-D4-50L	0,75	4	3,90	50	12,0	3
YZA-2100 M6-0.75-D6-60L	0,75	6	5,00	60	17,0	3
YZA-2100 M6-d1.0-D4-50L	1,00	4	3,90	50	12,0	3
YZA-2100 M6-d1.0-D6-50L	1,00	6	4,75	50	13,0	3
YZA-2100 M8-0.5-D6-60L	0,50	6	5,90	60	16,0	3
YZA-2100 M8-0.75-D6-50L	0,75	6	5,95	50	15,0	3
YZA-2100 M8-1.0-D6-50L	1,00	6	5,95	50	15,0	3
YZA-2100 M8-1.25-D6-60L	1,25	6	5,90	60	20,0	3
YZA-2100 M10-0.5-D8-65L	0,50	8	7,90	65	20,0	4
YZA-2100 M10-0.75-D8-65L	0,75	8	7,90	65	22,0	3
YZA-2100 M10-d1.0-D8-65L	1,00	8	7,90	65	20,0	4
YZA-2100 M10-1.25-D8-65L	1,25	8	7,90	65	20,0	3
YZA-2100 M10-1.5-D8-65L	1,50	8	7,70	65	22,0	4
YZA-2100 M12-0.5-D10-75L	0,50	10	9,90	75	20,0	3
YZA-2100 M12-0.75-D10-75L	0,75	10	9,95	75	20,0	4
YZA-2100 M12-1.0-D10-65L	1,00	10	9,90	65	20,0	4
YZA-2100 M12-1.0-D10-75L	1,00	10	9,90	75	28,0	4

Монолитные  
резьбофрезы

## Серия YZA-2100 Многорядные резьбофрезы

Обработка материалов группы

N

Твердый сплав

MG  
Carbide

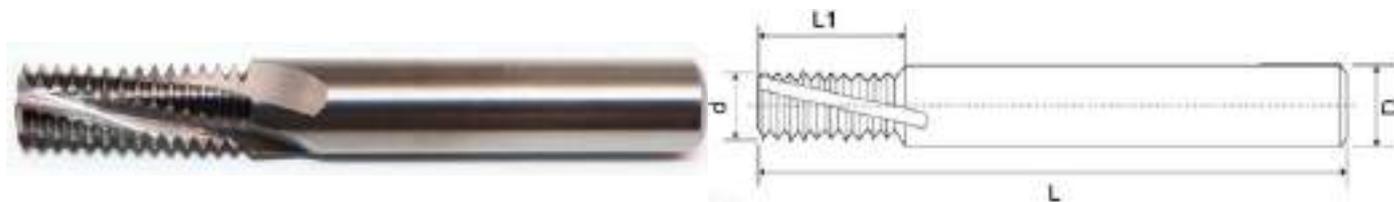


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZA-2100 M12-1.25-D10-75L	1,25	10	9,90	75	25,0	4
YZA-2100 M12-1.5-D10-75L	1,50	10	9,40	75	24,0	4
YZA-2100 M12-1.5-D10-65L	1,50	10	9,90	65	20,0	4
YZA-2100 M12-1.75-D10-75L	1,75	10	9,50	75	25,0	4
YZA-2100 M14-0.5-D12-75L	0,50	12	12,00	75	30,0	4
YZA-2100 M14-1.0-D12-75L	1,00	12	11,90	75	30,0	4
YZA-2100 M14-1.0-D12-80L	1,00	12	11,90	80	32,0	4
YZA-2100 M14-1.5-D10-75L	1,50	10	9,90	75	25,0	4
YZA-2100 M14-1.5-D12-75L	1,50	12	11,20	75	30,0	4
YZA-2100 M14-2.0-D10-75L	2,00	10	9,90	75	30,0	4
YZA-2100 M14-2.0-D12-75L	2,00	12	11,20	75	30,0	4
YZA-2100 D16-1.25-D16-100L	1,25	16	16,00	100	40,0	4
YZA-2100 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	11,90	75	22,0	4
YZA-2100 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	12,00	75	30,0	4
YZA-2100 M16-1.5-D12-80L	1,50	12	11,90	80	36,0	4
YZA-2100 M16-1.5-D14-83L	1,50	14	13,90	83	33,0	4
YZA-2100 M16-2-D12-75L	2,00	12	12,00	75	30,0	4
YZA-2100 M16-2.0-D12-80L	2,00	12	12,00	80	35,0	4
YZA-2100 M18-2.0-D14-100L	2,00	14	13,90	100	33,0	5
YZA-2100 M18-2.5-D14-100L	2,50	14	13,90	100	32,0	5
YZA-2100 M20-1.5-D16-100L	1,50	16	16,00	100	40,0	4
YZA-2100 M20-2.0-D16-100L	2,00	16	16,00	100	40,0	5
YZA-2100 M22-1.0-D16-100L	1,00	16	16,00	100	40,0	5
YZA-2100 M22-2.0-D16-100L	2,00	16	16,00	100	40,0	5
YZA-2100 M22-2.5-D16-100L	2,50	16	15,90	100	40,0	5
YZA-2100 M24-3.0-D16-100L	3,00	16	15,90	100	40,0	4
YZA-2100 M30-3.5-D16-100L	3,50	16	16,00	100	40,0	5
YZA-2100 M36-4.0-D20-100L	4,00	20	20,00	100	40,0	5

Монолитные резьбофрезы

## Серия YZA-2105

Фреза для формирования фасок на заходах резьбы 90 градусов

Обработка материалов группы

N	Твердый сплав	MG Carbide
---	---------------	---------------

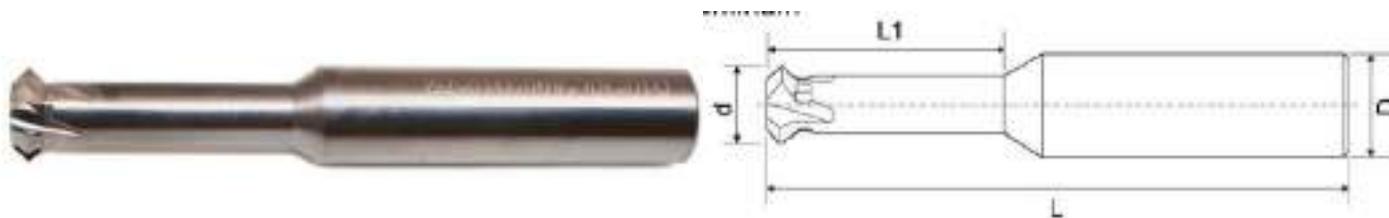


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
							●			

Обозначение	Диаметр рабочей части, мм (d)	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубцов (Z)
YZA-2105 D1.5-4.5-D4-50L-3T	D1.5	4	50,00	4,5	3,0
YZA-2105 D2.0-6-D4-50L-3T	D2.0	4	50,00	6	3,0
YZA-2105 D2.5-7.5-D4-50L-3T	D2.5	4	50,00	7,5	3,0
YZA-2105 D3.0-9-D4-50L-3T	D3.0	4	50,00	9	3,0
YZA-2105 D3.5-10.5-D4-50L-3T	D3.5	4	50,00	10,5	3,0
YZA-2105 D4.0-12-D4-50L-3T	D4.0	4	50,00	12	3,0
YZA-2105 D4.5-13.5-D6-50L-3T	D4.5	6	50,00	13,5	3,0
YZA-2105 D5-15-D6-60L-3T	D5	6	60,00	15	3,0
YZA-2105 D5.5-16.5-D6-60L-3T	D5.5	6	60,00	16	3,0
YZA-2105 D6.0-18-D6-60L-3T	D6.0	6	60,00	18	3,0
YZA-2105 D8.0-24-D8-60L-4T	D8.0	8	60,00	24	4,0
YZA-2105 D10.0-34-D10-75L-5T	D10.0	10	75,00	30	5,0
YZA-2105 D12.0-42-D12-75L-5T	D12.0	12	75,00	40	5,0

Монолитные резбодфрезы

## Серия YZP-3101 Однорядные резьбофрезы



### Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
M		
K	Покрытие	AlxSiN
S		

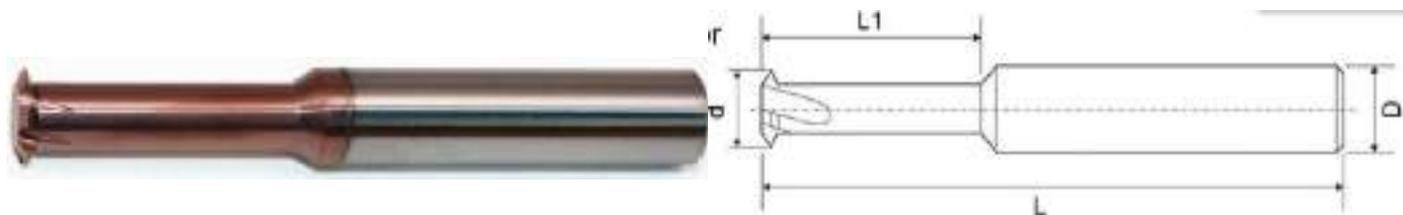


Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●	-	○	-	●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZP-3101 M0.8-0.2-D4-50L	0.2-0.225	4	0,55	50	2,0	3
YZP-3101 M0.9-0.225-D4-50L	0.225-0.3	4	0,60	50	2,3	3
YZP-3101 M1-0.25-D4-50L	0.25-0.35	4	0,73	50	3,0	3
YZP-3101 M1.2-0.25-D4-50L	0.25-0.35	4	0,92	50	3,2	3
YZP-3101 M1.4-0.3-D4-50L	0.3-0.4	4	1,05	50	3,5	3
YZP-3101 M1.6-0.35-D4-50L	0.35-0.4	4	1,20	50	6,0	3
YZP-3101 M2-0.4-D4-50L	0.4-0.5	4	1,54	50	7,5	3
YZP-3101 M2.5-0.45-D4-50L	0.45-0.5	4	1,96	50	9,0	3
YZP-3101 M3-0.5-D4-50L	0.5-0.6	4	2,40	50	12,0	3
YZP-3101 M4-0.7-D4-50L	0.5-0.8	4	3,15	50	12,0	3
YZP-3101 M5-0.8-D4-50L	0.5-1.0	4	3,95	50	12,0	4
YZP-3101 M5-0.8-D6-50L	0.5-1.0	6	4,00	50	15,0	3
YZP-3101 M6-1.0-D6-50L	0.5-1.0	6	4,75	50	20,0	3
YZP-3101 M8-1.25-D6-60L	0.5-1.25	6	5,90	60	25,0	3
YZP-3101 M10-1.5-D8-60L	0.8-1.5	8	7,90	60	30,0	6
YZP-3101 M12-1.75-D10-75L	1.5-2.0	10	9,90	75	35,0	6
YZP-3101 M16-2.0-D12-80L	2.0-5.0	12	11,90	80	40,0	5
YZP-3101 M18-2.5-D14-100L	1.0-5.0	14	14,00	100	45,0	5
YZP-3101 M22-3.0-D16-100L	2.0-5.0	16	16,00	100	50,0	5
YZP-3101 M30-6.0-D20-110L	2.0-6.0	20	19,90	110	19,9	6

Монолитные резьбофрезы

## Серия YZP-3103 Трехрядные резбифрезы

### Обработка материалов группы



P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	AlTiN
K		
S		

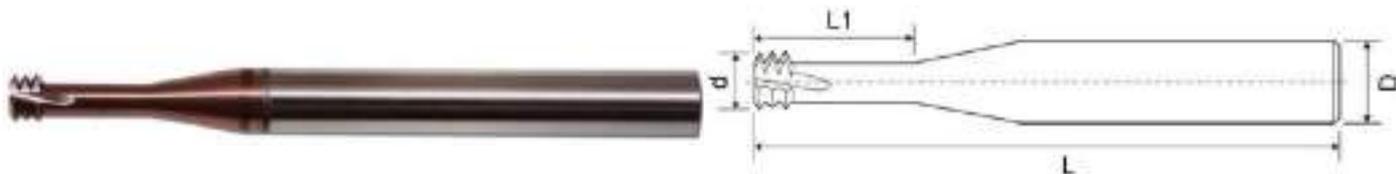


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зуб, шт (Z)
YZP-3103 M1-0.25-D4-50L	0,25	4	0,73	50	2,3	3
YZP-3103 M1.2-0.25-D4-50L	0,25	4	0,92	50	3,3	3
YZP-3103 M1.4-0.3-D4-50L	0,30	4	1,05	50	3,2	3
YZP-3103 M1.6-0.35-D4-50L	0,35	4	1,21	50	3,5	3
YZP-3103 M1.8-0.35-D4-50L	0,35	4	1,40	50	4,0	3
YZP-3103 M2-0.4-D4-50L	0,40	4	1,54	50	4,5	3
YZP-3103 M2.2-0.45-D4-50L	0,45	4	1,65	50	5,0	3
YZP-3103 M2.5-0.45-D4-50L	0,45	4	1,96	50	5,5	3
YZP-3103 M3-0.5-D4-50L	0,50	4	2,42	50	7,0	3
YZP-3103 M3.5-0.6-D4-50L	0,60	4	2,75	50	9,0	3
YZP-3103 M4-0.5-D4-50L	0,50	4	3,40	50	8,0	3
YZP-3103 M4-0.7-D4-50L	0,70	4	3,15	50	8,8	3
YZP-3103 M4.5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,50	50	11,0	3
YZP-3103 M5-0.5-D4-50L	0,50	4	3,90	50	8,0	3
YZP-3103 M5-0.75-D4-50L	0,42	4	3,90	50	8,0	3
YZP-3103 M5-0.8-D6-50L	0,80	6	4,00	50	12,0	3
YZP-3103 M5-0.8-D4-50L	0,80	4	3,95	50	12,0	3
YZP-3103 M6-0.5-D6-50L	0,50	6	4,80	50	13,0	3
YZP-3103 M6-0.75-D6-50L	0,75	6	5,00	50	13,0	3
YZP-3103 M6-1.0-D4-50L	1,00	4	3,95	50	14,0	3
YZP-3103 M6-1.0-D6-50L	1,00	6	4,75	50	12,0	3
YZP-3103 M8-0.75-D6-60L	0,75	6	5,95	60	20,0	3
YZP-3103 M8-1.0-D6-50L	1,00	6	5,90	50	20,0	3
YZP-3103 M8-0.5-D6-60L	0,50	6	6,00	60	16,0	4
YZP-3103 M8-1.25-D6-60L	1,25	6	5,95	60	17,5	3
YZP-3103 M10-1.0-D8-60L	1,00	8	7,90	60	21,0	4
YZP-3103 M10-1.25-D8-60L	1,25	8	8,00	60	21,0	4
YZP-3103 M10-1.5-D8-75L	1,50	8	7,90	75	22,0	4

Монолитные резбифрезы

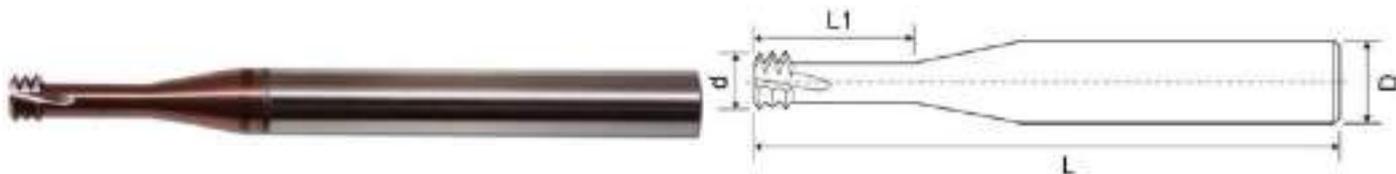
## Серия YZP-3103

Трехрядные резьбофрезы



### Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	AlTiN
K		
S		



Монолитные резьбофрезы

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZP-3103 M10-1.5-D10-75L	1,50	10	8,20	75	25,0	4
YZP-3103 M12-1.0-D10-75L	1,00	10	9,90	75	30,0	4
YZP-3103 M12-1.5-D10-75L	1,50	10	9,90	75	30,0	4
YZP-3103 M12-1.25-D10-75L	1,25	10	9,90	75	30,0	4
YZP-3103 M12-1.75-D10-75L	1,75	10	9,90	75	28,0	4
YZP-3103 M14-2.0-D10-75L	2,00	10	9,90	75	28,0	4
YZP-3103 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	11,90	75	30,0	4
YZP-3103 M16-2.0-D12-100L	2,00	12	11,90	100	35,0	4
YZP-3103 M22-2.5-D16-100L	2,50	16	15,90	100	50,0	6
YZP-3103 M24-3.0-D16-100L	3,00	16	15,90	100	50,0	6
YZP-3103 M24-3.5-D16-100L	3,50	16	15,90	100	50,0	6

## Серия YZP-3100 Многорядные резбодфрезы

### Обработка материалов группы



P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	AlTiN
K		
S		

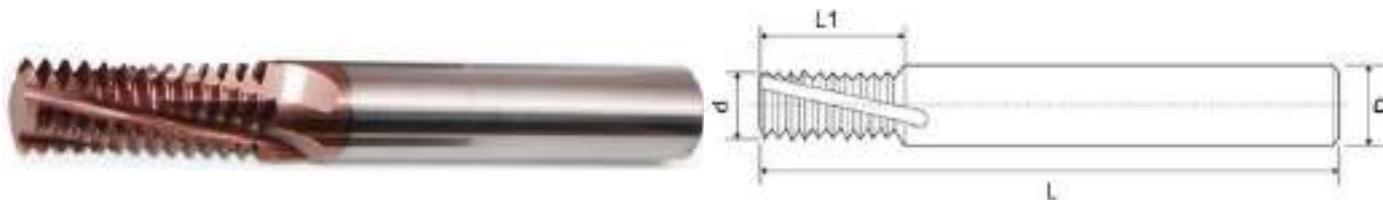


Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

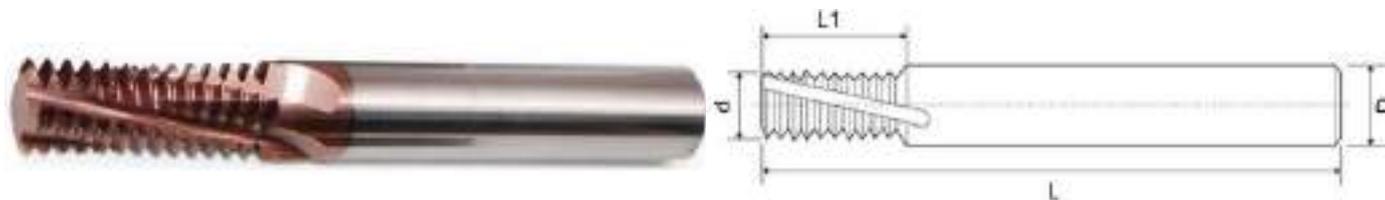
Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZP-3100 M1.6-0.35-D4-50L	0,35	4	1,20	50	3,4	3
YZP-3100 M2-0.4-D4-50L	0,40	4	1,54	50	6,0	3
YZP-3100 M2.5-0.45-D4-50L	0,45	4	1,96	50	6,0	3
YZP-3100 M3-0.5-D4-50L	0,50	4	2,40	50	6,5	3
YZP-3100 M3.5-0.6-D4-50L	0,60	4	2,75	50	8,5	3
YZP-3100 M4-0.5-D4-50L	0,50	4	3,00	50	8,0	3
YZP-3100 M4-0.7-D4-50L	0,70	4	3,15	50	10,0	3
YZP-3100 M4.5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,40	50	9,0	3
YZP-3100 M5-0.5-D4-50L	0,50	4	3,90	50	12,0	3
YZP-3100 M5-0.8-D4-50L	0,80	4	3,95	50	12,0	3
YZP-3100 M5-0.8-D6-50L	0,80	6	3,90	50	13,0	3
YZP-3100 M6-0.5-D6-50L	0,50	6	4,80	50	13,0	3
YZP-3100 M6-0.75-D4-50L	0,75	4	3,90	50	12,0	3
YZP-3100 M6-0.75-D6-60L	0,75	6	5,00	60	17,0	3
YZP-3100 M6-d1.0-D4-50L	1,00	4	3,90	50	12,0	3
YZP-3100 M6-d1.0-D6-50L	1,00	6	4,75	50	13,0	3
YZP-3100 M8-0.5-D6-60L	0,50	6	5,90	60	16,0	3
YZP-3100 M8-0.75-D6-50L	0,75	6	5,95	50	15,0	3
YZP-3100 M8-1.0-D6-50L	1,00	6	5,95	50	15,0	3
YZP-3100 M8-1.25-D6-60L	1,25	6	5,90	60	20,0	3
YZP-3100 M10-0.5-D8-65L	0,50	8	7,90	65	20,0	4
YZP-3100 M10-0.75-D8-65L	0,75	8	7,90	65	22,0	3
YZP-3100 M10-d1.0-D8-65L	1,00	8	7,90	65	20,0	4
YZP-3100 M10-1.25-D8-65L	1,25	8	7,90	65	20,0	3
YZP-3100 M10-1.5-D8-65L	1,50	8	7,70	65	22,0	4
YZP-3100 M12-0.5-D10-75L	0,50	10	9,90	75	20,0	3
YZP-3100 M12-0.75-D10-75L	0,75	10	9,95	75	20,0	4
YZP-3100 M12-1.0-D10-65L	1,00	10	9,90	65	20,0	4
YZP-3100 M12-1.0-D10-75L	1,00	10	9,90	75	28,0	4

Монолитные резбодфрезы

## Серия YZP-3100 Многорядные резьбофрезы

### Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	AlTiN
K		
S		



Монолитные  
резьбофрезы

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZP-3100 M12-1.25-D10-75L	1,25	10	9,90	75	25,0	4
YZP-3100 M12-1.5-D10-75L	1,50	10	9,40	75	24,0	4
YZP-3100 M12-1.5-D10-65L	1,50	10	9,90	65	20,0	4
YZP-3100 M12-1.75-D10-75L	1,75	10	9,50	75	25,0	4
YZP-3100 M14-0.5-D12-75L	0,50	12	12,00	75	30,0	4
YZP-3100 M14-1.0-D12-75L	1,00	12	11,90	75	30,0	4
YZP-3100 M14-1.0-D12-80L	1,00	12	11,90	80	32,0	4
YZP-3100 M14-1.5-D10-75L	1,50	10	9,90	75	25,0	4
YZP-3100 M14-1.5-D12-75L	1,50	12	11,20	75	30,0	4
YZP-3100 M14-2.0-D10-75L	2,00	10	9,90	75	30,0	4
YZP-3100 M14-2.0-D12-75L	2,00	12	11,20	75	30,0	4
YZP-3100 D16-1.25-D16-100L	1,25	16	16,00	100	40,0	4
YZP-3100 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	11,90	75	22,0	4
YZP-3100 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	12,00	75	30,0	4
YZP-3100 M16-1.5-D12-80L	1,50	12	11,90	80	36,0	4
YZP-3100 M16-1.5-D14-83L	1,50	14	13,90	83	33,0	4
YZP-3100 M16-2-D12-75L	2,00	12	12,00	75	30,0	4
YZP-3100 M16-2.0-D12-80L	2,00	12	12,00	80	35,0	4
YZP-3100 M18-2.0-D14-100L	2,00	14	13,90	100	33,0	5
YZP-3100 M18-2.5-D14-100L	2,50	14	13,90	100	32,0	5
YZP-3100 M20-1.5-D16-100L	1,50	16	16,00	100	40,0	4
YZP-3100 M20-2.0-D16-100L	2,00	16	16,00	100	40,0	5
YZP-3100 M22-1.0-D16-100L	1,00	16	16,00	100	40,0	5
YZP-3100 M22-2.0-D16-100L	2,00	16	16,00	100	40,0	5
YZP-3100 M22-2.5-D16-100L	2,50	16	15,90	100	40,0	5
YZP-3100 M24-3.0-D16-100L	3,00	16	15,90	100	40,0	4
YZP-3100 M30-3.5-D16-100L	3,50	16	16,00	100	40,0	5
YZP-3100 M36-4.0-D20-100L	4,00	20	20,00	100	40,0	5

## Серия YZP-3105

Фреза для формирования фасок на заходах резьбы 90 градусов



### Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	AlTiN
K		
S		

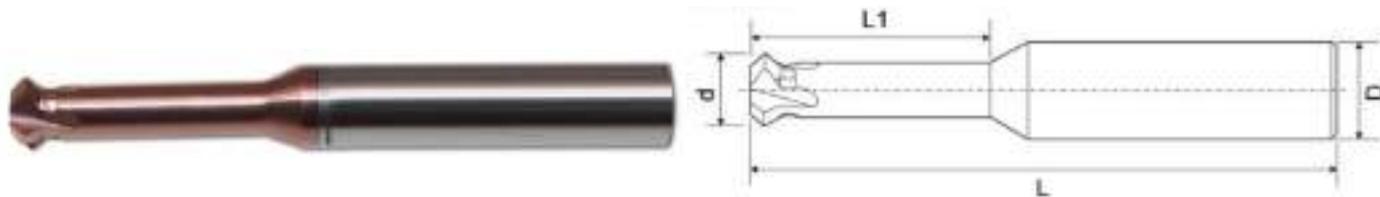


Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Диаметр рабочей части, мм (d)	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубцов (Z)
YZP-3105 D1.5-4.5-D4-50L-3T	D1.5	4	50,00	4,5	3,0
YZP-3105 D2.0-6-D4-50L-3T	D2.0	4	50,00	6	3,0
YZP-3105 D2.5-7.5-D4-50L-3T	D2.5	4	50,00	7,5	3,0
YZP-3105 D3.0-9-D4-50L-3T	D3.0	4	50,00	9	3,0
YZP-3105 D3.5-10.5-D4-50L-3T	D3.5	4	50,00	10,5	3,0
YZP-3105 D4.0-12-D4-50L-3T	D4.0	4	50,00	12	3,0
YZP-3105 D4.5-13.5-D6-50L-3T	D4.5	6	50,00	13,5	3,0
YZP-3105 D5-15-D6-60L-3T	D5	6	60,00	15	3,0
YZP-3105 D5.5-16.5-D6-60L-3T	D5.5	6	60,00	16	3,0
YZP-3105 D6.0-18-D6-60L-3T	D6.0	6	60,00	18	3,0
YZP-3105 D8.0-24-D8-60L-4T	D8.0	8	60,00	24	4,0
YZP-3105 D10.0-34-D10-75L-5T	D10.0	10	75,00	30	5,0
YZP-3105 D12.0-42-D12-75L-5T	D12.0	12	75,00	40	5,0

Монолитные резбодфрезы

## Серия YZP-4101 Однорядные резьбофрезы

### Обработка материалов группы



P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	AlTiN + Zn
K		
S		

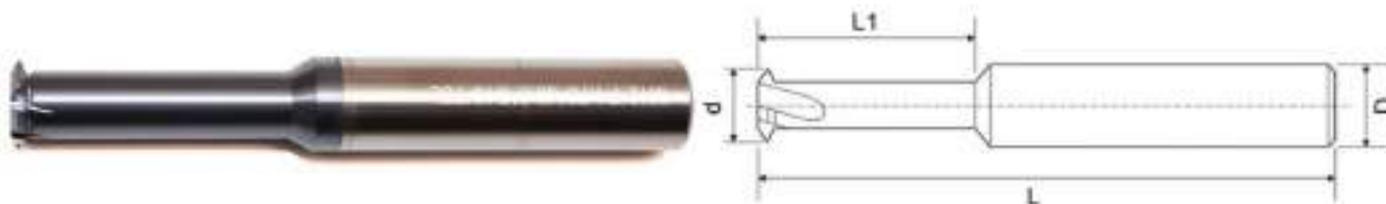


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZP-4101 M0.8-0.2-D4-50L	0.2-0.225	4	0,55	50	2,0	3
YZP-4101 M0.9-0.225-D4-50L	0.225-0.3	4	0,60	50	2,3	3
YZP-4101 M1-0.25-D4-50L	0.25-0.35	4	0,73	50	3,0	3
YZP-4101 M1.2-0.25-D4-50L	0.25-0.35	4	0,92	50	3,2	3
YZP-4101 M1.4-0.3-D4-50L	0.3-0.4	4	1,05	50	3,5	3
YZP-4101 M1.6-0.35-D4-50L	0.35-0.4	4	1,20	50	6,0	3
YZP-4101 M2-0.4-D4-50L	0.4-0.5	4	1,54	50	7,5	3
YZP-4101 M2.5-0.45-D4-50L	0.45-0.5	4	1,96	50	9,0	3
YZP-4101 M3-0.5-D4-50L	0.5-0.6	4	2,40	50	12,0	3
YZP-4101 M4-0.7-D4-50L	0.5-0.8	4	3,15	50	12,0	3
YZP-4101 M5-0.8-D4-50L	0.5-1.0	4	3,95	50	12,0	4
YZP-4101 M5-0.8-D6-50L	0.5-1.0	6	4,00	50	15,0	3
YZP-4101 M6-1.0-D6-50L	0.5-1.0	6	4,75	50	20,0	3
YZP-4101 M8-1.25-D6-60L	0.5-1.25	6	5,90	60	25,0	3
YZP-4101 M10-1.5-D8-60L	0.8-1.5	8	7,90	60	30,0	6
YZP-4101 M12-1.75-D10-75L	1.5-2.0	10	9,90	75	35,0	6
YZP-4101 M16-2.0-D12-80L	2.0-5.0	12	11,90	80	40,0	5
YZP-4101 M18-2.5-D14-100L	1.0-5.0	14	14,00	100	45,0	5
YZP-4101 M22-3.0-D16-100L	2.0-5.0	16	16,00	100	50,0	5
YZP-4101 M30-6.0-D20-110L	2.0-6.0	20	19,90	110	19,9	6

## Серия YZP-4103 Трехрядные резбифрезы

Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M		
K		
S		

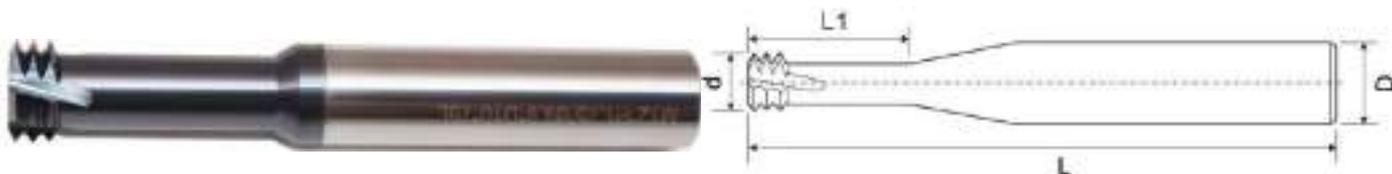


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●	-	○	-	●

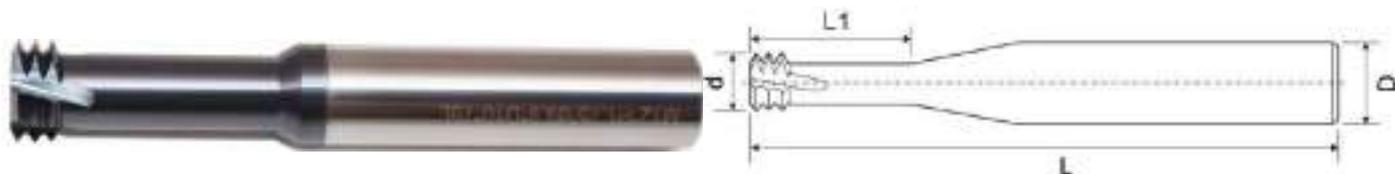
Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZP-4103 M1-0.25-D4-50L	0,25	4	0,73	50	2,3	3
YZP-4103 M1.2-0.25-D4-50L	0,25	4	0,92	50	3,3	3
YZP-4103 M1.4-0.3-D4-50L	0,30	4	1,05	50	3,2	3
YZP-4103 M1.6-0.35-D4-50L	0,35	4	1,21	50	3,5	3
YZP-4103 M1.8-0.35-D4-50L	0,35	4	1,40	50	4,0	3
YZP-4103 M2-0.4-D4-50L	0,40	4	1,54	50	4,5	3
YZP-4103 M2.2-0.45-D4-50L	0,45	4	1,65	50	5,0	3
YZP-4103 M2.5-0.45-D4-50L	0,45	4	1,96	50	5,5	3
YZP-4103 M3-0.5-D4-50L	0,50	4	2,42	50	7,0	3
YZP-4103 M3.5-0.6-D4-50L	0,60	4	2,75	50	9,0	3
YZP-4103 M4-0.5-D4-50L	0,50	4	3,40	50	8,0	3
YZP-4103 M4-0.7-D4-50L	0,70	4	3,15	50	8,8	3
YZP-4103 M4.5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,50	50	11,0	3
YZP-4103 M5-0.5-D4-50L	0,50	4	3,90	50	8,0	3
YZP-4103 M5-0.75-D4-50L	0,42	4	3,90	50	8,0	3
YZP-4103 M5-0.8-D6-50L	0,80	6	4,00	50	12,0	3
YZP-4103 M5-0.8-D4-50L	0,80	4	3,95	50	12,0	3
YZP-4103 M6-0.5-D6-50L	0,50	6	4,80	50	13,0	3
YZP-4103 M6-0.75-D6-50L	0,75	6	5,00	50	13,0	3
YZP-4103 M6-1.0-D4-50L	1,00	4	3,95	50	14,0	3
YZP-4103 M6-1.0-D6-50L	1,00	6	4,75	50	12,0	3
YZP-4103 M8-0.75-D6-60L	0,75	6	5,95	60	20,0	3
YZP-4103 M8-1.0-D6-50L	1,00	6	5,90	50	20,0	3
YZP-4103 M8-0.5-D6-60L	0,50	6	6,00	60	16,0	4
YZP-4103 M8-1.25-D6-60L	1,25	6	5,95	60	17,5	3
YZP-4103 M10-1.0-D8-60L	1,00	8	7,90	60	21,0	4
YZP-4103 M10-1.25-D8-60L	1,25	8	8,00	60	21,0	4
YZP-4103 M10-1.5-D8-75L	1,50	8	7,90	75	22,0	4

Монолитные резбифрезы

## Серия YZP-4103 Трехрядные резьбофрезы

Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M		
K		
S		



Монолитные  
резьбофрезы

Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZP-4103 M10-1.5-D10-75L	1,50	10	8,20	75	25,0	4
YZP-4103 M12-1.0-D10-75L	1,00	10	9,90	75	30,0	4
YZP-4103 M12-1.5-D10-75L	1,50	10	9,90	75	30,0	4
YZP-4103 M12-1.25-D10-75L	1,25	10	9,90	75	30,0	4
YZP-4103 M12-1.75-D10-75L	1,75	10	9,90	75	28,0	4
YZP-4103 M14-2.0-D10-75L	2,00	10	9,90	75	28,0	4
YZP-4103 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	11,90	75	30,0	4
YZP-4103 M16-2.0-D12-100L	2,00	12	11,90	100	35,0	4
YZP-4103 M22-2.5-D16-100L	2,50	16	15,90	100	50,0	6
YZP-4103 M24-3.0-D16-100L	3,00	16	15,90	100	50,0	6
YZP-4103 M24-3.5-D16-100L	3,50	16	15,90	100	50,0	6
YZP-4103 M24-3.5-D16-100L	3,50	16	15,90	100	50,0	6

## Серия YZP-4100 Многорядные резьбофрезы

### Обработка материалов группы



P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	AlTiN + Zn
K		
S		

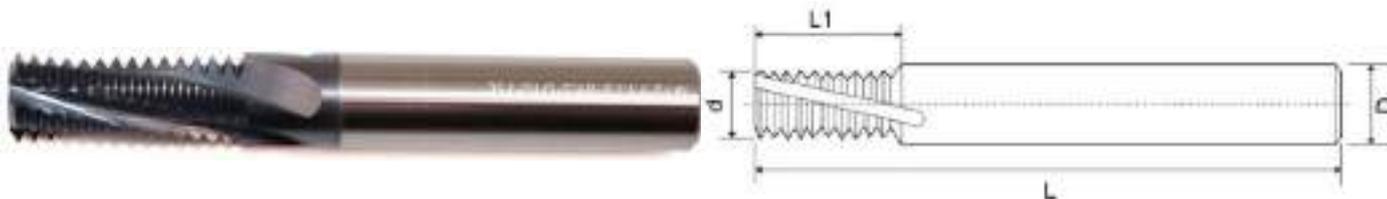


Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

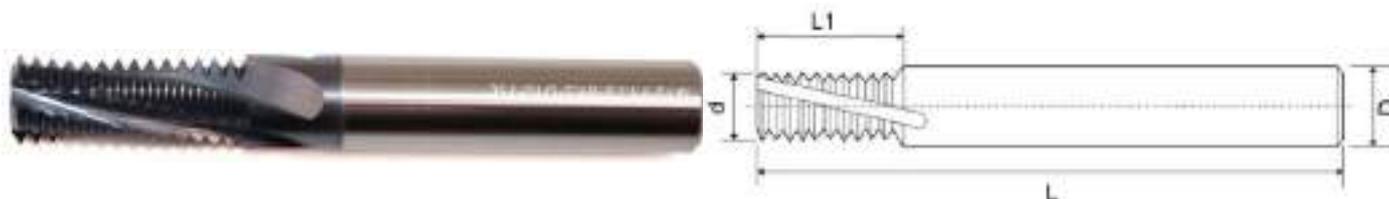
Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубцов, шт (Z)
YZP-4100 M1.6-0.35-D4-50L	0,35	4	1,20	50	3,4	3
YZP-4100 M2-0.4-D4-50L	0,40	4	1,54	50	6,0	3
YZP-4100 M2.5-0.45-D4-50L	0,45	4	1,96	50	6,0	3
YZP-4100 M3-0.5-D4-50L	0,50	4	2,40	50	6,5	3
YZP-4100 M3.5-0.6-D4-50L	0,60	4	2,75	50	8,5	3
YZP-4100 M4-0.5-D4-50L	0,50	4	3,00	50	8,0	3
YZP-4100 M4-0.7-D4-50L	0,70	4	3,15	50	10,0	3
YZP-4100 M4.5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,40	50	9,0	3
YZP-4100 M5-0.5-D4-50L	0,50	4	3,90	50	12,0	3
YZP-4100 M5-0.8-D4-50L	0,80	4	3,95	50	12,0	3
YZP-4100 M5-0.8-D6-50L	0,80	6	3,90	50	13,0	3
YZP-4100 M6-0.5-D6-50L	0,50	6	4,80	50	13,0	3
YZP-4100 M6-0.75-D4-50L	0,75	4	3,90	50	12,0	3
YZP-4100 M6-0.75-D6-60L	0,75	6	5,00	60	17,0	3
YZP-4100 M6-d1.0-D4-50L	1,00	4	3,90	50	12,0	3
YZP-4100 M6-d1.0-D6-50L	1,00	6	4,75	50	13,0	3
YZP-4100 M8-0.5-D6-60L	0,50	6	5,90	60	16,0	3
YZP-4100 M8-0.75-D6-50L	0,75	6	5,95	50	15,0	3
YZP-4100 M8-1.0-D6-50L	1,00	6	5,95	50	15,0	3
YZP-4100 M8-1.25-D6-60L	1,25	6	5,90	60	20,0	3
YZP-4100 M10-0.5-D8-65L	0,50	8	7,90	65	20,0	4
YZP-4100 M10-0.75-D8-65L	0,75	8	7,90	65	22,0	3
YZP-4100 M10-d1.0-D8-65L	1,00	8	7,90	65	20,0	4
YZP-4100 M10-1.25-D8-65L	1,25	8	7,90	65	20,0	3
YZP-4100 M10-1.5-D8-65L	1,50	8	7,70	65	22,0	4
YZP-4100 M12-0.5-D10-75L	0,50	10	9,90	75	20,0	3
YZP-4100 M12-0.75-D10-75L	0,75	10	9,95	75	20,0	4
YZP-4100 M12-1.0-D10-65L	1,00	10	9,90	65	20,0	4
YZP-4100 M12-1.0-D10-75L	1,00	10	9,90	75	28,0	4

Монолитные резьбофрезы

## Серия YZP-4100 Многорядные резьбофрезы

### Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	AlTiN + Zn
K		
S		



Монолитные  
резьбофрезы

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм (D)	Диаметр рабочей части (D2)	Общая длина (L), мм	Длина рабочей части (L1), мм	Количество зубцов (Z), шт
YZP-4100 M12-1.25-D10-75L	1,25	10	9,90	75	25,0	4
YZP-4100 M12-1.5-D10-75L	1,50	10	9,40	75	24,0	4
YZP-4100 M12-1.5-D10-65L	1,50	10	9,90	65	20,0	4
YZP-4100 M12-1.75-D10-75L	1,75	10	9,50	75	25,0	4
YZP-4100 M14-0.5-D12-75L	0,50	12	12,00	75	30,0	4
YZP-4100 M14-1.0-D12-75L	1,00	12	11,90	75	30,0	4
YZP-4100 M14-1.0-D12-80L	1,00	12	11,90	80	32,0	4
YZP-4100 M14-1.5-D10-75L	1,50	10	9,90	75	25,0	4
YZP-4100 M14-1.5-D12-75L	1,50	12	11,20	75	30,0	4
YZP-4100 M14-2.0-D10-75L	2,00	10	9,90	75	30,0	4
YZP-4100 M14-2.0-D12-75L	2,00	12	11,20	75	30,0	4
YZP-4100 D16-1.25-D16-100L	1,25	16	16,00	100	40,0	4
YZP-4100 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	11,90	75	22,0	4
YZP-4100 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	12,00	75	30,0	4
YZP-4100 M16-1.5-D12-80L	1,50	12	11,90	80	36,0	4
YZP-4100 M16-1.5-D14-83L	1,50	14	13,90	83	33,0	4
YZP-4100 M16-2-D12-75L	2,00	12	12,00	75	30,0	4
YZP-4100 M16-2.0-D12-80L	2,00	12	12,00	80	35,0	4
YZP-4100 M18-2.0-D14-100L	2,00	14	13,90	100	33,0	5
YZP-4100 M18-2.5-D14-100L	2,50	14	13,90	100	32,0	5
YZP-4100 M20-1.5-D16-100L	1,50	16	16,00	100	40,0	4
YZP-4100 M20-2.0-D16-100L	2,00	16	16,00	100	40,0	5
YZP-4100 M22-1.0-D16-100L	1,00	16	16,00	100	40,0	5
YZP-4100 M22-2.0-D16-100L	2,00	16	16,00	100	40,0	5
YZP-4100 M22-2.5-D16-100L	2,50	16	15,90	100	40,0	5
YZP-4100 M24-3.0-D16-100L	3,00	16	15,90	100	40,0	4
YZP-4100 M30-3.5-D16-100L	3,50	16	16,00	100	40,0	5
YZP-4100 M36-4.0-D20-100L	4,00	20	20,00	100	40,0	5

## Серия YZT-5101 Однорядные резбодфрезы



### Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	ZrN
K		
S		

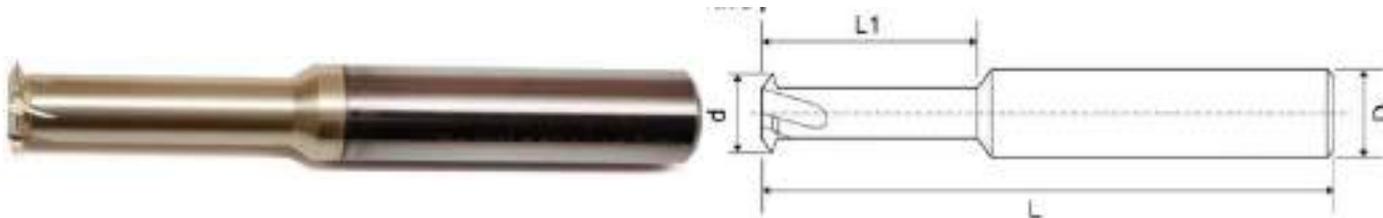


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●	-	○	-	●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZT-5101 M0.8-0.2-D4-50L	0.2-0.225	4	0,55	50	2,0	3
YZT-5101 M0.9-0.225-D4-50L	0.225-0.3	4	0,60	50	2,3	3
YZT-5101 M1-0.25-D4-50L	0.25-0.35	4	0,73	50	3,0	3
YZT-5101 M1.2-0.25-D4-50L	0.25-0.35	4	0,92	50	3,2	3
YZT-5101 M1.4-0.3-D4-50L	0.3-0.4	4	1,05	50	3,5	3
YZT-5101 M1.6-0.35-D4-50L	0.35-0.4	4	1,20	50	6,0	3
YZT-5101 M2-0.4-D4-50L	0.4-0.5	4	1,54	50	7,5	3
YZT-5101 M2.5-0.45-D4-50L	0.45-0.5	4	1,96	50	9,0	3
YZT-5101 M3-0.5-D4-50L	0.5-0.6	4	2,40	50	12,0	3
YZT-5101 M4-0.7-D4-50L	0.5-0.8	4	3,15	50	12,0	3
YZT-5101 M5-0.8-D4-50L	0.5-1.0	4	3,95	50	12,0	4
YZT-5101 M5-0.8-D6-50L	0.5-1.0	6	4,00	50	15,0	3
YZT-5101 M6-1.0-D6-50L	0.5-1.0	6	4,75	50	20,0	3
YZT-5101 M8-1.25-D6-60L	0.5-1.25	6	5,90	60	25,0	3
YZT-5101 M10-1.5-D8-60L	0.8-1.5	8	7,90	60	30,0	6
YZT-5101 M12-1.75-D10-75L	1.5-2.0	10	9,90	75	35,0	6
YZT-5101 M16-2.0-D12-80L	2.0-5.0	12	11,90	80	40,0	5
YZT-5101 M18-2.5-D14-100L	1.0-5.0	14	14,00	100	45,0	5
YZT-5101 M22-3.0-D16-100L	2.0-5.0	16	16,00	100	50,0	5
YZT-5101 M30-6.0-D20-110L	2.0-6.0	20	19,90	110	19,9	6

Монолитные резбодфрезы

## Серия YZT-5103 Трехрядные резьбофрезы

### Обработка материалов группы



P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	ZrN
K		
S		



Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZT-5103 M1-0.25-D4-50L	0,25	4	0,73	50	2,3	3
YZT-5103 M1.2-0.25-D4-50L	0,25	4	0,92	50	3,3	3
YZT-5103 M1.4-0.3-D4-50L	0,30	4	1,05	50	3,2	3
YZT-5103 M1.6-0.35-D4-50L	0,35	4	1,21	50	3,5	3
YZT-5103 M1.8-0.35-D4-50L	0,35	4	1,40	50	4,0	3
YZT-5103 M2-0.4-D4-50L	0,40	4	1,54	50	4,5	3
YZT-5103 M2.2-0.45-D4-50L	0,45	4	1,65	50	5,0	3
YZT-5103 M2.5-0.45-D4-50L	0,45	4	1,96	50	5,5	3
YZT-5103 M3-0.5-D4-50L	0,50	4	2,42	50	7,0	3
YZT-5103 M3.5-0.6-D4-50L	0,60	4	2,75	50	9,0	3
YZT-5103 M4-0.5-D4-50L	0,50	4	3,40	50	8,0	3
YZT-5103 M4-0.7-D4-50L	0,70	4	3,15	50	8,8	3
YZT-5103 M4.5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,50	50	11,0	3
YZT-5103 M5-0.5-D4-50L	0,50	4	3,90	50	8,0	3
YZT-5103 M5-0.75-D4-50L	0,42	4	3,90	50	8,0	3
YZT-5103 M5-0.8-D6-50L	0,80	6	4,00	50	12,0	3
YZT-5103 M5-0.8-D4-50L	0,80	4	3,95	50	12,0	3
YZT-5103 M6-0.5-D6-50L	0,50	6	4,80	50	13,0	3
YZT-5103 M6-0.75-D6-50L	0,75	6	5,00	50	13,0	3
YZT-5103 M6-1.0-D4-50L	1,00	4	3,95	50	14,0	3
YZT-5103 M6-1.0-D6-50L	1,00	6	4,75	50	12,0	3
YZT-5103 M8-0.75-D6-60L	0,75	6	5,95	60	20,0	3
YZT-5103 M8-1.0-D6-50L	1,00	6	5,90	50	20,0	3
YZT-5103 M8-0.5-D6-60L	0,50	6	6,00	60	16,0	4
YZT-5103 M8-1.25-D6-60L	1,25	6	5,95	60	17,5	3
YZT-5103 M10-1.0-D8-60L	1,00	8	7,90	60	21,0	4
YZT-5103 M10-1.25-D8-60L	1,25	8	8,00	60	21,0	4
YZT-5103 M10-1.5-D8-75L	1,50	8	7,90	75	22,0	4

Монолитные резьбофрезы

## Серия YZT-5103 Трехрядные резбодфрезы

### Обработка материалов группы



P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	ZrN
K		
S		



Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZT-5103 M10-1.5-D10-75L	1,50	10	8,20	75	25,0	4
YZT-5103 M12-1.0-D10-75L	1,00	10	9,90	75	30,0	4
YZT-5103 M12-1.5-D10-75L	1,50	10	9,90	75	30,0	4
YZT-5103 M12-1.25-D10-75L	1,25	10	9,90	75	30,0	4
YZT-5103 M12-1.75-D10-75L	1,75	10	9,90	75	28,0	4
YZT-5103 M14-2.0-D10-75L	2,00	10	9,90	75	28,0	4
YZT-5103 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	11,90	75	30,0	4
YZT-5103 M16-2.0-D12-100L	2,00	12	11,90	100	35,0	4
YZT-5103 M22-2.5-D16-100L	2,50	16	15,90	100	50,0	6
YZT-5103 M24-3.0-D16-100L	3,00	16	15,90	100	50,0	6
YZT-5103 M24-3.5-D16-100L	3,50	16	15,90	100	50,0	6

Монолитные резбодфрезы

## Серия YZT-5100 Многорядные резьбофрезы

### Обработка материалов группы

P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	ZrN
K		
S		

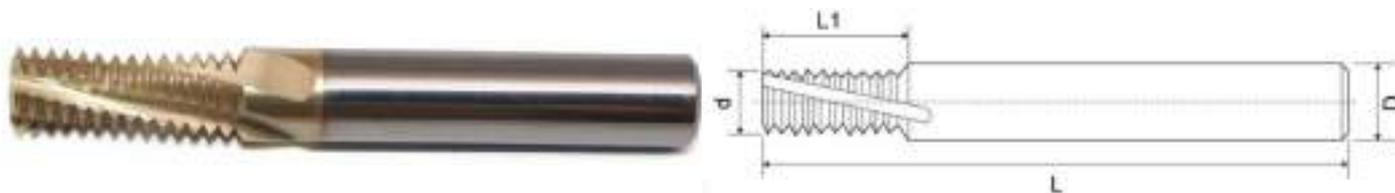


Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZT-5100 M1.6-0.35-D4-50L	0,35	4	1,20	50	3,4	3
YZT-5100 M2-0.4-D4-50L	0,40	4	1,54	50	6,0	3
YZT-5100 M2.5-0.45-D4-50L	0,45	4	1,96	50	6,0	3
YZT-5100 M3-0.5-D4-50L	0,50	4	2,40	50	6,5	3
YZT-5100 M3.5-0.6-D4-50L	0,60	4	2,75	50	8,5	3
YZT-5100 M4-0.5-D4-50L	0,50	4	3,00	50	8,0	3
YZT-5100 M4-0.7-D4-50L	0,70	4	3,15	50	10,0	3
YZT-5100 M4.5-0.75-D4-50L	0,75	4	3,40	50	9,0	3
YZT-5100 M5-0.5-D4-50L	0,50	4	3,90	50	12,0	3
YZT-5100 M5-0.8-D4-50L	0,80	4	3,95	50	12,0	3
YZT-5100 M5-0.8-D6-50L	0,80	6	3,90	50	13,0	3
YZT-5100 M6-0.5-D6-50L	0,50	6	4,80	50	13,0	3
YZT-5100 M6-0.75-D4-50L	0,75	4	3,90	50	12,0	3
YZT-5100 M6-0.75-D6-60L	0,75	6	5,00	60	17,0	3
YZT-5100 M6-d1.0-D4-50L	1,00	4	3,90	50	12,0	3
YZT-5100 M6-d1.0-D6-50L	1,00	6	4,75	50	13,0	3
YZT-5100 M8-0.5-D6-60L	0,50	6	5,90	60	16,0	3
YZT-5100 M8-0.75-D6-50L	0,75	6	5,95	50	15,0	3
YZT-5100 M8-1.0-D6-50L	1,00	6	5,95	50	15,0	3
YZT-5100 M8-1.25-D6-60L	1,25	6	5,90	60	20,0	3
YZT-5100 M10-0.5-D8-65L	0,50	8	7,90	65	20,0	4
YZT-5100 M10-0.75-D8-65L	0,75	8	7,90	65	22,0	3
YZT-5100 M10-d1.0-D8-65L	1,00	8	7,90	65	20,0	4
YZT-5100 M10-1.25-D8-65L	1,25	8	7,90	65	20,0	3
YZT-5100 M10-1.5-D8-65L	1,50	8	7,70	65	22,0	4
YZT-5100 M12-0.5-D10-75L	0,50	10	9,90	75	20,0	3
YZT-5100 M12-0.75-D10-75L	0,75	10	9,95	75	20,0	4
YZT-5100 M12-1.0-D10-65L	1,00	10	9,90	65	20,0	4
YZT-5100 M12-1.0-D10-75L	1,00	10	9,90	75	28,0	4

Монолитные резьбофрезы

## Серия YZT-5100 Многорядные резьбофрезы

### Обработка материалов группы



P HRC≤45	Твердый сплав	MG Carbide
P HRC≤60		
M	Покрытие	ZrN
K		
S		

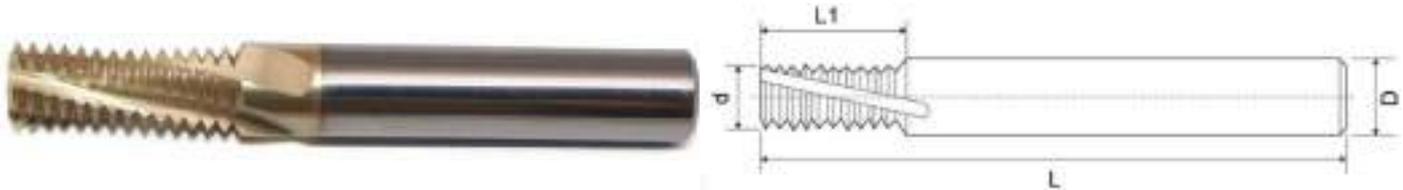


Таблица применимости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Титановый сплав	Никель	Жаропрочные стали
HRC<20	HRC<20-30	HRC<30-40	HRC<45-55	HRC<55-60	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	○	●	●		○		●

Обозначение	Шаг резьбы, мм	Диаметр хвостовика, мм. (D)	Диаметр рабочей части, мм (D2)	Общая длина, мм (L)	Длина рабочей части, мм (L1)	Количество зубов, шт (Z)
YZT-5100 M12-1.25-D10-75L	1,25	10	9,90	75	25,0	4
YZT-5100 M12-1.5-D10-75L	1,50	10	9,40	75	24,0	4
YZT-5100 M12-1.5-D10-65L	1,50	10	9,90	65	20,0	4
YZT-5100 M12-1.75-D10-75L	1,75	10	9,50	75	25,0	4
YZT-5100 M14-0.5-D12-75L	0,50	12	12,00	75	30,0	4
YZT-5100 M14-1.0-D12-75L	1,00	12	11,90	75	30,0	4
YZT-5100 M14-1.0-D12-80L	1,00	12	11,90	80	32,0	4
YZT-5100 M14-1.5-D10-75L	1,50	10	9,90	75	25,0	4
YZT-5100 M14-1.5-D12-75L	1,50	12	11,20	75	30,0	4
YZT-5100 M14-2.0-D10-75L	2,00	10	9,90	75	30,0	4
YZT-5100 M14-2.0-D12-75L	2,00	12	11,20	75	30,0	4
YZT-5100 M16-1.25-D16-100L	1,25	16	16,00	100	40,0	4
YZT-5100 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	11,90	75	22,0	4
YZT-5100 M16-1.5-D12-75L	1,50	12	12,00	75	30,0	4
YZT-5100 M16-1.5-D12-80L	1,50	12	11,90	80	36,0	4
YZT-5100 M16-1.5-D14-83L	1,50	14	13,90	83	33,0	4
YZT-5100 M16-2-D12-75L	2,00	12	12,00	75	30,0	4
YZT-5100 M16-2.0-D12-80L	2,00	12	12,00	80	35,0	4
YZT-5100 M18-2.0-D14-100L	2,00	14	13,90	100	33,0	5
YZT-5100 M18-2.5-D14-100L	2,50	14	13,90	100	32,0	5
YZT-5100 M20-1.5-D16-100L	1,50	16	16,00	100	40,0	4
YZT-5100 M20-2.0-D16-100L	2,00	16	16,00	100	40,0	5
YZT-5100 M22-1.0-D16-100L	1,00	16	16,00	100	40,0	5
YZT-5100 M22-2.0-D16-100L	2,00	16	16,00	100	40,0	5
YZT-5100 M22-2.5-D16-100L	2,50	16	15,90	100	40,0	5
YZT-5100 M24-3.0-D16-100L	3,00	16	15,90	100	40,0	4
YZT-5100 M30-3.5-D16-100L	3,50	16	16,00	100	40,0	5
YZT-5100 M36-4.0-D20-100L	4,00	20	20,00	100	40,0	5

Монолитные  
резьбофрезы

## Режимы резания по резьбофрезам

ISO	Материал	Твердость HВ	Vc (м/ мин)
<b>P</b>	Нелегированная сталь	125	80-140
	Низкоуглеродистая легированная сталь	180	60-120
	Высокоуглеродистая легированная сталь	240	60-100
	Инструментальная сталь и стальное литье	270	60-90
	Закаленная сталь	400	50-70
<b>M</b>	Аустенитная нержавеющая сталь	200	60-90
	Мартенситная нержавеющая сталь	400	50-70
<b>K</b>	Серый чугун	180	50-100
	Высокопрочный чугун	160	50-90
	Ковкий чугун	230	50-90
<b>N</b>	Алюминиевые деформируемые сплавы	60	90-250
	Алюминиевые литые сплавы	75	110-300
	Медь и медные сплавы	90	50-220
<b>S</b>	Титановые сплавы	300	20-50
	Жаропрочные сплавы	250	25-50
<b>H</b>	Закаленная сталь	P HRC≤56	20-45

Подача на зуб fz (мм) рекомендуемая: 0,005-0,15 мм.