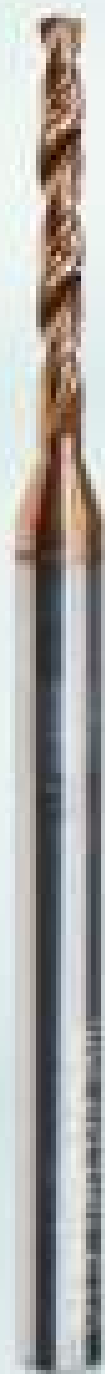


МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА



Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

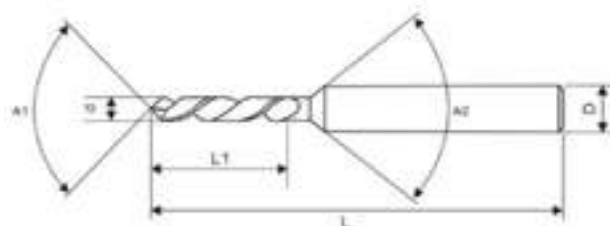


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D0,04-0,4-D3-38L	0,040	0,40	3	38	118°	60°
YZ228 D0,045-0,45-D3-38L	0,045	0,45	3	38	118°	60°
YZ228 D0,05-0,5-D3-38L	0,050	0,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,055-0,55-D3-38L	0,055	0,55	3	38	118°	60°
YZ228 D0,06-0,6-D3-38L	0,060	0,60	3	38	118°	60°
YZ228 D0,065-0,65-D3-38L	0,065	0,65	3	38	118°	60°
YZ228 D0,07-0,7-D3-38L	0,070	0,70	3	38	118°	60°
YZ228 D0,075-0,75-D3-38L	0,075	0,75	3	38	118°	60°
YZ228 D0,08-0,8-D3-38L	0,080	0,80	3	38	118°	60°
YZ228 D0,085-0,85-D3-38L	0,085	0,85	3	38	118°	60°
YZ228 D0,09-0,9-D3-38L	0,090	0,90	3	38	118°	60°
YZ228 D0,095-0,95-D3-38L	0,095	0,95	3	38	118°	60°
YZ228 D0,10-1-D3-38L	0,10	1,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,11-1-D3-38L	0,11	1,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,12-1-D3-38L	0,12	1,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,13-1,5-D3-38L	0,13	1,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,14-1,5-D3-38L	0,14	1,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,15-1,5-D3-38L	0,15	1,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,16-2-D3-38L	0,16	2,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,17-2-D3-38L	0,17	2,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,18-2-D3-38L	0,18	2,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,19-2-D3-38L	0,19	2,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,20-2-D3-38L	0,20	2,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,21-2,5-D3-38L	0,21	2,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,22-2,5-D3-38L	0,22	2,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,23-2,5-D3-38L	0,23	2,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,24-2,5-D3-38L	0,24	2,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,25-2,5-D3-38L	0,25	2,50	3	38	118°	60°
YZ228 D0,26-3-D3-38L	0,26	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,27-3-D3-38L	0,27	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,28-3-D3-38L	0,28	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,29-3-D3-38L	0,29	3,00	3	38	118°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

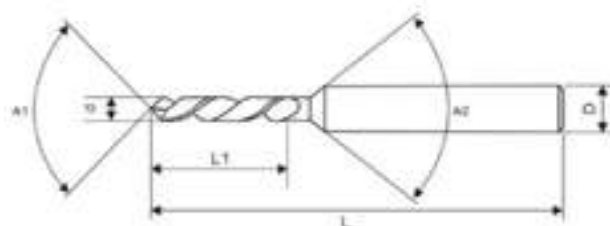
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D0,30-3-D3-38L	0,30	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,31-3-D3-38L	0,31	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,32-3-D3-38L	0,32	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,33-3-D3-38L	0,33	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,34-3-D3-38L	0,34	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,35-3-D3-38L	0,35	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,36-3-D3-38L	0,36	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,37-3-D3-38L	0,37	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,38-3-D3-38L	0,38	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,39-3-D3-38L	0,39	3,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,40-4-D3-38L	0,40	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,41-4-D3-38L	0,41	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,42-4-D3-38L	0,42	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,43-4-D3-38L	0,43	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,44-4-D3-38L	0,44	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,45-4-D3-38L	0,45	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,46-4-D3-38L	0,46	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,47-4-D3-38L	0,47	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,48-4-D3-38L	0,48	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,49-4-D3-38L	0,49	4,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,50-5-D3-38L	0,50	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,51-5-D3-38L	0,51	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,52-5-D3-38L	0,52	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,53-5-D3-38L	0,53	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,54-5-D3-38L	0,54	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,55-5-D3-38L	0,55	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,56-5-D3-38L	0,56	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,57-5-D3-38L	0,57	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,58-5-D3-38L	0,58	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,59-5-D3-38L	0,59	5,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,60-6-D3-38L	0,60	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,61-6-D3-38L	0,61	6,00	3	38	118°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

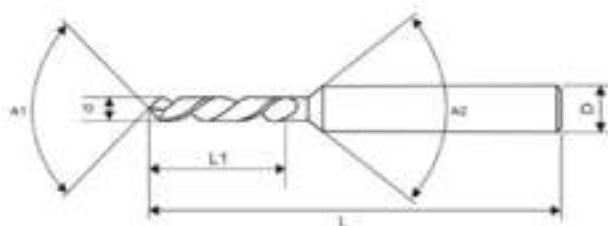


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D0,62-6-D3-38L	0,62	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,63-6-D3-38L	0,63	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,64-6-D3-38L	0,64	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,65-6-D3-38L	0,65	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,66-6-D3-38L	0,66	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,67-6-D3-38L	0,67	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,68-6-D3-38L	0,68	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,69-6-D3-38L	0,69	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,70-6-D3-38L	0,70	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,71-6-D3-38L	0,71	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,72-6-D3-38L	0,72	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,73-6-D3-38L	0,73	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,74-6-D3-38L	0,74	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,75-6-D3-38L	0,75	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,76-6-D3-38L	0,76	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,77-6-D3-38L	0,77	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,78-6-D3-38L	0,78	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,79-6-D3-38L	0,79	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,80-6-D3-38L	0,80	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,81-6-D3-38L	0,81	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,82-6-D3-38L	0,82	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,83-6-D3-38L	0,83	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,84-6-D3-38L	0,84	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,85-6-D3-38L	0,85	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,86-6-D3-38L	0,86	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,87-6-D3-38L	0,87	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,88-6-D3-38L	0,88	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,89-6-D3-38L	0,89	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,90-6-D3-38L	0,90	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,91-6-D3-38L	0,91	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,92-6-D3-38L	0,92	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,93-6-D3-38L	0,93	6,00	3	38	118°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком

Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

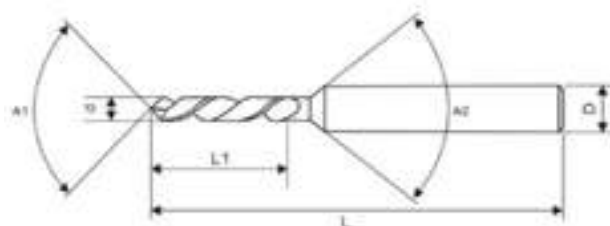
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D0,94-6-D3-38L	0,94	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,95-6-D3-38L	0,95	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,96-6-D3-38L	0,96	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,97-6-D3-38L	0,97	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,98-6-D3-38L	0,98	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D0,99-6-D3-38L	0,99	6,00	3	38	118°	60°
YZ228 D1,00-7-D3-38L	1,00	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,01-7-D3-38L	1,01	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,02-7-D3-38L	1,02	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,03-7-D3-38L	1,03	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,04-7-D3-38L	1,04	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,05-7-D3-38L	1,05	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,06-7-D3-38L	1,06	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,07-7-D3-38L	1,07	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,08-7-D3-38L	1,08	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,09-7-D3-38L	1,09	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,10-7-D3-38L	1,10	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,11-7-D3-38L	1,11	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,12-7-D3-38L	1,12	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,13-7-D3-38L	1,13	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,14-7-D3-38L	1,14	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,15-7-D3-38L	1,15	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,16-7-D3-38L	1,16	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,17-7-D3-38L	1,17	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,18-7-D3-38L	1,18	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,19-7-D3-38L	1,19	7,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,20-8-D3-38L	1,20	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,21-8-D3-38L	1,21	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,22-8-D3-38L	1,22	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,23-8-D3-38L	1,23	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,24-8-D3-38L	1,24	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,25-8-D3-38L	1,25	8,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

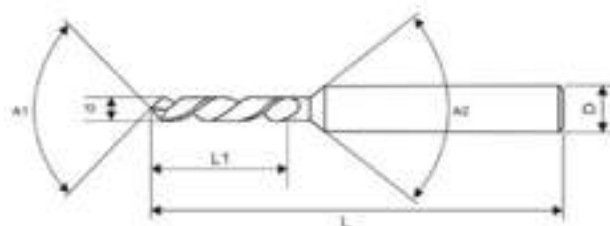


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D1,26-8-D3-38L	1,26	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,27-8-D3-38L	1,27	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,28-8-D3-38L	1,28	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,29-8-D3-38L	1,29	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,30-8-D3-38L	1,30	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,31-8-D3-38L	1,31	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,32-8-D3-38L	1,32	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,33-8-D3-38L	1,33	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,34-8-D3-38L	1,34	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,35-8-D3-38L	1,35	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,36-8-D3-38L	1,36	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,37-8-D3-38L	1,37	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,38-8-D3-38L	1,38	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,39-8-D3-38L	1,39	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,40-8-D3-38L	1,40	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,41-8-D3-38L	1,41	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,42-8-D3-38L	1,42	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,43-8-D3-38L	1,43	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,44-8-D3-38L	1,44	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,45-8-D3-38L	1,45	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,46-8-D3-38L	1,46	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,47-8-D3-38L	1,47	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,48-8-D3-38L	1,48	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,49-8-D3-38L	1,49	8,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,50-10-D3-38L	1,50	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,51-10-D3-38L	1,51	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,52-10-D3-38L	1,52	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,53-10-D3-38L	1,53	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,54-10-D3-38L	1,54	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,55-10-D3-38L	1,55	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,56-10-D3-38L	1,56	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,57-10-D3-38L	1,57	10,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком

Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

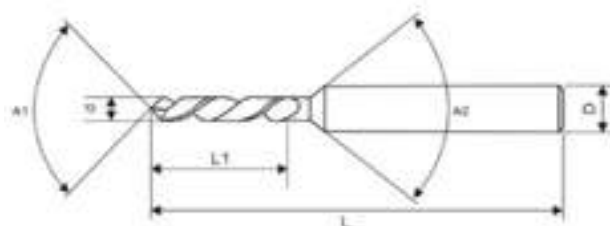
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D1,58-10-D3-38L	1,58	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,59-10-D3-38L	1,59	10,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,60-12-D3-38L	1,60	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,61-12-D3-38L	1,61	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,62-12-D3-38L	1,62	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,63-12-D3-38L	1,63	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,64-12-D3-38L	1,64	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,65-12-D3-38L	1,65	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,66-12-D3-38L	1,66	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,67-12-D3-38L	1,67	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,68-12-D3-38L	1,68	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,69-12-D3-38L	1,69	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,70-12-D3-38L	1,70	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,71-12-D3-38L	1,71	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,72-12-D3-38L	1,72	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,73-12-D3-38L	1,73	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,74-12-D3-38L	1,74	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,75-12-D3-38L	1,75	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,76-12-D3-38L	1,76	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,77-12-D3-38L	1,77	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,78-12-D3-38L	1,78	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,79-12-D3-38L	1,79	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,80-12-D3-38L	1,80	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,81-12-D3-38L	1,81	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,82-12-D3-38L	1,82	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,83-12-D3-38L	1,83	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,84-12-D3-38L	1,84	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,85-12-D3-38L	1,85	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,86-12-D3-38L	1,86	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,87-12-D3-38L	1,87	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,88-12-D3-38L	1,88	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,89-12-D3-38L	1,89	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

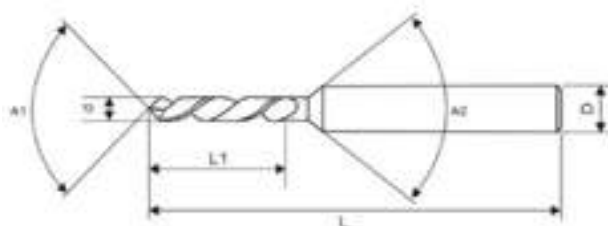


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D1,90-12-D3-38L	1,90	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,91-12-D3-38L	1,91	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,92-12-D3-38L	1,92	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,93-12-D3-38L	1,93	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,94-12-D3-38L	1,94	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,95-12-D3-38L	1,95	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,96-12-D3-38L	1,96	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,97-12-D3-38L	1,97	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,98-12-D3-38L	1,98	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D1,99-12-D3-38L	1,99	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,00-12-D3-38L	2,00	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,01-12-D3-38L	2,01	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,02-12-D3-38L	2,02	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,03-12-D3-38L	2,03	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,04-12-D3-38L	2,04	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,05-12-D3-38L	2,05	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,06-12-D3-38L	2,06	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,07-12-D3-38L	2,07	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,08-12-D3-38L	2,08	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,09-12-D3-38L	2,09	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,10-12-D3-38L	2,10	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,11-12-D3-38L	2,11	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,12-12-D3-38L	2,12	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,13-12-D3-38L	2,13	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,14-12-D3-38L	2,14	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,15-12-D3-38L	2,15	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,16-12-D3-38L	2,16	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,17-12-D3-38L	2,17	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,18-12-D3-38L	2,18	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,19-12-D3-38L	2,19	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,20-12-D3-38L	2,20	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,21-12-D3-38L	2,21	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком

Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

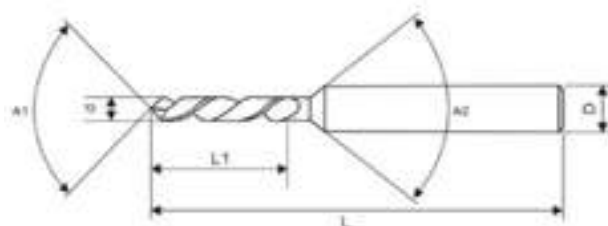
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D2,22-12-D3-38L	2,22	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,23-12-D3-38L	2,23	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,24-12-D3-38L	2,24	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,25-12-D3-38L	2,25	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,26-12-D3-38L	2,26	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,27-12-D3-38L	2,27	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,28-12-D3-38L	2,28	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,29-12-D3-38L	2,29	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,30-12-D3-38L	2,30	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,31-12-D3-38L	2,31	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,32-12-D3-38L	2,32	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,33-12-D3-38L	2,33	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,34-12-D3-38L	2,34	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,35-12-D3-38L	2,35	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,36-12-D3-38L	2,36	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,37-12-D3-38L	2,37	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,38-12-D3-38L	2,38	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,39-12-D3-38L	2,39	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,40-12-D3-38L	2,40	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,41-12-D3-38L	2,41	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,42-12-D3-38L	2,42	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,43-12-D3-38L	2,43	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,44-12-D3-38L	2,44	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,45-12-D3-38L	2,45	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,46-12-D3-38L	2,46	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,47-12-D3-38L	2,47	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,48-12-D3-38L	2,48	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,49-12-D3-38L	2,49	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,50-12-D3-38L	2,50	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,51-12-D3-38L	2,51	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,52-12-D3-38L	2,52	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,53-12-D3-38L	2,53	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

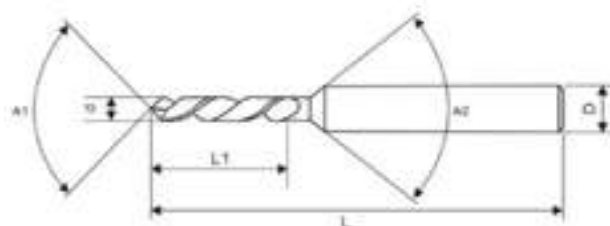


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D2,54-12-D3-38L	2,54	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,55-12-D3-38L	2,55	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,56-12-D3-38L	2,56	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,57-12-D3-38L	2,57	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,58-12-D3-38L	2,58	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,59-12-D3-38L	2,59	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,60-12-D3-38L	2,60	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,61-12-D3-38L	2,61	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,62-12-D3-38L	2,62	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,63-12-D3-38L	2,63	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,64-12-D3-38L	2,64	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,65-12-D3-38L	2,65	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,66-12-D3-38L	2,66	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,67-12-D3-38L	2,67	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,68-12-D3-38L	2,68	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,69-12-D3-38L	2,69	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,70-12-D3-38L	2,70	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,71-12-D3-38L	2,71	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,72-12-D3-38L	2,72	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,73-12-D3-38L	2,73	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,74-12-D3-38L	2,74	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,75-12-D3-38L	2,75	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,76-12-D3-38L	2,76	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,77-12-D3-38L	2,77	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,78-12-D3-38L	2,78	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,79-12-D3-38L	2,79	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,80-12-D3-38L	2,80	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,81-12-D3-38L	2,81	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,82-12-D3-38L	2,82	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,83-12-D3-38L	2,83	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,84-12-D3-38L	2,84	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,85-12-D3-38L	2,85	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228

Сверло с утолщенным хвостовиком

Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

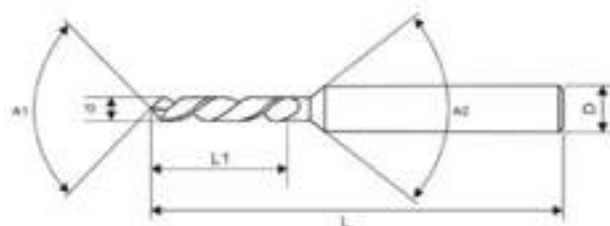
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стеклолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228 D2,86-12-D3-38L	2,86	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,87-12-D3-38L	2,87	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,88-12-D3-38L	2,88	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,89-12-D3-38L	2,89	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,90-12-D3-38L	2,90	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,91-12-D3-38L	2,91	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,92-12-D3-38L	2,92	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,93-12-D3-38L	2,93	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,94-12-D3-38L	2,94	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,95-12-D3-38L	2,95	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,96-12-D3-38L	2,96	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,97-12-D3-38L	2,97	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,98-12-D3-38L	2,98	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D2,99-12-D3-38L	2,99	12,00	3	38	135°	60°
YZ228 D3,00-12-D3-38L	3,00	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

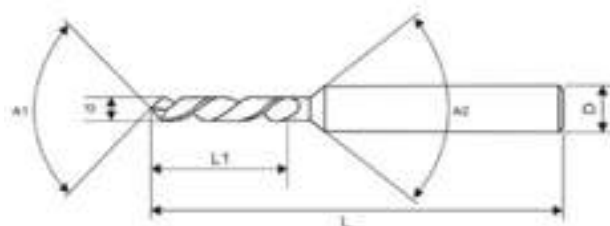


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D0,04-0,6H-D3-38L	0,040	0,60	3	38	118°	60°
YZ228L D0,045-0,7H-D3-38L	0,045	0,70	3	38	118°	60°
YZ228L D0,05-0,9H-D3-38L	0,050	0,90	3	38	118°	60°
YZ228L D0,055-0,9H-D3-38L	0,055	0,90	3	38	118°	60°
YZ228L D0,06-0,9H-D3-38L	0,060	0,90	3	38	118°	60°
YZ228L D0,065-0,9H-D3-38L	0,065	0,90	3	38	118°	60°
YZ228L D0,07-1,2H-D3-38L	0,070	1,20	3	38	118°	60°
YZ228L D0,075-1,2H-D3-38L	0,075	1,20	3	38	118°	60°
YZ228L D0,08-1,2H-D3-38L	0,080	1,20	3	38	118°	60°
YZ228L D0,085-1,2H-D3-38L	0,085	1,20	3	38	118°	60°
YZ228L D0,09-1,2H-D3-38L	0,090	1,20	3	38	118°	60°
YZ228L D0,095-1,2H-D3-38L	0,095	1,20	3	38	118°	60°
YZ228L D0,1-3H-D3-38L	0,10	3,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,11-3H-D3-38L	0,11	3,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,12-4H-D3-38L	0,12	4,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,13-4H-D3-38L	0,13	4,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,14-4H-D3-38L	0,14	4,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,15-5H-D3-38L	0,15	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,16-5H-D3-38L	0,16	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,17-5H-D3-38L	0,17	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,18-5H-D3-38L	0,18	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,19-5H-D3-38L	0,19	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,2-5H-D3-38L	0,20	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,21-5H-D3-38L	0,21	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,22-5H-D3-38L	0,22	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,23-5H-D3-38L	0,23	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,24-5H-D3-38L	0,24	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,25-5H-D3-38L	0,25	5,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,26-6H-D3-38L	0,26	6,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,27-6H-D3-38L	0,27	6,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,28-6H-D3-38L	0,28	6,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,29-6H-D3-38L	0,29	6,00	3	38	118°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

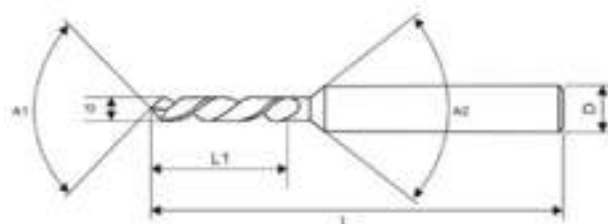
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стеклолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D0,3-8H-D3-38L	0,30	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,31-8H-D3-38L	0,31	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,32-8H-D3-38L	0,32	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,33-8H-D3-38L	0,33	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,34-8H-D3-38L	0,34	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,35-8H-D3-38L	0,35	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,36-8H-D3-38L	0,36	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,37-8H-D3-38L	0,37	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,38-8H-D3-38L	0,38	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,39-8H-D3-38L	0,39	8,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,4-9H-D3-38L	0,40	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,41-9H-D3-38L	0,41	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,42-9H-D3-38L	0,42	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,43-9H-D3-38L	0,43	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,44-9H-D3-38L	0,44	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,45-9H-D3-38L	0,45	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,46-9H-D3-38L	0,46	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,47-9H-D3-38L	0,47	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,48-9H-D3-38L	0,48	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,49-9H-D3-38L	0,49	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,5-9H-D3-38L	0,50	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,51-9H-D3-38L	0,51	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,52-9H-D3-38L	0,52	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,53-9H-D3-38L	0,53	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,54-9H-D3-38L	0,54	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,55-9H-D3-38L	0,55	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,56-9H-D3-38L	0,56	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,57-9H-D3-38L	0,57	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,58-9H-D3-38L	0,58	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,59-9H-D3-38L	0,59	9,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,6-10H-D3-38L	0,60	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,61-10H-D3-38L	0,61	10,00	3	38	118°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

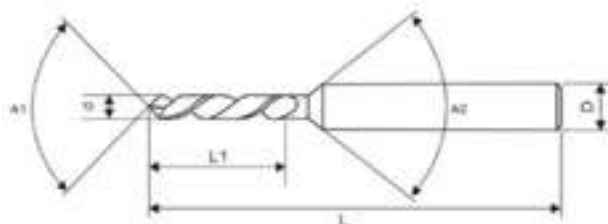


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D0,62-10H-D3-38L	0,62	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,63-10H-D3-38L	0,63	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,64-10H-D3-38L	0,64	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,65-10H-D3-38L	0,65	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,66-10H-D3-38L	0,66	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,67-10H-D3-38L	0,67	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,68-10H-D3-38L	0,68	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,69-10H-D3-38L	0,69	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,7-10H-D3-38L	0,70	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,71-10H-D3-38L	0,71	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,72-10H-D3-38L	0,72	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,73-10H-D3-38L	0,73	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,74-10H-D3-38L	0,74	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,75-10H-D3-38L	0,75	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,76-10H-D3-38L	0,76	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,77-10H-D3-38L	0,77	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,78-10H-D3-38L	0,78	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,79-10H-D3-38L	0,79	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,8-10H-D3-38L	0,80	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,81-10H-D3-38L	0,81	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,82-10H-D3-38L	0,82	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,83-10H-D3-38L	0,83	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,84-10H-D3-38L	0,84	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,85-10H-D3-38L	0,85	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,86-10H-D3-38L	0,86	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,87-10H-D3-38L	0,87	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,88-10H-D3-38L	0,88	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,89-10H-D3-38L	0,89	10,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,9-12H-D3-38L	0,90	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,91-12H-D3-38L	0,91	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,92-12H-D3-38L	0,92	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,93-12H-D3-38L	0,93	12,00	3	38	118°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

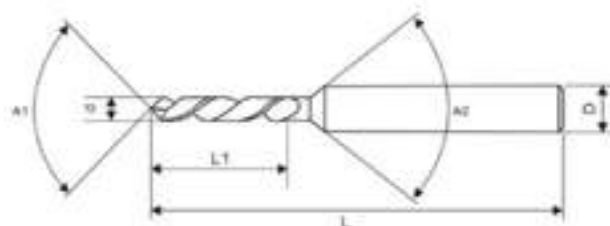
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D0,94-12H-D3-38L	0,94	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,95-12H-D3-38L	0,95	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,96-12H-D3-38L	0,96	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,97-12H-D3-38L	0,97	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,98-12H-D3-38L	0,98	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D0,99-12H-D3-38L	0,99	12,00	3	38	118°	60°
YZ228L D1-15H-D3-38L	1,00	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,01-15H-D3-38L	1,01	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,02-15H-D3-38L	1,02	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,03-15H-D3-38L	1,03	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,04-15H-D3-38L	1,04	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,05-15H-D3-38L	1,05	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,06-15H-D3-38L	1,06	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,07-15H-D3-38L	1,07	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,08-15H-D3-38L	1,08	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,09-15H-D3-38L	1,09	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,1-15H-D3-38L	1,10	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,11-15H-D3-38L	1,11	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,12-15H-D3-38L	1,12	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,13-15H-D3-38L	1,13	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,14-15H-D3-38L	1,14	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,15-15H-D3-38L	1,15	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,16-15H-D3-38L	1,16	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,17-15H-D3-38L	1,17	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,18-15H-D3-38L	1,18	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,19-15H-D3-38L	1,19	15,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,2-18H-D3-38L	1,20	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,21-18H-D3-38L	1,21	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,22-18H-D3-38L	1,22	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,23-18H-D3-38L	1,23	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,24-18H-D3-38L	1,24	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,25-18H-D3-38L	1,25	18,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

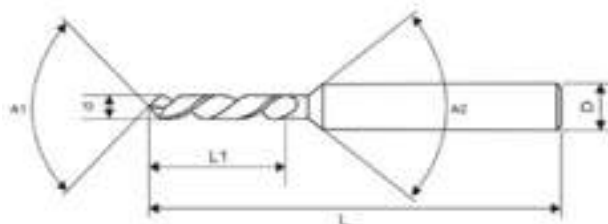


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D1,26-18H-D3-38L	1,26	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,27-18H-D3-38L	1,27	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,28-18H-D3-38L	1,28	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,29-18H-D3-38L	1,29	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,3-18H-D3-38L	1,30	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,31-18H-D3-38L	1,31	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,32-18H-D3-38L	1,32	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,33-18H-D3-38L	1,33	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,34-18H-D3-38L	1,34	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,35-18H-D3-38L	1,35	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,36-18H-D3-38L	1,36	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,37-18H-D3-38L	1,37	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,38-18H-D3-38L	1,38	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,39-18H-D3-38L	1,39	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,4-18H-D3-38L	1,40	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,41-18H-D3-38L	1,41	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,42-18H-D3-38L	1,42	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,43-18H-D3-38L	1,43	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,44-18H-D3-38L	1,44	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,45-18H-D3-38L	1,45	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,46-18H-D3-38L	1,46	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,47-18H-D3-38L	1,47	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,48-18H-D3-38L	1,48	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,49-18H-D3-38L	1,49	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,5-18H-D3-38L	1,50	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,51-18H-D3-38L	1,51	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,52-18H-D3-38L	1,52	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,53-18H-D3-38L	1,53	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,54-18H-D3-38L	1,54	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,55-18H-D3-38L	1,55	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,56-18H-D3-38L	1,56	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,57-18H-D3-38L	1,57	18,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

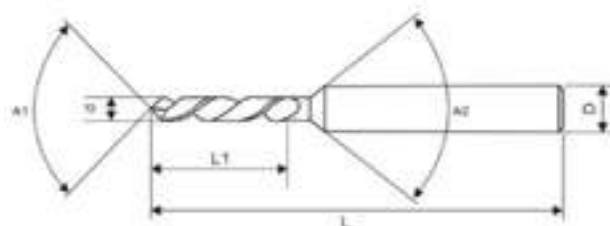
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D1,58-18H-D3-38L	1,58	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,59-18H-D3-38L	1,59	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,6-18H-D3-38L	1,60	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,61-18H-D3-38L	1,61	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,62-18H-D3-38L	1,62	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,63-18H-D3-38L	1,63	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,64-18H-D3-38L	1,64	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,65-18H-D3-38L	1,65	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,66-18H-D3-38L	1,66	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,67-18H-D3-38L	1,67	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,68-18H-D3-38L	1,68	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,69-18H-D3-38L	1,69	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,7-18H-D3-38L	1,70	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,71-18H-D3-38L	1,71	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,72-18H-D3-38L	1,72	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,73-18H-D3-38L	1,73	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,74-18H-D3-38L	1,74	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,75-18H-D3-38L	1,75	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,76-18H-D3-38L	1,76	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,77-18H-D3-38L	1,77	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,78-18H-D3-38L	1,78	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,79-18H-D3-38L	1,79	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,8-18H-D3-38L	1,80	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,81-18H-D3-38L	1,81	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,82-18H-D3-38L	1,82	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,83-18H-D3-38L	1,83	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,84-18H-D3-38L	1,84	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,85-18H-D3-38L	1,85	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,86-18H-D3-38L	1,86	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,87-18H-D3-38L	1,87	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,88-18H-D3-38L	1,88	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,89-18H-D3-38L	1,89	18,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

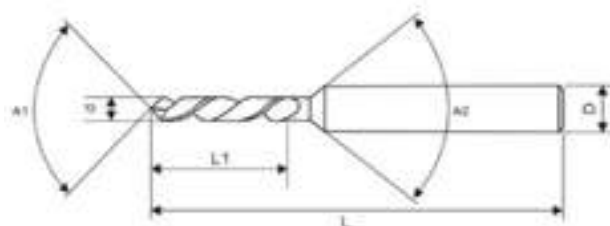


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D1,9-18H-D3-38L	1,90	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,91-18H-D3-38L	1,91	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,92-18H-D3-38L	1,92	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,93-18H-D3-38L	1,93	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,94-18H-D3-38L	1,94	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,95-18H-D3-38L	1,95	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,96-18H-D3-38L	1,96	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,97-18H-D3-38L	1,97	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,98-18H-D3-38L	1,98	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D1,99-18H-D3-38L	1,99	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2-18H-D3-38L	2,00	18,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,01-25H-D3-38L	2,01	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,02-25H-D3-38L	2,02	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,03-25H-D3-38L	2,03	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,04-25H-D3-38L	2,04	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,05-25H-D3-38L	2,05	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,06-25H-D3-38L	2,06	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,07-25H-D3-38L	2,07	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,08-25H-D3-38L	2,08	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,09-25H-D3-38L	2,09	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,1-25H-D3-38L	2,10	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,11-25H-D3-38L	2,11	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,12-25H-D3-38L	2,12	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,13-25H-D3-38L	2,13	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,14-25H-D3-38L	2,14	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,15-25H-D3-38L	2,15	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,16-25H-D3-38L	2,16	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,17-25H-D3-38L	2,17	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,18-25H-D3-38L	2,18	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,19-25H-D3-38L	2,19	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,2-25H-D3-38L	2,20	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,21-25H-D3-38L	2,21	25,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

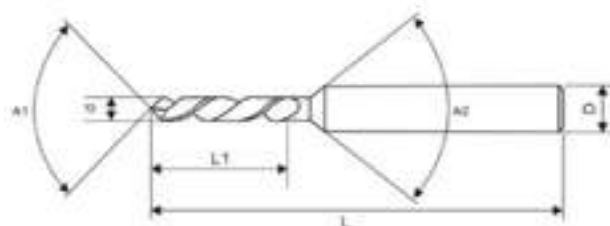
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D2,22-25H-D3-38L	2,22	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,23-25H-D3-38L	2,23	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,24-25H-D3-38L	2,24	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,25-25H-D3-38L	2,25	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,26-25H-D3-38L	2,26	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,27-25H-D3-38L	2,27	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,28-25H-D3-38L	2,28	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,29-25H-D3-38L	2,29	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,3-25H-D3-38L	2,30	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,31-25H-D3-38L	2,31	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,32-25H-D3-38L	2,32	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,33-25H-D3-38L	2,33	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,34-25H-D3-38L	2,34	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,35-25H-D3-38L	2,35	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,36-25H-D3-38L	2,36	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,37-25H-D3-38L	2,37	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,38-25H-D3-38L	2,38	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,39-25H-D3-38L	2,39	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,4-25H-D3-38L	2,40	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,41-25H-D3-38L	2,41	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,42-25H-D3-38L	2,42	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,43-25H-D3-38L	2,43	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,44-25H-D3-38L	2,44	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,45-25H-D3-38L	2,45	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,46-25H-D3-38L	2,46	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,47-25H-D3-38L	2,47	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,48-25H-D3-38L	2,48	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,49-25H-D3-38L	2,49	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,5-25H-D3-38L	2,50	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,51-25H-D3-38L	2,51	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,52-25H-D3-38L	2,52	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,53-25H-D3-38L	2,53	25,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

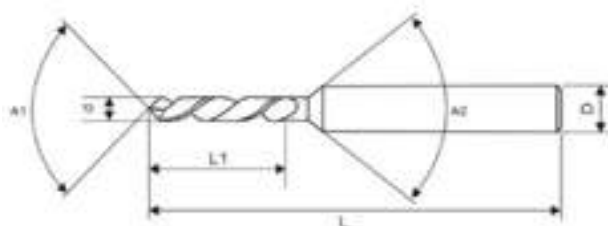


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D2,54-25H-D3-38L	2,54	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,55-25H-D3-38L	2,55	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,56-25H-D3-38L	2,56	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,57-25H-D3-38L	2,57	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,58-25H-D3-38L	2,58	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,59-25H-D3-38L	2,59	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,6-25H-D3-38L	2,60	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,61-25H-D3-38L	2,61	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,62-25H-D3-38L	2,62	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,63-25H-D3-38L	2,63	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,64-25H-D3-38L	2,64	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,65-25H-D3-38L	2,65	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,66-25H-D3-38L	2,66	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,67-25H-D3-38L	2,67	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,68-25H-D3-38L	2,68	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,69-25H-D3-38L	2,69	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,7-25H-D3-38L	2,70	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,71-25H-D3-38L	2,71	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,72-25H-D3-38L	2,72	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,73-25H-D3-38L	2,73	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,74-25H-D3-38L	2,74	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,75-25H-D3-38L	2,75	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,76-25H-D3-38L	2,76	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,77-25H-D3-38L	2,77	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,78-25H-D3-38L	2,78	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,79-25H-D3-38L	2,79	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,8-25H-D3-38L	2,80	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,81-25H-D3-38L	2,81	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,82-25H-D3-38L	2,82	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,83-25H-D3-38L	2,83	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,84-25H-D3-38L	2,84	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,85-25H-D3-38L	2,85	25,00	3	38	135°	60°

Серия YZ228L

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

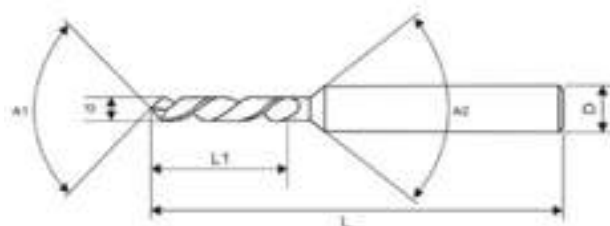
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ228L D2,86-25H-D3-38L	2,86	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,87-25H-D3-38L	2,87	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,88-25H-D3-38L	2,88	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,89-25H-D3-38L	2,89	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,9-25H-D3-38L	2,90	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,91-25H-D3-38L	2,91	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,92-25H-D3-38L	2,92	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,93-25H-D3-38L	2,93	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,94-25H-D3-38L	2,94	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,95-25H-D3-38L	2,95	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,96-25H-D3-38L	2,96	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,97-25H-D3-38L	2,97	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,98-25H-D3-38L	2,98	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D2,99-25H-D3-38L	2,99	25,00	3	38	135°	60°
YZ228L D3-25H-D3-38L	3,00	25,00	3	38	135°	60°

Режимы резания для серий: Y228, YZ228L

Серия	ISO	Диаметр сверла Ø, мм	Частота вращения шпинделя n (об/мин)	Подача. мм/об
Y228 YZ228L	N	0.04 - 0.095	20 000	0.002
		0.1 - 0.19	20 000	0.004
		0.2 - 0.29	20 000	0.006
		0.3 - 0.49	20 000	0.02
		0.5 - 0.79	20 000	0.05
		0.8 - 0.99	20 000	0.06
		1 - 1.19	20 000	0.08
		1.2 - 1.49	18 000	0.1
		1.5 - 1.99	15 000	0.1
		2 - 2.45	12 000	0.12
		2.5 - 2.95	9 000	0.12
		3	7 500	0.15

Серия YZGDS

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

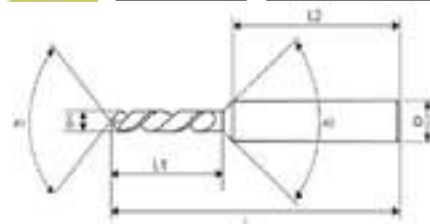


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS D3,05-16-D4-50L	3,05	16	4	50	34
YZGDS D3,10-16-D4-50L	3,10	16	4	50	34
YZGDS D3,15-16-D4-50L	3,15	16	4	50	34
YZGDS D3,20-16-D4-50L	3,20	16	4	50	34
YZGDS D3,25-16-D4-50L	3,25	16	4	50	34
YZGDS D3,30-16-D4-50L	3,30	16	4	50	34
YZGDS D3,35-16-D4-50L	3,35	16	4	50	34
YZGDS D3,40-16-D4-50L	3,40	16	4	50	34
YZGDS D3,45-16-D4-50L	3,45	16	4	50	34
YZGDS D3,50-16-D4-50L	3,50	16	4	50	34
YZGDS D3,55-16-D4-50L	3,55	16	4	50	34
YZGDS D3,60-18-D4-50L	3,60	18	4	50	32
YZGDS D3,65-18-D4-50L	3,65	18	4	50	32
YZGDS D3,70-18-D4-50L	3,70	18	4	50	32
YZGDS D3,75-18-D4-50L	3,75	18	4	50	32
YZGDS D3,80-18-D4-50L	3,80	18	4	50	32
YZGDS D3,85-18-D4-50L	3,85	18	4	50	32
YZGDS D3,90-18-D4-50L	3,90	18	4	50	32
YZGDS D3,95-18-D4-50L	3,95	18	4	50	32
YZGDS D4,00-18-D4-50L	4,00	18	4	50	32
YZGDS D4,05-18-D5-50L	4,05	18	5	50	27
YZGDS D4,10-18-D5-50L	4,10	18	5	50	27
YZGDS D4,15-18-D5-50L	4,15	18	5	50	27
YZGDS D4,20-18-D5-50L	4,20	18	5	50	27
YZGDS D4,25-18-D5-50L	4,25	18	5	50	27
YZGDS D4,30-18-D5-50L	4,30	18	5	50	27
YZGDS D4,35-18-D5-50L	4,35	18	5	50	27
YZGDS D4,40-18-D5-50L	4,40	18	5	50	27
YZGDS D4,45-18-D5-50L	4,45	18	5	50	27
YZGDS D4,50-18-D5-50L	4,50	18	5	50	27
YZGDS D4,55-20-D5-50L	4,55	20	5	50	25
YZGDS D4,60-20-D5-50L	4,60	20	5	50	25

Серия YZGDS

Сверло с утолщенным хвостовиком

Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

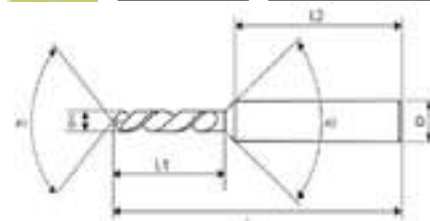
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS D4,65-20-D5-50L	4,65	20	5	50	25
YZGDS D4,70-20-D5-50L	4,70	20	5	50	25
YZGDS D4,75-20-D5-50L	4,75	20	5	50	25
YZGDS D4,80-20-D5-50L	4,80	20	5	50	25
YZGDS D4,85-20-D5-50L	4,85	20	5	50	25
YZGDS D4,90-20-D5-50L	4,90	20	5	50	25
YZGDS D4,95-20-D5-50L	4,95	20	5	50	25
YZGDS D5,00-20-D5-50L	5,00	20	5	50	25
YZGDS D5,05-25-D6-50L	5,05	25	6	50	25
YZGDS D5,10-25-D6-50L	5,10	25	6	50	25
YZGDS D5,15-25-D6-50L	5,15	25	6	50	25
YZGDS D5,20-25-D6-50L	5,20	25	6	50	25
YZGDS D5,25-25-D6-50L	5,25	25	6	50	25
YZGDS D5,30-25-D6-50L	5,30	25	6	50	25
YZGDS D5,35-25-D6-50L	5,35	25	6	50	25
YZGDS D5,40-25-D6-50L	5,40	25	6	50	25
YZGDS D5,45-25-D6-50L	5,45	25	6	50	25
YZGDS D5,50-25-D6-50L	5,50	25	6	50	25
YZGDS D5,55-25-D6-50L	5,55	25	6	50	25
YZGDS D5,60-25-D6-50L	5,60	25	6	50	25
YZGDS D5,65-25-D6-50L	5,65	25	6	50	25
YZGDS D5,70-25-D6-50L	5,70	25	6	50	25
YZGDS D5,75-25-D6-50L	5,75	25	6	50	25
YZGDS D5,80-25-D6-50L	5,80	25	6	50	25
YZGDS D5,85-25-D6-50L	5,85	25	6	50	25
YZGDS D5,90-25-D6-50L	5,90	25	6	50	25
YZGDS D6,00-25-D6-50L	5,95	25	6	50	25
YZGDS D6,05-25-D6-50L	6,00	25	6	50	25
YZGDS D6,10-25-D8-60L	6,05	30	8	60	30
YZGDS D6,15-25-D8-60L	6,10	30	8	60	30
YZGDS D6,20-30-D8-60L	6,15	30	8	60	30
YZGDS D6,25-30-D8-60L	6,20	30	8	60	30

Серия YZGDS

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

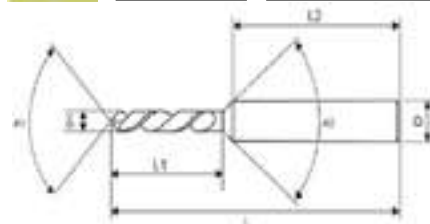


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS D6,30-30-D8-60L	6,25	30	8	60	30
YZGDS D6,35-30-D8-60L	6,30	30	8	60	30
YZGDS D6,40-30-D8-60L	6,35	30	8	60	30
YZGDS D6,45-30-D8-60L	6,40	30	8	60	30
YZGDS D6,50-30-D8-60L	6,45	30	8	60	30
YZGDS D6,55-30-D8-60L	6,50	30	8	60	30
YZGDS D6,60-30-D8-60L	6,55	30	8	60	30
YZGDS D6,65-30-D8-60L	6,60	30	8	60	30
YZGDS D6,70-30-D8-60L	6,65	30	8	60	30
YZGDS D6,75-30-D8-60L	6,70	30	8	60	30
YZGDS D6,80-30-D8-60L	6,75	30	8	60	30
YZGDS D6,85-30-D8-60L	6,80	30	8	60	30
YZGDS D6,90-30-D8-60L	6,85	30	8	60	30
YZGDS D6,95-30-D8-60L	6,90	30	8	60	30
YZGDS D7,00-30-D8-60L	6,95	30	8	60	30
YZGDS D7,05-30-D8-60L	7,00	30	8	60	30
YZGDS D7,10-32-D8-60L	7,05	32	8	60	28
YZGDS D7,15-32-D8-60L	7,10	32	8	60	28
YZGDS D7,20-32-D8-60L	7,15	32	8	60	28
YZGDS D7,25-32-D8-60L	7,20	32	8	60	28
YZGDS D7,30-32-D8-60L	7,25	32	8	60	28
YZGDS D7,35-32-D8-60L	7,30	32	8	60	28
YZGDS D7,40-32-D8-60L	7,35	32	8	60	28
YZGDS D7,45-32-D8-60L	7,40	32	8	60	28
YZGDS D7,50-32-D8-60L	7,45	32	8	60	28
YZGDS D7,55-32-D8-60L	7,50	32	8	60	28
YZGDS D7,60-32-D8-60L	7,55	32	8	60	28
YZGDS D7,65-32-D8-60L	7,60	32	8	60	28
YZGDS D7,70-32-D8-60L	7,65	32	8	60	28
YZGDS D7,75-32-D8-60L	7,70	32	8	60	28
YZGDS D7,80-32-D8-60L	7,75	32	8	60	28
YZGDS D7,85-32-D8-60L	7,80	32	8	60	28

Серия YZGDS

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

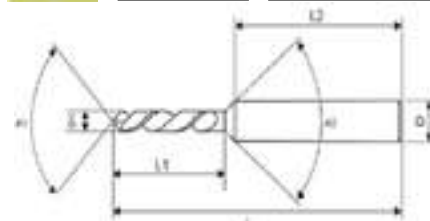
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стеклолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS D7,90-32-D8-60L	7,85	32	8	60	28
YZGDS D7,95-32-D8-60L	7,90	32	8	60	28
YZGDS D8,00-32-D8-60L	7,95	32	8	60	28
YZGDS D8,05-32-D8-60L	8,00	32	8	60	28
YZGDS D8,10-40-D10-75L	8,05	40	10	75	35
YZGDS D8,15-40-D10-75L	8,10	40	10	75	35
YZGDS D8,20-40-D10-75L	8,15	40	10	75	35
YZGDS D8,25-40-D10-75L	8,20	40	10	75	35
YZGDS D8,30-40-D10-75L	8,25	40	10	75	35
YZGDS D8,35-40-D10-75L	8,30	40	10	75	35
YZGDS D8,40-40-D10-75L	8,35	40	10	75	35
YZGDS D8,45-40-D10-75L	8,40	40	10	75	35
YZGDS D8,50-40-D10-75L	8,45	40	10	75	35
YZGDS D8,55-40-D10-75L	8,50	40	10	75	35
YZGDS D8,60-40-D10-75L	8,55	40	10	75	35
YZGDS D8,65-40-D10-75L	8,60	40	10	75	35
YZGDS D8,70-40-D10-75L	8,65	40	10	75	35
YZGDS D8,75-40-D10-75L	8,70	40	10	75	35
YZGDS D8,80-40-D10-75L	8,75	40	10	75	35
YZGDS D8,85-40-D10-75L	8,80	40	10	75	35
YZGDS D8,90-40-D10-75L	8,85	40	10	75	35
YZGDS D8,95-40-D10-75L	8,90	40	10	75	35
YZGDS D9,00-40-D10-75L	8,95	40	10	75	35
YZGDS D9,05-40-D10-75L	9,00	40	10	75	35
YZGDS D9,10-40-D10-75L	9,05	40	10	75	35
YZGDS D9,15-40-D10-75L	9,10	40	10	75	35
YZGDS D9,20-40-D10-75L	9,15	40	10	75	35
YZGDS D9,25-40-D10-75L	9,20	40	10	75	35
YZGDS D9,30-40-D10-75L	9,25	40	10	75	35
YZGDS D9,35-40-D10-75L	9,30	40	10	75	35
YZGDS D9,40-40-D10-75L	9,35	40	10	75	35
YZGDS D9,45-40-D10-75L	9,40	40	10	75	35

Серия YZGDS

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

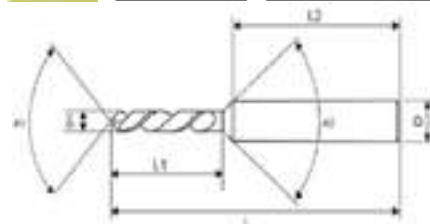


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS D9,50-40-D10-75L	9,45	40	10	75	35
YZGDS D9,55-40-D10-75L	9,50	40	10	75	35
YZGDS D9,60-40-D10-75L	9,55	40	10	75	35
YZGDS D9,65-40-D10-75L	9,60	40	10	75	35
YZGDS D9,70-40-D10-75L	9,65	40	10	75	35
YZGDS D9,75-40-D10-75L	9,70	40	10	75	35
YZGDS D9,80-40-D10-75L	9,75	40	10	75	35
YZGDS D9,85-40-D10-75L	9,80	40	10	75	35
YZGDS D9,90-40-D10-75L	9,85	40	10	75	35
YZGDS D9,95-40-D10-75L	9,90	40	10	75	35
YZGDS D10,00-40-D10-75L	9,95	40	10	75	35
YZGDS D10,05-40-D10-75L	10,00	40	10	75	35
YZGDS D10,10-42-D12-75L	10,05	42	12	75	33
YZGDS D10,15-42-D12-75L	10,10	42	12	75	33
YZGDS D10,20-42-D12-75L	10,15	42	12	75	33
YZGDS D10,25-42-D12-75L	10,20	42	12	75	33
YZGDS D10,30-42-D12-75L	10,25	42	12	75	33
YZGDS D10,35-42-D12-75L	10,30	42	12	75	33
YZGDS D10,40-42-D12-75L	10,35	42	12	75	33
YZGDS D10,45-42-D12-75L	10,40	42	12	75	33
YZGDS D10,50-42-D12-75L	10,45	42	12	75	33
YZGDS D10,55-42-D12-75L	10,50	42	12	75	33
YZGDS D10,60-42-D12-75L	10,55	42	12	75	33
YZGDS D10,65-42-D12-75L	10,60	42	12	75	33
YZGDS D10,70-42-D12-75L	10,65	42	12	75	33
YZGDS D10,75-42-D12-75L	10,70	42	12	75	33
YZGDS D10,80-42-D12-75L	10,75	42	12	75	33
YZGDS D10,85-42-D12-75L	10,80	42	12	75	33
YZGDS D10,90-42-D12-75L	10,85	42	12	75	33
YZGDS D10,95-42-D12-75L	10,90	42	12	75	33
YZGDS D11,00-42-D12-75L	10,95	42	12	75	33
YZGDS D11,05-42-D12-75L	11,00	42	12	75	33

Серия YZGDS

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

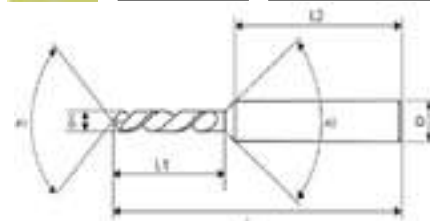
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS D11,10-48-D12-80L	11,05	48	12	80	32
YZGDS D11,15-48-D12-80L	11,10	48	12	80	32
YZGDS D11,20-48-D12-80L	11,15	48	12	80	32
YZGDS D11,25-48-D12-80L	11,20	48	12	80	32
YZGDS D11,30-48-D12-80L	11,25	48	12	80	32
YZGDS D11,35-48-D12-80L	11,30	48	12	80	32
YZGDS D11,40-48-D12-80L	11,35	48	12	80	32
YZGDS D11,45-48-D12-80L	11,40	48	12	80	32
YZGDS D11,50-48-D12-80L	11,45	48	12	80	32
YZGDS D11,55-48-D12-80L	11,50	48	12	80	32
YZGDS D11,60-48-D12-80L	11,55	48	12	80	32
YZGDS D11,65-48-D12-80L	11,60	48	12	80	32
YZGDS D11,70-48-D12-80L	11,65	48	12	80	32
YZGDS D11,75-48-D12-80L	11,70	48	12	80	32
YZGDS D11,80-48-D12-80L	11,75	48	12	80	32
YZGDS D11,85-48-D12-80L	11,80	48	12	80	32
YZGDS D11,90-48-D12-80L	11,85	48	12	80	32
YZGDS D11,95-48-D12-80L	11,90	48	12	80	32
YZGDS D12,00-48-D12-80L	11,95	48	12	80	32
YZGDS D12,00-48-D12-80L	12,00	48	12	80	32

Режимы резания для серий: YZGDS, YZGDL

Серия	ISO	Диаметр сверла Ø, мм	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача. мм/об
YZGDS YZGDL	N	3 - 6	80	0.2
		6.1 - 10	90	0.25
		10.1 - 13	100	0.3

Серия YZGDL

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

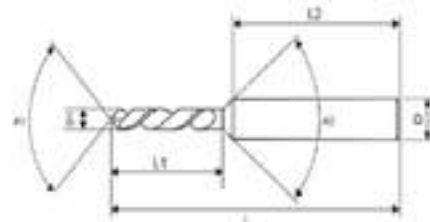


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDL D3,1-18-D4-52L	3,1	18	4	52	34
YZGDL D3,2-18-D4-52L	3,2	18	4	52	34
YZGDL D3,3-18-D4-52L	3,3	18	4	52	34
YZGDL D3,4-20-D4-52L	3,4	20	4	52	32
YZGDL D3,5-20-D4-55L	3,5	20	4	55	35
YZGDL D3,6-20-D4-55L	3,6	20	4	55	35
YZGDL D3,7-20-D4-55L	3,7	20	4	55	35
YZGDL D3,8-22-D4-55L	3,8	22	4	55	33
YZGDL D3,9-22-D4-55L	3,9	22	4	55	33
YZGDL D4,0-22-D4-55L	4,0	22	4	55	33
YZGDL D4,1-26-D5-60L	4,1	26	5	60	34
YZGDL D4,2-26-D5-60L	4,2	26	5	60	34
YZGDL D4,3-26-D5-60L	4,3	26	5	60	34
YZGDL D4,4-26-D5-60L	4,4	26	5	60	34
YZGDL D4,5-26-D5-60L	4,5	26	5	60	34
YZGDL D4,6-28-D5-60L	4,6	28	5	60	32
YZGDL D4,7-28-D5-60L	4,7	28	5	60	32
YZGDL D4,8-28-D5-60L	4,8	28	5	60	32
YZGDL D4,9-28-D5-60L	4,9	28	5	60	32
YZGDL D5,0-28-D5-60L	5,0	28	5	60	32
YZGDL D5,1-28-D6-65L	5,1	28	6	65	37
YZGDL D5,2-28-D6-65L	5,2	28	6	65	37
YZGDL D5,3-28-D6-65L	5,3	28	6	65	37
YZGDL D5,4-30-D6-65L	5,4	30	6	65	35
YZGDL D5,5-30-D6-65L	5,5	30	6	65	35
YZGDL D5,6-30-D6-65L	5,6	30	6	65	35
YZGDL D5,7-30-D6-65L	5,7	30	6	65	35
YZGDL D5,8-30-D6-65L	5,8	30	6	65	35
YZGDL D5,9-30-D6-65L	5,9	30	6	65	35
YZGDL D6,0-30-D6-65L	6,0	30	6	65	35
YZGDL D6,1-36-D7-75L	6,1	36	7	75	39
YZGDL D6,2-36-D7-75L	6,2	36	7	75	39
YZGDL D6,3-36-D7-75L	6,3	36	7	75	39
YZGDL D6,4-36-D7-75L	6,4	36	7	75	39

Серия YZGDL

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

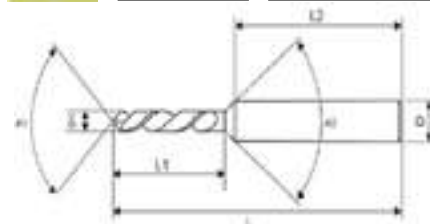
MG
Carbide

Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDL D6,5-36-D7-75L	6,5	36	7	75	39
YZGDL D6,6-42-D7-80L	6,6	42	7	80	38
YZGDL D6,7-42-D7-80L	6,7	42	7	80	38
YZGDL D6,8-42-D7-80L	6,8	42	7	80	38
YZGDL D6,9-42-D7-80L	6,9	42	7	80	38
YZGDL D7,0-42-D7-80L	7,0	42	7	80	38
YZGDL D7,1-53-D8-91L	7,1	53	8	91	38
YZGDL D7,2-53-D8-91L	7,2	53	8	91	38
YZGDL D7,3-53-D8-91L	7,3	53	8	91	38
YZGDL D7,4-53-D8-91L	7,4	53	8	91	38
YZGDL D7,5-53-D8-91L	7,5	53	8	91	38
YZGDL D7,6-53-D8-91L	7,6	53	8	91	38
YZGDL D7,7-53-D8-91L	7,7	53	8	91	38
YZGDL D7,8-53-D8-91L	7,8	53	8	91	38
YZGDL D7,9-53-D8-91L	7,9	53	8	91	38
YZGDL D8,0-53-D8-91L	8,0	53	8	91	38
YZGDL D8,1-61-D9-103L	8,1	61	9	103	42
YZGDL D8,2-61-D9-103L	8,2	61	9	103	42
YZGDL D8,3-61-D9-103L	8,3	61	9	103	42
YZGDL D8,4-61-D9-103L	8,4	61	9	103	42
YZGDL D8,5-61-D9-103L	8,5	61	9	103	42
YZGDL D8,6-61-D9-103L	8,6	61	9	103	42
YZGDL D8,7-61-D9-103L	8,7	61	9	103	42
YZGDL D8,8-61-D9-103L	8,8	61	9	103	42
YZGDL D8,9-61-D9-103L	8,9	61	9	103	42
YZGDL D9,0-61-D9-103L	9,0	61	9	103	42
YZGDL D9,1-61-D10-103L	9,1	61	10	103	42
YZGDL D9,2-61-D10-103L	9,2	61	10	103	42
YZGDL D9,3-61-D10-103L	9,3	61	10	103	42
YZGDL D9,4-61-D10-103L	9,4	61	10	103	42
YZGDL D9,6-61-D10-103L	9,5	61	10	103	42
YZGDL D9,7-61-D10-103L	9,6	61	10	103	42
YZGDL D9,8-61-D10-103L	9,7	61	10	103	42
YZGDL D9,9-61-D10-103L	9,8	61	10	103	42

Серия YZGDL

Сверло с утолщенным хвостовиком
Полированная режущая часть

Обработка материалов группы



N

Твердый сплав

MG
Carbide

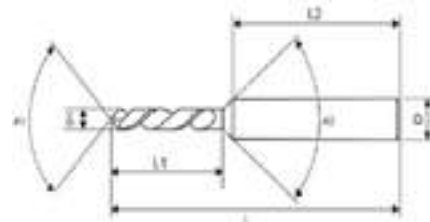


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
○	○		○	○	○		●	●	●	●	●

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDL D10,0-61-D10-103L	9,9	61	10	103	42
YZGDL D10,1-61-D10-103L	10,0	61	10	103	42
YZGDL D10,2-71-D11-118L	10,1	71	11	118	47
YZGDL D10,3-71-D11-118L	10,2	71	11	118	47
YZGDL D10,4-71-D11-118L	10,3	71	11	118	47
YZGDL D10,5-71-D11-118L	10,4	71	11	118	47
YZGDL D10,6-71-D11-118L	10,5	71	11	118	47
YZGDL D10,7-71-D11-118L	10,6	71	11	118	47
YZGDL D10,8-71-D11-118L	10,7	71	11	118	47
YZGDL D10,9-71-D11-118L	10,8	71	11	118	47
YZGDL D11,0-71-D11-118L	10,9	71	11	118	47
YZGDL D11,1-71-D11-118L	11,0	71	11	118	47
YZGDL D11,2-71-D12-118L	11,1	71	12	118	47
YZGDL D11,3-71-D12-118L	11,2	71	12	118	47
YZGDL D11,4-71-D12-118L	11,3	71	12	118	47
YZGDL D11,5-71-D12-118L	11,4	71	12	118	47
YZGDL D11,6-71-D12-118L	11,5	71	12	118	47
YZGDL D11,7-71-D12-118L	11,6	71	12	118	47
YZGDL D11,7-71-D12-118L	11,7	71	12	118	47
YZGDL D11,8-71-D12-118L	11,8	71	12	118	47
YZGDL D11,9-71-D12-118L	11,9	71	12	118	47
YZGDL D12,0-71-D12-118L	12,0	71	12	118	47
YZGDL D12,1-77-D13-124L	12,1	77	13	124	47
YZGDL D12,2-77-D13-124L	12,2	77	13	124	47
YZGDL D12,3-77-D13-124L	12,3	77	13	124	47
YZGDL D12,4-77-D13-124L	12,4	77	13	124	47
YZGDL D12,5-77-D13-124L	12,5	77	13	124	47
YZGDL D12,6-77-D13-124L	12,6	77	13	124	47
YZGDL D12,7-77-D13-124L	12,7	77	13	124	47
YZGDL D12,8-77-D13-124L	12,8	77	13	124	47
YZGDL D12,9-77-D13-124L	12,9	77	13	124	47
YZGDL D13,0-77-D13-124L	13,0	77	13	124	47

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

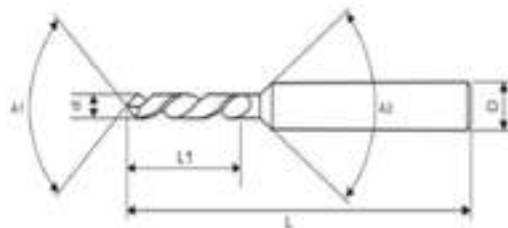


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D0,04-0,4H-D3-38L	0,040	0,40	3	38	118°	60°
YZ428 D0,045-0,45H-D3-38L	0,045	0,45	3	38	118°	60°
YZ428 D0,05-0,5H-D3-38L	0,050	0,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,055-0,55H-D3-38L	0,055	0,55	3	38	118°	60°
YZ428 D0,06-0,6H-D3-38L	0,060	0,60	3	38	118°	60°
YZ428 D0,065-0,65H-D3-38L	0,065	0,65	3	38	118°	60°
YZ428 D0,07-0,7H-D3-38L	0,070	0,70	3	38	118°	60°
YZ428 D0,075-0,75H-D3-38L	0,075	0,75	3	38	118°	60°
YZ428 D0,08-0,8H-D3-38L	0,080	0,80	3	38	118°	60°
YZ428 D0,085-0,85H-D3-38L	0,085	0,85	3	38	118°	60°
YZ428 D0,09-0,9H-D3-38L	0,090	0,90	3	38	118°	60°
YZ428 D0,095-0,95H-D3-38L	0,095	0,95	3	38	118°	60°
YZ428 D0,10-1H-D3-38L	0,10	1,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,11-1H-D3-38L	0,11	1,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,12-1H-D3-38L	0,12	1,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,13-1,5H-D3-38L	0,13	1,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,14-1,5H-D3-38L	0,14	1,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,15-1,5H-D3-38L	0,15	1,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,16-2H-D3-38L	0,16	2,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,17-2H-D3-38L	0,17	2,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,18-2H-D3-38L	0,18	2,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,19-2H-D3-38L	0,19	2,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,20-2H-D3-38L	0,20	2,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,21-2,5H-D3-38L	0,21	2,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,22-2,5H-D3-38L	0,22	2,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,23-2,5H-D3-38L	0,23	2,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,24-2,5H-D3-38L	0,24	2,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,25-2,5H-D3-38L	0,25	2,50	3	38	118°	60°
YZ428 D0,26-3H-D3-38L	0,26	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,27-3H-D3-38L	0,27	3,00	3	38	118°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

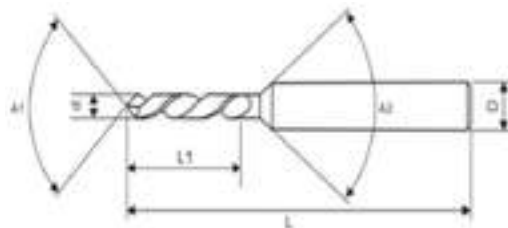


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D0,28-3H-D3-38L	0,28	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,29-3H-D3-38L	0,29	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,30-3H-D3-38L	0,30	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,31-3H-D3-38L	0,31	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,32-3H-D3-38L	0,32	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,33-3H-D3-38L	0,33	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,34-3H-D3-38L	0,34	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,35-3H-D3-38L	0,35	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,36-3H-D3-38L	0,36	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,37-3H-D3-38L	0,37	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,38-3H-D3-38L	0,38	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,39-3H-D3-38L	0,39	3,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,40-4H-D3-38L	0,40	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,41-4H-D3-38L	0,41	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,42-4H-D3-38L	0,42	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,43-4H-D3-38L	0,43	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,44-4H-D3-38L	0,44	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,45-4H-D3-38L	0,45	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,46-4H-D3-38L	0,46	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,47-4H-D3-38L	0,47	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,48-4H-D3-38L	0,48	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,49-4H-D3-38L	0,49	4,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,50-5H-D3-38L	0,50	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,51-5H-D3-38L	0,51	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,52-5H-D3-38L	0,52	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,53-5H-D3-38L	0,53	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,54-5H-D3-38L	0,54	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,55-5H-D3-38L	0,55	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,56-5H-D3-38L	0,56	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,57-5H-D3-38L	0,57	5,00	3	38	118°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывтие

TIALAN

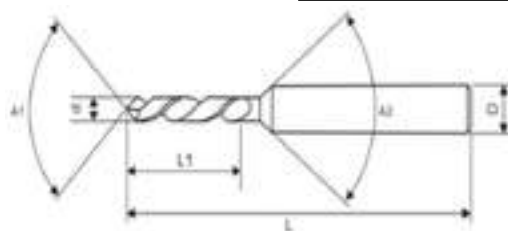


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D0,58-5H-D3-38L	0,58	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,59-5H-D3-38L	0,59	5,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,60-6H-D3-38L	0,60	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,61-6H-D3-38L	0,61	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,62-6H-D3-38L	0,62	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,63-6H-D3-38L	0,63	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,64-6H-D3-38L	0,64	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,65-6H-D3-38L	0,65	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,66-6H-D3-38L	0,66	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,67-6H-D3-38L	0,67	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,68-6H-D3-38L	0,68	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,69-6H-D3-38L	0,69	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,70-6H-D3-38L	0,70	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,71-6H-D3-38L	0,71	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,72-6H-D3-38L	0,72	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,73-6H-D3-38L	0,73	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,74-6H-D3-38L	0,74	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,75-6H-D3-38L	0,75	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,76-6H-D3-38L	0,76	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,77-6H-D3-38L	0,77	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,78-6H-D3-38L	0,78	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,79-6H-D3-38L	0,79	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,80-6H-D3-38L	0,80	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,81-6H-D3-38L	0,81	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,82-6H-D3-38L	0,82	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,83-6H-D3-38L	0,83	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,84-6H-D3-38L	0,84	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,85-6H-D3-38L	0,85	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,86-6H-D3-38L	0,86	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,87-6H-D3-38L	0,87	6,00	3	38	118°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

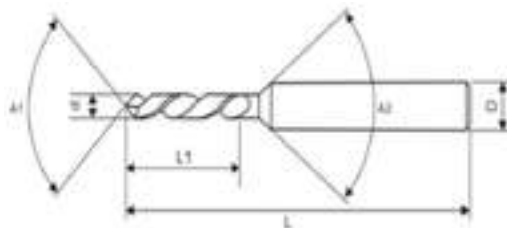


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D0,88-6H-D3-38L	0,88	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,89-6H-D3-38L	0,89	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,90-6H-D3-38L	0,90	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,91-6H-D3-38L	0,91	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,92-6H-D3-38L	0,92	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,93-6H-D3-38L	0,93	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,94-6H-D3-38L	0,94	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,95-6H-D3-38L	0,95	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,96-6H-D3-38L	0,96	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,97-6H-D3-38L	0,97	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,98-6H-D3-38L	0,98	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D0,99-6H-D3-38L	0,99	6,00	3	38	118°	60°
YZ428 D1,00-7H-D3-38L	1,00	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,01-7H-D3-38L	1,01	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,02-7H-D3-38L	1,02	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,03-7H-D3-38L	1,03	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,04-7H-D3-38L	1,04	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,05-7H-D3-38L	1,05	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,06-7H-D3-38L	1,06	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,07-7H-D3-38L	1,07	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,08-7H-D3-38L	1,08	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,09-7H-D3-38L	1,09	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,10-7H-D3-38L	1,10	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,11-7H-D3-38L	1,11	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,12-7H-D3-38L	1,12	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,13-7H-D3-38L	1,13	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,14-7H-D3-38L	1,14	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,15-7H-D3-38L	1,15	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,16-7H-D3-38L	1,16	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,17-7H-D3-38L	1,17	7,00	3	38	135°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

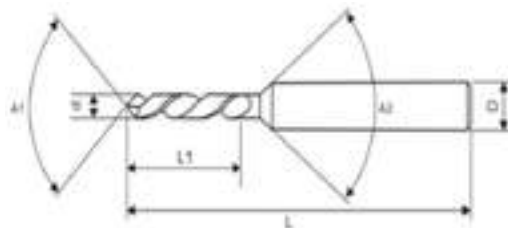


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стеклолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D1,18-7H-D3-38L	1,18	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,19-7H-D3-38L	1,19	7,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,20-8H-D3-38L	1,20	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,21-8H-D3-38L	1,21	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,22-8H-D3-38L	1,22	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,23-8H-D3-38L	1,23	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,24-8H-D3-38L	1,24	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,25-8H-D3-38L	1,25	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,26-8H-D3-38L	1,26	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,27-8H-D3-38L	1,27	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,28-8H-D3-38L	1,28	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,29-8H-D3-38L	1,29	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,30-8H-D3-38L	1,30	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,31-8H-D3-38L	1,31	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,32-8H-D3-38L	1,32	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,33-8H-D3-38L	1,33	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,34-8H-D3-38L	1,34	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,35-8H-D3-38L	1,35	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,36-8H-D3-38L	1,36	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,37-8H-D3-38L	1,37	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,38-8H-D3-38L	1,38	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,39-8H-D3-38L	1,39	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,40-8H-D3-38L	1,40	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,41-8H-D3-38L	1,41	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,42-8H-D3-38L	1,42	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,43-8H-D3-38L	1,43	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,44-8H-D3-38L	1,44	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,45-8H-D3-38L	1,45	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,46-8H-D3-38L	1,46	8,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,47-8H-D3-38L	1,47	8,00	3	38	135°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



Р HRC≤45
К
М
С

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

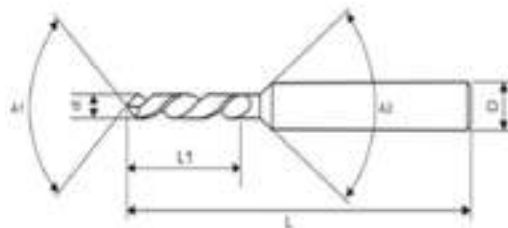


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D1,48-8H-D3-38L	1,48	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,49-8H-D3-38L	1,49	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,50-10H-D3-38L	1,50	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,51-10H-D3-38L	1,51	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,52-10H-D3-38L	1,52	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,53-10H-D3-38L	1,53	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,54-10H-D3-38L	1,54	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,55-10H-D3-38L	1,55	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,56-10H-D3-38L	1,56	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,57-10H-D3-38L	1,57	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,58-10H-D3-38L	1,58	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,59-10H-D3-38L	1,59	10,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,60-10H-D3-38L	1,60	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,61-12H-D3-38L	1,61	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,62-12H-D3-38L	1,62	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,63-12H-D3-38L	1,63	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,64-12H-D3-38L	1,64	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,65-12H-D3-38L	1,65	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,66-12H-D3-38L	1,66	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,67-12H-D3-38L	1,67	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,68-12H-D3-38L	1,68	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,69-12H-D3-38L	1,69	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,70-12H-D3-38L	1,70	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,71-12H-D3-38L	1,71	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,72-12H-D3-38L	1,72	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,73-12H-D3-38L	1,73	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,74-12H-D3-38L	1,74	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,75-12H-D3-38L	1,75	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,76-12H-D3-38L	1,76	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,77-12H-D3-38L	1,77	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

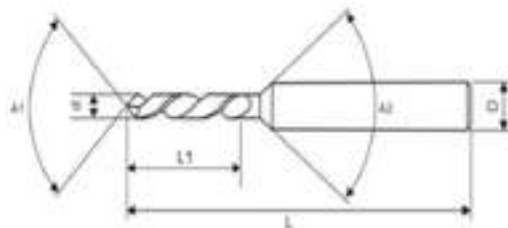


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D1,78-12H-D3-38L	1,78	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,79-10H-D3-38L	1,79	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,80-12H-D3-38L	1,80	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,81-12H-D3-38L	1,81	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,82-12H-D3-38L	1,82	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,83-12H-D3-38L	1,83	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,84-12H-D3-38L	1,84	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,85-12H-D3-38L	1,85	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,86-12H-D3-38L	1,86	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,87-12H-D3-38L	1,87	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,88-12H-D3-38L	1,88	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,89-12H-D3-38L	1,89	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,90-12H-D3-38L	1,90	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,91-12H-D3-38L	1,91	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,92-12H-D3-38L	1,92	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,93-12H-D3-38L	1,93	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,94-12H-D3-38L	1,94	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,95-12H-D3-38L	1,95	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,96-12H-D3-38L	1,96	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,97-12H-D3-38L	1,97	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,98-12H-D3-38L	1,98	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D1,99-12H-D3-38L	1,99	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,00-12H-D3-38L	2,00	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,01-12H-D3-38L	2,01	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,02-12H-D3-38L	2,02	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,03-12H-D3-38L	2,03	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,04-12H-D3-38L	2,04	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,05-12H-D3-38L	2,05	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,06-12H-D3-38L	2,06	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,07-12H-D3-38L	2,07	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



Р HRC≤45
К
М
С

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

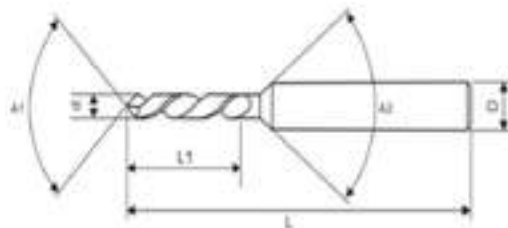


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекло-локно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D2,08-12H-D3-38L	2,08	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,09-12H-D3-38L	2,09	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,10-12H-D3-38L	2,10	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,11-12H-D3-38L	2,11	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,12-12H-D3-38L	2,12	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,13-12H-D3-38L	2,13	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,14-12H-D3-38L	2,14	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,15-12H-D3-38L	2,15	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,16-12H-D3-38L	2,16	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,17-12H-D3-38L	2,17	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,18-12H-D3-38L	2,18	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,19-12H-D3-38L	2,19	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,20-12H-D3-38L	2,20	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,21-12H-D3-38L	2,21	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,22-12H-D3-38L	2,22	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,23-12H-D3-38L	2,23	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,24-12H-D3-38L	2,24	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,25-12H-D3-38L	2,25	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,26-12H-D3-38L	2,26	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,27-12H-D3-38L	2,27	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,28-12H-D3-38L	2,28	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,29-12H-D3-38L	2,29	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,30-12H-D3-38L	2,30	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,31-12H-D3-38L	2,31	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,32-12H-D3-38L	2,32	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,33-12H-D3-38L	2,33	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,34-12H-D3-38L	2,34	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,35-12H-D3-38L	2,35	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,36-12H-D3-38L	2,36	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,37-12H-D3-38L	2,37	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

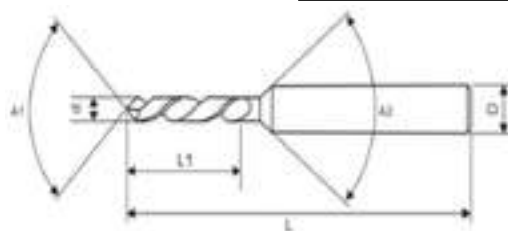


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стеклолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D2,38-12H-D3-38L	2,38	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,39-12H-D3-38L	2,39	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,40-12H-D3-38L	2,40	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,41-12H-D3-38L	2,41	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,42-12H-D3-38L	2,42	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,43-12H-D3-38L	2,43	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,44-12H-D3-38L	2,44	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,45-12H-D3-38L	2,45	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,46-12H-D3-38L	2,46	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,47-12H-D3-38L	2,47	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,48-12H-D3-38L	2,48	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,49-12H-D3-38L	2,49	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,50-12H-D3-38L	2,50	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,51-12H-D3-38L	2,51	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,52-12H-D3-38L	2,52	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,53-12H-D3-38L	2,53	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,54-12H-D3-38L	2,54	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,55-12H-D3-38L	2,55	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,56-12H-D3-38L	2,56	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,57-12H-D3-38L	2,57	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,58-12H-D3-38L	2,58	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,59-12H-D3-38L	2,59	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,60-12H-D3-38L	2,60	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,61-12H-D3-38L	2,61	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,62-12H-D3-38L	2,62	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,63-12H-D3-38L	2,63	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,64-12H-D3-38L	2,64	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,65-12H-D3-38L	2,65	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,66-12H-D3-38L	2,66	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,67-12H-D3-38L	2,67	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

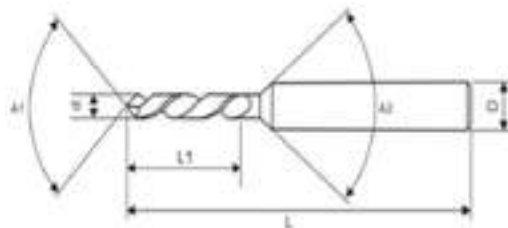


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D2,68-12H-D3-38L	2,68	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,69-12H-D3-38L	2,69	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,70-12H-D3-38L	2,70	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,71-12H-D3-38L	2,71	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,72-12H-D3-38L	2,72	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,73-12H-D3-38L	2,73	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,74-12H-D3-38L	2,74	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,75-12H-D3-38L	2,75	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,76-12H-D3-38L	2,76	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,77-12H-D3-38L	2,77	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,78-12H-D3-38L	2,78	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,79-12H-D3-38L	2,79	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,80-12H-D3-38L	2,80	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,81-12H-D3-38L	2,81	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,82-12H-D3-38L	2,82	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,83-12H-D3-38L	2,83	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,84-12H-D3-38L	2,84	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,85-12H-D3-38L	2,85	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,86-12H-D3-38L	2,86	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,87-12H-D3-38L	2,87	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,88-12H-D3-38L	2,88	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,89-12H-D3-38L	2,89	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,90-12H-D3-38L	2,90	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,91-12H-D3-38L	2,91	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,92-12H-D3-38L	2,92	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,93-12H-D3-38L	2,93	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,94-12H-D3-38L	2,94	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,95-12H-D3-38L	2,95	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,96-12H-D3-38L	2,96	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,97-12H-D3-38L	2,97	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ428

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывание

TIALAN

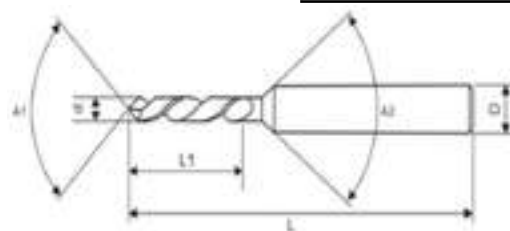


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428 D2,98-12H-D3-38L	2,98	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D2,99-12H-D3-38L	2,99	12,00	3	38	135°	60°
YZ428 D3,00-12H-D3-38L	3,00	12,00	3	38	135°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

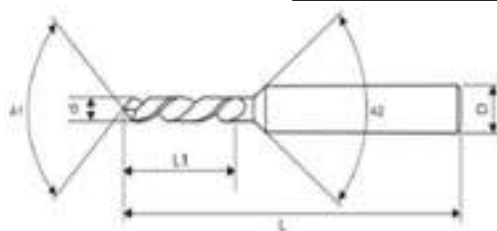


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D0,04-0,6H-D3-38L	0,040	0,6	3	38	118°	60°
YZ428L D0,045-0,7H-D3-38L	0,045	0,7	3	38	118°	60°
YZ428L D0,05-0,9H-D3-38L	0,050	0,9	3	38	118°	60°
YZ428L D0,055-0,9H-D3-38L	0,055	0,9	3	38	118°	60°
YZ428L D0,06-0,9H-D3-38L	0,060	0,9	3	38	118°	60°
YZ428L D0,065-0,9H-D3-38L	0,065	0,9	3	38	118°	60°
YZ428L D0,07-1,2H-D3-38L	0,070	1,2	3	38	118°	60°
YZ428L D0,075-1,2H-D3-38L	0,075	1,2	3	38	118°	60°
YZ428L D0,08-1,2H-D3-38L	0,080	1,2	3	38	118°	60°
YZ428L D0,085-1,2H-D3-38L	0,085	1,2	3	38	118°	60°
YZ428L D0,09-1,2H-D3-38L	0,090	1,2	3	38	118°	60°
YZ428L D0,095-1,2H-D3-38L	0,095	1,2	3	38	118°	60°
YZ428L D0,10-2H-D3-38L	0,10	2,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,11-2H-D3-38L	0,11	2,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,12-2H-D3-38L	0,12	3,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,13-3H-D3-38L	0,13	3,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,14-3H-D3-38L	0,14	3,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,15-3H-D3-38L	0,15	3,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,16-4H-D3-38L	0,16	4,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,17-4H-D3-38L	0,17	4,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,18-4H-D3-38L	0,18	4,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,19-4H-D3-38L	0,19	4,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,20-4H-D3-38L	0,20	4,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,21-5H-D3-38L	0,21	5,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,22-5H-D3-38L	0,22	5,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,23-5H-D3-38L	0,23	5,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,24-5H-D3-38L	0,24	5,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,25-5H-D3-38L	0,25	5,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,26-6H-D3-38L	0,26	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,27-6H-D3-38L	0,27	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,28-6H-D3-38L	0,28	6,0	3	38	118°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

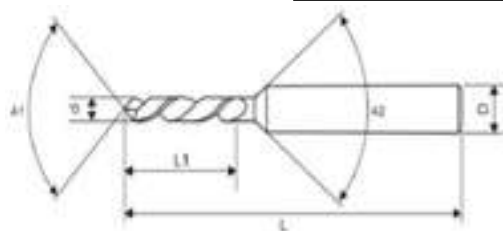


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D0,29-6H-D3-38L	0,29	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,30-6H-D3-38L	0,30	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,31-6H-D3-38L	0,31	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,32-6H-D3-38L	0,32	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,33-6H-D3-38L	0,33	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,34-6H-D3-38L	0,34	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,35-6H-D3-38L	0,35	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,36-6H-D3-38L	0,36	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,37-6H-D3-38L	0,37	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,38-6H-D3-38L	0,38	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,39-6H-D3-38L	0,39	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,40-6H-D3-38L	0,40	6,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,41-7H-D3-38L	0,41	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,42-7H-D3-38L	0,42	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,43-7H-D3-38L	0,43	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,44-7H-D3-38L	0,44	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,45-7H-D3-38L	0,45	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,46-7H-D3-38L	0,46	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,47-7H-D3-38L	0,47	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,48-7H-D3-38L	0,48	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,49-7H-D3-38L	0,49	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,50-7H-D3-38L	0,50	7,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,51-9H-D3-38L	0,51	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,52-9H-D3-38L	0,52	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,53-9H-D3-38L	0,53	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,54-9H-D3-38L	0,54	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,55-9H-D3-38L	0,55	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,56-9H-D3-38L	0,56	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,57-9H-D3-38L	0,57	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,58-9H-D3-38L	0,58	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,59-9H-D3-38L	0,59	9,0	3	38	118°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

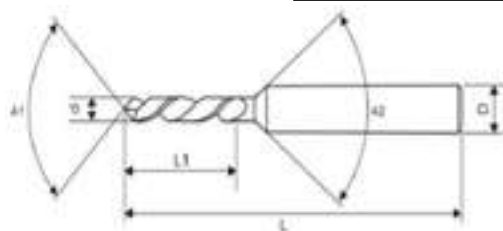


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D0,60-9H-D3-38L	0,60	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,61-9H-D3-38L	0,61	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,62-9H-D3-38L	0,62	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,63-9H-D3-38L	0,63	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,64-9H-D3-38L	0,64	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,65-9H-D3-38L	0,65	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,66-9H-D3-38L	0,66	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,67-9H-D3-38L	0,67	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,68-9H-D3-38L	0,68	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,69-9H-D3-38L	0,69	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,70-9H-D3-38L	0,70	9,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,71-10H-D3-38L	0,71	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,72-10H-D3-38L	0,72	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,73-10H-D3-38L	0,73	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,74-10H-D3-38L	0,74	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,75-10H-D3-38L	0,75	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,76-10H-D3-38L	0,76	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,77-10H-D3-38L	0,77	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,78-10H-D3-38L	0,78	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,79-10H-D3-38L	0,79	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,80-10H-D3-38L	0,80	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,81-10H-D3-38L	0,81	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,82-10H-D3-38L	0,82	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,83-10H-D3-38L	0,83	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,84-10H-D3-38L	0,84	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,85-10H-D3-38L	0,85	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,86-10H-D3-38L	0,86	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,87-10H-D3-38L	0,87	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,88-10H-D3-38L	0,88	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,89-10H-D3-38L	0,89	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,90-10H-D3-38L	0,90	10,0	3	38	118°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывтие

TIALAN

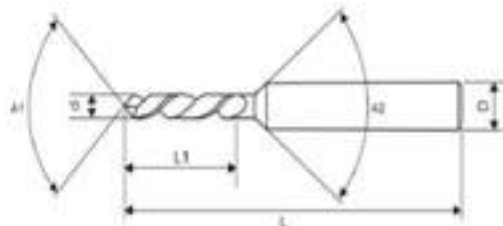


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D0,91-10H-D3-38L	0,91	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,92-10H-D3-38L	0,92	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,93-10H-D3-38L	0,93	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,94-10H-D3-38L	0,94	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,95-10H-D3-38L	0,95	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,96-10H-D3-38L	0,96	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,97-10H-D3-38L	0,97	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,98-10H-D3-38L	0,98	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D0,99-10H-D3-38L	0,99	10,0	3	38	118°	60°
YZ428L D1,00-12H-D3-38L	1,00	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,01-12H-D3-38L	1,01	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,02-12H-D3-38L	1,02	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,03-12H-D3-38L	1,03	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,04-12H-D3-38L	1,04	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,05-12H-D3-38L	1,05	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,06-12H-D3-38L	1,06	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,07-12H-D3-38L	1,07	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,08-12H-D3-38L	1,08	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,09-12H-D3-38L	1,09	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,10-12H-D3-38L	1,10	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,11-12H-D3-38L	1,11	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,12-12H-D3-38L	1,12	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,13-12H-D3-38L	1,13	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,14-12H-D3-38L	1,14	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,15-12H-D3-38L	1,15	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,16-12H-D3-38L	1,16	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,17-12H-D3-38L	1,17	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,18-12H-D3-38L	1,18	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,19-12H-D3-38L	1,19	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,20-12H-D3-38L	1,20	12,0	3	38	135°	60°
YZ428L D1,21-15H-D3-50L	1,21	15,0	3	50	135°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

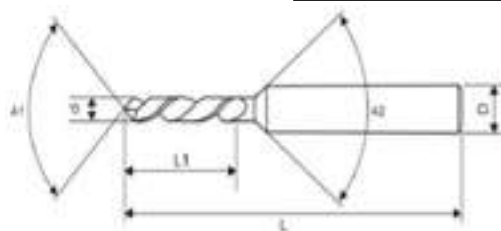


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D1,22-15H-D3-50L	1,22	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,23-15H-D3-50L	1,23	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,24-15H-D3-50L	1,24	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,25-15H-D3-50L	1,25	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,26-15H-D3-50L	1,26	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,27-15H-D3-50L	1,27	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,28-15H-D3-50L	1,28	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,29-15H-D3-50L	1,29	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,30-15H-D3-50L	1,30	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,31-15H-D3-50L	1,31	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,32-15H-D3-50L	1,32	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,33-15H-D3-50L	1,33	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,34-15H-D3-50L	1,34	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,35-15H-D3-50L	1,35	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,36-15H-D3-50L	1,36	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,37-15H-D3-50L	1,37	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,38-15H-D3-50L	1,38	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,39-15H-D3-50L	1,39	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,40-15H-D3-50L	1,40	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,41-15H-D3-50L	1,41	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,42-15H-D3-50L	1,42	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,43-15H-D3-50L	1,43	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,44-15H-D3-50L	1,44	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,45-15H-D3-50L	1,45	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,46-15H-D3-50L	1,46	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,47-15H-D3-50L	1,47	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,48-15H-D3-50L	1,48	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,49-15H-D3-50L	1,49	15,0	3	50	135°	60°
YZ428L D1,50-15H-D3-60L	1,50	15,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,51-20H-D3-60L	1,51	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,52-20H-D3-60L	1,52	20,0	3	60	135°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

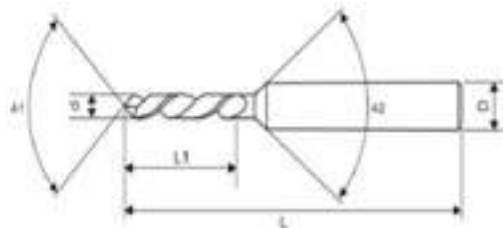


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D1,53-20H-D3-60L	1,53	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,54-20H-D3-60L	1,54	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,55-20H-D3-60L	1,55	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,56-20H-D3-60L	1,56	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,57-20H-D3-60L	1,57	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,58-20H-D3-60L	1,58	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,59-20H-D3-60L	1,59	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,60-20H-D3-60L	1,60	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,61-20H-D3-60L	1,61	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,62-20H-D3-60L	1,62	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,63-20H-D3-60L	1,63	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,64-20H-D3-60L	1,64	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,65-20H-D3-60L	1,65	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,66-20H-D3-60L	1,66	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,67-20H-D3-60L	1,67	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,68-20H-D3-60L	1,68	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,69-20H-D3-60L	1,69	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,70-20H-D3-60L	1,70	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,71-20H-D3-60L	1,71	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,72-20H-D3-60L	1,72	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,73-20H-D3-60L	1,73	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,74-20H-D3-60L	1,74	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,75-20H-D3-60L	1,75	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,76-20H-D3-60L	1,76	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,77-20H-D3-60L	1,77	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,78-20H-D3-60L	1,78	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,79-20H-D3-60L	1,79	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,80-20H-D3-60L	1,80	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,81-20H-D3-60L	1,81	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,82-20H-D3-60L	1,82	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,83-20H-D3-60L	1,83	20,0	3	60	135°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

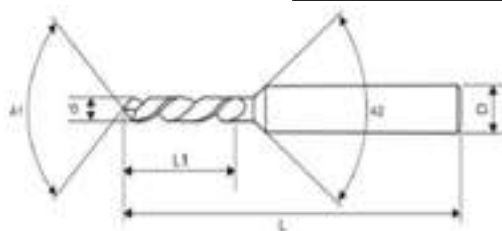


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D1,84-20H-D3-60L	1,84	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,85-20H-D3-60L	1,85	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,86-20H-D3-60L	1,86	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,87-20H-D3-60L	1,87	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,88-20H-D3-60L	1,88	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,89-20H-D3-60L	1,89	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,90-20H-D3-60L	1,90	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,91-20H-D3-60L	1,91	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,92-20H-D3-60L	1,92	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,93-20H-D3-60L	1,93	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,94-20H-D3-60L	1,94	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,95-20H-D3-60L	1,95	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,96-20H-D3-60L	1,96	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,97-20H-D3-60L	1,97	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,98-20H-D3-60L	1,98	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D1,99-20H-D3-60L	1,99	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,00-20H-D3-60L	2,00	20,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,01-25H-D3-60L	2,01	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,02-25H-D3-60L	2,02	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,03-25H-D3-60L	2,03	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,04-25H-D3-60L	2,04	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,05-25H-D3-60L	2,05	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,06-25H-D3-60L	2,06	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,07-25H-D3-60L	2,07	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,08-25H-D3-60L	2,08	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,09-25H-D3-60L	2,09	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,10-25H-D3-60L	2,10	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,11-25H-D3-60L	2,11	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,12-25H-D3-60L	2,12	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,13-25H-D3-60L	2,13	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,14-25H-D3-60L	2,14	25,0	3	60	135°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывтие

TIALAN

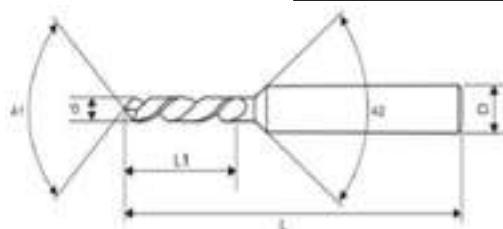


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D2,15-25H-D3-60L	2,15	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,16-25H-D3-60L	2,16	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,17-25H-D3-60L	2,17	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,18-25H-D3-60L	2,18	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,19-25H-D3-60L	2,19	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,20-25H-D3-60L	2,20	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,21-25H-D3-60L	2,21	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,22-25H-D3-60L	2,22	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,23-25H-D3-60L	2,23	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,24-25H-D3-60L	2,24	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,25-25H-D3-60L	2,25	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,26-25H-D3-60L	2,26	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,27-25H-D3-60L	2,27	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,28-25H-D3-60L	2,28	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,29-25H-D3-60L	2,29	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,30-25H-D3-60L	2,30	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,31-25H-D3-60L	2,31	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,32-25H-D3-60L	2,32	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,33-25H-D3-60L	2,33	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,34-25H-D3-60L	2,34	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,35-25H-D3-60L	2,35	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,36-25H-D3-60L	2,36	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,37-25H-D3-60L	2,37	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,38-25H-D3-60L	2,38	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,39-25H-D3-60L	2,39	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,40-25H-D3-60L	2,40	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,41-25H-D3-60L	2,41	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,42-25H-D3-60L	2,42	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,43-25H-D3-60L	2,43	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,44-25H-D3-60L	2,44	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,45-25H-D3-60L	2,45	25,0	3	60	60,00	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

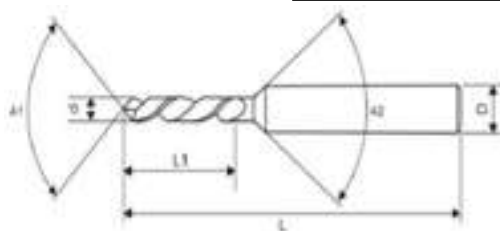


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D2,46-25H-D3-60L	2,46	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,47-25H-D3-60L	2,47	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,48-25H-D3-60L	2,48	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,49-25H-D3-60L	2,49	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,50-25H-D3-60L	2,50	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,51-25H-D3-60L	2,51	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,52-25H-D3-60L	2,52	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,53-25H-D3-60L	2,53	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,54-25H-D3-60L	2,54	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,55-25H-D3-60L	2,55	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,56-25H-D3-60L	2,56	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,57-25H-D3-60L	2,57	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,58-25H-D3-60L	2,58	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,59-25H-D3-60L	2,59	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,60-25H-D3-60L	2,60	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,61-25H-D3-60L	2,61	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,62-25H-D3-60L	2,62	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,63-25H-D3-60L	2,63	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,64-25H-D3-60L	2,64	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,65-25H-D3-60L	2,65	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,66-25H-D3-60L	2,66	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,67-25H-D3-60L	2,67	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,68-25H-D3-60L	2,68	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,69-25H-D3-60L	2,69	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,70-25H-D3-60L	2,70	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,71-25H-D3-60L	2,71	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,72-25H-D3-60L	2,72	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,73-25H-D3-60L	2,73	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,74-25H-D3-60L	2,74	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,75-25H-D3-60L	2,75	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,76-25H-D3-60L	2,76	25,0	3	60	135°	60°

Серия YZ428L

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывание

TIALAN

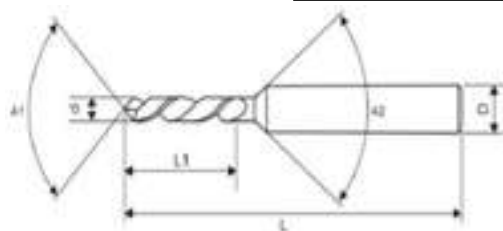


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Общая длина, мм (L)	Угол при вершине (A1)	Угол перехода (A2)
YZ428L D2,77-25H-D3-60L	2,77	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,78-25H-D3-60L	2,78	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,79-25H-D3-60L	2,79	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,80-25H-D3-60L	2,80	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,81-25H-D3-60L	2,81	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,82-25H-D3-60L	2,82	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,83-25H-D3-60L	2,83	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,84-25H-D3-60L	2,84	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,85-25H-D3-60L	2,85	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,86-25H-D3-60L	2,86	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,87-25H-D3-60L	2,87	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,88-25H-D3-60L	2,88	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,89-25H-D3-60L	2,89	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,90-25H-D3-60L	2,90	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,91-25H-D3-60L	2,91	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,92-25H-D3-60L	2,92	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,93-25H-D3-60L	2,93	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,94-25H-D3-60L	2,94	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,95-25H-D3-60L	2,95	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,96-25H-D3-60L	2,96	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,97-25H-D3-60L	2,97	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,98-25H-D3-60L	2,98	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D2,99-25H-D3-60L	2,99	25,0	3	60	135°	60°
YZ428L D3,00-25H-D3-60L	3,00	25,0	3	60	135°	60°

Режимы резания для серий: YZ428, YZ428L

Серия	ISO	Диаметр сверла Ø, мм	Частота вращения шпинделя n (об/мин)	Подача. мм/об
YZ428 YZ428L	P	0.04 - 0.095	20 000	0.001
		0.1 - 0.19	20 000	0.002
		0.2 - 0.29	20 000	0.003
		0.3 - 0.49	20 000	0.004
		0.5 - 0.79	20 000	0.01
		0.8 - 0.99	20 000	0.04
		1 - 1.19	16 000	0.06
		1.2 - 1.49	13 000	0.07
		1.5 - 1.99	12 000	0.08
		2 - 2.45	9 500	0.1
		2.5 - 2.95	7 600	0.12
		3	6 300	0.12

Серия	ISO	Диаметр сверла Ø, мм	Частота вращения шпинделя n (об/мин)	Подача. мм/об
YZ428 YZ428L	K	0.04 - 0.095	20 000	0.001
		0.1 - 0.19	20 000	0.002
		0.2 - 0.29	20 000	0.003
		0.3 - 0.49	20 000	0.004
		0.5 - 0.79	20 000	0.01
		0.8 - 0.99	20 000	0.04
		1 - 1.19	16 000	0.06
		1.2 - 1.49	13 000	0.07
		1.5 - 1.99	12 000	0.08
		2 - 2.45	9 500	0.1
		2.5 - 2.95	7 600	0.12
		3	6 300	0.12

Серия	ISO	Диаметр сверла Ø, мм	Частота вращения шпинделя n (об/мин)	Подача. мм/об
YZ428 YZ428L	M	0.04 - 0.095	20 000	0.001
		0.1 - 0.19	20 000	0.002
		0.2 - 0.29	18 000	0.003
		0.3 - 0.49	15 000	0.004
		0.5 - 0.79	10 000	0.01
		0.8 - 0.99	6 000	0.02
		1 - 1.19	5 000	0.03
		1.2 - 1.49	4 000	0.03
		1.5 - 1.99	3 000	0.04
		2 - 2.45	3 000	0.05
		2.5 - 2.95	2 500	0.08
		3	2 000	0.1

Серия YZNHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

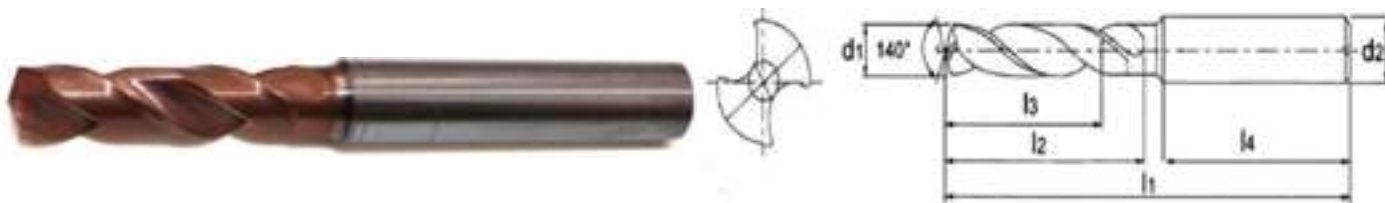


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA D3-20H-D6-62L	3,0	20	6	62	17	36
YZNHA D3,1-20H-D6-62L	3,1	20	6	62	17	36
YZNHA D3,2-20H-D6-62L	3,2	20	6	62	17	36
YZNHA D3,3-20H-D6-62L	3,3	20	6	62	17	36
YZNHA D3,4-20H-D6-62L	3,4	20	6	62	17	36
YZNHA D3,5-20H-D6-62L	3,5	20	6	62	17	36
YZNHA D3,6-20H-D6-62L	3,6	20	6	62	17	36
YZNHA D3,7-20H-D6-62L	3,7	20	6	62	17	36
YZNHA D3,8-24H-D6-66L	3,8	24	6	66	21	36
YZNHA D3,9-24H-D6-66L	3,9	24	6	66	21	36
YZNHA D4-24H-D6-66L	4,0	24	6	66	21	36
YZNHA D4,1-24H-D6-66L	4,1	24	6	66	21	36
YZNHA D4,2-24H-D6-66L	4,2	24	6	66	21	36
YZNHA D4,3-24H-D6-66L	4,3	24	6	66	21	36
YZNHA D4,4-24H-D6-66L	4,4	24	6	66	21	36
YZNHA D4,5-24H-D6-66L	4,5	24	6	66	21	36
YZNHA D4,6-24H-D6-66L	4,6	24	6	66	21	36
YZNHA D4,7-24H-D6-66L	4,7	24	6	66	21	36
YZNHA D4,8-28H-D6-66L	4,8	28	6	66	25	36
YZNHA D4,9-28H-D6-66L	4,9	28	6	66	25	36
YZNHA D5-28H-D6-66L	5,0	28	6	66	25	36
YZNHA D5,1-28H-D6-66L	5,1	28	6	66	25	36
YZNHA D5,2-28H-D6-66L	5,2	28	6	66	25	36
YZNHA D5,3-28H-D6-66L	5,3	28	6	66	25	36
YZNHA D5,4-28H-D6-66L	5,4	28	6	66	25	36
YZNHA D5,5-28H-D6-66L	5,5	28	6	66	25	36
YZNHA D5,6-28H-D6-66L	5,6	28	6	66	25	36
YZNHA D5,7-28H-D6-66L	5,7	28	6	66	25	36
YZNHA D5,8-28H-D6-66L	5,8	28	6	66	25	36
YZNHA D5,9-28H-D6-66L	5,9	28	6	66	25	36
YZNHA D6-28H-D6-66L	6,0	28	6	66	25	36

Серия YZNHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AiTISiN

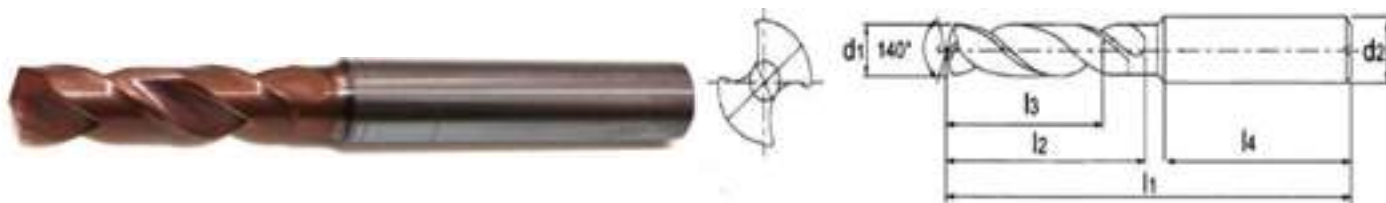


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA D6,1-34H-D8-79L	6,1	34	8	79	30	36
YZNHA D6,2-34H-D8-79L	6,2	34	8	79	30	36
YZNHA D6,3-34H-D8-79L	6,3	34	8	79	30	36
YZNHA D6,4-34H-D8-79L	6,4	34	8	79	30	36
YZNHA D6,5-34H-D8-79L	6,5	34	8	79	30	36
YZNHA D6,6-34H-D8-79L	6,6	34	8	79	30	36
YZNHA D6,7-34H-D8-79L	6,7	34	8	79	30	36
YZNHA D6,8-34H-D8-79L	6,8	34	8	79	30	36
YZNHA D6,9-34H-D8-79L	6,9	34	8	79	30	36
YZNHA D7-34H-D8-79L	7,0	34	8	79	30	36
YZNHA D7,1-41H-D8-79L	7,1	41	8	79	37	36
YZNHA D7,2-41H-D8-79L	7,2	41	8	79	37	36
YZNHA D7,3-41H-D8-79L	7,3	41	8	79	37	36
YZNHA D7,4-41H-D8-79L	7,4	41	8	79	37	36
YZNHA D7,5-41H-D8-79L	7,5	41	8	79	37	36
YZNHA D7,6-41H-D8-79L	7,6	41	8	79	37	36
YZNHA D7,7-41H-D8-79L	7,7	41	8	79	37	36
YZNHA D7,8-41H-D8-79L	7,8	41	8	79	37	36
YZNHA D7,9-41H-D8-79L	7,9	41	8	79	37	36
YZNHA D8-41H-D8-79L	8,0	41	8	79	37	36
YZNHA D8,1-47H-D10-89L	8,1	47	10	89	43	40
YZNHA D8,2-47H-D10-89L	8,2	47	10	89	43	40
YZNHA D8,3-47H-D10-89L	8,3	47	10	89	43	40
YZNHA D8,4-47H-D10-89L	8,4	47	10	89	43	40
YZNHA D8,5-47H-D10-89L	8,5	47	10	89	43	40
YZNHA D8,6-47H-D10-89L	8,6	47	10	89	43	40
YZNHA D8,7-47H-D10-89L	8,7	47	10	89	43	40
YZNHA D8,8-47H-D10-89L	8,8	47	10	89	43	40
YZNHA D8,9-47H-D10-89L	8,9	47	10	89	43	40
YZNHA D9-47H-D10-89L	9,0	47	10	89	43	40
YZNHA D9,1-47H-D10-89L	9,1	47	10	89	43	40

Серия YZNHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

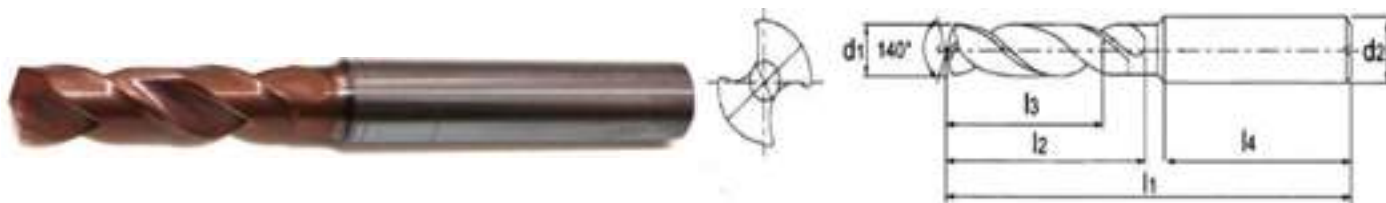


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA D9,2-47H-D10-89L	9,2	47	10	89	43	40
YZNHA D9,3-47H-D10-89L	9,3	47	10	89	43	40
YZNHA D9,4-47H-D10-89L	9,4	47	10	89	43	40
YZNHA D9,5-47H-D10-89L	9,5	47	10	89	43	40
YZNHA D9,6-47H-D10-89L	9,6	47	10	89	43	40
YZNHA D9,7-47H-D10-89L	9,7	47	10	89	43	40
YZNHA D9,8-47H-D10-89L	9,8	47	10	89	43	40
YZNHA D9,9-47H-D10-89L	9,9	47	10	89	43	40
YZNHA D10-47H-D10-89L	10,0	47	10	89	43	40
YZNHA D10,1-55H-D12-102L	10,1	55	12	102	50	45
YZNHA D10,2-55H-D12-102L	10,2	55	12	102	50	45
YZNHA D10,3-55H-D12-102L	10,3	55	12	102	50	45
YZNHA D10,4-55H-D12-102L	10,4	55	12	102	50	45
YZNHA D10,5-55H-D12-102L	10,5	55	12	102	50	45
YZNHA D10,6-55H-D12-102L	10,6	55	12	102	50	45
YZNHA D10,7-55H-D12-102L	10,7	55	12	102	50	45
YZNHA D10,8-55H-D12-102L	10,8	55	12	102	50	45
YZNHA D10,9-55H-D12-102L	10,9	55	12	102	50	45
YZNHA D11-55H-D12-102L	11,0	55	12	102	50	45
YZNHA D11,1-55H-D12-102L	11,1	55	12	102	50	45
YZNHA D11,2-55H-D12-102L	11,2	55	12	102	50	45
YZNHA D11,3-55H-D12-102L	11,3	55	12	102	50	45
YZNHA D11,4-55H-D12-102L	11,4	55	12	102	50	45
YZNHA D11,5-55H-D12-102L	11,5	55	12	102	50	45
YZNHA D11,6-55H-D12-102L	11,6	55	12	102	50	45
YZNHA D11,7-55H-D12-102L	11,7	55	12	102	50	45
YZNHA D11,8-55H-D12-102L	11,8	55	12	102	50	45
YZNHA D11,9-55H-D12-102L	11,9	55	12	102	50	45
YZNHA D12-55H-D12-102L	12,0	55	12	102	50	45
YZNHA D12,1-60H-D14-107L	12,1	60	14	107	54	45
YZNHA D12,2-60H-D14-107L	12,2	60	14	107	54	45

Серия YZNHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

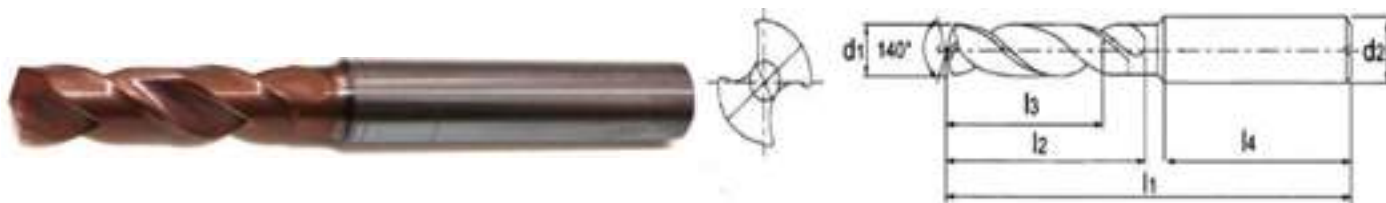


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA D12,3-60H-D14-107L	12,3	60	14	107	54	45
YZNHA D12,4-60H-D14-107L	12,4	60	14	107	54	45
YZNHA D12,5-60H-D14-107L	12,5	60	14	107	54	45
YZNHA D12,6-60H-D14-107L	12,6	60	14	107	54	45
YZNHA D12,7-60H-D14-107L	12,7	60	14	107	54	45
YZNHA D12,8-60H-D14-107L	12,8	60	14	107	54	45
YZNHA D12,9-60H-D14-107L	12,9	60	14	107	54	45
YZNHA D13-60H-D14-107L	13,0	60	14	107	54	45
YZNHA D13,1-60H-D14-107L	13,1	60	14	107	54	45
YZNHA D13,2-60H-D14-107L	13,2	60	14	107	54	45
YZNHA D13,3-60H-D14-107L	13,3	60	14	107	54	45
YZNHA D13,4-60H-D14-107L	13,4	60	14	107	54	45
YZNHA D13,5-60H-D14-107L	13,5	60	14	107	54	45
YZNHA D13,6-60H-D14-107L	13,6	60	14	107	54	45
YZNHA D13,7-60H-D14-107L	13,7	60	14	107	54	45
YZNHA D13,8-60H-D14-107L	13,8	60	14	107	54	45
YZNHA D13,9-60H-D14-107L	13,9	60	14	107	54	45
YZNHA D14-60H-D14-107L	14,0	60	14	107	54	45
YZNHA D14,1-65H-D16-115L	14,1	65	16	115	59	48
YZNHA D14,2-65H-D16-115L	14,2	65	16	115	59	48
YZNHA D14,3-65H-D16-115L	14,3	65	16	115	59	48
YZNHA D14,4-65H-D16-115L	14,4	65	16	115	59	48
YZNHA D14,5-65H-D16-115L	14,5	65	16	115	59	48
YZNHA D14,6-65H-D16-115L	14,6	65	16	115	59	48
YZNHA D14,7-65H-D16-115L	14,7	65	16	115	59	48
YZNHA D14,8-65H-D16-115L	14,8	65	16	115	59	48
YZNHA D14,9-65H-D16-115L	14,9	65	16	115	59	48
YZNHA D15-65H-D16-115L	15,0	65	16	115	59	48
YZNHA D15,1-65H-D16-115L	15,1	65	16	115	59	48
YZNHA D15,2-65H-D16-115L	15,2	65	16	115	59	48
YZNHA D15,3-65H-D16-115L	15,3	65	16	115	59	48

Серия YZNHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывание

AlTiSiN

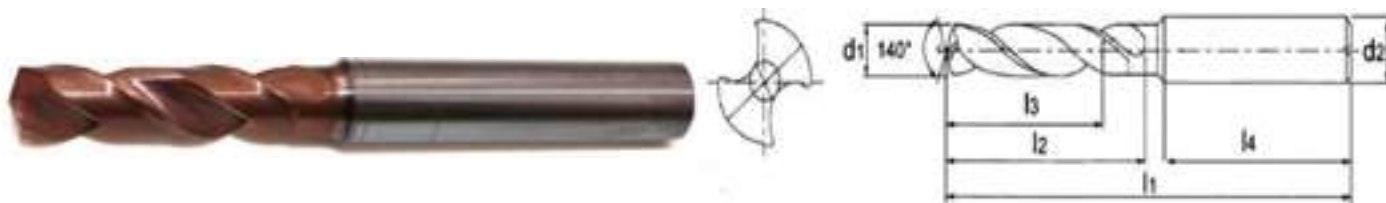


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA D15,4-65H-D16-115L	15,4	65	16	115	59	48
YZNHA D15,5-65H-D16-115L	15,5	65	16	115	59	48
YZNHA D15,6-65H-D16-115L	15,6	65	16	115	59	48
YZNHA D15,7-65H-D16-115L	15,7	65	16	115	59	48
YZNHA D15,8-65H-D16-115L	15,8	65	16	115	59	48
YZNHA D15,9-65H-D16-115L	15,9	65	16	115	59	48
YZNHA D16-65H-D16-115L	16,0	65	16	115	59	48
YZNHA D16,1-73H-D18-123L	16,1	73	18	123	67	48
YZNHA D16,2-73H-D18-123L	16,2	73	18	123	67	48
YZNHA D16,3-73H-D18-123L	16,3	73	18	123	67	48
YZNHA D16,4-73H-D18-123L	16,4	73	18	123	67	48
YZNHA D16,5-73H-D18-123L	16,5	73	18	123	67	48
YZNHA D16,6-73H-D18-123L	16,6	73	18	123	67	48
YZNHA D16,7-73H-D18-123L	16,7	73	18	123	67	48
YZNHA D16,8-73H-D18-123L	16,8	73	18	123	67	48
YZNHA D16,9-73H-D18-123L	16,9	73	18	123	67	48
YZNHA D17-73H-D18-123L	17,0	73	18	123	67	48
YZNHA D17,1-73H-D18-123L	17,1	73	18	123	67	48
YZNHA D17,2-73H-D18-123L	17,2	73	18	123	67	48
YZNHA D17,3-73H-D18-123L	17,3	73	18	123	67	48
YZNHA D17,4-73H-D18-123L	17,4	73	18	123	67	48
YZNHA D17,5-73H-D18-123L	17,5	73	18	123	67	48
YZNHA D17,6-73H-D18-123L	17,6	73	18	123	67	48
YZNHA D17,7-73H-D18-123L	17,7	73	18	123	67	48
YZNHA D17,8-73H-D18-123L	17,8	73	18	123	67	48
YZNHA D17,9-73H-D18-123L	17,9	73	18	123	67	48
YZNHA D18-73H-D18-123L	18,0	73	18	123	67	48
YZNHA D18,1-79H-D20-131L	18,1	79	20	131	73	50
YZNHA D18,2-79H-D20-131L	18,2	79	20	131	73	50
YZNHA D18,3-79H-D20-131L	18,3	79	20	131	73	50
YZNHA D18,4-79H-D20-131L	18,4	79	20	131	73	50

Серия YZNHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывтие

AlTiSiN

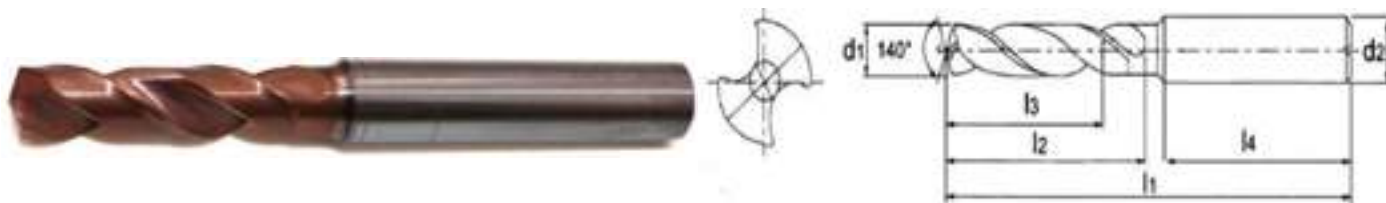


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA D18,5-79H-D20-131L	18,5	79	20	131	73	50
YZNHA D18,6-79H-D20-131L	18,6	79	20	131	73	50
YZNHA D18,7-79H-D20-131L	18,7	79	20	131	73	50
YZNHA D18,8-79H-D20-131L	18,8	79	20	131	73	50
YZNHA D18,9-79H-D20-131L	18,9	79	20	131	73	50
YZNHA D19-79H-D20-131L	19,0	79	20	131	73	50
YZNHA D19,1-79H-D20-131L	19,1	79	20	131	73	50
YZNHA D19,2-79H-D20-131L	19,2	79	20	131	73	50
YZNHA D19,3-79H-D20-131L	19,3	79	20	131	73	50
YZNHA D19,4-79H-D20-131L	19,4	79	20	131	73	50
YZNHA D19,5-79H-D20-131L	19,5	79	20	131	73	50
YZNHA D19,6-79H-D20-131L	19,6	79	20	131	73	50
YZNHA D19,7-79H-D20-131L	19,7	79	20	131	73	50
YZNHA D19,8-79H-D20-131L	19,8	79	20	131	73	50
YZNHA D19,9-79H-D20-131L	19,9	79	20	131	73	50
YZNHA D20-79H-D20-131L	20,0	79	20	131	73	50

Монолитные сверла

Серия YZNHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

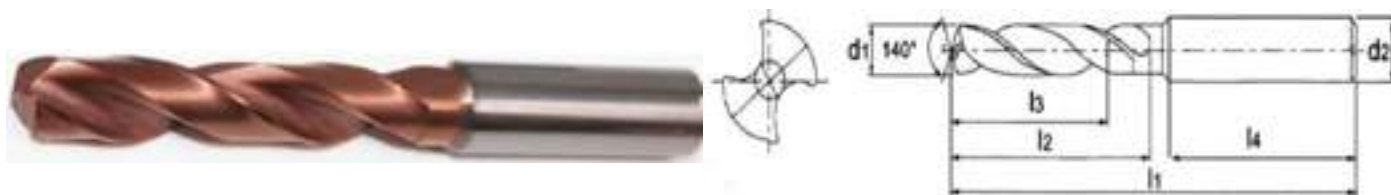


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA-5D D3,4-28-D6-66L	3,4	28	6	66	25	36
YZNHA-5D D3,5-28-D6-66L	3,5	28	6	66	25	36
YZNHA-5D D3,6-28-D6-66L	3,6	28	6	66	25	36
YZNHA-5D D3,7-28-D6-66L	3,7	28	6	66	25	36
YZNHA-5D D3,8-36-D6-74L	3,8	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D3,9-36-D6-74L	3,9	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,0-36-D6-74L	4,0	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,1-36-D6-74L	4,1	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,2-36-D6-74L	4,2	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,3-36-D6-74L	4,3	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,4-36-D6-74L	4,4	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,5-36-D6-74L	4,5	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,6-36-D6-74L	4,6	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,7-36-D6-74L	4,7	36	6	74	32	36
YZNHA-5D D4,8-44-D6-82L	4,8	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D4,9-44-D6-82L	4,9	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,0-44-D6-82L	5,0	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,1-44-D6-82L	5,1	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,2-44-D6-82L	5,2	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,3-44-D6-82L	5,3	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,4-44-D6-82L	5,4	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,5-44-D6-82L	5,5	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,6-44-D6-82L	5,6	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,7-44-D6-82L	5,7	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,8-44-D6-82L	5,8	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D5,9-44-D6-82L	5,9	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D6,0-44-D6-82L	6,0	44	6	82	40	36
YZNHA-5D D6,1-53-D8-91L	6,1	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D6,2-53-D8-91L	6,2	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D6,3-53-D8-91L	6,3	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D6,4-53-D8-91L	6,4	53	8	91	50	36

Серия YZNHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

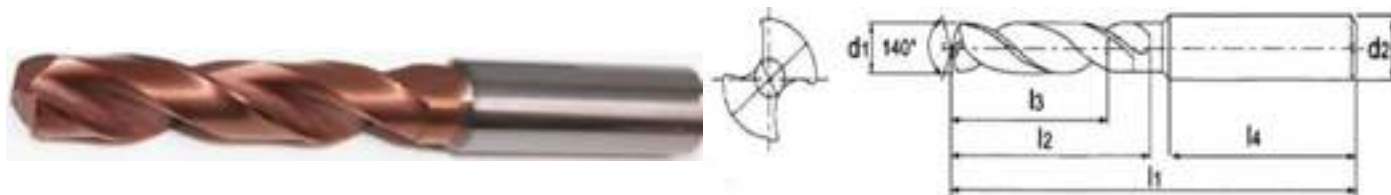


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA-5D D6,5-53-D8-91L	6,5	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D6,6-53-D8-91L	6,6	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D6,7-53-D8-91L	6,7	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D6,8-53-D8-91L	6,8	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D6,9-53-D8-91L	6,9	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,0-53-D8-91L	7,0	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,1-53-D8-91L	7,1	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,2-53-D8-91L	7,2	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,3-53-D8-91L	7,3	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,4-53-D8-91L	7,4	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,5-53-D8-91L	7,5	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,6-53-D8-91L	7,6	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,7-53-D8-91L	7,7	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,8-53-D8-91L	7,8	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D7,9-53-D8-91L	7,9	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D8,0-53-D8-91L	8,0	53	8	91	50	36
YZNHA-5D D8,1-61-D10-103L	8,1	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D8,2-61-D10-103L	8,2	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D8,3-61-D10-103L	8,3	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D8,4-61-D10-103L	8,4	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D8,5-61-D10-103L	8,5	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D8,6-61-D10-103L	8,6	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D8,7-61-D10-103L	8,7	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D8,8-61-D10-103L	8,8	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D8,9-61-D10-103L	8,9	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,0-61-D10-103L	9,0	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,1-61-D10-103L	9,1	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,2-61-D10-103L	9,2	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,3-61-D10-103L	9,3	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,4-61-D10-103L	9,4	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,5-61-D10-103L	9,5	61	10	103	57	40

Серия YZNHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

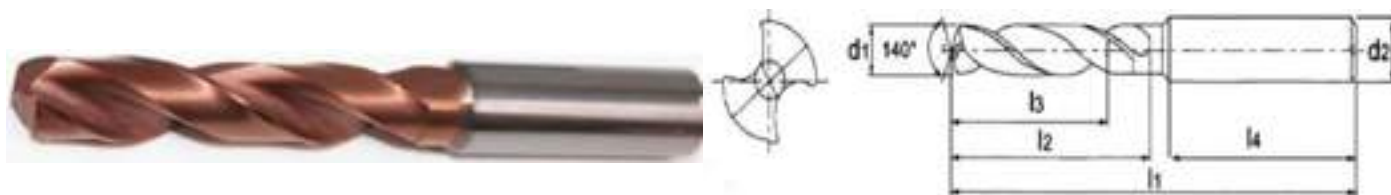


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA-5D D9,6-61-D10-103L	9,6	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,7-61-D10-103L	9,7	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,8-61-D10-103L	9,8	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D9,9-61-D10-103L	9,9	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D10,0-61-D10-103L	10,0	61	10	103	57	40
YZNHA-5D D10,1-71-D12-118L	10,1	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D10,2-71-D12-118L	10,2	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D10,3-71-D12-118L	10,3	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D10,4-71-D12-118L	10,4	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D10,5-71-D12-118L	10,5	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D10,6-71-D12-118L	10,6	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D10,7-71-D12-118L	10,7	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D10,8-71-D12-118L	10,8	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D10,9-71-D12-118L	10,9	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,0-71-D12-118L	11,0	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,1-71-D12-118L	11,1	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,2-71-D12-118L	11,2	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,3-71-D12-118L	11,3	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,4-71-D12-118L	11,4	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,5-71-D12-118L	11,5	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,6-71-D12-118L	11,6	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,7-71-D12-118L	11,7	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,8-71-D12-118L	11,8	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D11,9-71-D12-118L	11,9	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D12,0-71-D12-118L	12,0	71	12	118	65	45
YZNHA-5D D12,1-77-D14-124L	12,1	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D12,2-77-D14-124L	12,2	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D12,3-77-D14-124L	12,3	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D12,4-77-D14-124L	12,4	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D12,5-77-D14-124L	12,5	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D12,6-77-D14-124L	12,6	77	14	124	72	45

Серия YZNHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

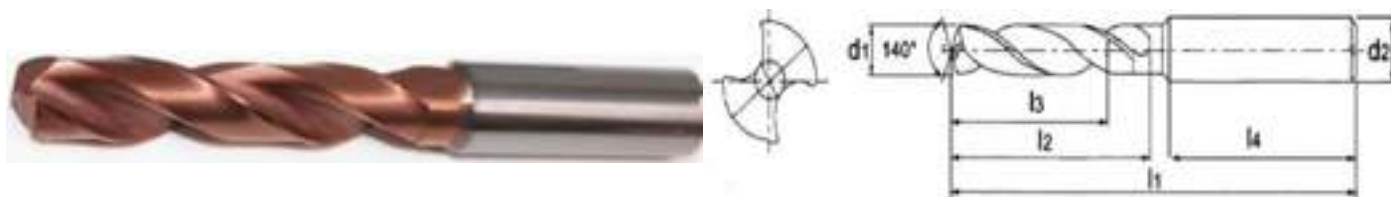


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA-5D D12,7-77-D14-124L	12,7	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D12,8-77-D14-124L	12,8	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D12,9-77-D14-124L	12,9	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,0-77-D14-124L	13,0	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,1-77-D14-124L	13,1	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,2-77-D14-124L	13,2	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,3-77-D14-124L	13,3	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,4-77-D14-124L	13,4	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,5-77-D14-124L	13,5	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,6-77-D14-124L	13,6	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,7-77-D14-124L	13,7	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,8-77-D14-124L	13,8	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D13,9-77-D14-124L	13,9	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D14,0-77-D14-124L	14,0	77	14	124	72	45
YZNHA-5D D14,1-83-D16-133L	14,1	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D14,2-83-D16-133L	14,2	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D14,3-83-D16-133L	14,3	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D14,4-83-D16-133L	14,4	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D14,5-83-D16-133L	14,5	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D14,6-83-D16-133L	14,6	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D14,7-83-D16-133L	14,7	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D14,8-83-D16-133L	14,8	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D14,9-83-D16-133L	14,9	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,0-83-D16-133L	15,0	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,1-83-D16-133L	15,1	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,2-83-D16-133L	15,2	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,3-83-D16-133L	15,3	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,4-83-D16-133L	15,4	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,5-83-D16-133L	15,5	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,6-83-D16-133L	15,6	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,7-83-D16-133L	15,7	83	16	133	77	48

Серия YZNHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

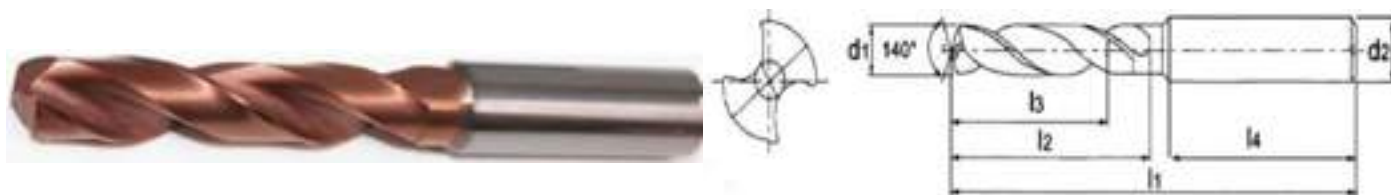


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA-5D D15,8-83-D16-133L	15,8	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D15,9-83-D16-133L	15,9	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D16,0-83-D16-133L	16,0	83	16	133	77	48
YZNHA-5D D16,1-93-D18-143L	16,1	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D16,2-93-D18-143L	16,2	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D16,3-93-D18-143L	16,3	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D16,4-93-D18-143L	16,4	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D16,5-93-D18-143L	16,5	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D16,6-93-D18-143L	16,6	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D16,7-93-D18-143L	16,7	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D16,8-93-D18-143L	16,8	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D16,9-93-D18-143L	16,9	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,0-93-D18-143L	17,0	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,1-93-D18-143L	17,1	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,2-93-D18-143L	17,2	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,3-93-D18-143L	17,3	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,4-93-D18-143L	17,4	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,5-93-D18-143L	17,5	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,6-93-D18-143L	17,6	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,7-93-D18-143L	17,7	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,8-93-D18-143L	17,8	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D17,9-93-D18-143L	17,9	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D18,0-93-D18-143L	18,0	93	18	143	87	48
YZNHA-5D D18,1-101-D20-153L	18,1	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D18,2-101-D20-153L	18,2	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D18,3-101-D20-153L	18,3	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D18,4-101-D20-153L	18,4	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D18,5-101-D20-153L	18,5	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D18,6-101-D20-153L	18,6	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D18,7-101-D20-153L	18,7	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D18,8-101-D20-153L	18,8	101	20	153	95	50

Серия YZNHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

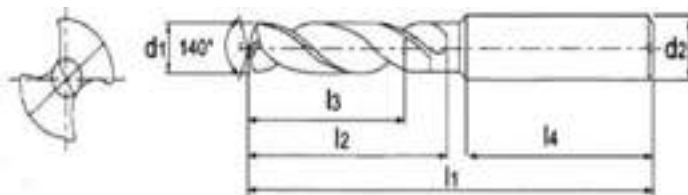


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZNHA-5D D18,9-101-D20-153L	18,9	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,0-101-D20-153L	19,0	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,1-101-D20-153L	19,1	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,2-101-D20-153L	19,2	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,3-101-D20-153L	19,3	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,4-101-D20-153L	19,4	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,5-101-D20-153L	19,5	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,6-101-D20-153L	19,6	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,7-101-D20-153L	19,7	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,8-101-D20-153L	19,8	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D19,9-101-D20-153L	19,9	101	20	153	95	50
YZNHA-5D D20,0-101-D20-153L	20,0	101	20	153	95	50

Серия YZGDL-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

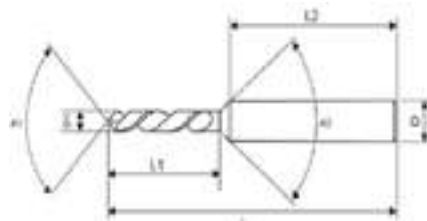


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDL-C D3,1-18-D4-52L	3,1	18	4	52	34
YZGDL-C D3,2-18-D4-52L	3,2	18	4	52	34
YZGDL-C D3,3-18-D4-52L	3,3	18	4	52	34
YZGDL-C D3,4-20-D4-52L	3,4	20	4	52	32
YZGDL-C D3,5-20-D4-55L	3,5	20	4	55	35
YZGDL-C D3,6-20-D4-55L	3,6	20	4	55	35
YZGDL-C D3,7-20-D4-55L	3,7	20	4	55	35
YZGDL-C D3,8-22-D4-55L	3,8	22	4	55	33
YZGDL-C D3,9-22-D4-55L	3,9	22	4	55	33
YZGDL-C D4,0-22-D4-55L	4,0	22	4	55	33
YZGDL-C D4,1-26-D5-60L	4,1	26	5	60	34
YZGDL-C D4,2-26-D5-60L	4,2	26	5	60	34
YZGDL-C D4,3-26-D5-60L	4,3	26	5	60	34
YZGDL-C D4,4-26-D5-60L	4,4	26	5	60	34
YZGDL-C D4,5-26-D5-60L	4,5	26	5	60	34
YZGDL-C D4,6-28-D5-60L	4,6	28	5	60	32
YZGDL-C D4,7-28-D5-60L	4,7	28	5	60	32
YZGDL-C D4,8-28-D5-60L	4,8	28	5	60	32
YZGDL-C D4,9-28-D5-60L	4,9	28	5	60	32
YZGDL-C D5,0-28-D5-60L	5,0	28	5	60	32
YZGDL-C D5,1-28-D6-65L	5,1	28	6	65	37
YZGDL-C D5,2-28-D6-65L	5,2	28	6	65	37
YZGDL-C D5,3-28-D6-65L	5,3	28	6	65	37
YZGDL-C D5,4-30-D6-65L	5,4	30	6	65	35
YZGDL-C D5,5-30-D6-65L	5,5	30	6	65	35
YZGDL-C D5,6-30-D6-65L	5,6	30	6	65	35
YZGDL-C D5,7-30-D6-65L	5,7	30	6	65	35
YZGDL-C D5,8-30-D6-65L	5,8	30	6	65	35
YZGDL-C D5,9-30-D6-65L	5,9	30	6	65	35
YZGDL-C D6,0-30-D6-65L	6,0	30	6	65	35
YZGDL-C D6,1-36-D7-75L	6,1	36	7	75	39

Серия YZGDL-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

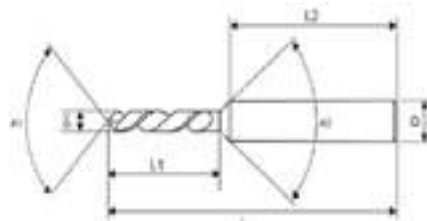


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDL-C D6,2-36-D7-75L	6,2	36	7	75	39
YZGDL-C D6,3-36-D7-75L	6,3	36	7	75	39
YZGDL-C D6,4-36-D7-75L	6,4	36	7	75	39
YZGDL-C D6,5-36-D7-75L	6,5	36	7	75	39
YZGDL-C D6,6-42-D7-80L	6,6	42	7	80	38
YZGDL-C D6,7-42-D7-80L	6,7	42	7	80	38
YZGDL-C D6,8-42-D7-80L	6,8	42	7	80	38
YZGDL-C D6,9-42-D7-80L	6,9	42	7	80	38
YZGDL-C D7,0-42-D7-80L	7,0	42	7	80	38
YZGDL-C D7,1-53-D8-91L	7,1	53	8	91	38
YZGDL-C D7,2-53-D8-91L	7,2	53	8	91	38
YZGDL-C D7,3-53-D8-91L	7,3	53	8	91	38
YZGDL-C D7,4-53-D8-91L	7,4	53	8	91	38
YZGDL-C D7,5-53-D8-91L	7,5	53	8	91	38
YZGDL-C D7,6-53-D8-91L	7,6	53	8	91	38
YZGDL-C D7,7-53-D8-91L	7,7	53	8	91	38
YZGDL-C D7,8-53-D8-91L	7,8	53	8	91	38
YZGDL-C D7,9-53-D8-91L	7,9	53	8	91	38
YZGDL-C D8,0-53-D8-91L	8,0	53	8	91	38
YZGDL-C D8,1-61-D9-103L	8,1	61	9	103	42
YZGDL-C D8,2-61-D9-103L	8,2	61	9	103	42
YZGDL-C D8,3-61-D9-103L	8,3	61	9	103	42
YZGDL-C D8,4-61-D9-103L	8,4	61	9	103	42
YZGDL-C D8,5-61-D9-103L	8,5	61	9	103	42
YZGDL-C D8,6-61-D9-103L	8,6	61	9	103	42
YZGDL-C D8,7-61-D9-103L	8,7	61	9	103	42
YZGDL-C D8,8-61-D9-103L	8,8	61	9	103	42
YZGDL-C D8,9-61-D9-103L	8,9	61	9	103	42
YZGDL-C D9,0-61-D9-103L	9,0	61	9	103	42
YZGDL-C D9,1-61-D10-103L	9,1	61	10	103	42
YZGDL-C D9,2-61-D10-103L	9,2	61	10	103	42

Серия YZGDL-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG

Carbide

Покрyтие

TIALAN

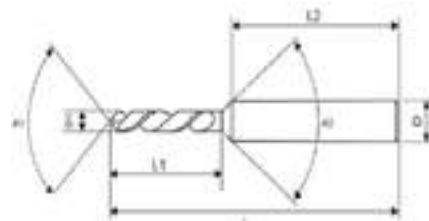


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDL-C D9,3-61-D10-103L	9,3	61	10	103	42
YZGDL-C D9,4-61-D10-103L	9,4	61	10	103	42
YZGDL-C D9,6-61-D10-103L	9,5	61	10	103	42
YZGDL-C D9,7-61-D10-103L	9,6	61	10	103	42
YZGDL-C D9,8-61-D10-103L	9,7	61	10	103	42
YZGDL-C D9,9-61-D10-103L	9,8	61	10	103	42
YZGDL-C D10,0-61-D10-103L	9,9	61	10	103	42
YZGDL-C D10,1-61-D10-103L	10,0	61	10	103	42
YZGDL-C D10,2-71-D11-118L	10,1	71	11	118	47
YZGDL-C D10,3-71-D11-118L	10,2	71	11	118	47
YZGDL-C D10,4-71-D11-118L	10,3	71	11	118	47
YZGDL-C D10,5-71-D11-118L	10,4	71	11	118	47
YZGDL-C D10,6-71-D11-118L	10,5	71	11	118	47
YZGDL-C D10,7-71-D11-118L	10,6	71	11	118	47
YZGDL-C D10,8-71-D11-118L	10,7	71	11	118	47
YZGDL-C D10,9-71-D11-118L	10,8	71	11	118	47
YZGDL-C D11,0-71-D11-118L	10,9	71	11	118	47
YZGDL-C D11,1-71-D11-118L	11,0	71	11	118	47
YZGDL-C D11,2-71-D12-118L	11,1	71	12	118	47
YZGDL-C D11,3-71-D12-118L	11,2	71	12	118	47
YZGDL-C D11,4-71-D12-118L	11,3	71	12	118	47
YZGDL-C D11,5-71-D12-118L	11,4	71	12	118	47
YZGDL-C D11,6-71-D12-118L	11,5	71	12	118	47
YZGDL-C D11,7-71-D12-118L	11,6	71	12	118	47
YZGDL-C D11,7-71-D12-118L	11,7	71	12	118	47
YZGDL-C D11,8-71-D12-118L	11,8	71	12	118	47
YZGDL-C D11,9-71-D12-118L	11,9	71	12	118	47
YZGDL-C D12,0-71-D12-118L	12,0	71	12	118	47
YZGDL-C D12,1-77-D13-124L	12,1	77	13	124	47
YZGDL-C D12,2-77-D13-124L	12,2	77	13	124	47
YZGDL-C D12,3-77-D13-124L	12,3	77	13	124	47

Серия YZGDL-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывтие

TIALAN

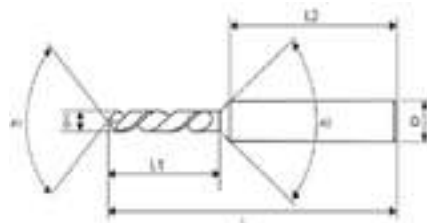


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDL-C D12,4-77-D13-124L	12,4	77	13	124	47
YZGDL-C D12,5-77-D13-124L	12,5	77	13	124	47
YZGDL-C D12,6-77-D13-124L	12,6	77	13	124	47
YZGDL-C D12,7-77-D13-124L	12,7	77	13	124	47
YZGDL-C D12,8-77-D13-124L	12,8	77	13	124	47
YZGDL-C D12,9-77-D13-124L	12,9	77	13	124	47
YZGDL-C D13,0-77-D13-124L	13,0	77	13	124	47

Серия YZGDS-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

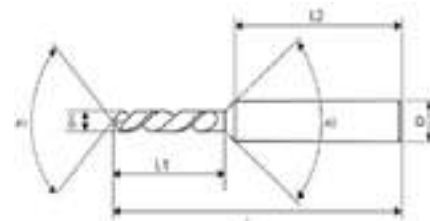


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS-C D3,05-16-D4-50L	3,05	16	4	50	34
YZGDS-C D3,10-16-D4-50L	3,10	16	4	50	34
YZGDS-C D3,15-16-D4-50L	3,15	16	4	50	34
YZGDS-C D3,20-16-D4-50L	3,20	16	4	50	34
YZGDS-C D3,25-16-D4-50L	3,25	16	4	50	34
YZGDS-C D3,30-16-D4-50L	3,30	16	4	50	34
YZGDS-C D3,35-16-D4-50L	3,35	16	4	50	34
YZGDS-C D3,40-16-D4-50L	3,40	16	4	50	34
YZGDS-C D3,45-16-D4-50L	3,45	16	4	50	34
YZGDS-C D3,50-16-D4-50L	3,50	16	4	50	34
YZGDS-C D3,55-16-D4-50L	3,55	16	4	50	34
YZGDS-C D3,60-18-D4-50L	3,60	18	4	50	32
YZGDS-C D3,65-18-D4-50L	3,65	18	4	50	32
YZGDS-C D3,70-18-D4-50L	3,70	18	4	50	32
YZGDS-C D3,75-18-D4-50L	3,75	18	4	50	32
YZGDS-C D3,80-18-D4-50L	3,80	18	4	50	32
YZGDS-C D3,85-18-D4-50L	3,85	18	4	50	32
YZGDS-C D3,90-18-D4-50L	3,90	18	4	50	32
YZGDS-C D3,95-18-D4-50L	3,95	18	4	50	32
YZGDS-C D4,00-18-D4-50L	4,00	18	4	50	32
YZGDS-C D4,05-18-D5-50L	4,05	18	5	50	27
YZGDS-C D4,10-18-D5-50L	4,10	18	5	50	27
YZGDS-C D4,15-18-D5-50L	4,15	18	5	50	27
YZGDS-C D4,20-18-D5-50L	4,20	18	5	50	27
YZGDS-C D4,25-18-D5-50L	4,25	18	5	50	27
YZGDS-C D4,30-18-D5-50L	4,30	18	5	50	27
YZGDS-C D4,35-18-D5-50L	4,35	18	5	50	27
YZGDS-C D4,40-18-D5-50L	4,40	18	5	50	27
YZGDS-C D4,45-18-D5-50L	4,45	18	5	50	27
YZGDS-C D4,50-18-D5-50L	4,50	18	5	50	27
YZGDS-C D4,55-20-D5-50L	4,55	20	5	50	25

Серия YZGDS-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



Р HRC≤45
К
М
С

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

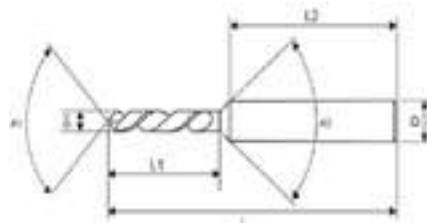


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS-C D4,60-20-D5-50L	4,60	20	5	50	25
YZGDS-C D4,65-20-D5-50L	4,65	20	5	50	25
YZGDS-C D4,70-20-D5-50L	4,70	20	5	50	25
YZGDS-C D4,75-20-D5-50L	4,75	20	5	50	25
YZGDS-C D4,80-20-D5-50L	4,80	20	5	50	25
YZGDS-C D4,85-20-D5-50L	4,85	20	5	50	25
YZGDS-C D4,90-20-D5-50L	4,90	20	5	50	25
YZGDS-C D4,95-20-D5-50L	4,95	20	5	50	25
YZGDS-C D5,00-20-D5-50L	5,00	20	5	50	25
YZGDS-C D5,05-25-D6-50L	5,05	25	6	50	25
YZGDS-C D5,10-25-D6-50L	5,10	25	6	50	25
YZGDS-C D5,15-25-D6-50L	5,15	25	6	50	25
YZGDS-C D5,20-25-D6-50L	5,20	25	6	50	25
YZGDS-C D5,25-25-D6-50L	5,25	25	6	50	25
YZGDS-C D5,30-25-D6-50L	5,30	25	6	50	25
YZGDS-C D5,35-25-D6-50L	5,35	25	6	50	25
YZGDS-C D5,40-25-D6-50L	5,40	25	6	50	25
YZGDS-C D5,45-25-D6-50L	5,45	25	6	50	25
YZGDS-C D5,50-25-D6-50L	5,50	25	6	50	25
YZGDS-C D5,55-25-D6-50L	5,55	25	6	50	25
YZGDS-C D5,60-25-D6-50L	5,60	25	6	50	25
YZGDS-C D5,65-25-D6-50L	5,65	25	6	50	25
YZGDS-C D5,70-25-D6-50L	5,70	25	6	50	25
YZGDS-C D5,75-25-D6-50L	5,75	25	6	50	25
YZGDS-C D5,80-25-D6-50L	5,80	25	6	50	25
YZGDS-C D5,85-25-D6-50L	5,85	25	6	50	25
YZGDS-C D5,90-25-D6-50L	5,90	25	6	50	25
YZGDS-C D6,00-25-D6-50L	5,95	25	6	50	25
YZGDS-C D6,05-25-D6-50L	6,00	25	6	50	25
YZGDS-C D6,10-25-D8-60L	6,05	30	8	60	30
YZGDS-C D6,15-25-D8-60L	6,10	30	8	60	30

Серия YZGDS-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

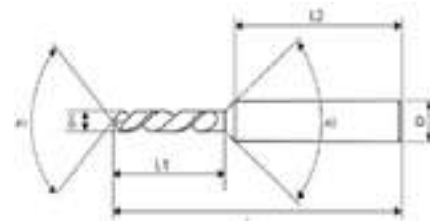


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS-C D6,20-30-D8-60L	6,15	30	8	60	30
YZGDS-C D6,25-30-D8-60L	6,20	30	8	60	30
YZGDS-C D6,30-30-D8-60L	6,25	30	8	60	30
YZGDS-C D6,35-30-D8-60L	6,30	30	8	60	30
YZGDS-C D6,40-30-D8-60L	6,35	30	8	60	30
YZGDS-C D6,45-30-D8-60L	6,40	30	8	60	30
YZGDS-C D6,50-30-D8-60L	6,45	30	8	60	30
YZGDS-C D6,55-30-D8-60L	6,50	30	8	60	30
YZGDS-C D6,60-30-D8-60L	6,55	30	8	60	30
YZGDS-C D6,65-30-D8-60L	6,60	30	8	60	30
YZGDS-C D6,70-30-D8-60L	6,65	30	8	60	30
YZGDS-C D6,75-30-D8-60L	6,70	30	8	60	30
YZGDS-C D6,80-30-D8-60L	6,75	30	8	60	30
YZGDS-C D6,85-30-D8-60L	6,80	30	8	60	30
YZGDS-C D6,90-30-D8-60L	6,85	30	8	60	30
YZGDS-C D6,95-30-D8-60L	6,90	30	8	60	30
YZGDS-C D7,00-30-D8-60L	6,95	30	8	60	30
YZGDS-C D7,05-30-D8-60L	7,00	30	8	60	30
YZGDS-C D7,10-32-D8-60L	7,05	32	8	60	28
YZGDS-C D7,15-32-D8-60L	7,10	32	8	60	28
YZGDS-C D7,20-32-D8-60L	7,15	32	8	60	28
YZGDS-C D7,25-32-D8-60L	7,20	32	8	60	28
YZGDS-C D7,30-32-D8-60L	7,25	32	8	60	28
YZGDS-C D7,35-32-D8-60L	7,30	32	8	60	28
YZGDS-C D7,40-32-D8-60L	7,35	32	8	60	28
YZGDS-C D7,45-32-D8-60L	7,40	32	8	60	28
YZGDS-C D7,50-32-D8-60L	7,45	32	8	60	28
YZGDS-C D7,55-32-D8-60L	7,50	32	8	60	28
YZGDS-C D7,60-32-D8-60L	7,55	32	8	60	28
YZGDS-C D7,65-32-D8-60L	7,60	32	8	60	28
YZGDS-C D7,70-32-D8-60L	7,65	32	8	60	28

Серия YZGDS-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



Р HRC≤45
К
М
С

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывтие

TIALAN

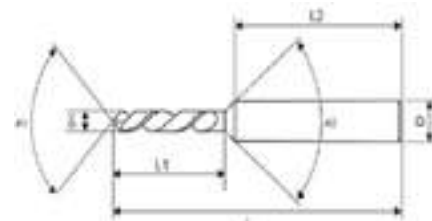


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS-C D7,75-32-D8-60L	7,70	32	8	60	28
YZGDS-C D7,80-32-D8-60L	7,75	32	8	60	28
YZGDS-C D7,85-32-D8-60L	7,80	32	8	60	28
YZGDS-C D7,90-32-D8-60L	7,85	32	8	60	28
YZGDS-C D7,95-32-D8-60L	7,90	32	8	60	28
YZGDS-C D8,00-32-D8-60L	7,95	32	8	60	28
YZGDS-C D8,05-32-D8-60L	8,00	32	8	60	28
YZGDS-C D8,10-40-D10-75L	8,05	40	10	75	35
YZGDS-C D8,15-40-D10-75L	8,10	40	10	75	35
YZGDS-C D8,20-40-D10-75L	8,15	40	10	75	35
YZGDS-C D8,25-40-D10-75L	8,20	40	10	75	35
YZGDS-C D8,30-40-D10-75L	8,25	40	10	75	35
YZGDS-C D8,35-40-D10-75L	8,30	40	10	75	35
YZGDS-C D8,40-40-D10-75L	8,35	40	10	75	35
YZGDS-C D8,45-40-D10-75L	8,40	40	10	75	35
YZGDS-C D8,50-40-D10-75L	8,45	40	10	75	35
YZGDS-C D8,55-40-D10-75L	8,50	40	10	75	35
YZGDS-C D8,60-40-D10-75L	8,55	40	10	75	35
YZGDS-C D8,65-40-D10-75L	8,60	40	10	75	35
YZGDS-C D8,70-40-D10-75L	8,65	40	10	75	35
YZGDS-C D8,75-40-D10-75L	8,70	40	10	75	35
YZGDS-C D8,80-40-D10-75L	8,75	40	10	75	35
YZGDS-C D8,85-40-D10-75L	8,80	40	10	75	35
YZGDS-C D8,90-40-D10-75L	8,85	40	10	75	35
YZGDS-C D8,95-40-D10-75L	8,90	40	10	75	35
YZGDS-C D9,00-40-D10-75L	8,95	40	10	75	35
YZGDS-C D9,05-40-D10-75L	9,00	40	10	75	35
YZGDS-C D9,10-40-D10-75L	9,05	40	10	75	35
YZGDS-C D9,15-40-D10-75L	9,10	40	10	75	35
YZGDS-C D9,20-40-D10-75L	9,15	40	10	75	35
YZGDS-C D9,25-40-D10-75L	9,20	40	10	75	35

Монолитные сверла

Серия YZGDS-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

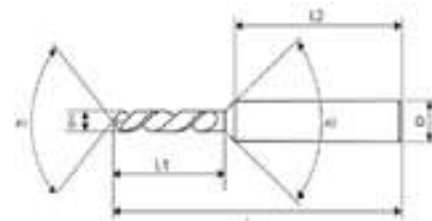


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS-C D9,30-40-D10-75L	9,25	40	10	75	35
YZGDS-C D9,35-40-D10-75L	9,30	40	10	75	35
YZGDS-C D9,40-40-D10-75L	9,35	40	10	75	35
YZGDS-C D9,45-40-D10-75L	9,40	40	10	75	35
YZGDS-C D9,50-40-D10-75L	9,45	40	10	75	35
YZGDS-C D9,55-40-D10-75L	9,50	40	10	75	35
YZGDS-C D9,60-40-D10-75L	9,55	40	10	75	35
YZGDS-C D9,65-40-D10-75L	9,60	40	10	75	35
YZGDS-C D9,70-40-D10-75L	9,65	40	10	75	35
YZGDS-C D9,75-40-D10-75L	9,70	40	10	75	35
YZGDS-C D9,80-40-D10-75L	9,75	40	10	75	35
YZGDS-C D9,85-40-D10-75L	9,80	40	10	75	35
YZGDS-C D9,90-40-D10-75L	9,85	40	10	75	35
YZGDS-C D9,95-40-D10-75L	9,90	40	10	75	35
YZGDS-C D10,00-40-D10-75L	9,95	40	10	75	35
YZGDS-C D10,05-40-D10-75L	10,00	40	10	75	35
YZGDS-C D10,10-42-D12-75L	10,05	42	12	75	33
YZGDS-C D10,15-42-D12-75L	10,10	42	12	75	33
YZGDS-C D10,20-42-D12-75L	10,15	42	12	75	33
YZGDS-C D10,25-42-D12-75L	10,20	42	12	75	33
YZGDS-C D10,30-42-D12-75L	10,25	42	12	75	33
YZGDS-C D10,35-42-D12-75L	10,30	42	12	75	33
YZGDS-C D10,40-42-D12-75L	10,35	42	12	75	33
YZGDS-C D10,45-42-D12-75L	10,40	42	12	75	33
YZGDS-C D10,50-42-D12-75L	10,45	42	12	75	33
YZGDS-C D10,55-42-D12-75L	10,50	42	12	75	33
YZGDS-C D10,60-42-D12-75L	10,55	42	12	75	33
YZGDS-C D10,65-42-D12-75L	10,60	42	12	75	33
YZGDS-C D10,70-42-D12-75L	10,65	42	12	75	33
YZGDS-C D10,75-42-D12-75L	10,70	42	12	75	33
YZGDS-C D10,80-42-D12-75L	10,75	42	12	75	33

Серия YZGDS-C

Сверло с утолщенным хвостовиком

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

TIALAN

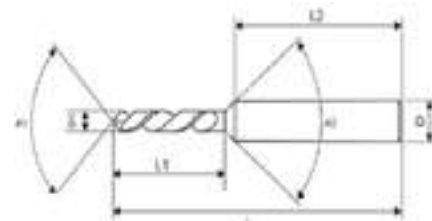


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L1)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZGDS-C D10,85-42-D12-75L	10,80	42	12	75	33
YZGDS-C D10,90-42-D12-75L	10,85	42	12	75	33
YZGDS-C D10,95-42-D12-75L	10,90	42	12	75	33
YZGDS-C D11,00-42-D12-75L	10,95	42	12	75	33
YZGDS-C D11,05-42-D12-75L	11,00	42	12	75	33
YZGDS-C D11,10-48-D12-80L	11,05	48	12	80	32
YZGDS-C D11,15-48-D12-80L	11,10	48	12	80	32
YZGDS-C D11,20-48-D12-80L	11,15	48	12	80	32
YZGDS-C D11,25-48-D12-80L	11,20	48	12	80	32
YZGDS-C D11,30-48-D12-80L	11,25	48	12	80	32
YZGDS-C D11,35-48-D12-80L	11,30	48	12	80	32
YZGDS-C D11,40-48-D12-80L	11,35	48	12	80	32
YZGDS-C D11,45-48-D12-80L	11,40	48	12	80	32
YZGDS-C D11,50-48-D12-80L	11,45	48	12	80	32
YZGDS-C D11,55-48-D12-80L	11,50	48	12	80	32
YZGDS-C D11,60-48-D12-80L	11,55	48	12	80	32
YZGDS-C D11,65-48-D12-80L	11,60	48	12	80	32
YZGDS-C D11,70-48-D12-80L	11,65	48	12	80	32
YZGDS-C D11,75-48-D12-80L	11,70	48	12	80	32
YZGDS-C D11,80-48-D12-80L	11,75	48	12	80	32
YZGDS-C D11,85-48-D12-80L	11,80	48	12	80	32
YZGDS-C D11,90-48-D12-80L	11,85	48	12	80	32
YZGDS-C D11,95-48-D12-80L	11,90	48	12	80	32
YZGDS-C D12,00-48-D12-80L	11,95	48	12	80	32
YZGDS-C D12,00-48-D12-80L	12,00	48	12	80	32

Серия YZCHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком
с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

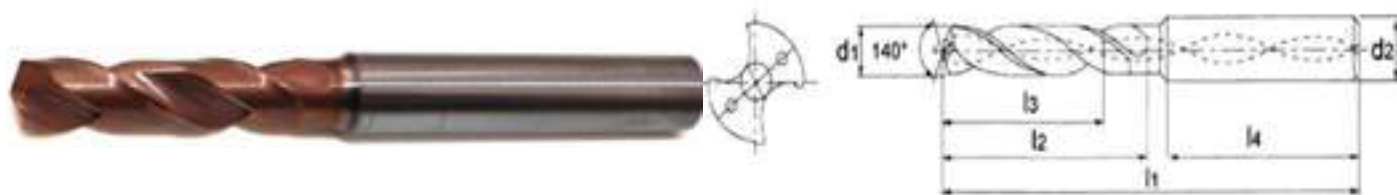


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-3D D3,0-20-D6-62L	3,0	20	6	62	17	36
YZCHA-3D D3,1-20-D6-62L	3,1	20	6	62	17	36
YZCHA-3D D3,2-20-D6-62L	3,2	20	6	62	17	36
YZCHA-3D D3,3-20-D6-62L	3,3	20	6	62	17	36
YZCHA-3D D3,4-20-D6-62L	3,4	20	6	62	17	36
YZCHA-3D D3,5-20-D6-62L	3,5	20	6	62	17	36
YZCHA-3D D3,6-20-D6-62L	3,6	20	6	62	17	36
YZCHA-3D D3,7-20-D6-62L	3,7	20	6	62	17	36
YZCHA-3D D3,8-24-D6-66L	3,8	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D3,9-24-D6-66L	3,9	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,0-24-D6-66L	4,0	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,1-24-D6-66L	4,1	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,2-24-D6-66L	4,2	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,3-24-D6-66L	4,3	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,4-24-D6-66L	4,4	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,5-24-D6-66L	4,5	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,6-24-D6-66L	4,6	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,7-24-D6-66L	4,7	24	6	66	21	36
YZCHA-3D D4,8-28-D6-66L	4,8	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D4,9-28-D6-66L	4,9	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,0-28-D6-66L	5,0	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,1-28-D6-66L	5,1	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,2-28-D6-66L	5,2	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,3-28-D6-66L	5,3	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,4-28-D6-66L	5,4	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,5-28-D6-66L	5,5	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,6-28-D6-66L	5,6	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,7-28-D6-66L	5,7	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,8-28-D6-66L	5,8	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D5,9-28-D6-66L	5,9	28	6	66	25	36
YZCHA-3D D6,0-28-D6-66L	6,0	28	6	66	25	36

Серия YZCHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

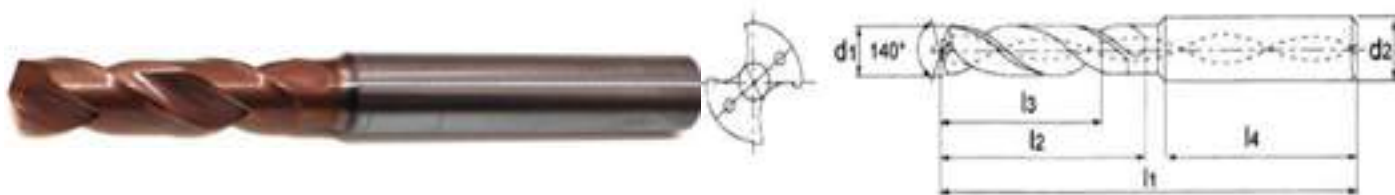


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части (L2), мм	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-3D D6,1-34-D8-79L	6,1	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D6,2-34-D8-79L	6,2	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D6,3-34-D8-79L	6,3	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D6,4-34-D8-79L	6,4	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D6,5-34-D8-79L	6,5	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D6,6-34-D8-79L	6,6	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D6,7-34-D8-79L	6,7	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D6,8-34-D8-79L	6,8	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D6,9-34-D8-79L	6,9	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D7,0-34-D8-79L	7,0	34	8	79	30	36
YZCHA-3D D7,1-41-D8-79L	7,1	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D7,2-41-D8-79L	7,2	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D7,3-41-D8-79L	7,3	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D7,4-41-D8-79L	7,4	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D7,5-41-D8-79L	7,5	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D7,6-41-D8-79L	7,6	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D7,7-41-D8-79L	7,7	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D7,8-41-D8-79L	7,8	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D7,9-41-D8-79L	7,9	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D8,0-41-D8-79L	8,0	41	8	79	37	36
YZCHA-3D D8,1-47-D10-89L	8,1	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D8,2-47-D10-89L	8,2	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D8,3-47-D10-89L	8,3	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D8,4-47-D10-89L	8,4	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D8,5-47-D10-89L	8,5	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D8,6-47-D10-89L	8,6	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D8,7-47-D10-89L	8,7	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D8,8-47-D10-89L	8,8	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D8,9-47-D10-89L	8,9	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,0-47-D10-89L	9,0	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,1-47-D10-89L	9,1	47	10	89	43	40

Серия YZCHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком
с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

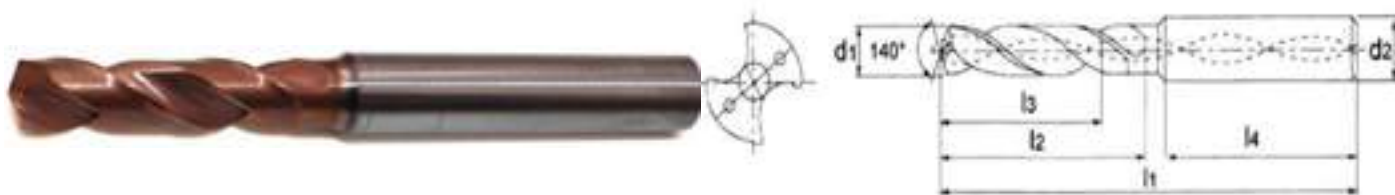


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-3D D9,2-47-D10-89L	9,2	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,3-47-D10-89L	9,3	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,4-47-D10-89L	9,4	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,5-47-D10-89L	9,5	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,6-47-D10-89L	9,6	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,7-47-D10-89L	9,7	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,8-47-D10-89L	9,8	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D9,9-47-D10-89L	9,9	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D10,0-47-D10-89L	10,0	47	10	89	43	40
YZCHA-3D D10,1-55-D12-102L	10,1	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D10,2-55-D12-102L	10,2	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D10,3-55-D12-102L	10,3	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D10,4-55-D12-102L	10,4	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D10,5-55-D12-102L	10,5	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D10,6-55-D12-102L	10,6	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D10,7-55-D12-102L	10,7	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D10,8-55-D12-102L	10,8	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D10,9-55-D12-102L	10,9	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,0-55-D12-102L	11,0	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,1-55-D12-102L	11,1	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,2-55-D12-102L	11,2	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,3-55-D12-102L	11,3	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,4-55-D12-102L	11,4	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,5-55-D12-102L	11,5	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,6-55-D12-102L	11,6	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,7-55-D12-102L	11,7	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,8-55-D12-102L	11,8	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D11,9-55-D12-102L	11,9	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D12,0-55-D12-102L	12,0	55	12	102	50	45
YZCHA-3D D12,1-60-D14-107L	12,1	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D12,2-60-D14-107L	12,2	60	14	107	54	45

Серия YZCHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

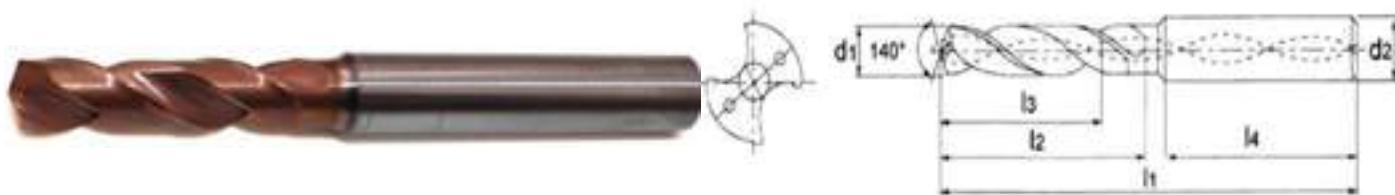


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-3D D12,3-60-D14-107L	12,3	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D12,4-60-D14-107L	12,4	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D12,5-60-D14-107L	12,5	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D12,6-60-D14-107L	12,6	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D12,7-60-D14-107L	12,7	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D12,8-60-D14-107L	12,8	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D12,9-60-D14-107L	12,9	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,0-60-D14-107L	13,0	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,1-60-D14-107L	13,1	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,2-60-D14-107L	13,2	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,3-60-D14-107L	13,3	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,4-60-D14-107L	13,4	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,5-60-D14-107L	13,5	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,6-60-D14-107L	13,6	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,7-60-D14-107L	13,7	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,8-60-D14-107L	13,8	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D13,9-60-D14-107L	13,9	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D14,0-60-D14-107L	14,0	60	14	107	54	45
YZCHA-3D D14,1-65-D16-115L	14,1	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D14,2-65-D16-115L	14,2	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D14,3-65-D16-115L	14,3	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D14,4-65-D16-115L	14,4	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D14,5-65-D16-115L	14,5	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D14,6-65-D16-115L	14,6	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D14,7-65-D16-115L	14,7	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D14,8-65-D16-115L	14,8	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D14,9-65-D16-115L	14,9	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,0-65-D16-115L	15,0	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,1-65-D16-115L	15,1	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,2-65-D16-115L	15,2	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,3-65-D16-115L	15,3	65	16	115	59	48

Серия YZCHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком
с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывание

A1TiSiN

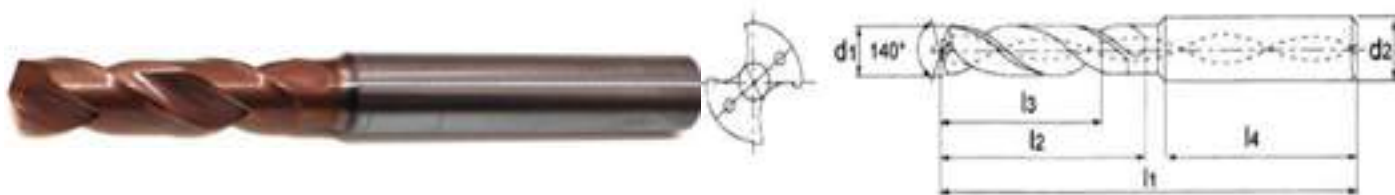


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-3D D15,4-65-D16-115L	15,4	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,5-65-D16-115L	15,5	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,6-65-D16-115L	15,6	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,7-65-D16-115L	15,7	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,8-65-D16-115L	15,8	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D15,9-65-D16-115L	15,9	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D16,0-65-D16-115L	16,0	65	16	115	59	48
YZCHA-3D D16,1-73-D18-123L	16,1	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D16,2-73-D18-123L	16,2	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D16,3-73-D18-123L	16,3	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D16,4-73-D18-123L	16,4	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D16,5-73-D18-123L	16,5	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D16,6-73-D18-123L	16,6	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D16,7-73-D18-123L	16,7	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D16,8-73-D18-123L	16,8	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D16,9-73-D18-123L	16,9	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,0-73-D18-123L	17,0	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,1-73-D18-123L	17,1	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,2-73-D18-123L	17,2	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,3-73-D18-123L	17,3	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,4-73-D18-123L	17,4	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,5-73-D18-123L	17,5	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,6-73-D18-123L	17,6	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,7-73-D18-123L	17,7	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,8-73-D18-123L	17,8	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D17,9-73-D18-123L	17,9	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D18,0-73-D18-123L	18,0	73	18	123	67	48
YZCHA-3D D18,1-79-D20-131L	18,1	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D18,2-79-D20-131L	18,2	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D18,3-79-D20-131L	18,3	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D18,4-79-D20-131L	18,4	79	20	131	73	50

Серия YZCHA-3D

Сверло с утолщенным хвостовиком с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывание

AlTiSiN

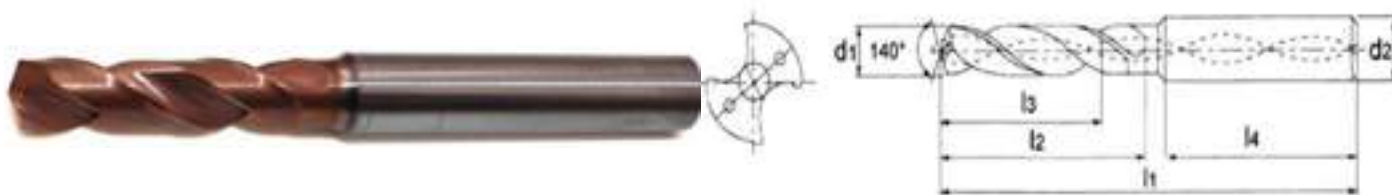


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-3D D18,5-79-D20-131L	18,5	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D18,6-79-D20-131L	18,6	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D18,7-79-D20-131L	18,7	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D18,8-79-D20-131L	18,8	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D18,9-79-D20-131L	18,9	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,0-79-D20-131L	19,0	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,1-79-D20-131L	19,1	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,2-79-D20-131L	19,2	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,3-79-D20-131L	19,3	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,4-79-D20-131L	19,4	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,5-79-D20-131L	19,5	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,6-79-D20-131L	19,6	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,7-79-D20-131L	19,7	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,8-79-D20-131L	19,8	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D19,9-79-D20-131L	19,9	79	20	131	73	50
YZCHA-3D D20,0-79-D20-131L	20,0	79	20	131	73	50

Серия YZCHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком
с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AlTiSiN

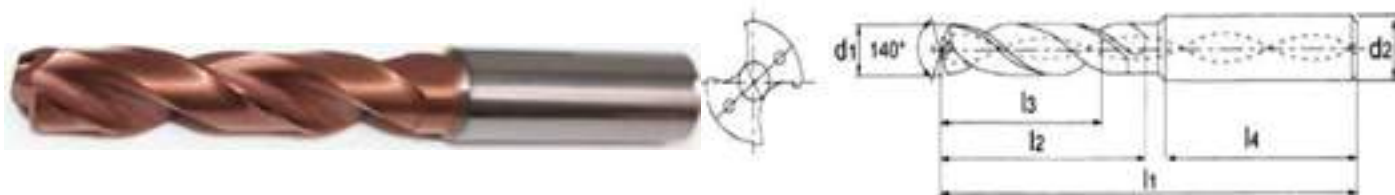


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-5D D3,4-28-D6-66L	3,4	28	6	66	25	36
YZCHA-5D D3,5-28-D6-66L	3,5	28	6	66	25	36
YZCHA-5D D3,6-28-D6-66L	3,6	28	6	66	25	36
YZCHA-5D D3,7-28-D6-66L	3,7	28	6	66	25	36
YZCHA-5D D3,8-36-D6-74L	3,8	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D3,9-36-D6-74L	3,9	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,0-36-D6-74L	4,0	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,1-36-D6-74L	4,1	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,2-36-D6-74L	4,2	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,3-36-D6-74L	4,3	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,4-36-D6-74L	4,4	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,5-36-D6-74L	4,5	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,6-36-D6-74L	4,6	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,7-36-D6-74L	4,7	36	6	74	32	36
YZCHA-5D D4,8-44-D6-82L	4,8	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D4,9-44-D6-82L	4,9	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,0-44-D6-82L	5,0	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,1-44-D6-82L	5,1	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,2-44-D6-82L	5,2	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,3-44-D6-82L	5,3	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,4-44-D6-82L	5,4	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,5-44-D6-82L	5,5	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,6-44-D6-82L	5,6	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,7-44-D6-82L	5,7	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,8-44-D6-82L	5,8	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D5,9-44-D6-82L	5,9	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D6,0-44-D6-82L	6,0	44	6	82	40	36
YZCHA-5D D6,1-53-D8-91L	6,1	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D6,2-53-D8-91L	6,2	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D6,3-53-D8-91L	6,3	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D6,4-53-D8-91L	6,4	53	8	91	50	36

Серия YZCHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывание

AlTiSiN

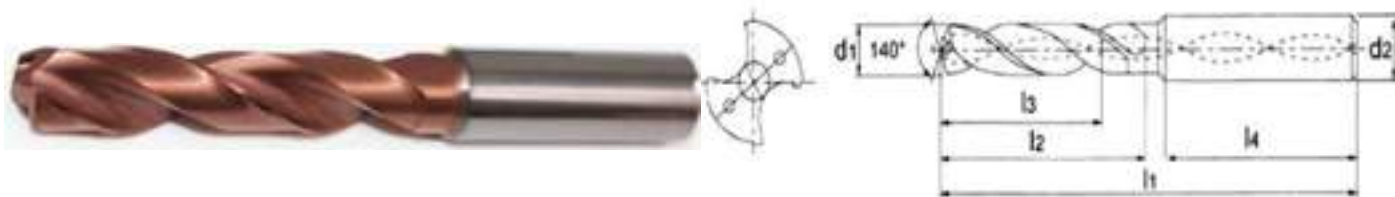


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-5D D6,5-53-D8-91L	6,5	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D6,6-53-D8-91L	6,6	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D6,7-53-D8-91L	6,7	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D6,8-53-D8-91L	6,8	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D6,9-53-D8-91L	6,9	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,0-53-D8-91L	7,0	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,1-53-D8-91L	7,1	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,2-53-D8-91L	7,2	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,3-53-D8-91L	7,3	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,4-53-D8-91L	7,4	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,5-53-D8-91L	7,5	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,6-53-D8-91L	7,6	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,7-53-D8-91L	7,7	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,8-53-D8-91L	7,8	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D7,9-53-D8-91L	7,9	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D8,0-53-D8-91L	8,0	53	8	91	50	36
YZCHA-5D D8,1-61-D10-103L	8,1	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D8,2-61-D10-103L	8,2	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D8,3-61-D10-103L	8,3	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D8,4-61-D10-103L	8,4	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D8,5-61-D10-103L	8,5	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D8,6-61-D10-103L	8,6	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D8,7-61-D10-103L	8,7	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D8,8-61-D10-103L	8,8	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D8,9-61-D10-103L	8,9	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,0-61-D10-103L	9,0	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,1-61-D10-103L	9,1	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,2-61-D10-103L	9,2	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,3-61-D10-103L	9,3	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,4-61-D10-103L	9,4	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,5-61-D10-103L	9,5	61	10	103	57	40

Серия YZCHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком
с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG

Carbide

Покрывание

AlTiSiN

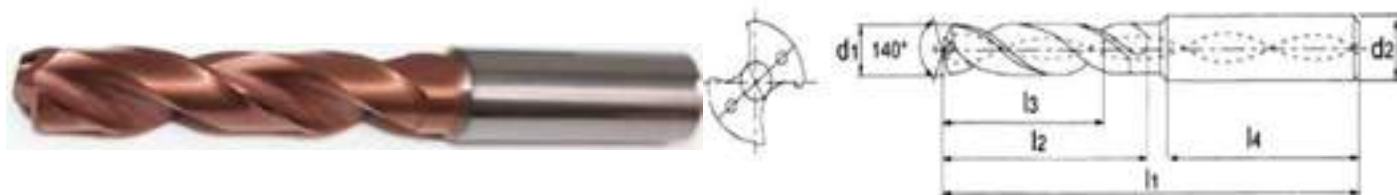


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● / 2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-5D D9,6-61-D10-103L	9,6	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,7-61-D10-103L	9,7	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,8-61-D10-103L	9,8	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D9,9-61-D10-103L	9,9	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D10,0-61-D10-103L	10,0	61	10	103	57	40
YZCHA-5D D10,1-71-D12-118L	10,1	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D10,2-71-D12-118L	10,2	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D10,3-71-D12-118L	10,3	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D10,4-71-D12-118L	10,4	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D10,5-71-D12-118L	10,5	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D10,6-71-D12-118L	10,6	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D10,7-71-D12-118L	10,7	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D10,8-71-D12-118L	10,8	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D10,9-71-D12-118L	10,9	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,0-71-D12-118L	11,0	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,1-71-D12-118L	11,1	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,2-71-D12-118L	11,2	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,3-71-D12-118L	11,3	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,4-71-D12-118L	11,4	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,5-71-D12-118L	11,5	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,6-71-D12-118L	11,6	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,7-71-D12-118L	11,7	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,8-71-D12-118L	11,8	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D11,9-71-D12-118L	11,9	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D12,0-71-D12-118L	12,0	71	12	118	65	45
YZCHA-5D D12,1-77-D14-124L	12,1	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D12,2-77-D14-124L	12,2	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D12,3-77-D14-124L	12,3	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D12,4-77-D14-124L	12,4	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D12,5-77-D14-124L	12,5	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D12,6-77-D14-124L	12,6	77	14	124	72	45

Серия YZCHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком
с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрyтие

AiTISiN

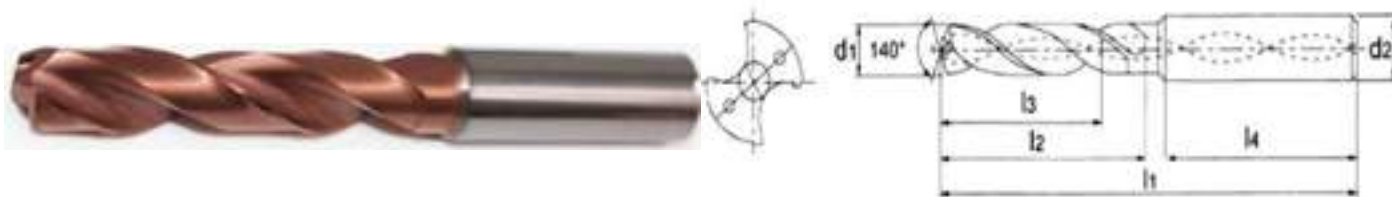


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-5D D12,7-77-D14-124L	12,7	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D12,8-77-D14-124L	12,8	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D12,9-77-D14-124L	12,9	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,0-77-D14-124L	13,0	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,1-77-D14-124L	13,1	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,2-77-D14-124L	13,2	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,3-77-D14-124L	13,3	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,4-77-D14-124L	13,4	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,5-77-D14-124L	13,5	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,6-77-D14-124L	13,6	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,7-77-D14-124L	13,7	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,8-77-D14-124L	13,8	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D13,9-77-D14-124L	13,9	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D14,0-77-D14-124L	14,0	77	14	124	72	45
YZCHA-5D D14,1-83-D16-133L	14,1	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D14,2-83-D16-133L	14,2	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D14,3-83-D16-133L	14,3	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D14,4-83-D16-133L	14,4	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D14,5-83-D16-133L	14,5	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D14,6-83-D16-133L	14,6	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D14,7-83-D16-133L	14,7	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D14,8-83-D16-133L	14,8	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D14,9-83-D16-133L	14,9	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,0-83-D16-133L	15,0	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,1-83-D16-133L	15,1	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,2-83-D16-133L	15,2	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,3-83-D16-133L	15,3	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,4-83-D16-133L	15,4	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,5-83-D16-133L	15,5	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,6-83-D16-133L	15,6	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,7-83-D16-133L	15,7	83	16	133	77	48

Серия YZCHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком
с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывание

AlTiSiN

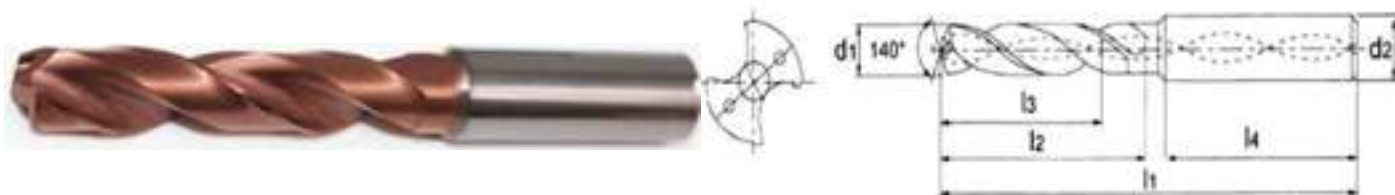


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-5D D15,8-83-D16-133L	15,8	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D15,9-83-D16-133L	15,9	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D16,0-83-D16-133L	16,0	83	16	133	77	48
YZCHA-5D D16,1-93-D18-143L	16,1	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D16,2-93-D18-143L	16,2	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D16,3-93-D18-143L	16,3	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D16,4-93-D18-143L	16,4	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D16,5-93-D18-143L	16,5	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D16,6-93-D18-143L	16,6	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D16,7-93-D18-143L	16,7	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D16,8-93-D18-143L	16,8	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D16,9-93-D18-143L	16,9	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,0-93-D18-143L	17,0	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,1-93-D18-143L	17,1	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,2-93-D18-143L	17,2	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,3-93-D18-143L	17,3	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,4-93-D18-143L	17,4	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,5-93-D18-143L	17,5	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,6-93-D18-143L	17,6	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,7-93-D18-143L	17,7	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,8-93-D18-143L	17,8	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D17,9-93-D18-143L	17,9	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D18,0-93-D18-143L	18,0	93	18	143	87	48
YZCHA-5D D18,1-101-D20-153L	18,1	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D18,2-101-D20-153L	18,2	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D18,3-101-D20-153L	18,3	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D18,4-101-D20-153L	18,4	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D18,5-101-D20-153L	18,5	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D18,6-101-D20-153L	18,6	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D18,7-101-D20-153L	18,7	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D18,8-101-D20-153L	18,8	101	20	153	95	50

Серия YZCHA-5D

Сверло с утолщенным хвостовиком с внутренним подводом охлаждения.

Обработка материалов группы



P HRC≤45
K
M
S

Твердый сплав

MG
Carbide

Покрывание

AlTiSiN

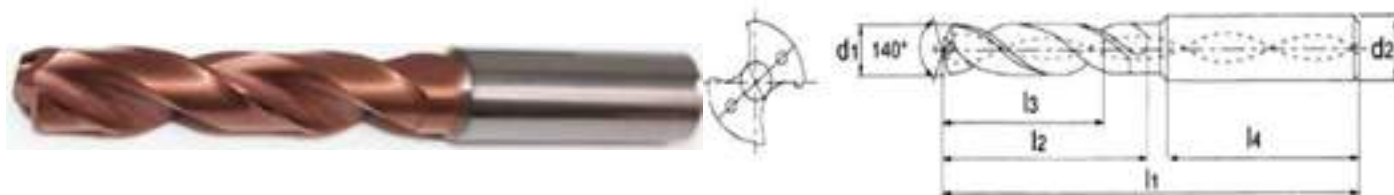


Таблица применяемости инструмента к обрабатываемому материалу (1 выбор ● /2 выбор ○)

Углеродистая и легированная сталь	Легированная сталь и инструментальная сталь	Закаленная сталь	Чугун	Титановый сплав	Жаропрочные стали	Нержавеющая сталь	Цветные сплавы	Смола	Инженерные пластмассы	Стекловолокно	Бакелит
HRC<20	HRC<20-30	HRC<55			-	-	-	-	-	-	
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○

Обозначение	Диаметр режущей части, мм (d1)	Длина рабочей части, мм (L2)	Диаметр хвостовика, мм (d2)	Общая длина, мм (L1)	Длина режущей части, мм (L3)	Длина хвостовика, мм (L4)
YZCHA-5D D18,9-101-D20-153L	18,9	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,0-101-D20-153L	19,0	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,1-101-D20-153L	19,1	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,2-101-D20-153L	19,2	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,3-101-D20-153L	19,3	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,4-101-D20-153L	19,4	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,5-101-D20-153L	19,5	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,6-101-D20-153L	19,6	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,7-101-D20-153L	19,7	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,8-101-D20-153L	19,8	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D19,9-101-D20-153L	19,9	101	20	153	95	50
YZCHA-5D D20,0-101-D20-153L	20,0	101	20	153	95	50

Режимы резания для серий: YZNHA-3D, YZNHA-5D, YZGDL-C, YZGDS-C, YZCHA-3D, YZCHA-5D

ISO	Диаметр Ø	3.0–6.0		6.1–10.0		10.1–14.0		14.1–20.0	
	Твердость	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)
P	180-350 HB	75	0.15	80	0.2	85	0.25	85	0.3
M	≤200	20	0.1	25	0.12	25	0.15	25	0.2
K	≤240	65	0.2	70	0.25	75	0.3	80	0.35
S		20	0.1	25	0.12	25	0.15	30	0.2